

Iniciativas de Grespania en materia de sostenibilidad para medir y limitar su impacto

DESDE SU CREACIÓN, HACE MÁS DE CUARENTA AÑOS, GRESPANIA HA CONTADO, ENTRE SUS PRINCIPALES VALORES, EL RESPETO POR EL MEDIO AMBIENTE. A LO LARGO DE SU HISTORIA HA APOSTADO FIRMEMENTE POR EL DESARROLLO DE ESTRATEGIAS DIRIGIDAS A MINIMIZAR EL IMPACTO EN EL ENTORNO EN SUS PROCESOS DE PRODUCCIÓN.

Grespania ha sido pionera en el desarrollo de políticas de sostenibilidad ambiental y, fiel a este compromiso, ha puesto en marcha programas respetuosos con el entorno, como la instalación del sistema de depuración de aguas, el proyecto de co-generación o la proyección de su fábrica de revestimiento bajo el concepto de **vertido cero**.

Actualmente, la gama de productos de **Grespania** contempla desde pavimentos que minimizan la generación de residuos durante la ejecución de una obra hasta revestimientos que purifican el aire de la atmósfera.

El avance de la tecnología en la fabricación de productos cerámicos, y las prestaciones que ofrecen, han hecho de la cerámica un material óptimo como encimera de cocina. Y esto se consigue con un consumo de energía y de materias primas mucho más eficiente que otros materiales.

SISTEMAS Y NORMATIVA

Grespania siempre ha contado entre sus principales valores el respeto por el entorno. Para llevar a cabo este cuidado, la empresa cuenta con un sistema de gestión ambiental estructurado y certificado según directrices de la norma ISO 14001, sometido a auditorías externas realizadas anualmente, que permiten identificar, evaluar y minimizar el impacto de la actividad productiva en el entorno.

Con el fin de acreditar y comunicar la excelencia ambiental de sus productos, **Grespania** cuenta con una Declaración Ambiental de Producto tipo III, verificada por AENOR para cada tipología de producto que fabrica (revestimiento, pavimento porcelánico, y producto porcelánico de gran formato), certificadas todas ellas bajo los estándares de la ISO 14025 y UNE-EN 15804:2012+A1:2014.

Estas declaraciones ambientales (Environmental Product Declarations, EPD) proporcionan un perfil ambiental fiable, relevante, transparente, comparable y verificable que permite destacar un producto respetuoso con el medio ambiente, basado en información del ciclo de vida (ACV) conforme a normas internacionales y datos ambientales cuantificados.

De esta manera, se evita la realización de marketing verde de manera engañosa, impidiendo los sesgos o engaños sobre la información ambiental, al utilizar datos objetivos y cuantificados según unos estándares definidos.

Los compuestos que utiliza **Grespania** en la elaboración de sus productos cuentan con altos porcentajes de material reciclado. Así, el polvo atomizado que se utiliza en porcelánico cuenta con más del 35% de material reciclado y

el que se emplea en revestimiento, más del 75%. Esto se comunica a través de la Declaración de Contenido Reciclado.

PROCESO DE FABRICACIÓN Y DEPURACIÓN DE AGUA

Grespania es muy consciente de la necesidad de cuidar y respetar nuestras aguas, que son centro del progreso sostenible y fundamentales para el desarrollo de ecosistemas saludables y la supervivencia humana. El agua supone un recurso limitado e insustituible, clave para el bienestar de las personas y solo funciona como recurso renovable si está bien gestionado.

En las fábricas de Grespania, toda el agua que proviene del proceso industrial es depurada mediante un proceso físico-químico, separando y concentrando los elementos contaminantes. Una vez concentrados e inertizados, son reciclados introduciéndose de nuevo en el proceso productivo.

