ENTIDADES

AFM Cluster celebra 80 años de historia anticipando el futuro de la industria

Bajo el lema "Fast Movers", AFM Cluster celebró el 1 de octubre su LXXX aniversario en Tabakalera, en Donostia-San Sebastián, en un encuentro que reunió a más de 400 asistentes, entre representantes de sus empresas asociadas, instituciones, colaboradores y profesionales vinculados a la industria. La celebración sirvió para conmemorar una trayectoria comenzada en 1946, pero estuvo planteada fundamentalmente como una mirada hacia el futuro y hacia la forma en la que AFM Cluster quiere afrontar una industria que evoluciona a un ritmo cada vez mayor.

Cooperación, velocidad y equipo fueron los tres conceptos sobre los que se articuló la celebración. Tres pilares que resumen la filosofía de "Fast Movers" y con los que AFM Cluster quiso trasladar la importancia de anticiparse a los cambios, colaborar para abordar retos cada vez más complejos y poner a las personas en el centro de cualquier proceso de transformación.

Xabier Ortueta, director General de AFM Cluster, intervino para repasar la evolución de la organización y situar algunos de los principales retos a que se enfrenta actualmente la fabricación avanzada. Su intervención vinculó los 80 años de historia de AFM con el momento de transformación que vive la industria y con la necesidad de seguir avanzando con rapidez, cooperación y capacidad de adaptación.

Carmen Pinto, presidenta de AFM Cluster, puso el foco en las personas y en las empresas que han construido la organización a lo largo de estas ocho décadas. Su intervención estuvo especialmente ligada al concepto de equipo, uno de los tres ejes centrales de la jornada, y a la importancia de seguir fortaleciendo un proyecto colectivo capaz de afrontar los retos de los próximos años.

También intervinieron en el acto Jordi Hereu, ministro de Industria y Turismo; Eider Mendoza, diputada General de Gipuzkoa; Jon Insausti, alcalde de Donostia-San Sebastián, y Mikel Jauregi, consejero de Industria, Transición Energética y Sostenibilidad del Gobierno Vasco. Sus intervenciones reflejaron la relevancia estratégica de la industria, la colaboración entre empresas e instituciones y el papel de la fabricación avanzada en el desarrollo económico y social.

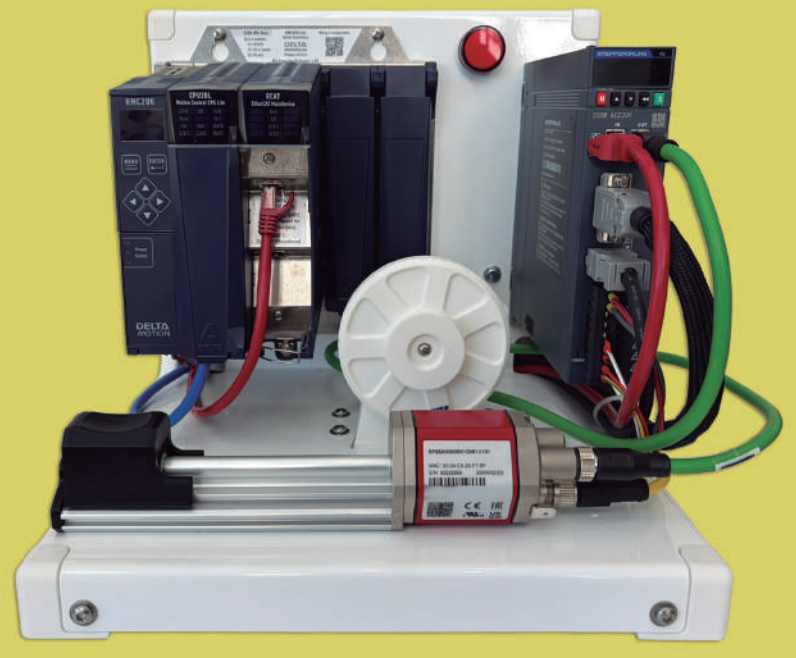
Junto a ellos asistieron otros represen-

DELTA MOTION

Expansion of customer training with new EtherCAT course

Delta Motion, a leading manufacturer of high-performance motion controllers, is expanding its training offerings with the introduction of its new RMC EtherCAT Training course. Designed for machine builders, system integrators, and engineers, the new instructor-led training provides practical, hands-on experience configuring and commissioning EtherCAT networks with Delta Motion's RMC200 Motion Controller.

