

EMPRESAS

Castrol celebra sus primeros 125 años



El 9 de marzo de 1899, Sir Charles Wakefield fundó CC Wakefield & Co. Limited; la empresa que se transformó hasta ser Castrol tal como hoy la conocemos. Así, 2024 marca un hito trascendental para la firma: su CXXV aniversario como líder mundial de lubricantes y parte del Grupo bp. Con motivo de la celebración de tal cumpleaños, Castrol presenta su nueva y atrevida estrategia “Avanzando, Mejorando, Evolucionando” (Onward, Upward, Forward) para responder a las necesidades en constante evolución de sus clientes. A esta la acompaña un logotipo conmemorativo especial que se utilizará este año en eventos y patrocinios por todo el mundo.

- Avanzando: centrada en ir más allá en soluciones de movilidad que ayuden tanto a personas como mercancías a desplazarse con mayor eficiencia, recurriendo a tecnologías innovadoras y haciendo propios los principios de la circularidad.

- Mejorando: destinada a ayudar a los clientes industriales de Castrol y a las máquinas de las que dependen a rendir más y mejorar la eficiencia de sus operaciones.

- Evolucionando: dedicada a explorar oportunidades apasionantes y una ruta progresiva hacia la diversificación. Las iniciativas de Castrol abarcan soluciones digitales y de servicio integrales, refrigeración de centros de datos por inmersión y gestión térmica de baterías. Este planteamiento de futuro subraya el compromiso de Castrol de mantenerse a la vanguardia de la innovación. El mundo de la movilidad está en constante cambio y Castrol posee el potencial para impulsarlo. Para señalar este cambio y reflejar su nueva dirección, Castrol renovó su emblemática marca en 2023.

Para permanecer a la vanguardia de la innovación y prepararse para el futuro, Castrol invierte aún más en sus centros tecnológicos de China, Alemania y América. Además, hay una nueva inversión de 60 millones de dólares prevista para un nuevo y avanzado centro de ensayos de baterías para vehículos eléctricos (VE) y un laboratorio de análisis en el Reino Unido.

Bajo el pilar “Avanzando” de su estrategia, Castrol ya ha lanzado al mercado la gama de fluidos avanzados Castrol ON, que incluye fluidos de transmisión, fluidos térmicos y grasas, todos ellos para vehículos eléctricos. El creciente mercado de los vehículos eléctricos coexistirá muy probablemente con una demanda continua de vehículos híbridos y de combustión interna (ICE) durante varios años todavía. Castrol pretende seguir impulsando la eficiencia de los vehículos híbridos e ICE, a la vez que aspira a liderar el mercado de los fluidos para VE.

Castrol se centrará asimismo en lanzar más productos y ofertas circulares reutilizando lubricantes base, que se usan como el ingrediente principal de su formulación. Ya se ha probado un fluido de transmisión circular en un entorno extremo con Jaguar TCS Racing, en un ensayo de éxito con el fluido de trans-

misión más circular de Castrol en su automóvil de carreras de Formula E durante el Gran Premio de Mónaco de 2023.

Con el lema “Mejorando” de su estrategia, Castrol apoyará a sus clientes del sector industrial a crear más eficiencias, impulsar la productividad, proporcionar circularidad y aportar valor. Castrol atiende a los sectores de la automoción, fabricación de maquinaria, robótica, aeroespacial y eólico. En 2023, se asoció con SKF para lanzar su oferta “Oil as a Service” para la industria metalúrgica. Esto permite la reutilización del lubricante, reduciéndose el consumo y mejorando el rendimiento de la máquina.

Castrol participó también en una colaboración de investigación con el Media Lab del MIT para su programa AstroAnt Payload. Los AstroAnts constituyen un enjambre de robots en miniatura diseñado para realizar inspecciones y tareas de diagnóstico en las superficies externas de aeronaves espaciales, *rovers* y *landers*. Castrol trabaja estrechamente con el Media Lab para probar lubricantes de grado espacial que resisten en los entornos extremos de la superficie lunar.

Mientras los pilares “Avanzando” y “Mejorando” se centran en reforzar y hacer crecer las actuales áreas de negocio de la empresa, las iniciativas “Evolucionando” trazan nuevas áreas en las que Castrol posee conocimientos, capacidades y experiencia para ganar. Castrol ha identificado la gestión térmica y la diversificación en las soluciones de refrigeración para centros de datos, como nuevas oportunidades de crecimiento. Su labor para acelerar la adopción de la refrigeración por inmersión, con el fin de lograr una mayor eficiencia y sostenibilidad en las operaciones de los centros de datos, cobra impulso con GRC, Hypertec, Submer y OEM de *hardware* de TI al homologar el uso de los fluidos de refrigeración por inmersión de Castrol ON.

Michelle Jou, CEO de Castrol afirma: “Al celebrar nuestros 125 años, Castrol no solo está reflexionando sobre su pasado, sino que está trazando un rumbo para el futuro. Nuestra estrategia “Avanzando, Mejorando, Evolucionando” encarna nuestra dedicación para acelerar el progreso de nuestros clientes, ayudándoles a afrontar los retos del mañana. Nos proponemos crecer de nuevas formas en nuestro negocio principal, aprovechando nuestras tecnologías de vanguardia y la credibilidad de nuestra marca en todo el mundo para seguir al frente del sector. Desarrollamos más productos circulares para facilitar el cumplimiento de los objetivos de sostenibilidad a nuestros clientes, además de explorar nuevas y emocionantes oportunidades de crecimiento más allá de los lubricantes”.

Para celebrar este aniversario, Castrol ha publicado un vídeo que, mediante la inteligencia artificial, revive a Sir Charles Wakefield para reflexionar sobre la situación actual de la empresa que fundó. ●

IMPREFIL

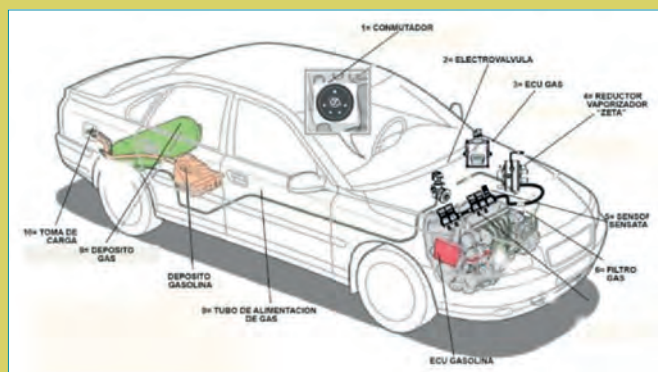
El GLP, más ecológico y menos caro que la gasolina y el diésel

El GLP (gas licuado de petróleo) es un potente combustible de una mezcla de gases almacenados en estado líquido, compuesta principalmente por butano y propano. Esta mezcla se obtiene mediante procesos de refinado o de separación del gas natural que dan como resultado una energía limpia, respetuosa con el entorno y con un bajo contenido en carbono.

El GLP se emplea en el hogar, en industria, hostelería, agricultura y, en automoción, en vehículos con motor de combustión interna. A estos vehículos les otorga la categoría de coches etiqueta ECO. Cada año aumenta el número de vehículos propulsados por GLP que circulan en España, debido a los reducidos precios y bajas emisiones de este combustible ecológico.

