

Noticias

LUMAQUIN

Apuesta por la formación *on line* en Paint & Coatings e-connecting

La feria Paint & Coatings sigue apostando por su versión telemática y volvió este mes de junio con la convocatoria P&C e-connecting 2021, donde los asistentes pudieron disfrutar de una serie de presentaciones *on line* llevadas a cabo por los principales proveedores de la industria de la pintura y los recubrimientos.

Lumaquin volvió a estar presente en la feria con varios webinarios gratuitos realizados por algunas de sus representadas: ColorLite, VMA Getzmann, TQC Sheen y ElektroPhysik.

El 3 de junio a las 11:30h, David Pryor, PhD y Managing Director de ColorLite, dio el pistoletazo de salida, siendo la primera representada de Lumaquin, en presentar su ponencia "High precision colour measurement in the Paint industry".

Lumaquin contó con doble presencia de sus representadas el martes 8 de junio. Por un lado, Christian Getzmann, Managing Director de VMA Getzmann, habló de los nuevos controles y sistemas de seguridad en los equipos de dispersión Dispermat para su cumpli-

miento con las nuevas regulaciones de la Unión Europea ("Safety systems and new controls in compliance with EU regulations for DISPERMAT dispersing machines"), mientras que Huub van der Leeuw, Manager regional europeo de TQC Sheen/Industrial Physics presentó también por la mañana su ponencia "Coatmaster measuring coating before curing?".

El jueves 10 de junio fue el turno de Holger Prechtel, Sales Engineer Customer

Management de ElektroPhysik, que cerró la participación de Lumaquin en el encuentro, con la conferencia "Coating thickness measurement of multi-layer coating systems on plastics, wood and metals".

www.lumaquin.com

(Véase anuncio en la sección *Guía del Comprador*.)

Fecha	Horario	Título	Organizador
3 JUNIO	11.30-12.00	High precision colour measurement in the paint industry	ColorLite
8 JUNIO	10.30-11.00	Safety systems and new controls in compliance with EU regulations for DISPERMAT dispersing machines	VMA GETZMANN
10 JUNIO	10.30-11.00	Coating thickness measurement of multi-layer coating systems on plastics, wood and metals	ElektroPhysik
10 JUNIO	11.30-12.00	"Coatmaster" measuring coating before curing?	TQC sheen

ANALIZA CALIDAD

Inversión en un centro de excelencia en calidad y seguridad alimentaria

El Grupo Analiza Calidad, cuya sede central está en Burgos desde 2001, invierte en nuevas instalaciones que contarán con una inversión cercana a los 3 millones de EUR y con el objetivo de ampliar la plantilla hasta los 100 empleados. Con ello, Analiza Calidad, cumple con su plan de inversión a 5 años y establece un centro de referencia de análisis en contaminantes químicos y microbiológicos de alimentos, piensos y aguas. Se incorporarán tecnologías de alto rendimiento analítico como ICP – MS/MS con especiación en metales, arsénico inorgánico, para cumplir los nuevos requerimientos comunitarios del Reglamento 1881/2006, siendo referencia en su sector como laboratorio especializado en análisis de alimentos, piensos, aguas y sus materias primas. El Grupo Analiza Calidad es de los pocos laboratorios de España que ofrece este servicio analítico.

Asimismo se incorporará un nuevo sistema organizativo para su departamento de biología molecular, como varias unidades de PCT-TR para análisis microbiológico de patógenos alimentarios, OGMs, identificación de especies, entre otras analíticas. Según el director General, Luis M^o Gallego, esta apuesta es un paso firme que fortalece la estructura del Grupo en toda la península.

