Noticias

EMPRESAS

Scharlab impulsa la sostenibilidad en el laboratorio mediante embalajes reciclados y la digitalización de la documentación técnica

La sostenibilidad se ha convertido en uno de los principales retos para los laboratorios, que buscan reducir su impacto ambiental sin comprometer la calidad, la seguridad ni el cumplimiento normativo. En este contexto, Scharlab mantiene una apuesta firme por integrar criterios de sostenibilidad en todas las etapas de su actividad, desde el diseño de los envases y embalajes hasta la gestión de la documentación técnica.

Uno de los ejemplos más visibles de este compromiso es la incorporación progresiva de materiales reciclados en los embalajes utilizados para el transporte y protección de los productos químicos Scharlau. Esta estrategia permite reducir el consumo de materias primas vírgenes y favorecer la economía circular, manteniendo los elevados estándares de calidad y seguridad que requieren los entornos de laboratorio.

La visión sostenible de Scharlab va más allá del embalaje. Dentro de las acciones incluidas en su Plan Empresarial de Prevención y Ecodiseño (PEPE), la compañía ha impulsado diversas iniciativas dirigidas a minimizar el consumo de recursos y la generación de residuos. Una de las más destacadas ha sido la digitalización de los certificados de análisis (CoA) de sus productos químicos Scharlau, eliminando la necesidad de incluir copias impresas y facilitando su acceso en formato digital.

Gracias a esta medida, en 2025 se evitó la impresión de aproximadamente 20.000 certificados de análisis, lo que supone un ahorro estimado de 100 kg de papel y la reducción del consumo de entre 8 y 10 cartuchos de tóner. Además de disminuir el uso de materiales y consumibles, esta iniciativa reduce los recursos asociados a la impresión, manipulación, almacenamiento y transporte de documentación física.

La digitalización aporta, además, ventajas directas para los usuarios. Los clientes pueden acceder a documentación más actualizada de forma rápida y sencilla a través de la plataforma *on line* de Scharlab, mejorando la disponibilidad de la información técnica y simplificando los procesos de consulta y gestión documental. Estas acciones reflejan una filosofía de mejora continua basada en la idea de que los cambios sostenibles más efectivos son aquellos que se integran de forma natural en la operativa diaria. La combinación de embalajes más responsables, la reducción del consumo de papel y la digitalización de procesos demuestra que es posible avanzar hacia un modelo más sostenible sin renunciar a la calidad, la seguridad ni el servicio al cliente.

Con iniciativas como estas, Scharlab reafirma su compromiso con una sostenibilidad práctica y medible, basada en la prevención de residuos, el uso eficiente de los recursos y la búsqueda constante de soluciones que aporten valor tanto a los laboratorios como al entorno.

www.scharlab.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

ABCAM

Cómo sacar más partido al presupuesto de investigación a final de año

Para muchos grupos de investigación, el último trimestre trae consigo una pregunta conocida: qué hacer con el presupuesto restante antes de que caduque. Es un plazo que rara vez coincide con el ritmo del laboratorio. Los experimentos siguen su propio calendario, las necesidades de reactivos surgen a medida que avanzan los proyectos, y la presión por comprometer los fondos con rapidez encaja mal con la necesidad de comprar con criterio.

La respuesta práctica, para la mayoría de los equipos, consiste en anticiparse. Aprovisionarse de los anticuerpos, proteínas, kits de ensayo y demás reactivos de catálogo que requerirá el trabajo de los próximos meses convierte un plazo administrativo en una ventaja real, siempre que el proceso de compra resulte sencillo.

Con ese planteamiento, Abcam pone en marcha una promoción de fin de año, del 19 de octubre al 31 de diciembre de 2026. La estructura es deliberadamente simple: cuanto mayor es el pedido, mayor es el ahorro. Un pedido de 1.000 EUR supone un ahorro de 100 EUR. A partir de 2.000 EUR, el ahorro asciende a 300 EUR; con 3.000 EUR alcanza los 600 EUR, y con 5.000 EUR llega a 1.250 EUR.