The approximately five-hour course can be taken in-person, or remotely through a Live Online Training (LOT) course, as a standalone class, or combined with Delta Motion's existing motion control training programs, giving customers the flexibility to tailor their learning experience to their specific applications and experience level.



tantes institucionales y del ámbito económico y empresarial, que acompañaron a AFM Cluster en la celebración del aniversario: Unai Andueza, diputado Foral de Promoción Económica y Proyectos Estratégicos en Gipuzkoa; Andoitz Korta, viceconsejero de Promoción industrial en el Gobierno Vasco; Pablo Conde, director General de Desarrollo de Negocio Internacional en ICEX, y Marisol Garmendia, delegada del Gobierno en Euskadi.



Foto: Sara Santos

La cita contó también con la participación de varios artistas, entre ellos Raúl Pérez Ortega, que condujo la velada, María Berasarte, Kukai Dantza, David Azurza y Pirata y su banda, que aportaron música, danza y humor a la celebración.

Ochenta años después de su fundación, AFM Cluster agrupa actualmente nueve asociaciones industriales y más de 850 empresas vinculadas a la fabricación avanzada y digital. El aniversario permitió así recordar el recorrido realizado, pero, sobre todo, presentar la manera en la que la organización quiere afrontar su siguiente etapa. "Fast Movers" sintetiza esa voluntad: moverse con velocidad ante los cambios, hacerlo desde la cooperación y avanzar como equipo. ●

www.afm.es

As EtherCAT continues to see growing adoption across industrial applications, the new course equips users with the knowledge and confidence needed to integrate EtherCAT devices into advanced motion control systems.

During the training, each participant receives exclusive access to a dedicated training system featuring an RMC200 Motion Controller connected to connected to a simple EtherCAT network consisting of an EtherCAT servo drive and motor, and an EtherCAT position sensor. Remote attendees see live video of the hardware that they are controlling. Through a combination of instructor presentations, demonstrations, and guided laboratory exercises, trainees gain real-world experience configuring EtherCAT devices, mapping PDO data, commissioning motion axes, troubleshooting networks, and using EtherCAT data within RMCTools.

"EtherCAT master capability gives our customers more flexibility, allowing both direct connection to I/O devices as well as connection via EtherCAT," said Steve Nylund, CEO of Delta Motion. "Our new EtherCAT training reflects our ongoing investment in customer success—helping users get the most from their servo-electric and servo-hydraulic systems."

The new EtherCAT course complements Delta Motion's existing portfolio of instructor-led training, allowing customers to build a customized curriculum that aligns with their application requirements and experience. Whether taken independently or alongside Delta's motion control courses, the training helps reduce commissioning time, improve troubleshooting skills, and accelerate successful project deployment.

Delta Motion has built its reputation on combining powerful motion control products with exceptional technical support and customer education. The addition of EtherCAT training further reinforces the company's commitment to helping customers maximize the performance and value of their motion control systems as industry requirements continue to evolve.

For more information about Delta Motion's EtherCAT Training or to register for an upcoming class, visit deltamotion.com.