En este nuevo centro se establecerán los departamentos centrales del Grupo, como son dirección Técnica, dirección Económico-financiera y departamento Customer Service. Con ello, Analiza Calidad implanta una organización sólida, para dar servicio al resto de laboratorios del Grupo, así como a escala nacional e internacional. Además, se habilitarán salas que la compañía destinará a la realización de acciones formativas para clientes. “El nuevo laboratorio ofrecerá a nuestros clientes un mejor servicio en todos los eslabones”, comenta Gallego. El Grupo Analiza Calidad tiene una red de 9 laboratorios distribuidos por toda España: Burgos, Madrid, Barcelona, Vigo, Zamora, León, Castellón, Cáceres

y Huesca y dos empresas afines dedicadas a la formación y consultoría.

Grupo de referencia en los sectores analítico agronómico, ambiental y alimentario, lleva a cabo análisis en todos los eslabones productivos, desde el sector primario al industrial, que pretende dar apoyo integral, público y privado, desde los diversos ámbitos de actuación que desarrolla. Sus laboratorios disponen de un equipamiento que les diferencia, contando con la tecnología más puntera de sus sectores. En el área alimentaria, realizan análisis de patógenos, metales pesados, residuos de antibióticos, vitaminas, minerales, contaminantes orgánicos en aguas, lodos y suelos, alérgenos, aditivos alimentarios, nutricionales, etc. En el sector agronómico, son muchas las líneas de actuación y los servicios ofertados encaminados a mejorar el proceso productivo y así mejorar la rentabilidad de sus clientes, realizando análisis reológico de harinas y trigos, plaguicidas, micotoxinas, análisis foliares, etc., pero, su experiencia abarca también los ámbitos ambiental, industrial y farmacéutico.

De los laboratorios que forman la red empresarial, tres de ellos se encuentran acreditados por ENAC en UNE-EN ISO/IEC 17025, además cuentan con certificaciones GAFTA y GMP+. Analiza Calidad posee el certificado ISO 9001 en

Análisis de Alimentos, Aguas Potables, Continentales y Residuales, Suelos, Productos Farmacéuticos y Cosméticos, Auditorías de Higiene y Formación en Calidad y Seguridad Alimentaria, es entidad colaboradora de la Administración Hidráulica, laboratorio oficial del ministerio de Agricultura para el Control del Plan Sanitario Avícola, se encuentra autorizado para el Control Oficial a la Unión Aduanera y para el análisis de SANDACH, dispone de la homologación para Análisis de Aguas de Consumo Humano del ministerio de Sanidad y Consumo y diferentes homologaciones en distintos sectores de la actividad profesional.

Por ello, el Grupo cuenta con profesionales técnicos muy cualificados, así como con equipos de la última tecnología para el aseguramiento de los resultados normalizados internacionalmente, fiables y de alta exactitud que cada día se demandan más por parte de técnicos y profesionales del sector.

La apertura del nuevo centro de referencia coincide con el 20 aniversario de Analiza Calidad, que nació en 2001. “Es un logro que se consigue gracias a cuatro pilares básicos en los que se apoya la compañía: Innovación, Tecnología, Calidad y Servicio”, aclara Gallego.

www.analizacalidad.com



EMPRESAS

El centro de Telstar en EE.UU. se traslada a una nueva instalación

El centro de Telstar en Estados Unidos comienza una nueva etapa con la reubicación de su oficina a una instalación nueva y de mayor dimensión en Bensalem (Pensilvania) para dar respuesta al crecimiento de su actividad en el mercado norteamericano. Presente en Norteamérica desde principios de los noventa en un centro ubicado en Bristol PA, la empresa desarrolla su actividad en la nueva instalación desde el 31 de mayo de 2021.

Esta nueva etapa asegura a la empresa un crecimiento orgánico sostenido y le permite abordar una creciente demanda continuada de tecnología de Telstar en América del Norte. Especializada en soluciones de procesos asépticos para los sectores farmacéutico, biotecnológico y asociados, Telstar ha experimentado un crecimiento sustancial en la demanda de soluciones basadas en productos y servicios de en el ámbito de las ciencias de la vida en el mercado norteamericano. Además, Telstar ofrece un equipo consolidado de servicio al cliente global e innovador especializado en modernización, optimización y actualización de equipos de proceso GMP orientado las empresas farmacéuticas locales.