Conviene destacar dos aspectos. El primero es que el ahorro se calcula sobre el importe del pedido, de modo que es claramente ventajoso agrupar las necesidades de fin de año en lugar de repartirlas en varias compras menores. Los saltos entre tramos son considerables: un pedido de 1.000 EUR genera 100 EUR de ahorro, mientras que uno de 2.000 genera 300, es decir, el triple de ahorro por el doble de importe. El segundo es que los tramos se aplican de forma idéntica en euros, libras y dólares, lo que simplifica la oferta para los equipos que trabajan en varios mercados.

El mecanismo es igual de directo. El investigador accede a la página de la campaña, completa un breve formulario y recibe un código promocional. Ese código se introduce en la cesta y el ahorro se calcula automáticamente a partir del importe del pedido.

Para los laboratorios que planifican con más antelación, la estructura por tramos recompensa una mínima previsión. Un grupo que sepa que necesitará determinados reactivos en el primer trimestre del año siguiente puede comprobar que adelantar esas compras sitúa su pedido en un tramo superior.

La compra a final de año nunca resultará del todo cómoda. Los presupuestos caducan, las aprobaciones llevan tiempo y los planes experimentales mejor trazados cambian. Pero cuando los fondos están disponibles y las necesidades identificadas, una estructura de ahorro clara y predecible elimina al menos una variable de la ecuación. Se aplican los términos y condiciones, disponibles en la web de la campaña.

www.abcam.com

COMPANIES

Eppendorf signs agreement for new production site in Penang, Malaysia

Eppendorf has signed an agreement for a new production site in Penang, Malaysia, marking the start of its planned greenfield manufacturing facility in Bandar Cassia Technology Park. The company is investing EUR 40 million in the site, with production of initial products expected to begin in 2028.

"This signing marks a significant next step for the Eppendorf Group," said Dr. Christine Munz, CEO of the Eppendorf Group. "For more than 30 years, Malaysia has been an important part of Eppendorf's history in the Asia-Pacific region. With the planned new production site in Penang, we are strategically expanding our global manufacturing network and creating a high-performance production platform in Southeast Asia that will sustainably support Eppendorf's long-term growth."

The new facility will manufacture selected products from Eppendorf's Centrifuges & Instruments portfolio. Eppendorf expects the site to employ around 130 people by the end of 2029. Eppendorf is a leading international life science company that develops, manufactures, and distributes instruments, consumables, and services for use in laboratories around the world.

The product portfolio of the business units Liquid Handling, Consumables, Automated Liquid Handling, Separation & Instrumentation and Bioprocess includes, for example pipettes, pipette tips, centrifuges, mixers, ultra-freezers and bioreactors for cell and gene research. In addition, Eppendorf offers a wide range of high-quality consumables. In fiscal year 2025,

AMSBIO

Well-characterised biospecimens assist development of cancer immunotherapies

Amsbio reports how its biospecimens were used in a large-scale immuno-oncology study analysing fibroblast activation protein (FAP) expression across 23 tumour types, contributing to new insights into biomarker development for cancer immunotherapies.

Scientists at Roche Pharma Research used both immunohistochemistry and RNA sequencing techniques to assess expression patterns. The study highlights the value of top-quality human tumour samples for translational immunology research in complex tumour microenvironment biology.

The authors of the study describe how elevated FAP expression was most frequently observed in breast, pancreatic, oesophageal, and lung cancers, while expression was low or absent in most normal tissues, highlighting FAP's tumour-associated profile. In addition, the analysis of 29 clinical cohorts from 12 trials, including immunotherapy and chemotherapy studies, showed that higher FAP expression was often associated with poorer clinical outcomes, although effects varied by cancer type and treatment context.

The authors concluded that FAP plays a multifaceted role in tumour biology and immunotherapy response, reinforcing its potential as a biomarker and therapeutic target within the tumour microenvironment.

Business development manager at Amsbio Dr Philipp Boder commented: "By enabling immunohistochemistry and RNA-based analyses at scale, our well characterised biospecimens support research that advances understanding of immune-modulating targets within the tumour microenvironment".

Amsbio is a respected global provider of extensively characterised human and animal biospecimens. The company's biorepository includes a vast array of samples from healthy, tumor and other disease states from multiple donors. This portfolio features highly screened biological materials, with full demographic metadata, strict ethical compliance, and detailed pathology reports.