For over 40 years, Delta Motion has been a leading manufacturer of motion controllers and industrial products. Delta's RMC Motion Controllers are found in servo-hydraulic and servo-electric closed-loop control in a wide array of single and multi-axes control and testing applications around the globe. ●

www.deltamotion.com

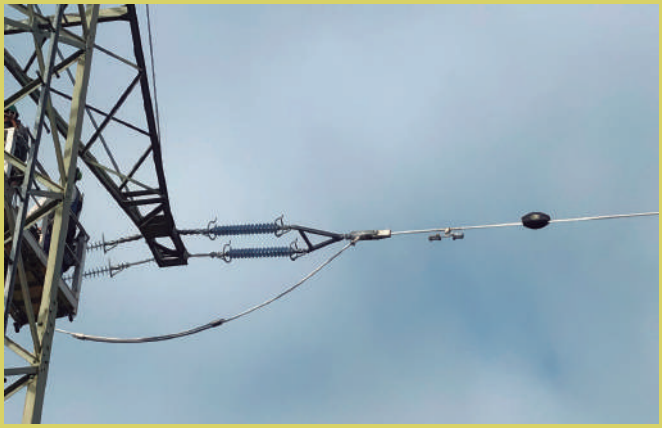
COMPANIES

WIKA commercializes Fraunhofer IZM overhead line monitoring technology

A major success for technology transfer from applied research: At the end of July 2026, Fraunhofer IZM, Fraunhofer ENAS, and WIKA Alexander Wiegand SE & Co. KG signed a comprehensive agreement to commercialize the ASTROSE® overhead line monitoring technology. Under the licensing agreement, WIKA will take over the industrialization, production, and global marketing of the system. At the same time, the partners agreed on a five-year R&D collaboration to jointly advance the technology and open up new international markets.

ASTROSE® is the result of more than 15 years of research. Since 2009, the technology has been continuously developed with funding from the German federal ministries responsible for research and economic affairs and with support from application partner LTB Leitungsbau GmbH and distribution system operator Mitnetz Strom. It was tested together with grid operators and industry partners in the ASTROSE, ISOSTROSE, ASTROSE-VISION, ASTROSE-MAGIC, and MoNet projects. The aim was to enable intelligent monitoring of power lines and make more efficient use of existing grid infrastructure.

- *ASTROSE® increases the capacity of existing power grids*
  The sensor system is installed on overhead lines and measures the temperature, current flow, inclination, and torsion of the conductors. Combined with weather data, these measurements provide a more precise determination of the actual available transmission capacity of power lines.



ASTROSE® monitors high-voltage lines directly on the conductor, enabling more precise use of existing grid infrastructure. Developed by Fraunhofer IZM, the technology will now be industrialized and marketed worldwide by WIKA (© Fraunhofer IZM)

This enables grid operators to make better use of existing infrastructure and to complement costly grid expansion measures in a targeted manner.

"ASTROSE® demonstrates how long-term research can result in market-ready technologies. Our collaboration with WIKA is an excellent example of how Fraunhofer transfers innovations into industrial value creation and thereby makes a direct contribution to the energy transition," says Harald Pötter, Head of the department responsible for the development work at Fraunhofer IZM.

- *Joint development for international markets*
  For WIKA, the agreement marks its entry into a high-growth technology field. The company will offer ASTROSE® worldwide as an industrial product portfolio for energy utilities. The technology is already in use in Germany, Switzerland, and Chile.

FERIAS

Vuelven los objetivos, llega Advanced Machine Tools 2027

En cierto modo, septiembre marca la vuelta a la actividad, y también es el momento para que las compañías definan presupuestos, inversiones y prioridades para 2027. Y cuando los potenciales clientes deciden qué máquinas renovar, qué equipos incorporar y qué tecnologías necesitan para producir más, mejor y de forma más eficiente, es el momento de posicionar soluciones ante ellos.

Del 31 de marzo al 2 de abril de 2027, AMT – Advanced Machine Tools vuelve a Barcelona como la gran feria nacional de máquina-herramienta de última generación y fabricación avanzada.

Una plataforma comercial que prevé reunir a más de 18.000 profesionales de la industria metalúrgica que buscan renovar equipos, incorporar nuevas tecnologías y mejorar la productividad, la eficiencia energética y la competitividad de los centros productivos.