La marca Telstar tiene una sólida reputación como referente en tecnología de producción GMP en el mercado norteamericano. Reconocida por el desarrollo



de sistemas innovadores de proceso farmacéutico integrados con tecnologías de liofilización, esterilización, contención y aire limpio, la empresa desarrolla una sólida estrategia de gestión de clientes compuesta principalmente por empresas de producción multinacionales y de ingeniería ofreciendo soluciones de valor añadido en términos de calidad, eficiencia e innovación para sus proyectos. Al mismo tiempo, el centro impulsará su actividad en el ámbito de los servicios e incorporará la gestión completa de puesta en marcha de todos los proyectos que se instalarán en América del Norte.

Parte de azbil Group, Telstar está especializada en el desarrollo de proyectos

de alta complejidad tecnológica, desde equipos de procesos integrados hasta el diseño, ingeniería y construcción de instalaciones completas llave en mano de producción farmacéutica y biotecnológica, instalaciones críticas, salas blancas y laboratorios de I+D. Opera en más de 100 países y tiene 4 plantas de producción, 7 centros de excelencia tecnológica y 11 centros de ingeniería y de consultoría y oficinas comerciales en todo el mundo.

www.telstar.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador)

PERSONAS

Francisco Javier Pérez Trujillo, distinguido en los “V Premios de Transferencia de Tecnología y Conocimiento”

El 26 de mayo, en el anfiteatro Ramón y Cajal de la Facultad de Medicina, se entregaron los “V Premios de Transferencia de Tecnología y Conocimiento”, de la Universidad Complutense de Madrid”.

En el Área de Ciencias experimentales e Ingenierías se concedió el primer premio a Francisco Javier Pérez Trujillo (catedrático de la UCM y actual secretario General de ANQUE) y su equipo, integrado por German Alcalá Penadés, María Sonia Mato Díaz, Saúl Isaac Castañeda Quintana, María Isabel Lasanta Carrasco,

María Teresa de Miguel Gamó, Gustavo García Martín, Andrea Illana Sánchez, Ricardo Díaz Martín, actual Decano del Colegio de Químicos e Ingenieros Químicos de Madrid, y Carlos Mayo del Río, por el proyecto titulado “Ingeniería de superficies de materiales para elevada temperatura: turbinas de vapor supercríticas, almacenamiento energético por sales fundidas en plantas termosolares e hibridación con plantas de combustión de biomasa”.

El segundo premio fue para Vicente Ismael Águeda Maté y su equipo, por el proyecto titulado “Desarrollo de procesos cíclicos