Top quality animal and human biospecimens for cancer research

To learn more about this Roche study please visit https://www.frontiersin.org/journals/immunology/articles/10.3389/fimmu.2024.1352615/full

For further information on well characterised biospecimens for cancer research please visit https://www.amsbio.com/products/biorepository or contact Amsbio (+31-72-8080244 / +44-1235-828200 / +1-617-945-5033 / info@amsbio.com).

www.amsbio.com

From left, Dato' Seri Loo Lee Lian, CEO of InvestPenang; Dr. Christine Munz, CEO Eppendorf Group; The Right Honourable Mr Chow Kon Yeow, Chief Minister of Penang; and Dato' Abdul Latiff Abdul Aziz, CEO of Penang Development Corporation (PDC)

the Eppendorf Group recorded consolidated revenue of EUR 924 million and invested EUR 60.9 million in research and development (R&D).

Eppendorf products are used in academic or industrial research laboratories, such as pharmaceutical, biotech, chemical, and food industries, as well as clinical, environmental, forensic, and industrial laboratories for process analysis, production, and quality assurance.

Since 1945, the Eppendorf Group has been headquartered in Hamburg, Germany, and today operates production and R&D sites in Europe, Asia and North America and has subsidiaries in 30 countries. The Group employs more than 4,000 people worldwide. They all act in accordance with the purpose of the company's founders: to improve human living conditions.

COMPANIES

Knauer Sustainability Week 2026 brings together the environment, innovation, and equal opportunity

Sustainability involves much more than climate and environmental protection. It also encompasses social responsibility, education, and the responsible use of resources. This year's Sustainability Week at KNAUER demonstrated just how diverse sustainable action can be. The highlight was a visit by a group of 12 participants from the "Touch the Job – refugee women and FLINTA experience careers" project, which is carried out in collaboration with the association "LIFE Bildung Umwelt Chancengleichheit e.V."*

The participants gained insights into various career fields within the company. At several stations, they learned about tasks in purchasing, equipment assembly, and at the front desk. The goal of the project is to provide refugee women and FLINTA individuals with guidance on entering the workforce or changing careers, to help them get to know companies, and to build connections with potential employers.*

"The day was very exciting for all of us and full of new perspectives. Thanks to KNAUER, the participants were introduced to fields of work that were previously unknown to many of them. The insights into the assembly of devices, in particular, generated a great deal of interest. We would like to extend our heartfelt thanks to the entire team for their open and welcoming approach to the visit and for the many valuable conversations," said Annabelle Kuhm of LIFE Bildung Umwelt Chancengleichheit e.V. In addition to this practical exchange, KNAUER employees had other opportunities to explore environmental, social, and economic sustainability issues. The event began with an overview of KNAUER's wide-ranging sustainability initiatives, which include active membership in the German Global Compact Network (DGCN).

Flowering meadow close to Schwielowsee (photo: KNAUER)

Among other things, international and regional projects were presented, including the extension of the "Go Green in Ghana" reforestation and development project with partner World Vision through 2028. Christian Bühler of World Vision reported on the current status of the project, which has been underway since 2022 in the dry and hot Binduri District. He highlighted the positive developments regarding the targeted reforestation of the region. Other positive outcomes include energy-efficient stoves, the increased involvement and participation of women and savings groups, the provision of microloans, and improved educational opportunities for children. To date, the company and

EMPRESAS

Carburos Metálicos reafirma su compromiso con Tarragona

Carburos Metálicos ha reafirmado este año su compromiso con Tarragona renovando, por quinto año consecutivo, su apoyo a las Festes de Santa Tecla, una de las celebraciones más emblemáticas de la ciudad y un referente cultural para toda la provincia.

La colaboración ha formado parte de 'Movem Tarragona', una iniciativa con la que la compañía impulsa proyectos que contribuyen al desarrollo sostenible, social y económico del territorio donde mantiene una presencia histórica y estratégica.

Tarragona desempeña un papel especialmente relevante para Carburos Metálicos. La provincia alberga 5 de las 13 plantas productivas de la compañía en España y constituye uno de los principales polos industriales del país, donde la empresa desarrolla su actividad junto a sectores clave para la economía nacional.