La Asociación Española de Fabricantes de Automóviles y Camiones (Anfac) cifra en 22.305 el número de turismos GLP matriculados de enero a octubre de 2023, y prevén que se sitúe entre las 25.000 y 26.000 unidades al cierre del año, según indican. Representa un 75% más que el dato del mismo periodo en 2022, cuando se vendieron 12.713 coches de esta clase.

La patronal de fabricantes calcula que actualmente circulan en España 100.000 turismos matriculados directamente como GLP sin contabilizar los coches con motor a gasolina o diésel adaptados para poder utilizar dicho carburante.



Ventajas como alternativa de combustible al adaptar un vehículo a GLP:

- Obtención de la etiqueta ECO
- Cumplir con las normativas de bajas emisiones
- Ahorrar en combustible
- Seguir contando con el combustible de origen.

La adaptación de motores Diesel y gasolina reduce las emisiones del vehículo y flota de forma rentable.

Válida para todo tipo de vehículos: turismo, comerciales, de



transporte y distribución, desde tractoras V.I. a furgonetas, autobuses, autocares urbanos o discrecionales y larga distancia, es una solución ecológica y rentable económicamente para cualquier vehículo, especialmente los de distribución de última milla. Los vehículos diésel Euro6 obtienen la etiqueta ECO, que autoriza a los coches a circular por las Zonas de Bajas Emisiones, obligatorias en los municipios de más de 50.000 habitantes que superen determinados valores de gases nocivos, según determina la Ley de Cambio Climático, que también impide que los autos más contaminantes puedan moverse por ellas. Todo ello, unido al alto precio de los coches eléctricos, hace que algunos usuarios, antes que cambiar su coche, opten por instalarle un depósito de GLP en el espacio de la rueda de repuesto. El coste de la conversión varía entre los 1.500 y los 2.500 EUR en función del tipo de vehículo y del taller que la realice.

Imprefil, concedora de las ventajas que ofrece el GLP para el sector de automoción, pone a disposición de sus clientes y colaboradores de España y Portugal más de 60 modelos de filtros GLP. La completa gama Aftermarket que distribuye consta de diferentes modelos de filtros GLP cuyo medio filtrante está compuesto por fibras de plástico, específico para este tipo de combustible, que filtra hasta las partículas más pequeñas (2 micras) con una eficiencia superior al 98%. La gama de filtros está homologada de conformidad con el reglamento europeo ECE/ONU R67/01 Clase 2.

Imprefil quiere contribuir a fomentar una movilidad responsable, compatible con el respeto al entorno, que aporte tanto beneficios económicos como ambientales. ●



www.imprefil.com

(Véase anuncio en la sección
Guía del Comprador, pág. 187)

ENCUENTROS

La resistencia al cambio ya no está de moda

OBS Business School, parte de Planeta Formación y Universidades, red internacional de educación superior del Grupo Planeta, celebró el 2 de abril su III Encuentro Directivo de 2024 con la participación de Verónica Pastor, Business Partner de Personas y Organización en Repsol y profesora en el Tech MBA de la escuela. Junto a la Dra. Casilda Güell, decana de OBS, Pastor habló sobre el papel fundamental que tiene la energía para dar respuesta a las nuevas realidades, y sobre cómo se trabaja desde los recursos humanos para incorporar a las empresas los perfiles perfectos para ello.

El sector de la energía, como tantos otros, está cambiando para adaptarse a los retos que surgen en materia de sostenibilidad y formar parte de la solución, no del problema. Verónica Pastor aseguró que el sector es el epicentro del cambio porque se encuentra en el inicio de toda la producción industrial. "Hoy ya no se puede considerar un sector "sucio", porque trabaja en áreas tan interesantes como la generación baja en carbono, la economía circular, el patrocinio de ocio sostenible, los combustibles renovables, el hidrógeno, la eficiencia energética, la movilidad eléctrica, las fotovoltaicas y otros". Para ello se requiere un personal que antes no era necesario. "Este cambio está obligando a nuestra área de recursos humanos a moverse deprisa para desarrollar las capacidades del personal de la compañía, pero también para contratar a otros perfiles que son necesarios, y para ello hemos tenido que revisar nuestra propuesta de valor", afirmó.

Hoy las áreas de recursos humanos del sector de la energía no lo tienen fácil, porque necesitan perfiles más complejos que hace unos años: personas que no solo conozcan el negocio, el mercado, el sector y la competencia, sino que además tengan capacidad de liderazgo y las llamadas *soft skills*, que contribuirán a sortear los retos que vayan surgiendo. Los candidatos deben entender, según Pastor, que los proyectos en el sector parten a veces de una hoja en blanco, pero otras salen de saber conectar unas áreas con otras ya existentes. Y aseguró que les cuesta mucho encontrar perfiles que encajen cien por cien.

A pesar de ello Pastor considera que se está viviendo un momento multigeneracional muy interesante porque, diez años de diferencia entre unos empleados y otros constituyen hoy una brecha enorme. "Actualmente cada persona se encuentra en un momento vital diferente y tiene unas necesidades distintas, lo que nos obliga a ser muy flexibles", afirma, y asegura que el empleado es, al fin y al cabo, el primer cliente de la empresa.



Preguntada por el papel de la mujer en el sector, Pastor asegura que su presencia hace 25 años era nula y, aunque hoy supone el 22% de la plantilla en el área de combustibles fósiles y el 32% en el de renovables, el objetivo de Repsol es alcanzar el 40% en las contrataciones y el 35% en posiciones de liderazgo. Sin embargo, asegura que la escasez de chicas en carreras STEM es un problema. Por eso, la compañía está desarrollando programas de mentorización para niñas que les dé a conocer las posibilidades de un sector vital para afrontar los retos del futuro.

Verónica Pastor defiende la necesidad de que el área de RR.HH. esté plenamente involucrada en la planificación y la estrategia de la compañía. Por eso, en Repsol forma parte del comité de dirección. Son estos profesionales los encargados de fomentar el cambio y las ganas de hacer cosas distintas. Y aseguró tajante que la resistencia al cambio ya no está ya de moda, sino que todos lo tenemos asumido. Repsol lo trabaja en dos ámbitos: a través de la movilidad interna y explicando a los empleados por qué y para qué se realizan los cambios, y contando con áreas concretas que apoyan esas transformaciones. Sin duda la IA está siendo una herramienta muy importante para los RR.HH. de Repsol porque ayuda a la hora de seleccionar candidatos, sobre todo eliminando sesgos. Y además la compañía cuenta con Alex, un robot que ha sido entrenado para el servicio de atención al empleado, y que ya está proporcionando información importante.