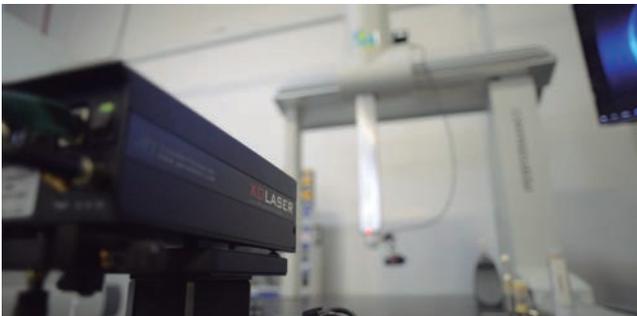
AUTOMATED PRECISION EUROPE

CMM calibration available around the world

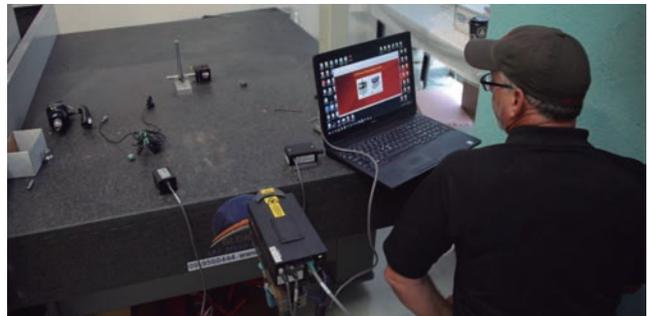
The Globally-Local team of Real Metrologists at API Services offers Coordinate Measuring Machine (CMM) calibration worldwide in addition to its portfolio of machine tool, industrial robot and laser tracker calibration services. API offers both a standard CMM Certification and a Premium CMM Calibration service to original OEM CMM specifications. The latter includes a full 21 parameter error-map created using the API XD Laser interferometer and 6 Degrees of Freedom (6DoF) calibration. Calibration reports include "before" and "after" information. API's CMM Calibration service allows users of all popular CMM brands to maintain their investment by contracting API, as an independent third-party provider, to calibrate CMMs to OEM or better specifications in accordance with ISO 10360-2. API's CMM service uses a revolutionary software utility which allows the calibration of all CMMs by importing, reading and modifying the original CMM error maps, regardless of whether the map is located in the CMM controller or in the CMM metrology software. API offers highly skilled calibration technicians and the award-winning XD 6DoF Laser Interferometer, which measures all 21 errors of the CMM in a single set-up. In addition, all CMMs are evaluated using an "Acceptance Check" fixture, based upon a

rigid body, with high-precision calibrated measuring standards. API is accredited to ISO/IEC 17025:2017, ANSI/NC SL Z540-1-1994, ISO 9001 and AS9100 with all equipment calibrated and traceable through NIST, with contract dimensional metrology services available at locations across North America, Brazil, Germany, France, India, and China.

For more than 30 years, API has pioneered laser-based equipment for measurement and calibration. API founder and CEO, Dr. Kam Lau, invented the Laser Tracker while working at USA's National Institute of Standards and Technology (NIST) to determine industrial robot accuracies. Today, API is a global company with its Radian Laser Tracker Series, machine tool and robot calibration equipment, optical sensors and coordinate measuring products continuing to be the benchmark for metrology Automation, Precision and Innovation. API measurement and calibration products are at the heart of manufacturing organizations world-wide ensuring product quality and performance. API provides on-site calibration and dimensional inspection services. Headquartered in Rockville, Maryland USA, API has subsidiary operations in Germany, France, Brazil, China and India.



API XD 6DoF laser interferometer



CMM calibration in process



cos de adsorción aplicados en la industria química" y el accésit o mención especial recayó en Pedro Martínez Santos y su equipo, por el proyecto titulado "Tecnologías de bajo coste para facilitar el acceso al agua potable en el África subsahariana. También se entregaron los premios en las Áreas de Ciencias Sociales y Humanidades y de Ciencias Biomédicas y de la Salud.

www.unque.es

EMPRESAS

Brady compra Nordic ID

Brady innova continuamente en soluciones de identificación y materiales de etiquetas, centrándose en las cambiantes necesidades de identificación de numerosos clientes de diversos sectores. Su capacidad de incluir sensores y chips RFID pasivos y conformes a las normativas en materiales de etiquetas de grado industrial autoadhesivos y flexibles constituye un desarrollo encabezado por el centro de competencia RFID de Brady en la región EMEA. “En el futuro, todos los productos necesitarán una identidad digital única para mejorar su visibilidad en toda la cadena de suministro, hasta el cliente final”, afirmó Brett Wilms, director Ejecutivo de Soluciones de identificación para EMEA en Brady Corporation. “Esta visibilidad mejorada ayudará a incrementar la eficiencia, aumentar la sostenibilidad y mejorar la experiencia del cliente. Nuestra fiable cartera de etiquetas habilitadas para RFID, nuestros conocimientos técnicos y nuestras capacidades de impresión *in situ* están perfectamente ubicadas para facilitar estas ventajas a muchas empresas, incluso en condiciones consideradas difíciles para la mayoría de las etiquetas. La incorporación de la tecnología y las soluciones



de Nordic ID desarrolla y fortalece aún más esta oferta”. En combinación con los lectores, escáneres, *software*, tecnología y capacidades de RFID de Nordic ID, Brady ahora puede ofrecer soluciones RFID completas y muy personalizables para aprovechar plenamente los beneficios de la industria 4.0. Juuso Lehmuskoski, director General de Nordic ID, declaró: “La tecnología de Nordic ID proporciona soluciones que permiten