La participación en las Festes de Santa Tecla se enmarcó en una visión de sostenibilidad que combina la actividad industrial, la innovación y la cercanía con las comunidades locales. A través de 'Movem Tarragona', Carburos Metálicos promueve iniciativas que generan valor para el territorio y contribuyen a reforzar los vínculos con las personas, instituciones y entidades con las que comparte su actividad diaria.

the Knauer family have contributed 700,000 EUR to the project. In addition, since 2023, KNAUER has been funding a colorful, insect-rich 5,000 m² flowering meadow at Schwielowsee near Berlin to promote regional biodiversity.

The "energy transition" at the company's Berlin location was also highlighted. With the recent expansion of the photovoltaic system on the façade of the main building, KNAUER now has solar modules with a total capacity of more than 196 kWp, as well as a battery storage system to increase its self-consumption of renewable energy.

Additional insights were provided by presentations and discussions on the circular economy in the metal industry with Anna Kraiss from ZINQ, on strategies for reducing PFAS in laboratory products, as well as on the environmental impacts and potential of AI with Sebastian Olényi from Sustentio. The week concluded on September 25 with a webinar for executives on the topic of respectful communication and teamwork.

"For us, sustainability means taking a holistic approach to responsibility. This includes environmental and climate protection as well as social engagement, education, and a culture of mutual respect within the company. Our annual Sustainability Week, which KNAUER has been hosting since 2020, has been very well received by our colleagues. It raises our awareness and inspires us with new ideas," says entrepreneur and CEO Alexandra Knauer.

With the Sustainability Week, KNAUER underscores its long-term commitment to sustainable business practices and dialogue among the company, its employees, and community partners.

KNAUER Wissenschaftliche Geräte GmbH has been developing and manufacturing high-tech laboratory instruments in Berlin-Zehlendorf since 1962. Its distribution network spans more than 70 countries. Alexandra Knauer, who has owned the company since 2000, and Managing Director Carsten Losch place great emphasis on corporate responsibility—both toward the company's approximately 200 employees and toward the environment and society. In 2027, the company will celebrate its 65th anniversary.

Thomas Müller, Head of Production, introduces the visitors to the device assembly process (photo: KNAUER, Schwass)

www.knauer.net

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

Entre los proyectos más destacados impulsados recientemente por la compañía en la provincia hallamos iniciativas vinculadas a la transición energética y la movilidad sostenible, como la construcción de la primera hidrogenera pública de Tarragona. En este mismo ámbito, la compañía provee hidrógeno para vehículos de transporte público de cero emisiones que operan en la ciudad, por lo que contribuye doblemente al desarrollo de soluciones más sostenibles para la movilidad urbana en la región.

Asimismo, Carburos Metálicos está trabajando en la renovación de su planta ubicada en El Morell, en pleno polo químico de Tarragona. El objetivo del proyecto es incorporar las últimas tecnologías en separación de productos del aire y producción de gases industriales y medicinales. Esta transformación responde al compromiso de la compañía con la eficiencia energética, la sostenibilidad y el liderazgo en innovación en el sector químico.

"Nuestra relación con Tarragona va mucho más allá de nuestra actividad industrial. Formamos parte del Camp de Tarragona desde hace décadas y queremos seguir contribuyendo a su desarrollo económico, social y sostenible. Las Festes de Santa Tecla representan una excelente oportunidad para apoyar una tradición que une a toda la ciudad y poner de manifiesto nuestro compromiso con las comunidades donde estamos presentes", afirmó Christophe Buisine, director General de Carburos Metálicos.