En cuanto al consumidor de energía, Pastor distingue entre aquellos que se dejan orientar por el sector sobre hacia dónde ir, y los que quieren ser protagonistas de la transición. Para estos Repsol ha creado soluciones como Waylet que permite, entre otras cosas, compensar la huella de carbono de cada uno de los repostajes que el cliente realiza. ●

BEZARES

Mejora en la planta de fabricación con maquinaria de última generación

En una estratégica apuesta por mejorar su producción, Bezares ha anunciado las últimas mejoras en su principal planta de producción en Toledo (España). Esta actualización señala el compromiso de la empresa de aprovechar tecnologías avanzadas para aumentar la eficiencia y precisión en sus procesos de fabricación. Con la adquisición de un centro de torneado CNC Mazak QuickTurn 250MSY, equipado con un innovador alimentador de brazo robótico, y un centro de mecanizado horizontal Mazak HCN6000, Bezares establece un nuevo estándar en excelencia manufacturera. Estas máquinas se unen al recientemente



añadido torno serie CMZ TTL, formando así un potente trío que promete aumentar significativamente la velocidad de producción manteniendo la calidad superior de sus productos.

La introducción del centro de torneado CNC Mazak QuickTurn 250MSY en la línea de producción subraya la dedicación de Bezares a la precisión y eficiencia. Esta máquina, conocida por su precisión, desempeñará un papel crucial en mantener la excelente calidad de los componentes de sus sistemas hidráulicos.

Del mismo modo, se espera que el centro de mecanizado horizontal Mazak HCN6000 aumente drásticamente las

capacidades de producción de la firma. Integrando estas tecnologías avanzadas, Bezares está mejor posicionada para satisfacer las crecientes demandas de sus clientes, asegurando tiempos de entrega más rápidos sin comprometer la calidad.

En Bezares, el enfoque siempre ha sido ofrecer sistemas hidráulicos de superior calidad. La inversión en estas máquinas de vanguardia refleja el enfoque proactivo de la empresa hacia la innovación y su promesa de superar los estándares de la industria. Con estas mejoras, Bezares reafirma su compromiso con la excelencia y su ambición de permanecer a la vanguardia de la industria de sistemas hidráulicos. ●



Bezares.com

(Véase anuncio en la sección
Guía del Comprador, pág. 187)

EMPRESAS

Boge Compresores Ibérica, Premio Plimsoll a la excelencia empresarial 2023

Como reconocimiento a su notable labor y rendimiento, a Boge Compresores Ibérica le ha sido otorgado el certificado Plimsoll de excelencia empresarial. La última edición del informe sectorial Plimsoll Compresores (España) certifica que Boge Compresores Ibérica se clasifica 14ª entre las 143 empresas más grandes



del sector de los compresores en España. Ocupa además una buena posición entre las compañías con más valor y el informe corrobora su buena salud financiera. El prestigioso informe, elaborado por expertos en análisis financiero y de

mercado, realiza un análisis sectorial de la situación financiera y de mercado de las empresas más importantes de compresores en España.

En Boge Compresores están muy agradecidos por este reconocimiento, puesto que este certificado representa un gran incentivo para seguir trabajando y mejorando cada día.

Como fabricante premium de compresores y de sistemas eficientes y seguros para la generación, tratamiento y almacenamiento de aire comprimido y gases especiales, Boge siempre ha apostado por la máxima calidad y este premio supone un nuevo reconocimiento al trabajo y compromiso de la compañía. ●

www.boge.com.es

COMPANIES

Norwegians rely on vacuum pumps from Atlas Copco for fish packaging

Norway has a long tradition of catching and processing fish. The country ranks second in the world for exports behind China. To ensure the high quality of their freshly caught products, Norwegians pay particular attention to an unbroken cold chain. One company that contributes to a high level of food safety is Atlantic Styro. The manufacturer, based on the Atlantic island of Lovund, just outside the Arctic Circle, produces containers made from expanded polystyrene (EPS). The polystyrene boxes keep fish and seafood fresh during transport and storage.

- Modern liquid ring vacuum pumps. In addition to high quality, efficient production is more important than ever. To produce as sustainably as possible, the box manufacturer relies on a modern vacuum supply. The vacuum is used to extract the process vapor that is produced when the foam expands. "Atlantic Styro achieves this very effectively thanks to our modern vacuum solution," reports Roy Mikalsen, the responsible sales manager at Atlas Copco. "Three liquid ring vacuum pumps from the LRP VSD+ series are used on Lovund, which are very well integrated into the overall process," explains Roy Mikalsen.
- Designed for energy and water efficiency. In addition to the high, stable vacuum performance, the liquid ring pumps are energy-

efficient and ensure low operating and maintenance costs. Equipped with two variable speed drives –VSD: Variable Speed Drive Technology– the vacuum system saves energy and water: the first of the VSD twins maintains the required vacuum level by precisely controlling the operating speed of the pump, which ultimately reduces power consumption. The second drive controls the water circulation pump and thus optimizes the water flow in the pump.

- Recovery mode secures the water supply. "The closed water circuit means that leaking seal water is collected in a tank and recirculated," continues Roy Mikalsen. This recovery secures the water supply. An additional energy recovery also reduces production costs. To achieve this, the LRP VSD+ series is equipped with the powerful, user-friendly Elektronikon™ vacuum controller from Atlas Copco, among other things. This enabled Atlantic Styro to integrate the vacuum solution into its system and control the entire system.
- Uncomplicated plug-and-play product. With its compact design, the LRP VSD+ installation saves space.

What's more, a soundproof bonnet insulates the background noise in the immediate working environment to a level of 65 dB(a). The ease of operation rounds off the ergonomic advantages: Inlet, outlet and power cable connections are located on the top of the pump for easy installation. These easily accessible features make the solution an uncomplicated plug-and-play product.

- Energy savings of up to 50%. For Atlantic Styro, the LRP VSD+ pumps combine high functionality with significant savings: Overall, the Norwegian company can calculate with 50% less energy consumption. Its user-friendliness and centralization options make the vacuum solution from Atlas Copco the ideal system to produce EPS boxes. This allows the full range of benefits of the raw material to be realized: a lightweight, cost-effective material that is perfect for packaging, insulating, and transporting frozen fish and seafood. This means that seafood and fish retain their temperature and consistency over a long period of time and develop their full flavour when eaten later. ●

www.atlascopco.com/vacuum



GATES

Soluciones de Fluid Power sencillas



Gates, destacado proveedor de soluciones de transmisión de potencia y potencia hidráulica para aplicaciones específicas, ha reunido una serie de datos en línea y herramientas móviles para que los usuarios de potencia hidráulica puedan perfeccionar sus aplicaciones hidráulicas. Desde la especificación y selección de mangueras y conexiones hasta la búsqueda de los datos exactos de prensado para producir conjuntos de mangueras con calidad de fábrica, existe una rica y completa fuente de conocimiento. Las recientes mejoras, adiciones y mayor funcionalidad de estas herramientas han aumentado aún más las posibilidades de trabajar de forma más rápida, precisa y móvil. El Centro del Conocimiento de Gates es el lugar ideal.

Para ofrecer a los clientes una visión general bien organizada y fácil de usar de todos los productos hidráulicos industriales disponibles, los catálogos de Gates Hose & Couplings y Gates Tube Fittings son el punto de partida. Estas extensas publicaciones de 328 y 220 páginas, respectivamente, contienen información detallada no solo de toda la gama de productos, sino que también incluyen otras características de confianza, como una práctica tabla de resistencia química, así como orientaciones y recomendaciones para la selección de productos.

