

# Sacmi presenta la PCR 2180 Continua+, la más productiva y versátil de todos los tiempos

La solución se une a las actuales PCR 2000 y PCR 3000, referencias mundiales en el mercado de producción de placas, baldosas y subformatos. Hablamos también de las nuevas “características inteligentes” de las prensas y los moldes tradicionales.

El sistema más productivo y versátil de todos los tiempos, la **PCR 2180**, puede procesar hasta 21.500 m<sup>2</sup> diarios de placas y baldosas en tamaños de hasta 1.800 mm de ancho, cocidas y rectificadas. Presentada al mercado en ocasión de la convocatoria especial *on line* organizada en el marco de las *Jornadas de Innovación Cerámica Sacmi*, la solución acompaña y completa la oferta de **Sacmi Continua+**, referencia mundial del sector.

Una evolución, explica **Gianluca Pederzini**, director de la División de Conformado de baldosas Sacmi, que comienza con el formato y la mejor tecnología para lograrlo. “Gracias al aumento de la anchura útil del frente de compactación -que con la PCR 2180 aumenta a 1.800 mm- la nueva máquina logra la mejor productividad del mercado, en particular en los formatos de 60x60, 90x90 cm y subformatos”.

La cita atrajo a más de 500 participantes de 53 países. Pudieron asistir a la presentación a través de una nueva plataforma interactiva diseñada para mostrar las diversas innovaciones tecnológicas de **Sacmi** y fomentar el debate sobre las características individuales según una lógica de asociación e innovación colaborativa.

## ❖ Flexibilidad y bajo consumo

Mayor flexibilidad y eficiencia en la gestión de formatos, reducción de la superficie para adaptarse a las más diversas configuraciones de línea y garantizar unos tiempos de cambio mínimos. La **PCR 2180** complementa a las **PCR 2000** y **PCR 3000** para ampliar aún más las posibilidades de fabricación, especialmente en lo que respecta a los tamaños más demandados del mercado.

Con **Continua+** no hay límites teóricos para la longitud de la placa. Gracias a la integración con los sistemas de corte es posible producir cualquier tipo de subformato, con espesores que van desde los 3 hasta los 20 mm en cocido (de 3 a 30 mm en la PCR 3000). No solo eso. “Con un modesto aumento de la potencia instalada y gracias a velocidades más altas, el PCR 2180 mantiene el menor consumo de energía específica de su categoría”. Como resultado, más productividad -con incrementos de hasta el 160% en ciertos formatos como el 90x90- sin afectar los costes de operación.

## ❖ Automatización y controles digitales

Ofreciendo una gestión flexible de las diferentes pastas y materias primas, **Continua+** se integra de forma nativa con el software de supervisión **Sacmi Here**. Esto permite que la fabricación de cerámica evolucione de forma natural hacia la “fábrica de luces apagadas”, caracterizada por una alta automatización, una total trazabilidad de los pedidos y flujos y un constante control de los índices de rendimiento.

Al igual que las soluciones anteriores, la **PCR 2180** también limita la cantidad de residuos al 3%, independientemente del formato. Una novedad absoluta, la posibilidad de recuperar completamente estos residuos en la producción, con ventajas para el medio ambiente y ahorros que, según el tamaño actual de las plantas, pueden superar los 60.000 EUR al año. Junto con el **Opex** más bajo del mercado para tamaños medianos-grandes (70 kW de potencia instalada), la **PCR 2180** también tiene el menor consumo de aceite de su categoría (200 l), solo un 10% comparado con una prensa discontinua.

Otra opción es el cambio de formato motorizado, pensado tanto para el ancho del lecho de polvo que se va a prensar como para el grosor. Entre las posibilidades que se ofrecen al cliente está “la digitalización completa de las operaciones de ajuste de los subformatos a producir”, que puede gestionarse directamente con el cambio de receta desde la interfaz del HMI.

## ❖ Personalización

La alta configurabilidad (número y tipo de fuentes de alimentación APB), la integración con la solución de corte (TPV), el esmaltado y la decoración digital (DDD y DHD) y los sistemas de visión SVV completan la propuesta, con la que **Sacmi** apoya al cliente en la creación de una nueva logística en la gestión de pedidos, existencias y almacenes.