La decisión para alcanzar los objetivos de ventas de 2027 se toma ahora. AMT permite elegir la modalidad de participación que mejor se adapte a los objetivos de cada negocio:

- Partner: para maximizar la visibilidad y marcar la diferencia con los competidores.
- Exhibitor: para mostrar la innovación a los clientes potenciales junto a los líderes del sector.
- Newcomer: para participar en la feria con una inversión adaptada a las necesidades del negocio.

The joint development work will focus on the further industrialization of the technology, increasing the robustness of the sensor nodes for different operating conditions, and adapting the system to international regulatory and technical requirements. Particular emphasis will be placed on preparing the market launch in North America.

- *Successful technology transfer supporting the energy transition*

  "The partnership combines the research and innovation capabilities of our partners within the Fraunhofer-Gesellschaft with our expertise in industrial manufacturing and the global marketing of measurement technology. This creates the conditions for establishing ASTROSE® internationally and offering energy utilities new opportunities for more efficient grid operation," says Alexander Hein, Head of the WEgrid Solutions business unit at WIKA.

  The agreement underscores the Fraunhofer-Gesellschaft's role as a bridge between research and industry. Licensing the technology and establishing a long-term development collaboration will facilitate the targeted transfer of scientific expertise into industrial applications. This turns publicly funded research into a marketable product with direct benefits for grid operators, industry, and the energy transition.

- *ASTROSE® at a glance*
  - *Direct measurement of temperature, current flow, inclination, and torsion on the conductor instead of indirect model calculations*
  - *Self-powered sensor nodes with wireless data transmission*
  - *Use in high-voltage and extra-high-voltage grids*
  - *Applications in overhead line monitoring, ampacity calculation, ice-load detection, and condition monitoring.*
- *Benefits for grid operators*
  - *Better utilization of existing power lines*



A licensing agreement and a five-year research collaboration are taking ASTROSE® from the laboratory to the international market (® Fraunhofer IZM | Volker Mai)

  - *Supports the NOVA principle of grid optimization before grid expansion*
  - *Contributes to cost-efficient grid modernization and improved integration of renewable energy*
  - *Greater transparency regarding the actual condition of power lines*
  - *Extends the service life of existing transmission routes.* ●

WIKA

www.wika.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador, pág. 457)

Más de 190 firmas expositoras presentarán las soluciones en máquina-herramienta, instrumentación y componentes para el sector metalmecánico a los profesionales de la industria metalúrgica, tanto en mecanizado, como de conformado, y procesadores de metal para las diferentes industrias como la automoción, aeronáutica, defensa, ferroviario, naval, defensa, maquinaria de hostelería y agrícola, *packaging* y logística, construcción, energía, etc., que buscan mejorar la productividad y rentabilidad de sus empresa. Asimismo cabe compartir casos de éxito y soluciones innovadoras en el Metal Industry 4.0 Congress junto a más de 140 ponentes que tratarán los casos de éxito, proyectos y tendencias más relevantes para los profesionales del mecanizado, conformado y procesadores del metal.

Un gran programa de conferencias dedicado al sector metalúrgico se estructurará en 8 foros verticales y 5 ejes temáticos. ●

www.advancedtoolsexpo.com



GRUPO CARTÉS

Presentadas en Farmaforum soluciones avanzadas de filtración para mejorar los procesos de la industria farmacéutica



Grupo Cartés participó los días 22 y 23 de septiembre en Farmaforum 2026, la feria de referencia de la industria farmacéutica, biotecnológica y cosmética celebrada en IFEMA Madrid. La compañía, especialista en soluciones globales desde la filtración, presentó en el stand J10-K11 del pabellón 10 su porfolio de soluciones para el tratamiento del aire y de los fluidos en estos sectores.

Bajo el lema "Mejoramos la calidad del aire y los fluidos para impulsar procesos más seguros y energéticamente eficientes", Grupo Cartés articuló su propuesta en torno a cuatro áreas: climatización, con soluciones de calidad del aire y control de partículas en salas y sistemas HVAC; aire comprimido, para obtener aire de proceso seco y libre de contaminantes; procesos, con filtración de líquidos y gases en la línea de producción, y captación de polvo, con soluciones de captación en origen para proteger a las personas y el entorno.