Desde la perspectiva del trabajo en curso, los portales de descarga -incluidos Gates DesignConnect para mangueras y acoplamientos, y Gates Cadenas para racores para tubos- son muy útiles para desarrollar la solución de aplicación adecuada. Estos recursos en línea permiten a los usuarios encontrar información técnica, números de pieza y

especificaciones, con acceso a programas de modelado, diagramas y funciones CAD. Las piezas seleccionadas están disponibles como modelos CAD 3D nativos reales en numerosos formatos para adaptarse a las necesidades.

El prensado de latiguillos de acuerdo con las especificaciones es esencial para la seguridad, el tiempo de actividad y el rendimiento sostenido. Con este fin, la empresa le da la bienvenida a la base de datos mejorada eCrimp de Gates. El rediseño ofrece toda la funcionalidad de la versión anterior junto con un conjunto de funciones adicionales. Además de crear una cuenta personal, las búsquedas de datos de prensado pueden guardarse como "favoritas", mientras que las hojas de especificaciones de prensado pueden guardarse, gestionarse y descargarse.

La nueva base de datos también está totalmente sincronizada con Gates eCrimp Mobile. Esta aplicación permite acceder a las especificaciones de montaje tanto fuera de línea como en tiempo real, lo que ayuda a realizar montajes de latiguillos con calidad de fábrica en cualquier momento y garantiza el pleno cumplimiento de la Directiva europea sobre máquinas. Funciona sin importar la ubicación, en muchos idiomas y en la mayoría de las circunstancias (es decir, con capacidad *offline* cuando no existe conexión de datos). Gracias a las actualizaciones en tiempo real, los usuarios se mantienen al tanto de la información más reciente. Cuando se encuentre *in situ*, solo tiene que abrir las combinaciones de manguera y conexión más habituales desde "favoritos" y utilizar las imágenes de producto disponibles para comprobar la elección correcta del producto.

Si se necesita una solución alternativa, la función de búsqueda dinámica permite elegir por manguera, conexión o tamaño.

Tanto si se utiliza de forma individual o conjunta en la oficina, *in situ* o sobre la marcha, este conjunto de herramientas en línea y móviles ofrece información, datos y asesoramiento completos para el diseño, la especificación y la aplicación de sistemas de transmisión hidráulica.

Para apoyar las operaciones y el progreso energético, el Centro de Conocimiento de Gates proporciona acceso a servicios, conocimientos, recursos y herramientas líderes en el sector.

Gates es un fabricante mundial de soluciones innovadoras de alta ingeniería para la transmisión hidráulica y la transmisión de potencia. Ofrece una amplia gama de productos a diversos clientes del sector de recambios, además de componentes específicos para fabricantes de equipos originales. Durante más de un siglo, Gates ha roto barreras en la ciencia de materiales para diseñar productos que superen las expectativas en todos los sectores del mercado industrial y de consumo. Sus productos desempeñan un papel esencial en gran variedad de aplicaciones y mercados finales, incluidos el sector industrial, en carretera y fuera de ella, la movilidad y el ocio, la automoción, la energía y los recursos, así como otras industrias diversificadas. Sus productos se venden en más de 30 países en las cuatro regiones comerciales en las que opera: América; Europa, Oriente Medio y África; Gran China; y Asia Oriental e India. ●

www.gates.com

EMPRESAS

Danfoss y Google establecen una alianza estratégica en IA y eficiencia energética

Danfoss y Google han anunciado una alianza estratégica para aprovechar los avances más recientes en el ámbito de la inteligencia artificial (IA) y promover el uso de soluciones energéticamente eficientes en los centros de datos. Según los términos del acuerdo, Danfoss utilizará las capacidades de IA generativa de Google Cloud para optimizar la experiencia del cliente, agilizar los procesos de trabajo internos y mejorar la productividad en toda la empresa. Esto se puede llevar a cabo, por ejemplo, recurriendo a la IA generativa para recopilar y extraer información, automatizar conocimientos, generar descripciones de productos y crear soluciones con *chatbots* en el comercio electrónico. Como firma puntera en soluciones energéticamente eficientes, Danfoss trabaja con Google en la implementación de sistemas de refrigeración sostenibles para centros de datos y en el diseño de sistemas que reutilizan el exceso de calor producido por los centros de datos. Los compresores Turbocor® de Danfoss ofrecen soluciones muy fiables y eficientes cuando son aplicados por los socios expertos OEM (fabricantes de equipos) y siendo Google los instala para mejorar la eficiencia energética y descarbonizar los sistemas de calefacción y refrigeración en los centros de datos. Por su parte, los módulos de Danfoss que reutilizan el calor permiten a Google captar y reutilizar el calor generado por los centros de datos, proporcionando así una fuente de energía renovable que sumi-

nistra calor a las instalaciones y a los edificios comerciales y residenciales, las comunidades y las industrias que se hallen cerca y necesiten calor para sus procesos. Más adelante, los conocimientos de Danfoss sobre soluciones de descarbonización serán más aprovechados aún para aumentar la sostenibilidad de los centros de datos en Europa, Norteamérica y otras áreas geográficas. El acuerdo, anunciado en la AHR Expo en Chicago (EE.UU.), se basa en la colaboración existente entre ambas empresas, que se encuentran entre las fundadoras del Net Zero Innovation Hub en Fredericia (Dinamarca), anunciado en septiembre de 2023 y en el que un conjunto de grandes empresas unió sus fuerzas para acelerar la transformación ecológica de los centros de datos. Danfoss y Google van ahora un paso más allá estableciendo un acuerdo más amplio.

Jürgen Fischer, presidente de Danfoss Climate Solutions, declaró: "Desde Danfoss queremos revolucionar la construcción y la descarbonización de centros de datos junto a nuestros clientes. Cuando colaboramos en varios sectores, como hemos hecho con Google, aceleramos este desarrollo hacia la construcción de centros de datos mejores y más sostenibles que se basan en tecnologías que ya están disponibles".

J.P. Clausen, vicepresidente de Innovación en Centros de Datos de Google, se mues-

tra entusiasmado por la colaboración: "Este es un excelente ejemplo de una alianza que aprovecha los puntos fuertes del otro y utiliza la tecnología para optimizar la experiencia del cliente, aumentar la productividad y lograr los objetivos de sostenibilidad. Danfoss es un líder en eficiencia energética y estas soluciones ayudan a Google a conseguir su objetivo para 2030 de que sus centros de datos funcionen con energía libre de carbono las 24 horas. Nos alegramos de proporcionar innovación en el ámbito de la IA a través de Google Cloud para que empresas como Danfoss puedan funcionar de formas nuevas y más inteligentes".

Danfoss desarrolla soluciones que incrementan la productividad de la maquinaria, reducen las emisiones, disminuyen el consumo de energía y permiten la electrificación. Sus soluciones se usan en áreas como refrigeración, aire acondicionado, calefacción, conversión de energía, control de motores, maquinaria industrial, automoción, aplicaciones navales y equipos móviles. También suministra soluciones para energías renovables como energía solar y eólica, así como infraestructura de energía para distritos en ciudades. Su innovadora ingeniería se remonta a 1933. Danfoss es una empresa familiar que emplea a más 40.000 personas y atiende a clientes en más de 100 países a través de 95 fábricas repartidas por todo el mundo. ●



ELGI

Lanzamiento en Europa de una serie de compresores de aire de accionamiento directo lubricados con aceite

ELGi Compressors Europe, filial de ELGi Equipments Limited, uno de los principales fabricantes de compresores de aire del mundo, ha presentado la serie EQ, una nueva gama de compresores de aire de tornillo lubricados con aceite, de accionamiento directo. La serie está diseñada para proporcionar un rendimiento y una fiabilidad superiores a las operaciones pequeñas y medianas que tradicionalmente utilizan pequeños compresores de aire accionados por correa.