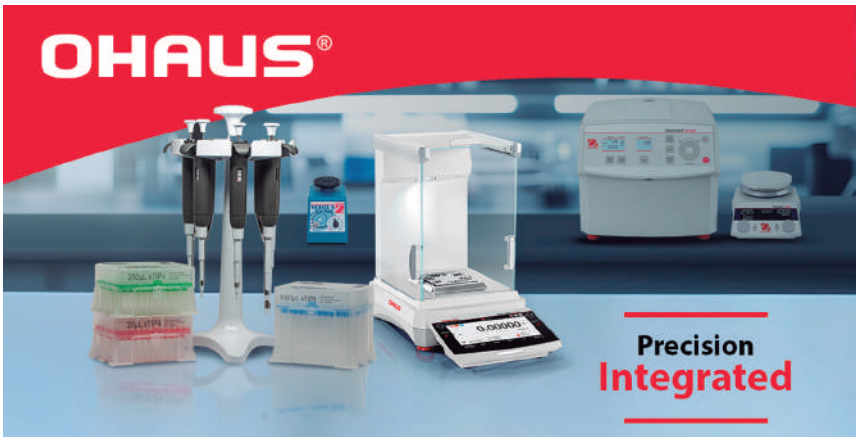
Con esta quinta edición consecutiva como patrocinador, Carburos Metálicos consolidaba una colaboración ya plenamente integrada en su compromiso con Tarragona y reforzaba su voluntad de seguir impulsando iniciativas que contribuyan al progreso y bienestar de la comunidad.

EMPRESAS

OHAUS Corporation anuncia una integración estratégica con BIOTIX™ para ofrecer soluciones de flujo de trabajo de laboratorio más completas de principio a fin

OHAUS Corporation, líder mundial en medición de precisión y equipos de laboratorio desde hace más de un siglo, comunica una integración estratégica transformadora con BIOTIX, un innovador de primer nivel en tecnología de manipulación de líquidos. Esta unificación marca un hito en la historia de OHAUS, evolucionando a la empresa hacia un proveedor integral para el laboratorio moderno.

Al incorporar la ingeniería de puntas de pipeta de BIOTIX, líder mundial, bajo la marca OHAUS, la empresa ofrece ahora un flujo de trabajo fluido y completo de extremo a extremo. Aunque OHAUS ha sido históricamente el estándar de referencia del sector para el "primer miligramo" de una muestra en una balanza, esta integración garantiza que OHAUS sea ahora el socio para cada microlitro medido posterior de la muestra líquida desde una punta de pipeta. Esta iniciativa responde calculadamente a la demanda global de ecosistemas de laboratorio integrados y



de alto rendimiento que reduzcan la fragmentación de proveedores y mejoren la reproducibilidad de los datos.

"Durante años, OHAUS ha sido el primer paso fundamental en el proceso de laboratorio. Con la integración estratégica de BIOTIX, ahora somos el socio para todo el recorrido que sigue", afirma Jean-Yves Chever, president de OHAUS Corporation. "Es una fusión meditada de dos entidades dedicadas a la precisión. Combinamos la legendaria fiabilidad y exactitud de OHAUS con las innovaciones ergonómicas y funcionales patentadas de BIOTIX para ofrecer una experiencia cohesionada a científicos de todo el mundo".

La nueva cartera OHAUS BIOTIX introduce una gama completa de pipetas manuales,

[1]Huella SBS: huella de Society for Biomolecular Screening, definida originalmente por dicha sociedad, hoy Society for Laboratory Automation and Screening (SLAS), e incorporada en normas del American National Standards Institute (ANSI).

GRUPO CARTÉS

Presentadas en Farmaforum soluciones avanzadas de filtración para mejorar los procesos de la industria farmacéutica

Grupo Cartés participó los días 22 y 23 de septiembre en Farmaforum 2026, la feria de referencia de la industria farmacéutica, biotecnológica y cosmética celebrada en IFEMA Madrid. La compañía, especialista en soluciones globales desde la filtración, presentó en el stand J10-K11 del pabellón 10 su porfolio de soluciones para el tratamiento del aire y de los fluidos en estos sectores.

Bajo el lema "Mejoramos la calidad del aire y los fluidos para impulsar procesos más seguros y energéticamente eficientes", Grupo Cartés articuló su propuesta en torno a cuatro áreas: climatización, con soluciones de calidad del aire y control de partículas en salas y sistemas HVAC; aire comprimido, para obtener aire de proceso seco y libre de contaminantes; procesos, con filtración de líquidos y gases en la línea de producción, y captación de polvo, con soluciones de captación en origen para proteger a las personas y el entorno.