Grespania es pionera en España en materia de tratamiento industrial de residuos líquidos; en 1976 instaló el primer sistema de depuración físico-químico. En 1986 inventó el proceso de "Vertido Cero" en el sector cerámico, reciclando tanto residuos cerámicos como aguas del proceso industrial en la instalación de atomizado. En 1996, se convirtió en el primer fabricante de azulejos y baldosas cerámicas en tener un sistema de ósmosis inversa para la depuración y reciclado del agua procedente del proceso industrial.

El agua procedente de los procesos de pulido y rectificado se encuentra en un circuito cerrado, en el que esta es depurada por decantación de los sólidos en suspensión, que son concentrados en un filtro prensa y, posteriormente, reciclados. El agua utilizada en las líneas de esmaltado también es tratada. Sus contaminantes son precipitados y, posteriormente, incorporados como material inerte a la arcilla que compone las baldosas.

Todas las salidas y entradas de los sistemas de depuración de aguas son analizadas frecuentemente con el objeto de determinar la concentración de contaminantes o la pureza del efluente tratado.

EMISIONES A LA ATMÓSFERA

La emisión de partículas sólidas arrojadas a la atmósfera tiene efectos negativos en la calidad del aire, dañando así la salud humana y la productividad agrícola.

En **Grespania**, sensibles a este hecho, tienen instalados filtros de mangas en todos aquellos procesos en los que se pueda producir polvo, que evitan la



La sostenibilidad que promueve Grespania cuida hasta el último detalle en sus intervenciones. El proyecto Acro Forest, un rascacielos de fachada ventilada en Seúl, cuenta con el uso de piezas de gran formato (1200x3600 mm) de su marca Coverlam

emisión de partículas al exterior. Estas partículas se vuelven a introducir en el proceso productivo.

RESIDUOS NO PELIGROSOS

Todos los residuos o mermas obtenidos en el proceso industrial son tratados y reincorporados en el proceso de fabricación de nuestros productos. Entre los residuos reincorporados podemos destacar:

- Piezas dañadas durante el proceso de fabricación.
- Baldosas ya fabricadas defectuosas.
- Lodos obtenidos del proceso de depuración de aguas.

Estos residuos son controlados, molidos y añadidos en proporciones adecuadas al proceso de producción de tierra atomizada que tiene lugar en la planta de atomización que posee Grespania. Esta instalación está reconocida legalmente como **Gestor de Residuos No Peligrosos**.

Otros residuos no peligrosos como plástico, madera o residuos metálicos no contaminados son tratados a través de gestores autorizados.

RESIDUOS PELIGROSOS Y SUS ENVASES

Todos los residuos peligrosos y sus correspondientes envases son adecuadamente almacenados, separados de otras materias primas utilizadas en el proceso productivo y entregados posteriormente a un **gestor autorizado**. Los envases de estos residuos peligrosos son recuperados y reutilizados por nuestros proveedores.

COGENERACIÓN Y AHORRO ENERGÉTICO

La utilización adecuada de la energía supone un acto de sensatez y generosidad para con el futuro de uno de nuestros bienes más escasos.

Grespania usa, en su proceso de secado de arcilla por combustión, un sistema de cogeneración con una potencia de 5 megavatios, que le permite el uso de gas natural, no solo para la realización del secado de la arcilla, sino también para la generación de energía eléctrica, lo que conlleva un importante ahorro de consumo de energía primaria.

Desde hace varios años, **Grespania** viene realizando auditorías energéticas en sus instalaciones, con el objetivo optimizar energéticamente los procesos e instalaciones existentes y detectar aquellas oportunidades en medidas de ahorro y eficiencia energética, implantando posteriormente las medidas resultantes.

PROTOCOLO DE KYOTO

La emisión de gases supone un riesgo para el medioambiente, pues una concentración excesiva en la atmósfera terrestre produciría efecto invernadero, al impedir que una parte del calor de la Tierra, tras ser calentada por el Sol, se disipe.