En línea con el enfoque centrado en el cliente de ELGi, la serie EQ 'ELGi Quest' está diseñada para clientes que requieren aire comprimido fiable con caudales mejorados y al precio adecuado. El compresor de aire de tornillo accionado por engranajes y lubricado con aceite de la serie EQ está disponible de 11 a 22 kW a velocidades fijas y variables.

Puntos destacados de la nueva serie:

- Fabricada en el ELGi Air Center y diseñada como una familia de compresores de accionamiento directo lubricado con aceite disponible en capacidades de 11 a 22 kW
- Accionamiento de velocidad fija o variable disponible para todas las unidades de la serie
- Equipado con un fiable motor ELGi IE3
- Disponible en variantes de presión de 7, 8, 9,5 y 12,5 bar
- Temperatura de diseño de 50 °C, lo que garantiza una refrigeración y fiabilidad superiores



- Prefiltros en todas las entradas de aire
- Largo intervalo de servicio de 4.000 horas (filtro de admisión, aceite, filtro de aceite, elemento separador de aire/aceite)
- La mejor garantía de su clase: seis años en la unidad compresora, cinco años en otros componentes principales, tres años en VFD y un año en piezas de caucho y eléctricas.



"Para operaciones pequeñas y medianas que requieren fiabilidad y opciones específicas para satisfacer las necesidades operativas", dijo David De Pril, director de Gestión de Productos de ELGi

Europa. "La nueva serie EQ es la respuesta para aquellos usuarios que buscan beneficiarse de la fiabilidad de los compresores de aire de tornillo existentes, combinada con la opción de un variador de velocidad. Junto con nuestros compresores de aire de tornillo accionados por correa trapezoidal lubricados con aceite existentes, nuestra serie EN (2,2-15 kW) y nuestra serie EG de accionamiento directo (11-250 kW), podemos ofrecer diversas soluciones a las necesidades de nuestros clientes."

ELGi también ofrece la mejor garantía de su clase para este segmento, lo que proporciona tranquilidad a los pequeños y medianos usuarios.

"Con la nueva serie EQ, ELGi se dirige a un segmento de mercado, a menudo pasado por alto por muchos fabricantes, al proporcionar la innovación de un compresor de aire de accionamiento directo más grande, pero para el segmento de 11-22 kW, lo que ofrece importantes ganancias de fiabilidad en comparación con la tecnología existente accionada por correa", añadió De Pril. ●

DANFOSS

Desarrollo positivo pese a la situación de la economía global

En 2023, Danfoss siguió invirtiendo para ampliar su oferta de soluciones competitivas e innovadoras. Pese a un entorno caracterizado por un menor crecimiento en 2023, notificó un incremento del 10% de sus beneficios (EBITA) y un incremento de las reservas de fondos disponibles del 49%. En 2023, las emisiones de alcance 1 y 2 (antes de adquisiciones) descendieron un 18%, desligadas del crecimiento orgánico de las ventas 2%.

Los resultados de Danfoss en 2023 reflejan la continuidad del desarrollo positivo de la empresa con fuertes inversiones en su estrategia de crecimiento verde, Core & Clear 2025. Pese a las adversidades del mercado durante la segunda mitad del año, Danfoss notificó unos resultados financieros que se ajustan a las previsiones.

En 2023 las ventas aumentaron un 7% en moneda local respecto a 2022 y un 4% hasta 10.700 millones de EUR, mientras que el margen de EBITA alcanzó el 12,6%. La combinación de ambos permitió alcanzar un nivel récord de flujo de fondos disponibles de explotación tras gastos financieros e impuestos de 692 millones de EUR, un incremento del 49% respecto a 2022. El EBITA aumentó un 10% hasta 1.345 millones de EUR respecto a 2022.

"Estamos iniciando una nueva era en la que el sistema energético del futuro es eléctrico, y mejorar la eficiencia energética en las máquinas, la infraestructura y la industria es imprescindible para un futuro asequible, seguro y descarbonizado. En 2023 seguimos realizando fuertes inversiones en ampliar nuestra oferta de soluciones competitivas e innovadoras para el núcleo de nuestro negocio y oportunidades de

alto crecimiento como los centros de datos, la electrificación de sistemas de calefacción, los vehículos eléctricos y los vehículos pesados, así como las embarcaciones marinas y la producción de hidrógeno", señala Kim Fausing, presidente y CEO de Danfoss.

Además de importantes inversiones en su núcleo de negocio y en nuevas oportunidades de alto crecimiento, seguimos invirtiendo en la construcción de una cadena de suministro más resiliente mediante una mayor regionalización y añadiendo más capacidad.

En 2023 seguimos cumpliendo nuestros planes de integración de nuestras recientes adquisiciones.

La adquisición del negocio hidráulico de Eaton en 2021 permitió a Danfoss obtener una posición de liderazgo en el mercado hidráulico móvil e industrial. Su objetivo es ocupar una posición líder en módulos y dispositivos semiconductores de potencia con Semikron Danfoss, fundada en 2022. Tras la adquisición de Bock® Compressors en 2023, Danfoss ofrece ahora uno de los catálogos más completos de compresores en el sector de la refrigeración.

"La alta inflación y las tasas de interés afectaron negativamente al mercado en la segunda mitad de 2023. El entorno de negocio más complicado continúa en 2024, pero seguimos centrados en implementar nuestra estrategia de crecimiento verde y proporcionar un sólido valor a nuestros clientes y socios en todo el mundo", señala Fausing.

Danfoss tiene un plan claro de descarbonización de sus operaciones hasta 2030 y ya ha establecido acuerdos que garantizan una reducción de las emisiones del 30%. Entre estos acuerdos se encuentran dos acuerdos de compra de electricidad a largo plazo en China y Norteamérica que serán efectivos a partir de 2024 y 2025, respectivamente. En 2023 siguieron descarbonizando sus propias operaciones. Las emisiones de alcance 1 y 2 disminuyeron un 18% (antes de adquisiciones), desligadas del crecimiento orgánico de las ventas del 2%.



"Me alegra mucho ver que nuestros equipos globales han seguido implementando nuestra estrategia de crecimiento verde y, al mismo tiempo, han desvinculado nuestro crecimiento orgánico de nuestras propias emisiones". Danfoss siempre aspira a ampliar o mantener su cuota de mercado. Se prevé que las ventas anuales sean del orden de 10.000-11.500 millones de EUR y que el margen de EBITA sea del 11,8-13,3% tras la continua integración de los negocios ya adquiridos, así como tras las inversiones en el desarrollo de nuevos productos y soluciones. El crecimiento y la rentabilidad previsible dependen de la evolución de la estabilidad de la cadena de suministro global, el entorno geopolítico y la inflación, así como las tasas de crecimiento globales en general.