En el espacio expositivo tuvo especial protagonismo Aldair Industrial Filtration, la marca propia del grupo especializada en el tratamiento de aire industrial, que cuenta con más de 8.000 referencias de filtros, junto con la marca Step Process. Con este despliegue la compañía trasladó a los visitantes su capacidad para dar con la solución exacta de cada instalación en entornos donde la calidad del aire es crítica.

Durante las dos jornadas, el equipo técnico de Grupo Cartés atendió a numerosos profesionales de mantenimiento, ingeniería y producción del sector. Las conversaciones giraron en torno al cumplimiento normativo, la eficiencia energética y la protección de los procesos productivos, confirmando el creciente interés del sector farmacéutico por una filtración que cuida tanto el producto como a las per-

puntas prémium para pipetas y puntas de automatización (volúmenes de 2 a 1.250 µL). Estos productos están diseñados con cuatro tecnologías patentadas punteras en la industria, concebidas para eliminar variables mecánicas y ambientales:

- FlexFit®: un diseño del extremo proximal que crea un sellado seguro y reduce la fuerza de inserción hasta en un 80% en comparación con las puntas rígidas tradicionales.
- Blade®: una apertura distal optimizada que minimiza la tensión superficial, garantizando una recuperación de muestra del 100% al eliminar las gotas colgantes.
- StarStop®: la tecnología de tope positivo funciona con pipetas de estilo LTS para crear un sellado firme en la misma ubicación y asegurar una medición precisa del líquido en cada uso.
- X-Resin®: una resina patentada de baja retención que garantiza la máxima recuperación de la muestra sin riesgo de lixiviación ni contaminación.

Todas las puntas OHAUS BIOTIX se fabrican en un entorno controlado ISO-9001 y están certificadas como libres de RNasa, DNasa, pirógenos e inhibidores de PCR, asegurando la integridad de aplicaciones sensibles como NGS y qPCR.

La integración también aborda la creciente importancia de la sostenibilidad:

- El sistema de recarga Tip Eject ofrece un embalaje 100% reciclable y reduce los residuos plásticos en un 30% frente a las puntas en *rack*.
- La base del *rack* es reutilizable como reservorio de reactivos de gran volumen con huella SBS .
- Las puntas de pipeta BIOTIX contienen un 30% menos de plástico que las puntas de la competencia gracias a su diseño de pared fina.

El enfoque de ambas empresas aborda el problema desde su raíz, invirtiendo en minimizar la cantidad de plástico utilizada para crear productos de laboratorio de calidad. Además, los productos de laboratorio BIOTIX están diseñados y fabricados para ser reutilizables y reciclables.

Con esta integración, OHAUS Corporation reafirma su compromiso con la excelencia técnica, la seguridad ergonómica y la eficiencia operativa, estableciendo un nuevo estándar para el futuro de la ciencia de laboratorio.

Con sede en Parsippany (Nueva Jersey, EE.UU.), OHAUS Corporation fabrica una extensa línea de productos de pesaje, equipos de laboratorio e instrumentos analíticos que satisfacen las necesidades de pesaje y medición de casi todos los sectores económicos. La empresa destaca en los canales de laboratorio, industriales y educativos, así como en una gran variedad de mercados especializados, incluidas las industrias alimentaria, farmacéutica y de joyería. Como fabricante certificado según la norma ISO 9001:2015, sus productos son precisos, fiables y asequibles y están respaldados por una asistencia al cliente líder en su sector.

ohaus.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

sonas que trabajan en cada instalación.

Grupo Cartés es un grupo español especializado en filtración industrial y en el control y la monitorización de fluidos, con soluciones para los sectores que no pueden parar. Cuenta con marcas propias como Aldair Industrial Filtration y STEP, y con la distribución de fabricantes líderes del mercado. La compañía dispone de sedes en Madrid, Barcelona, Sevilla, La Coruña y Vizcaya, una delegación internacional en Rumanía y franquicias en Francia, Serbia y Marruecos.

www.grupocartes.es

COMPANIES

Syntegon opens new OSD Customer Center in Fellbach

Syntegon, a strategic lifecycle partner to the pharmaceutical, biotech, and food industries, has opened its new OSD Customer Center in Fellbach following the move from Waiblingen. Cleanrooms, a powder laboratory, and state-of-the-art equipment create ideal conditions for pharmaceutical and nutraceutical trials involving solid oral dosage forms (OSD) such as capsules and tablets. From lab to production, customers benefit from extensive knowledge transfer, helping accelerate the time-to-market of new pharmaceuticals and dietary supplements.