En el espacio expositivo tuvo especial protagonismo Aldair Industrial Filtration, la marca propia del grupo especializada en el tratamiento de aire industrial, que cuenta con más de 8.000 referencias de filtros, junto con la marca Step Process. Con este despliegue la compañía trasladó a los visitantes su capacidad para dar con la solución exacta de cada instalación en entornos donde la calidad del aire es crítica.

Durante las dos jornadas, el equipo técnico de Grupo Cartés

STÜBBE

No todas las aplicaciones necesitan la misma solución

Las diferentes familias de bombas centrífugas de Stübbe permiten adaptar la solución a las características de cada aplicación industrial.

En numerosas aplicaciones industriales, la elección de la bomba adecuada depende de las características del medio que se va a transportar y de las condiciones de funcionamiento. Cuando se trabaja con medios agresivos, corrosivos o con presencia de sólidos, contar con una solución adaptada a las necesidades de cada aplicación resulta especialmente importante. Con este objetivo, Stübbe dispone de diferentes familias de bombas centrífugas que permiten responder a distintas necesidades: Classic, E-Class y X-Class. Además, Stübbe cuenta con la gama NX, que incluye bombas centrífugas con acoplamiento magnético. Este sistema permite transmitir el movimiento mediante imanes y garantiza un sellado hermético para evitar fugas del fluido bombeado.

- Tres familias para diferentes necesidades
  La gama Classic está destinada a aplicaciones con medios sin contenido de sólidos, mientras que la E-Class está diseñada para trabajar con medios con un bajo contenido de sólidos.
  Para condiciones de trabajo especialmente exigentes, Stübbe cuenta con la gama X-Class, desarrollada para aplicaciones *heavy-duty*.
  Esta diferenciación permite abordar cada aplicación teniendo en cuenta las características específicas del medio y las condiciones de funcionamiento, en lugar de aplicar una única solución a situaciones diferentes.
- La importancia de conocer el medio
  Seleccionar correctamente una bomba comienza por conocer las características de la aplicación. El fluido que se va a bombear, sus propiedades y las condiciones en las que debe trabajar el equipo son algunos de los aspectos que hay que valorar para determinar la solución más adecuada.
  En este sentido, Stübbe cuenta con una amplia experiencia en el manejo de medios agresivos y dispone de una lista de resistencia química que incluye más de 1.600 fluidos.
  Además de sus diferentes familias de bombas, Stübbe ofrece asesoramiento para analizar las necesidades de cada aplicación y realizar la selección y el dimensionamiento de la solución de bombeo correspondiente.

atendió a numerosos profesionales de mantenimiento, ingeniería y producción del sector. Las conversaciones giraron en torno al cumplimiento normativo, la eficiencia energética y la protección de los procesos productivos, confirmando el creciente interés del sector farmacéutico por una filtración que cuida tanto el producto como a las personas que trabajan en cada instalación.

Grupo Cartés es un grupo español especializado en filtración industrial y en el control y la monitorización de fluidos, con soluciones para los sectores que no pueden parar. Cuenta con marcas propias como Aldair Industrial Filtration y STEP, y con la distribución de fabricantes líderes del mercado. La compañía dispone de sedes en Madrid, Barcelona, Sevilla, La Coruña y Vizcaya, una delegación internacional en Rumanía y franquicias en Francia, Serbia y Marruecos. ●

GRUPO CARTÉS

www.grupocartes.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador, pág. 457)

· Una solución adaptada a cada aplicación
La experiencia de Stübbe en tecnologías de bombeo permite ofrecer soluciones orientadas a diferentes sectores y necesidades industriales, especialmente allí donde la resistencia química y la fiabilidad de los equipos tienen un papel importante. Más que elegir una bomba solo por sus características técnicas, se trata de encontrar una solución que responda a las condiciones reales de cada aplicación. ●

www.stuebbe.com/es



EMPRESAS

BOGE reúne a su red de distribuidores para compartir novedades y nuevas oportunidades

BOGE celebró el 24 de septiembre en Oporto su reunión de distribuidores, un encuentro destinado a compartir las principales novedades de la compañía, analizar nuevas oportunidades de negocio y reforzar la colaboración con su red de *partners*.