## ❖ Prensado tradicional, Sacmi smart r-evolution

Las innovaciones presentadas para el mercado de la prensa tradicional van en una dirección similar. En concreto, las tres principales claves en torno a las cuales **Sacmi** ha desarrollado

la última generación de prensas Veloce son la disponibilidad, la calidad y el rendimiento. Al adoptar un enfoque global de la tecnología de prensado, **Sacmi** ha optimizado sus principales fases (el llenado, el prensado, el molde) para ofrecer la mejor productividad del mercado (hasta 14 ciclos/minuto en el formato de referencia 60x60 cm).

Además, los clientes pueden contar con nuevas características inteligentes para un control de diagnóstico totalmente automático. "Desde que la generación Smart fue lanzada al mercado, las prensas Sacmi cuentan con sensores avanzados y funciones de diagnóstico predictivo", observa **Pederzini**. El siguiente paso es desarrollar un verdadero 'kit de autodiagnóstico' que permita la gestión en tiempo real de los fallos más comunes sin ningún margen de error, aumentando la producción de la planta.

"Al asociarnos con clientes de todo el mundo, hemos desarrollado una serie de simulaciones en el campo. El resultado: gracias a la integración con las soluciones de autodiagnóstico, el tiempo medio de resolución de problemas se reduce en más de dos tercios, aumentando así la productividad de las máquinas y, por lo tanto, la eficiencia general de la planta".

#### ❖ Moldes inteligentes, la nueva generación R2 de Sacmi

Las soluciones tradicionales de prensado de **Sacmi** incluyen la gestión "inteligente" de los moldes de cerámica. Con más de 25.000 unidades construidas, vendidas e instaladas en todo el mundo, Sacmi es el principal proveedor de moldes del mundo. "La línea de productos de alta tecnología de Sacmi M&D R2 incluye punzones especiales para grandes tamaños de baldosas cerámicas. A partir de hoy, también cuenta con moldes con su propia 'inteligencia' incorporada gracias a la tecnología IoT", señala **Federico Cucchetti**, director General de Sacmi Molds&Dies.

En la actualidad, cada molde está equipado con dispositivos RFID; estos incorporan una innovadora tecnología de radiofrecuencia que puede guardar, almacenar y devolver toda la información sobre el ciclo de vida de un artículo según sea necesario. El resultado: una gestión proactiva de todos los componentes sujetos a desgaste, ayudando a los usuarios a planificar y anticipar el mantenimiento e, implementar una innovadora lógica de control para la gestión del almacén.

Simplemente leyendo el código QR del molde o punzón el sistema nos muestra todas sus características directamente en nuestro *smartphone* o tableta, ahorrando aún más tiempo y eliminando cualquier posibilidad de error. El último paso es el reconocimiento automático por parte de la prensa; una vez que recibe el molde, reconoce los datos de forma autónoma, realiza el ajuste automático de los ejes y actualiza los contadores con respecto al molde y sus piezas en tiempo real.

Transmitido en todo el mundo a las 10 de la mañana y de nuevo a las 3 de la tarde para captar la mayor audiencia internacional posible, el acto fue emitido simultáneamente en italiano, inglés, español, ruso, francés, chino y portugués y dio a los participantes la oportunidad de hacer preguntas al equipo y participar en encuestas sobre las principales innovaciones que se presentan.

Después de haber estudiado detenidamente el conformado, las *Jornadas de Innovación de SacmiCeramic* continuaban en las siguientes semanas con nuevos encuentros, profundizando sobre otras etapas del proceso de fabricación de los azulejos. ♦

**CONTINUA+**  
**PCR2180**

L'innovazione che massimizza la produttività

fino a  
**21.500** m<sup>2</sup>/giorno  
di produzione nei moduli  
da 600 e 900 mm

**0,06** kWh/m<sup>2</sup>  
il consumo più basso  
sul mercato

**1800** mm  
larghezza massima  
della lastra



# SACMI

#### SACMI IBÉRICA S.A.

Gran Vía, nº 263 - 12006 CASTELLÓN DE LA PLANA (España)

Tel. + 34 964 344700

Fax + 34 964 241646

E-mail: [sacmi@sacmi.es](mailto:sacmi@sacmi.es)

[www.sacmi.es](http://www.sacmi.es)