· Customer and employee focus as a driving force

"With a double-digit million investment in Fellbach, we are sending a strong signal in support of our growth strategy and creating an environment that aims to always be one step ahead," says Thomas Hartkämper, Executive Vice President Pharma Solid at Syntegon. "The OSD Customer Center supports our customers and employees in taking formulation and manufacturing processes to a new level."

Spanning 7,900 m², the customer center and production facilities have moved even closer together. "Short distances, digital processes, and a future-proof infrastructure create the framework for genuine collaboration on an equal footing," says site manager Markus Reitz. Within the first few months after the move from Waiblingen, delivery reliability has already increased by 10% thanks to improved cross-departmental collaboration, agile work methods, and greater efficiency.

· From development to production

The OSD Customer Center offers pharmaceutical and nutraceutical developers and manufacturers an ideal location to test future formulations or existing products on production equipment. Capsule fillers and sealers as well as tablet presses are available for this purpose in Fellbach. "As a true lifecycle partner, we support our customers from the initial idea through to series production," says Reitz.

Markus Reitz, site manager at Syntegon in Fellbach

Thomas Hartkämper, Executive Vice President Pharma Solid at Syntegon

The successful OSD Academy will also be held in Fellbach, in addition to that in Schopfheim. While the event in Schopfheim on October 20-22 focused on coating, the first session in Fellbach is scheduled for next year.

Syntegon is a leading global technology company and strategic life cycle partner to the pharmaceutical, biotech, and food industries. With a strategic focus on the growing pharmaceutical and biotech sectors, the company plays a

INTEGRA

Streamlining genotyping with the Voyager pipette

The Robling Lab at Indiana University School of Medicine uses liquid handling solutions from Integra Biosciences to aid its vital research into bone development and homeostasis. The group makes extensive use of innovative pipetting tools to improve workflows and ensure efficiency.

Integra's Voyager adjustable tip spacing pipette has become an integral part of the laboratory's high throughput mouse genotyping workflows, for applications including PCR set-up, gel loading and high density qPCR workflows. These innovative pipetting tools allow multiple samples to be transferred simultaneously when reformatting between labware, reducing the time spent on laborious tasks and providing more time for researchers to focus on complex experimental work.

Dr Jean Kok, a postdoctoral researcher in the group, explained: "Genotyping is a big task, and using the Voyager has saved us a lot of time. In my old group, we did everything manually, which took a lot of time; I would often spend more than half a day genotyping. In this lab, we have more than 5,000 mice at any one time, but the Voyager makes the workload much lighter. It took me less than 10 minutes to learn the basics of how to use it, and anything new I want to do I can figure out in seconds. I am a big proponent of the innovations coming out of Integra, and I really see the value in investing in the Voyager when I set up my own lab in the near future."

Integra Biosciences is a leading provider of high-quality laboratory tools and consumables for liquid handling. The company is committed to creating innovative solutions which

vital role in global healthcare, providing in-depth process expertise and mission-critical technologies for the safe, efficient, and compliant production of essential medicines. In the food sector, Syntegon is recognized for high-speed, high-precision packaging solutions, drawing on unique engineering excellence to help manufacturers improve performance and product quality. Its global service business supports more than 70,000 installed systems with a comprehensive lifecycle offering, ensuring uptime, efficiency, and long-term value.