ENAC

Los servicios acreditados, una herramienta al servicio de la consecución de los ODS en el sector ambiental

El día Mundial de la Acreditación se celebró el 9 de junio con un tema central: la Agenda 2030 para el Desarrollo Sostenible de las Naciones Unidas, una meta ambiciosa y universal hacia la sostenibilidad económica, social y ambiental que, haciendo uso de los medios necesarios para mitigar el cambio climático, busca impulsar la igualdad y proteger la dignidad de las personas y reclamar transformación hacia un desarrollo respetuoso con el ambiente, que requiere el compromiso, la colaboración y la transformación de los gobiernos locales y nacionales, las empresas y la sociedad. En este marco, y con motivo de este día, que tiene como objetivo concienciar al mercado, la administración pública y la sociedad sobre la importancia de la acreditación y el valor de los servicios acreditados, las dos organizaciones mundiales de acreditadores a escala internacional, ILAC (International Laboratory Accreditation Cooperation) e IAF (International Accreditation Forum) quisieron poner de manifiesto el apoyo de la acreditación y las entidades acreditadas a la consecución de los 17 Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS). Para alcanzarlos, es necesario disponer de mecanismos efectivos para evaluar y mantener informados a todos los agentes del mercado (autoridades, empresas, ciudadanos, etc.) del grado de consecución de los ODS. Informes y declaraciones sobre el control de los vertidos de aguas residuales y regeneradas, cuantificación de contaminantes en suelos, evaluación y seguimiento de la calidad del aire (muestrados y ensayos de emisiones atmosféricas, verificaciones

de emisiones sujetas al comercio de derechos de emisión GEI...) o la evaluación de la gestión medioambiental dentro de las empresas son solo algunos ejemplos de actividades encaminadas a la evaluación y control que sirven de herramientas de valoración de consecución de los ODS en el sector ambiental. Las entidades acreditadas por ENAC son una herramienta al servicio de la consecución de los ODS, ya que han demostrado su competencia técnica para emitir resultados fiables sobre estas actividades de evaluación y control. En España más de 400 entidades acreditadas por ENAC han demostrado contar con la capacidad técnica necesaria para la realización de más de 500 actividades de evaluación y control ambiental, aportando una mayor eficiencia a la protección del entorno y la preservación de la biodiversidad (ODS 15). Además, en otros ODS más concretos, las entidades acreditadas desempeñan también un papel clave, como en el 6 sobre agua limpia, donde estas entidades aportan garantías de que los controles de los vertidos de aguas residuales y de las aguas regeneradas orientadas a su reutilización son realizados por empresas con la capacidad técnica necesaria. En concreto, hay más de 50 entidades de inspección acreditadas para el control de vertidos y de la calidad del medio receptor, que garantizan el control de las aguas residuales y su posible posterior reutilización. La gestión de residuos desempeña un papel crucial en la producción y consumo responsable (ODS 12). En este marco, las

a nuestros clientes gestionar sus procesos comerciales basados en datos inteligentes que aportan transparencia a sus procesos de fabricación y previsibilidad a sus operaciones. La venta de Nordic ID a un líder tan respetado en el mercado de soluciones de identificación presenta una oportunidad sin parangón para el crecimiento futuro en diversos sectores de todo el mundo". Brady tiene la intención de aumentar sus esfuerzos de I+D en Nordic ID para acelerar la introducción de nuevos productos RFID y ampliar su oferta de productos, tanto dentro como fuera de Europa. La tecnología de Nordic ID, combinada con la destacada posición de Brady en el mercado de impresoras y materiales industriales de aplicaciones específicas, hacen de esta una atractiva combinación de negocios en un campo de rápido crecimiento como el de las aplicaciones de seguimiento y rastreo en el entorno industrial. Fundada en Finlandia en 1986, Nordic ID (www.nordicid.com) ha sido el proveedor líder en Europa de soluciones de seguimiento y rastreo de artículos durante más de 30 años, en los que ha ofrecido sus servicios a clientes de todo el mundo. Gra-