Danfoss diseña soluciones que aumentan la productividad de las máquinas, reducen las emisiones, reducen el consumo de energía y permiten la electrificación. Sus soluciones se usan en áreas como refrigeración, aire acondicionado, calefacción, conversión de energía, control de motores, maquinaria industrial, automotriz, marina y equipos fuera y dentro de la carretera. También ofrece soluciones para energías renovables, como la solar y la eólica, así como infraestructuras de energía urbana para las ciudades. Su ingeniería innovadora se remonta a 1933. Danfoss es una empresa familiar y fundacional, que emplea a más de 42.000 personas y atiende a clientes en más de 100 países mediante 95 fábricas en todo el mundo. ●

GENEBRE

Cuatro válvulas bridadas obtienen el certificado Fire Safe

Las válvulas de seguridad Fire Safe son válvulas de diferentes tipos que suelen instalarse en sistemas de tuberías en los cuales los fluidos del proceso representan un riesgo potencial de incendio, garantizando un cierre seguro y fiable en caso de que este se produzca.

Recientemente, cuatro válvulas bridadas de Genebre, destacada compañía de válvulas y accesorios para el control de fluidos y grifería de alta calidad, han obtenido la certificación Fire Safe, por parte de la entidad TÜV Rheinland, de acuerdo con la norma ISO 10497. En concreto son las referencias 2526A, 2528, 2528A y 2529 del apartado de válvulas de esfera la línea industrial de la compañía.

- Referencia 2526A. Válvula esfera paso total dos piezas bridas ANSI B 16.5 S-150. Acero carbono WCB.

Válvula de esfera paso total, dos piezas. Extremos bridados según ASME B 16.5. ANSI Clase 150. Construcción de acero al carbono WCB. Normas de diseño ASME B 16.34. Longitud entre caras según ASME B 16.10. Asientos PTFE + 25% Grafito. Junta de cuerpo: PTFE + Grafito (de 1/2" a 1 1/4") AISI 304 + Grafito (de 1 1/2" a 6") Diseño antifuego (según API 607). Vástago inexpulsable. Montaje actuador directo según ISO 5211. Sistema de bloqueo incorporado. Dispositivo antiestático. Inspección y ensayos según API 598, API 6D Presión de trabajo máxima 19 kg/cm². Temperatura de trabajo de -30 a 250 °C.

- Referencia 2528. Válvula esfera paso total dos piezas bridas DIN. Acero inoxidable.

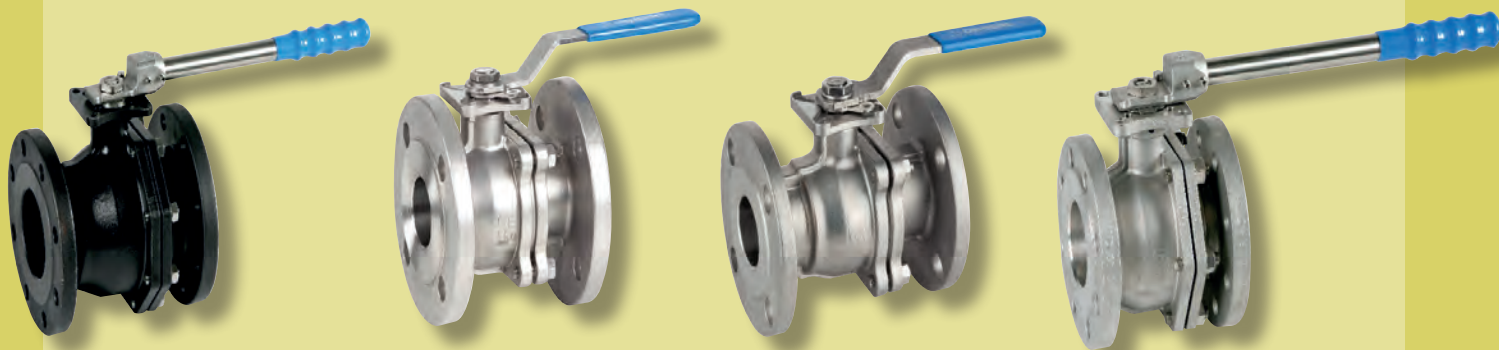
Válvula de esfera paso total, dos piezas. Extremos bridados según EN 1092-1. PN 40 desde DN 15 hasta DN 50. PN 16 desde DN 65 hasta DN 200. Construcción de acero inoxidable 1.4408 (CF8M). Longitud entre caras según EN 558 serie 27. Asientos PTFE + 15% F.V. (otro material: consultar). Junta de cuerpo espirometálica desde DN 40. Tórica en el eje de FKM (Viton). Vástago inexpulsable. Montaje actuador directo según ISO 5211. Sistema de bloqueo incorporado. Dispositivo antiestático. Diseño antifuego. Presión de trabajo máxima 40 / 16 bar. Temperatura de trabajo de -30 a 180 °C.

- Referencia 2528A. Válvula esfera paso total dos piezas, bridas ANSI B-16.5 S-150. Acero inoxidable.

Válvula de esfera paso total, dos piezas. Extremos bridados según ASME B 16.5. ANSI Clase 150. Construcción de acero inoxidable CF8M. Normas de diseño ASME B 16.34. Longitud entre caras según ASME B 16.10. Asientos PTFE + 15% F.V. Junta de cuerpo: PTFE + Grafito (de 1/2" a 1 1/4") AISI 304 + Grafito (de 1 1/2" a 8") Diseño antifuego (según API 607). Vástago inexpulsable. Montaje actuador directo según ISO 5211. Sistema de bloqueo incorporado. Dispositivo antiestático. Inspección y ensayos según API 598. Presión de trabajo máxima 19 bar (275 psi). Temperatura de trabajo de -30 a 180 °C.

- Referencia 2529. Válvula esfera paso total dos piezas bridas DIN PN-40. Acero inoxidable.

Válvula de esfera paso total, dos piezas. Extremos bridados según EN 1092 PN 40. Construcción de acero inoxidable 1.4408 (CF8M). Longitud entre caras según EN 558 serie 27. Asientos PTFE + 15% F.V. (otro material: consultar). Tórica en el eje de FPM (Viton). Vástago inexpulsable. Montaje actuador directo según ISO 5211 Sistema de bloqueo incorporado. Dispositivo antiestático. Diseño antifuego. Presión de trabajo máxima 40 bar. Temperatura de trabajo de -30 a 180 °C. ●



COLABORACIONES

Desarrollo conjunto de una mano robótica altamente personalizable

NSK y el Centro Aeroespacial Alemán están desarrollando un sistema para una mano robótica que ayudará a automatizar las tareas manuales, particularmente en la industria de servicios. El concepto se centra en una mano robótica personalizable que comprende módulos de dedos configurables de manera individual, lo que se considera una primicia en la industria. A través de una combinación de versatilidad y asequibilidad, este nuevo producto innovador contribuirá a la automatización del trabajo manual que implica la prensión de una amplia variedad de objetos.

Muchos países de todo el mundo, incluidos varios europeos, afrontan una grave escasez de mano de obra en varias industrias importantes. Los robots que puedan realizar trabajos manuales representan una buena manera de superar esta situación cada vez más frecuente. Sin embargo, la introducción de robots no ha avanzado lo suficiente en el comercio minorista, la restauración y algunos sectores de fabricación para tareas que requieran un alto grado de destreza. Uno de los factores importantes es el precio. Si bien el precio de las manos robóticas que pueden agarrar solo un tipo o tamaño de objeto es bajo, las manos de robot que puedan asir una amplia gama de objetos son muy caras.