Bajo el lema "25 años de Energía, Innovación y Confianza", la jornada puso en valor la trayectoria de BOGE y la relación construida con sus distribuidores a lo largo de estos años.

Uno de los principales contenidos fue la presentación de nuevas soluciones y desarrollos de producto, entre ellos la Serie E, S0-3, BOGE bluekat y BOGE airtelligence provis 3, además de futuros proyectos de la compañía.

Entre las novedades destacó la Serie E, una nueva gama de compresores de tornillo lubricados disponible de 4 a 30 kW y con opciones de velocidad variable. La gama incorpora un sistema de control inteligente orientado a optimizar el rendimiento energético y supervisar los principales parámetros de funcionamiento.

La agenda incluyó también contenidos sobre BOGE Connect y el Partner Program, nuevas herramientas comerciales y soluciones relacionadas con las auditorías energéticas y de fugas, además de un *workshop* para intercambiar experiencias y analizar oportunidades junto a los distribuidores.

El encuentro sirvió así para compartir novedades, conocimiento y herramientas con la red de distribución y continuar avanzando conjuntamente en el desarrollo de soluciones de aire comprimido y gases adaptadas a las necesidades de la industria. ●

www.boge.com.es



FERIAS

+Industry 2027: destacada participación expositiva y miles de visitantes ya inscritos

A más de cuatro meses de su celebración, +Industry 2027 contaba ya con más de 400 firmas expositoras confirmadas y miles de visitantes profesionales inscritos para una edición que reunirá del 23 al 25 de febrero, en Bilbao Exhibition Centre, a los principales agentes de la industria. La plataforma integrará siete ferias especializadas para ofrecer un recorrido sectorizado por toda la cadena de valor industrial, facilitando el acceso a tecnologías, procesos y soluciones vinculadas a la automatización y la robótica, la digitalización, el mantenimiento, las bombas y válvulas, la fabricación aditiva e impresión 3D, la subcontratación y los suministros industriales, así como un espacio dedicado al empleo y al talento industrial.

+Industry cuenta con la implicación y colaboración de las principales asociaciones, clústeres, cámaras de comercio y entidades de referencia del ámbito industrial. A través de participaciones agrupadas, muchas de ellas facilitarán la presencia de pymes y empresas en el encuentro, permitiéndoles optimizar recursos, reforzar su visibilidad y acceder a nuevas oportunidades de negocio. Entre las ya confirmadas figuran AIAS, AFM Cluster, CAAR, IBIAE, Fluidex, GAIA, Robotekin, Hisparob, las Cámaras de Comercio y su red Subcontex, APMEN, AIDA, ANEME, AINMAP y Goierri Valley, entre otras.

La convocatoria destaca, además, por el perfil muy cualificado y la capacidad de compra de sus visitantes, con un marcado interés por la innovación, la inversión en nuevas tecnologías y la mejora continua. Reunirá a responsables de compras, producción, ingeniería, mantenimiento y dirección de empresas de sectores como automoción, naval, aeronáutica, defensa, energía, siderurgia, petroquímica o alimentación, además de fabricantes de maquinaria, componentes y equipos industriales. La captación de visitantes se desarrolla tanto en el mercado nacional como en el internacional, con acciones específicas en países como Portugal, Francia, Alemania e Italia. Fuera de Europa, destacan Argelia, México, China, India, Colombia y Estados Unidos.

Mientras continúa creciendo la participación expositiva y el volumen de profesionales registrados, +Industry avanza también en la definición del programa de actividades que acompañará a la zona expositiva. Conferencias, Innovation Workshops, encuentros sectoriales y espacios de *networking* abordarán las principales tendencias, retos y oportunidades que están marcando la evolución de la industria, favoreciendo además el intercambio de conocimiento y la generación de nuevas oportunidades de negocio.