cias a su evolución de la mano de sus clientes, Nordic ID es hoy una empresa de soluciones PaaS (plataforma como servicio) de servicio completo cuyo objetivo es convertirse en el socio de referencia para aquellas empresas que se encuentren ante desafíos de seguimiento y rastreo. Nordic ID ayuda a los clientes a tener la cantidad justa de inventario y a administrar sus operaciones de rutina con facilidad, velocidad y eficiencia.

Brady Corporation es una empresa internacional que fabrica y comercializa soluciones integrales para identificar y proteger a personas, productos y lugares. Los productos de Brady ayudan a los clientes a aumentar la seguridad, productividad y rendimiento, e incluyen etiquetas, señales, dispositivos de seguridad, sistemas de impresión y software de alto rendimiento. Fundada en 1914, tiene una base de clientes diversificada en los sectores de la electrónica, las telecomunicaciones, la fabricación, la electricidad, la construcción, la medicina, la industria aeroespacial y muchos otros sectores. Sus acciones cotizan en la Bolsa de Nueva York con el símbolo BRC.

www.bradyeurope.com

entidades acreditadas contribuyen a aportar fiabilidad en la información sobre las características de los materiales a recuperar y recuperados; a garantizar una mayor calidad de la recuperación de residuos en términos de reducción de las cantidades de materiales depositadas en los vertederos; a aportar seguridad y eficiencia de las instalaciones de tratamiento de residuos y garantías en el control de calidad en los procesos de recogida y reciclaje; y a favorecer la gestión sostenible del ciclo hidrológico, entre otros.

En relación con el objetivo de combatir el cambio climático y sus efectos (13), el uso de servicios de verificación acreditados es una herramienta cada vez más utilizada a escala europea e internacional para la consecución de los programas de reducción, compensación y comercio de derechos de emisión de gases de efecto invernadero (GEI). Así, dentro del Régimen de Comercio de Derechos de Emisión de la Unión Europea (EU ETS), herramienta básica en la estrategia de la Unión Europea frente al cambio climático, la Comisión ha optado desde el primer momento por la acreditación encomendando esta tarea a verificadores de gases de efecto invernadero acreditados. Igualmente, el Plan de Compensación y Reducción de Carbono para la Aviación Internacional (CORSIA) establecido por la Organización de Aviación Civil Internacional (OACI) también exige la verificación acreditada de las emisiones reportadas anualmente y de las medidas de compensación adoptadas por los operadores aéreos.

Por último, la creación de las ciudades y comunidades sostenibles es otro de los grandes objetivos para 2030 (ODS11), permitiendo el ahorro de energía y recursos naturales, la reducción de emisiones de CO₂ y otros contaminantes y mejorar así la salud y el bienestar de las personas. Los servicios acreditados aportan garantías en esta transformación mediante actividades como la evaluación de la eficiencia energética de instalaciones térmicas de edificios o de elementos de cerramiento, los ensayos de aislamiento y mediciones acústicas en edificios y locales, necesarios para reducir y controlar la contaminación acústica, la certificación de perfiles profesionales como evaluadores de proyectos de edificación sostenible, la verificación y control urbanístico, la evaluación de la calidad del aire, la certificación de los sistemas de gestión ambientales o la verificación de la emisión de gases de efecto invernadero, entre otros.