Bajo esta premisa, NSK y el Centro Aeroespacial Alemán trabajan conjuntamente para desarrollar un sistema de mano robótica con módulos para los dedos que ofrezcan una fácil reconfi-

guración según los distintos casos de uso. Los módulos de dedos individuales permiten la construcción de manos robóticas con la configuración mínima requerida para satisfacer las necesidades del cliente: es fácil crear una mano robótica que agarre solo productos estándares o una mano robótica que coja objetos variados.

En particular, al limitar la producción a módulos de dedos individuales, NSK pretende lograr un coste unitario bajo mediante la producción en masa. Esto debería ser muy atractivo para las empresas con aplicaciones específicas que requieran un movimiento suave de los dedos, cambios fáciles de disposición y una colocación optimizada de los módulos de los dedos.

El movimiento suave y el agarre delicado de objetos diversos se logra gracias a la tecnología de accionamiento por cable del Centro Aeroespacial Alemán,

mientras que el mecanismo magnético desmontable patentado por NSK permite modificar de manera rápida y fácil la disposición de los módulos de dedos simplemente tirando de una palanca para acoplarlos o desacoplarlos según convenga. En cuanto a la colocación de los módulos de dedos, la tecnología de gemelos digitales de NSK ha permitido desarrollar un algoritmo que optimice esta tarea en función del tamaño y la forma del objeto.

Para contribuir a la mecanización y automatización de una amplia gama de industrias, entre las que se incluyen los servicios alimentarios, el comercio minorista, la fabricación, la logística y la agricultura, NSK está realizando propuestas de soluciones a los integradores de sistemas robóticos y a los clientes con equipos robóticos existentes. A la hora de redactar, las pruebas de campo eran inminentes. ●



Desarrollado por NSK y el Centro Aeroespacial Alemán, un trío de módulos de dedos agarra una bola de plástico

La
HUMANIDAD
es lo que
nos mueve.

¿Te sumas?
Envía HUMANIDAD
al 28033

Donación íntegra del coste del mensaje, 1,20 €, a favor de Médicos Sin Fronteras. Información legal y protección de datos: msf.es/tus-datos-personales.



IGUS

La tienda on line de iglidur simplifica la compra de cojinetes de plástico

Con el nuevo *bearing hub* de iglidur, igus presenta una tienda *on line* de cojinetes actualizada, con una nueva interfaz intuitiva, un funcionamiento optimizado y características únicas. Como ocurre con los comercios *on line* de moda, ahora los clientes pueden encontrar rápidamente los cojinetes adecuados para su aplicación gracias a una interfaz de usuario moderna que permite aplicar filtros.

Igus ofrece herramientas *on line* desde hace años. Entre ellas, encontramos un calculador de vida útil de los componentes, que facilita la selección de materiales, y una herramienta que determina el método de producción más conveniente o rápido para componentes a medida, teniendo en cuenta el precio y el plazo de entrega. La tienda combina ahora catálogo, comercio *on line* y programa de cálculo en una sola plataforma. En lugar

de hacer clic en más de 50 materiales iglidur, ahora los usuarios simplemente podrán introducir el tamaño y las condiciones de funcionamiento del cojinete deseado y, en segundos, la tienda mostrará todos los productos adecuados, con información sobre la vida útil, el precio y el plazo de entrega. A medida que aumentan los requisitos del cojinete, como la conformidad con la FDA, las temperaturas de funcionamiento o las cargas, más selectiva será la elección. Por otro lado, si los parámetros no se ajustan a los cojinetes de catálogo existentes, se calcularán en tiempo real los precios y plazos de entrega de productos personalizados fabricados con el material deseado.

"Con el lanzamiento de la nueva tienda *on line* para cojinetes iglidur, estamos alcanzando otro hito en la digitalización de nuestros servicios", destaca Lars Butenschön, Product Marketing Manager de iglidur. "Queremos simplificar al máximo el proceso de compra para nuestros clientes, haciéndolo eficiente y sencillo". A lo largo de un año, un equipo formado por cuatro informáticos ha colaborado con expertos de diferentes departamentos para desarrollar la tienda *on line*. Los clientes de igus participaron desde el principio: "Las opiniones de los clientes y nuestra experiencia han demostrado que los ingenieros principalmente buscan adherirse a las normas existentes. Los



requisitos básicos varían en cada caso. A veces se fija una única medida, como el diámetro interior, y el resto es opcional; en otros casos, la lista de requisitos es tan específica que no hay ningún cojinete estándar compatible, sino que se requiere un producto personalizado", explica Butenschön. Por tanto, en la nueva tienda *on line* ahora también es posible solicitar cojinetes especiales directamente, ya sean piezas especiales del servicio de inyección FastLine, piezas mecanizadas a partir de materiales plásticos o piezas especiales por impresión 3D. La tienda *on line* está operativa desde diciembre, y también es un recurso útil para los técnicos de ventas de igus. "Los comentarios de nuestros clientes y compañeros confirman que la interfaz de usuario es convincente y que el proceso de selección y pedido es mucho más rápido", afirma Butenschön. Como servicio adicional, la tienda *on line* proporciona dibujos técnicos y datos CAD gratuitos para cada cojinete, facilitando la selección del cojinete perfecto para sus requisitos individuales. ●

OPTIMA GROUP

Dr. Stefan König, new CEO

The Optima Group, one of the world's leading manufacturers of packaging machines, has appointed Dr. Stefan König as its new Chief Executive Officer (CEO). He takes over the role of Hans Bühler, Managing Partner, who moves to the position of Chairman.

In April 2024, Hans Bühler handed over the role of Chief Executive Officer (CEO) to Dr. Stefan König, who has been with

the company as Managing Director since 2021. König brings with him over 25 years of experience from various fields of mechanical engineering. Prior to joining Optima, he was CEO of the former Bosch Packaging Technology GmbH.

"Dr. Stefan König combines a wealth of experience in mechanical engineering with a pragmatic approach. In this way, he will specifically help Optima to drive forward and establish us as a partner for increasingly demanding projects", says Bühler. "His expertise and high standards of results will contribute to leading the Group successfully into the future."

Bühler himself, who has been spokesman



Hans Bühler (left) hands over the CEO position to Dr. Stefan König (Photo: Optima)

EMPRESAS

EcoVadis otorga la calificación de oro a Klüber Lubrication por tercer año consecutivo

Klüber Lubrication, firma pionera en el desarrollo de lubricantes especiales de alto rendimiento, ha sido distinguida una vez más con la calificación de oro de EcoVadis. Ello la sitúa entre el 5% superior de las aproximadamente 130,000 compañías evaluadas en todo el mundo por esta autoridad líder en calificación de sostenibilidad, destacándose en un mercado cada vez más enfocado en sostenibilidad. Este honor marca el tercer reconocimiento consecutivo para Klüber Lubrication, evidenciando su compromiso persistente y su liderazgo excepcional en las prácticas de sostenibilidad y responsabilidad empresarial a escala mundial.