En este sentido, entre las actividades destacadas de esta edición figura el XXII Encuentro Europeo de la Subcontrata-

EMPRESAS

Bezares expuso en la IAA Transportation de Hannover

Bezares SA participó del 15 al 20 de septiembre en la reciente edición de IAA Hannover, uno de los principales encuentros internacionales del sector del transporte y los vehículos industriales.

Su presencia en la feria fue una excelente oportunidad para presentar numerosas novedades dentro de su gama de soluciones hidráulicas, reforzar la relación con clientes y distribuidores internacionales y mantener reuniones con profesionales de distintos mercados.

Entre los nuevos productos presentados destacó la ampliación de la gama de ePTOs eTronik, que incorpora una nueva versión Low Duty, diseñada para ampliar las posibilidades de aplicación de la tecnología de accionamiento eléctrico de Bezares. También se presentó la nueva bomba hidráulica de caudal variable FRV, junto a importantes novedades y desarrollos dentro de la gama de tomas de fuerza (PTOs).

IAA Hannover permitió mostrar una vez más el compromiso de Bezares con la innovación y con el desarrollo de soluciones orientadas a las nuevas necesidades del vehículo industrial, combinando su experiencia en sistemas hidráulicos tradicionales con nuevas tecnologías destinadas a aplicaciones cada vez más eficientes y electrificadas.

Durante el salón también hubo ocasión de intercambiar impresiones sobre las necesidades actuales del mercado, conocer las tendencias que están marcando la evolución del transporte industrial y reforzar la colaboración con clientes y socios

ción Industrial, organizado por Cambra Barcelona, CámaraBilbao y Bilbao Exhibition Centre, en colaboración con las Cámaras de Comercio de España. Este foro facilita reuniones B2B entre empresas subcontratistas y compradores industriales con necesidades concretas de fabricación y suministro. En su última edición propició más de 1.000 entrevistas comerciales.

+Industry 2027 tendrá lugar en febrero, un cambio de calendario respecto a ediciones anteriores orientado a mejorar la experiencia de los y las asistentes y a maximizar el retorno de la inversión. La nueva fecha facilitará una mejor planificación de la participación y permitirá abordar con mayor antelación aspectos clave como la logística, la generación de contactos comerciales o el seguimiento posterior al salón.

Además, situarse al inicio del circuito internacional de ferias reafirmará la posición de +Industry como cita líder en su especialidad. Este cambio, que responde a las necesidades comerciales actuales de muchas empresas, es fruto de una apuesta decidida de su equipo organizador por ofrecer un



espacio tractor de innovación y negocio, y servir mejor a sus clientes, anticipándose a las demandas del mercado.

+Industry 2027 integrará las ferias AddiƐD, BeDIGITAL, Maintenance, Pumps & Valves, Subcontratación, WeAR y WORKinn Talent Hub. Lo organiza Bilbao Exhibition Centre y cuenta con SPRI-Gobierno Vasco y Diputación Foral de Bizkaia como partners institucionales. ●

https://plusindustry.bilbaoexhibitioncentre.com



de todo el mundo. Bezares da las gracias a todos los clientes, distribuidores, colaboradores y profesionales que visitaron el stand y compartieron con la firma esta edición de IAA Hannover. Su interés y confianza mantienen el impulso para desarrollar nuevas soluciones hidráulicas para un mercado cada vez más exigente y global. ●

bezares s.a.

Bezares.com

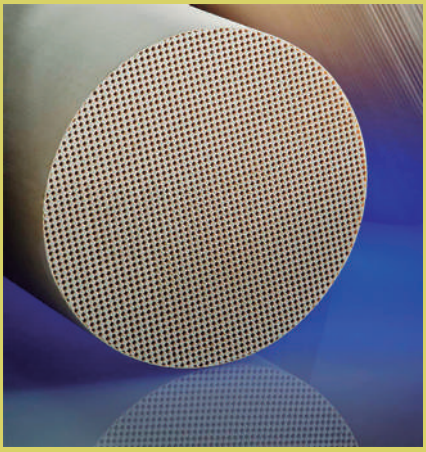
(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador, pág. 457)