Grespania cumple con el protocolo de Kyoto, que regula la emisión de gases de efecto invernadero y supone el acuerdo internacional más importante sobre cambio climático.

Esto ha supuesto la implantación de mejoras tecnológicas pensadas para lograr la máxima eficiencia energética, y con ellos, que se consiga al mismo tiempo una mayor sostenibilidad ambiental. Los nuevos sistemas industriales están diseñados para reducir al máximo el consumo energético, y por tanto ser, en cuanto a emisiones, lo más eficientes posibles.

PRESENCIA DE COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES EN LAS BALDOSAS Y ENCIMERAS

Las baldosas cerámicas de gres porcelánico de **Grespania** carecen totalmente de traza alguna de compuestos orgánicos volátiles (COV). Durante su utilización no se emitirá ningún COV, en ninguna condición de uso.

Esto se da porque se fabrican mediante un proceso de cocción, en una atmósfera oxidante, que se lleva a cabo a altas temperaturas, entre 1.100 °C y 1.200 °C. Durante este proceso de cocción en presencia de oxígeno, todo compuesto orgánico presente en el material cerámico se oxida, con la consecuente emisión de gases de combustión.

ENVASES Y EMBALAJES

El embalaje es uno de los elementos más relevantes para el transporte y conservación de los materiales; por lo tanto, forma una parte importante de la política medioambiental de la empresa. Todos los envases utilizados en nuestras fábricas están acogidos al plan nacional de DDR (Devolución y Retorno).

Grespania ha firmado convenios con Ecoembes (agencia española encargada de la recogida selectiva y recuperación de residuos de envases) y con Interseroh (agencia alemana para la valorización y tratamiento de embalajes). Como resultado de estos convenios, ambas agencias se encargan de la recogida, tanto en el mercado español como alemán, de todo tipo de embalajes que vayan con nuestro producto (pallets, flejes de plástico y cartón), lo que implica una importante disminución de los residuos generados por los embalajes de **Grespania**.

IMPLANTACION SISTEMA TPM/LEAN MANUFACTURING

Grespania ha iniciado la implantación de un sistema de Mantenimiento Productivo Total (TPM) en sus plantas de fabricación, entre cuyos objetivos está el mejorar la eficiencia del proceso y reducir las pérdidas que se producen durante el mismo, lo que ayuda a la obtención de un producto con menos mermas, menos residuos y más sostenible. Este proyecto afecta a todas las fases de fabricación del producto, y se complementa con la incorporación de sugerencias de mejora, y mayor implicación del personal en el proceso productivo.

Como hemos visto, **Grespania** tiene el respeto por las personas y por el entorno integrado en todos sus procesos y en el resultado final del producto. Además, el Departamento de Medio Ambiente trabaja por mantener e implementar las políticas ambientales de manera continuada.



La sostenibilidad es uno de los leitmotiv que **Grespania** incorpora en su presencia en el Parque Cultural Otraparte, en la ciudad colombiana de Medellín, como la fachada, en la que la marca Coverlam tiene un gran protagonismo.

GRESPANIA'S SUSTAINABILITY INITIATIVES TO MEASURE AND LIMIT ITS IMPACT

*Since its creation, more than forty years ago, **Grespania** has counted, among its main values, respect for the environment. Throughout its history, it has been firmly committed to the development of strategies aimed at minimising the impact of its production processes on the environment.*

***Grespania** has been a pioneer in the development of environmental sustainability policies and, faithful to this commitment, has implemented environmentally friendly programmes, such as the installation of the water purification system, the cogeneration project or the design of its tiling factory under the concept of zero waste.*

*Currently, **Grespania's** product range ranges from floor tiles that minimise the generation of waste during the execution of a project to coverings that purify the air in the atmosphere.*

Technological advances in the manufacture of ceramic products, and the features they offer, have made ceramics an optimum material for kitchen worktops. And this is achieved with a much more efficient consumption of energy and raw materials than other materials.