La calificación independiente de EcoVadis reconoce a Klüber Lubrication no solo por su excelencia en la gestión ambiental y el respeto por los derechos laborales y humanos, sino también por su destacado desempeño en la gestión del carbono, donde ha sido elevado al nivel de "líder". Este logro subraya el compromiso de la empresa con la acción climática, puesto de manifiesto tanto en la optimización de sus operaciones como en el apoyo a sus clientes para alcanzar sus propios objetivos de sostenibilidad. Gracias a los esfuerzos conjuntos en proyectos de eficiencia energética, Klüber Lubrication y sus clientes han logrado significativos ahorros de energía desde 2007. "Nos honra recibir nuevamente el reconocimiento de EcoVadis Gold, un testimonio del arduo trabajo y la dedicación de nuestro equipo hacia la sostenibilidad y la responsabilidad cor-

porativa a nivel mundial," comentó Markus Hermann, gerente de Sostenibilidad de Klüber Lubrication. "El avance a la categoría de 'líder' en gestión del carbono refleja nuestro compromiso no solo con nuestro plan de acción climática, sino también en asistir a nuestros clientes en la realización de sus metas de sostenibilidad."

Además de esta distinción, Klüber Lubrication ha sido reconocida en dos ocasiones durante el último año por sus esfuerzos para mejorar la compatibilidad ambiental, recibiendo tanto el 'Premio de Transparencia ESG' como el Premio Europeo Responsible Care® en la categoría "Neutralidad Climática". Estos premios enfatizan la determinación de Klüber Lubrication de integrar conceptos de sostenibilidad avanzados en su estrategia corporativa. En el marco de este destacado reconocimiento y su compromiso continuo con la sostenibilidad, Klüber Lubrication invita a clientes, colaboradores y todas las partes interesadas a la Feria BIEMH, que se llevará a cabo del 3 al 7 de junio en Bilbao. Visitando el stand E20 en el Pabellón 1, los participantes tendrán la oportunidad de explorar cómo sus lubricantes especiales de vanguardia favorecen la eficiencia energética y la sostenibilidad en las operaciones.

EcoVadis es una autoridad líder en calificaciones de sostenibilidad que ofrece evaluaciones independientes de empresas de todo el mundo. Su calificación 'Gold' es prestigiosa y significa un rendimiento de primer nivel en prácticas de sostenibilidad. Klüber Lubrication fabrica y suministra lubricantes especiales de alto rendimiento, comprometido con la innovación y sostenibilidad. Con una fuerte presencia global, la empresa se dedica a ofrecer soluciones que satisfacen las más rigurosas demandas técnicas y promueven operaciones industriales más eficientes y sostenibles. ●



for the Management Board for over 35 years, will focus as Chairman on future topics, strategic decisions, and the circle of shareholders.

König has great respect for what has been achieved: "Mr. Bühler has made Optima the company it is today. I am pleased to be able to continue the more than 100-year success story. We operate in highly attractive industries, have broad process and technology knowledge and experienced, committed employees. In other words, the best prerequisites for making an effective contribution to the success of our customers."

As CEO, König will coordinate the management as well as take and implement initiatives and decisions to achieve the goals. He shares responsibility with Dr. Johannes-Thomas Grobe for the four business units Pharma, Consumer, Nonwovens and Life Science, including the sector for hydrogen economy, as well as the cross-company topics digitalization, sustainability, and marketing. The central units such as personnel and finance are managed by Jan Glass. He will hand over his responsibilities to his designated successor Marco Beyl later this year.

Optima supports companies worldwide

with flexible and customer-specific filling and packaging machines for pharmaceuticals, consumer goods, paper hygiene and medical devices markets. As a provider of solutions and systems, Optima accompanies these companies from the product idea through to successful production and throughout the entire machine life cycle. More than 3,150 experts around the globe contribute to Optima's success. Over 20 locations in Germany and abroad ensure the worldwide availability of services. ●

www.optima-packaging.com

ADVANCED FACTORIES

IA y automatización, pilares de los proyectos ganadores del Industry Startup Forum 2024

Advanced Factories clausuró el 11 de abril, en Barcelona, su VIII edición, reafirmando como una cita clave para impulsar la automatización y la robótica en las pymes industriales y mejorar así la competitividad de la industria española. Para ello, más de 560 firmas expositoras mostraron sus últimas soluciones para transformar las plantas de producción hacia fábricas avanzadas. En este proceso de transformación, las soluciones disruptivas provenientes de *startups* y emprendedores también tienen un papel clave. En este sentido, Advanced Factories acogió una nueva edición del Industry Startup Forum, que reunió las 10 *startups* con las soluciones más innovadoras para la industria para que presentaran su proyecto ante fondos de inversión, venture capital y grandes empresas del sector. Entre ellas, la ga-

nadora, premiada con un stand y la participación en el Industry 4.0 Congress del próximo año, fue Mairu (cuyo representante en la foto de familia de los finalistas es el tercero por la izquierda), la primera aplicación de automatización de procesos sin instalaciones complejas que genera herramientas a medida para atacar los problemas y mejorar los resultados del negocio.

Asimismo, La Salle Technova también premió a tres *startups* con el acceso a su programa de aceleración para impulsar su negocio. Las ganadoras fueron:

- MontBlancAI por su solución que permite a los fabricantes aumentar su productividad y eficiencia a la vez que ahorran costes y energía con su *software* de IIoT impulsado por IA, convirtiendo las plantas en fábricas inteligentes
- Muutech, por sus soluciones de monitorización en tiempo real que recogen y visualizan los datos provenientes de diferentes fuentes; y
- HechicerIA, una solución de inteligencia artificial que convierte textos en animaciones 3D automáticamente y en pocos segundos para reducir al máximo los costes en la creación de experiencias de realidad virtual.

El Industry Startup Forum también dio a conocer los proyectos innovadores de otras seis firmas emergentes, que quedaron como finalistas de esta edición. Es el caso de Apolo, un innovador sistema de análisis de ciberseguridad que

integra todas sus soluciones digitales en un completo panel de control impulsado por IA; Rely, un *software* de IA diseñado para transformar el control de calidad en diversos sectores; TrueCold, un *software* que monitoriza la temperatura durante la manipulación de productos farmacéuticos y sanitarios y alerta en tiempo real de cualquier alteración de la temperatura; Nabla Vision, que ofrece soluciones de percepción 3D en tiempo real, mejorando el desempeño de las soluciones actuales de IA en visión artificial; Techno Textile Domains (TTDo), una tecnología que se integra en la ropa de los trabajadores industriales para mejorar su seguridad, y Estoko, una plataforma en la nube y dotada de IA compuesta por más de 500 almacenes de España, lo que permite desplegar operaciones logísticas de manera rápida y eficiente.

“Esta nueva edición del Industry Startup Forum ha demostrado el potencial transformador de la tecnología y la innovación en el sector industrial. Desde la automatización de procesos hasta la revolucionaria inteligencia artificial, las soluciones presentadas por *startups* y emprendedores están redefiniendo el panorama industrial, impulsando la competitividad y la eficiencia de las pymes”, destacó Victor Blanc, Event Manager de Advanced Factories. ●

www.advancedfactories.com