IMPREFIL

Más soluciones para el tratamiento de partículas con nuevas cerámicas para catalizadores GPF

Imprefil Distribuciones amplía su oferta de soluciones para el tratamiento de emisiones con la incorporación a su catálogo de una nueva gama de monolitos o cerámicas de catalizador para filtros de partículas de gasolina (GPF, del inglés Gasoline Particulate Filters). La nueva propuesta está compuesta por nueve referencias de diferentes medidas y cuenta con impregnación de metales preciosos, una característica orientada a mejorar las condiciones en que se desarrolla el proceso de regeneración del filtro.

La evolución de los sistemas de control de emisiones ha incorporado nuevas soluciones destinadas a reducir la presencia de partículas generadas durante la combustión también en los motores de gasolina. Los GPF de Imprefil desempeñan una función equivalente a la de los filtros de partículas utilizados tradicionalmente en los motores diésel: retener las partículas sólidas generadas durante la combustión y eliminarlas después mediante un proceso de regeneración.





- Metales preciosos para favorecer la regeneración

  Una de las principales características de la nueva gama incorporada por Imprefil es la técnica de impregnación de metales preciosos en las cerámicas. Su función catalítica contribuye a favorecer el proceso de regeneración del filtro, ayudando a alcanzar temperaturas más elevadas durante esta fase. De este modo, la solución está orientada a facilitar la eliminación de las partículas acumuladas y contribuir al correcto funcionamiento del sistema de tratamiento de emisiones.

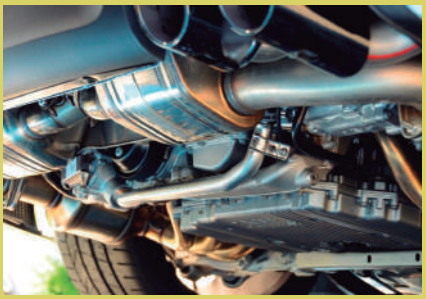
  La incorporación de esta tecnología responde a la evolución de los sistemas de escape y al creciente nivel de exigencia de los sistemas destinados a controlar las emisiones de partículas. Para el profesional, disponer de soluciones adaptadas a estas nuevas tecnologías permite ampliar las alternativas disponibles para el mantenimiento y reparación de los sistemas de tratamiento de emisiones.

- Nueve referencias para ampliar la cobertura

  La nueva gama está formada por nueve referencias de GPF, todas ellas fabricadas con cordierita, con configuración redonda y diferentes combinaciones de diámetro y altura.

  Las referencias cubren tres diámetros exteriores (128, 142 y 153 mm) y tres alturas (110, 140 y 160 mm), configurando una gama que amplía la capacidad de Imprefil para atender diferentes aplicaciones.

  Esta incorporación se suma a la oferta de Imprefil en el ámbito de la filtración y el tratamiento de emisiones, reforzando una línea de producto en la que la compañía trabaja con soluciones para DPF, DOC, SCR y también GPF, atendiendo las necesidades de distribuidores y profesionales del *aftermarket*.



- Una oferta que atiende a la evolución del mercado

  La incorporación de estas nuevas cerámicas refleja la estrategia de Imprefil de mantener una oferta acorde con la evolución tecnológica de los vehículos y de los sistemas de control de emisiones.

  La compañía combina esta ampliación de catálogo con el conocimiento técnico de su equipo y su capacidad de suministro, proporcionando a distribuidores y profesionales nuevas alternativas para afrontar las necesidades de mantenimiento y reparación de los sistemas de tratamiento de emisiones.

Con esta nueva gama de monolitos para GPF, Imprefil refuerza así su posicionamiento como proveedor especializado en filtración y tratamiento de emisiones, incorporando soluciones que aportan tecnología, cobertura de aplicaciones y capacidad de respuesta ante las nuevas necesidades del mercado. ●

imprefil
www.imprefil.com
(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador, pág. 457)