LUMAQUIN

Los equipos de la gama MiniTest 650 de ElektroPhysik, en promoción

El medidor de espesor de capas por métodos no destructivos MiniTest 650 destaca por su robusto diseño, siendo especialmente adecuado en entornos adversos y sobre superficies abrasivas, en superficies de acero arenado, superficies con plasma pulverizado o superficies con fuerte protección contra la corrosión, como las utilizadas en la construcción naval, en instalaciones mineras y en alta mar.

Los equipos incorporan una sonda externa fija para todas las capas no magnéticas sobre acero y todas las capas aislantes de metales no ferrosos. Algunos equipos incorporan la sonda F para la medición en acero rugoso, que dispone de una protección especial contra el desgaste para un uso más duradero, por ejemplo, en astilleros. Su intervalo de medida es de 0 a 3 mm; en el caso de utilizar sondas tipo N, el intervalo de medida es de 0 a 2 mm. Las mediciones pueden ser tomadas en capas no magnéticas (modelos F, FN, B-F, B-FN, E-F y E-FN) como pinturas, barnices, cromo, zinc o plásticos, sobre bases ferromagnéticas como el acero de construcción y de carrocerías, o en capas aislantes



(modelos N, FN, B-FN y E-FN) como revestimientos anódicos, pinturas, barnices o plásticos, sobre metales no ferrosos como aluminio, cobre, latón, etc.

Hasta el 15 de julio, las seis referencias de equipos MiniTest 650 tienen descuentos de hasta el 22%. Para más información sobre la oferta contacte con Lumaquin (lumaquin@lumaquin.com; tel. 93 544 43 10).

www.lumaquin.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador)

EMPRESAS

Reducción del impacto ambiental de la planta química de Scharlab

La reducción del impacto ambiental de la planta química de Scharlab en Sentmenat (Barcelona) forma parte de los objetivos estratégicos de la compañía, que elabora un plan de acción anual para conseguir la mejora continuada de los KPI ambientales. En 2020, la firma consiguió sobrepasar con creces el objetivo planificado del 10% de reducción de residuos peligrosos. Tras el estudio exhaustivo del origen de los residuos teniendo en cuenta la zona de la planta de la que proceden, se identificaron puntos de mejora y se definieron acciones específicas que han llevado a Scharlab a una reducción del 22,9% de las MT de residuos peligrosos producidas al año. Este porcentaje de reducción prácticamente se mantiene si se refiere a las MT producidas en la planta, situándose en el 21,6%. Para reducir el consumo de energía, Scharlab ha modificado y mejorado algunas de sus instalaciones. En la planta de destilados refrigera con agua que circula a través de dos torres de refrigeración. La automatización de funcionamiento de las torres de acuerdo con la

demanda ha permitido reducir el consumo en 46.000 kW durante 2020, lo que sería equivalente a una reducción de emisiones de 20 MT de CO₂.

La inversión en digitalización de los reactores de destilación ha permitido controlar y ajustar mejor los procesos y mejorar su rendimiento al recuperar parte de las fracciones que antes se convertían en residuos. Así, en 2020 se ha mejorado un 1% la recuperación de los residuos de acetonitrilo, uno de los productos estrella de Scharlab. Como mejora de la calidad de las emisiones a la atmósfera se ha instalado un scrubber que impide la emisión de vapores corrosivos generados en la instalación de envasado de ácidos.

A través de la web, la firma ha puesto en marcha un *outlet* por lotes para vender productos que, sin haber llegado a su fecha de caducidad, han excedido los límites de fecha de venta propios de Scharlab. Los clientes han adquirido a precios de *outlet* 1,8 MT de productos que se hubiesen convertido en residuos. Por último, el equipo de mejora ambien-

tal ha puesto en marcha otras iniciativas que, siendo de menor impacto, se consideran importantes pues implican a los colaboradores en la reducción del impacto ambiental. La sustitución de los vasos de plástico por otros de papel o la validación electrónica de las facturas son algunas de las muchas pequeñas mejoras realizadas.

www.scharlab.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador)