In fiscal year 2025, Syntegon generated 1.75 billion EUR in sales. Headquartered in Stuttgart, the company employs 7,300 people at 49 locations in more than 20 countries. With over 160 years of industry expertise, it delivers solutions that make a real difference, helping people live better, stay healthier, and trust the products they rely on every day.

www.syntegon.com

Cleanrooms, a powder laboratory, and state-of-the-art equipment create ideal conditions for trials with capsules and tablets

Following the move from Waiblingen, Syntegon has opened its new OSD Customer Center in Fellbach

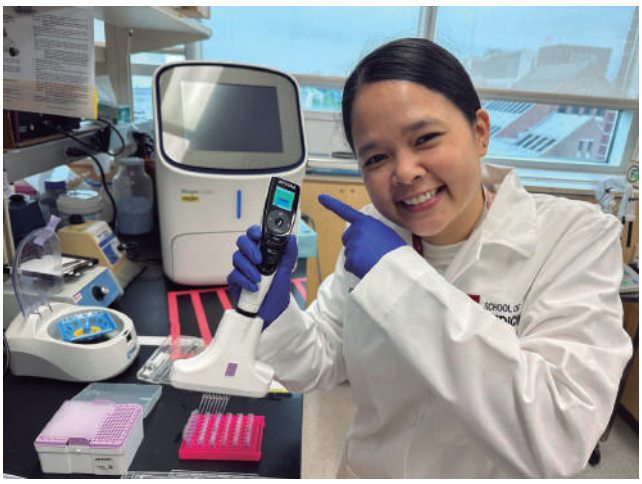


Photo courtesy of Indiana University School of Medicine

fulfil the needs of its customers in research, diagnostics and quality control within the life sciences markets and medical sector. Integra's portfolio also encompasses next-generation sequencing (NGS) solutions, with automated workflows and magnetic bead-based reagents for reliable NGS sample preparation. Integra's engineering and production teams in Zizers, Switzerland and Hudson, NH, USA, strive to develop and manufacture instruments and consumables of outstanding quality. Today, Integra's innovative laboratory products are widely used all around the world where they help scientists accelerate scientific discovery. Integra is an ISO 9001 certified company.

www.integra-biosciences.com

HANNA INSTRUMENTS

Diez razones que explican la creciente presencia de la serie HI 6000 en los laboratorios modernos

La evolución de los laboratorios hacia entornos más flexibles, conectados y orientados a la trazabilidad impulsa la adopción de soluciones multiparamétricas avanzadas. En este contexto, la serie HI6000 de Hanna Instruments destaca por una propuesta que combina modularidad, rendimiento analítico y gestión inteligente de datos.

Entre los aspectos más valorados por los usuarios se encuentran diez características clave:

1) su diseño modular, que permite adaptar el equipo a las necesidades de cada laboratorio
2) la medición simultánea de hasta tres parámetros
3) una visualización clara de resultados mediante pantalla táctil
4) la obtención de mediciones rápidas, precisas y repetibles
5) su versatilidad para sectores como investigación, alimentación, control de aguas o industria química
6) la posibilidad de crear perfiles de usuario con distintos permisos
7) un avanzado sistema de trazabilidad con almacenamiento masivo de datos y generación de informes
8) amplias opciones de conectividad mediante USB, Ethernet y wifi
9) compatibilidad con electrodos de conexión universal BNC
10) un sistema de ayuda integrada con información contextual y videotutoriales.

Más allá de las especificaciones técnicas, la filosofía de la HI6000 apuesta por acompañar el crecimiento del laboratorio. Los usuarios pueden ampliar capacidades analíticas mediante nuevos módulos sin necesidad de sustituir el equipo, optimizando la inversión y asegurando una plataforma preparada para futuros requisitos de ensayo. Con este enfoque escalable, la serie se posiciona como una herramienta especialmente atractiva para organizaciones que buscan combinar eficiencia operativa, cumplimiento normativo y fiabilidad analítica en un único sistema.

www.hannainst.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

ENCUENTROS

XX Congreso Nacional del Laboratorio Clínico

Este año vuelve en su vigésima edición, el Congreso Nacional del Laboratorio Clínico (LABCLIN 2026). Dos décadas de ciencia, de crecimiento y de identidad profesional merecen un escenario a la altura, y por ello la cita será del 25 al 27 de noviembre en Barcelona, una ciudad innovadora, vanguardista y profundamente ligada al progreso científico.

Han pasado unos cuantos años desde que en 2012 se celebró en la ciudad condal la XIII edición de LABCLIN, lo que no hace más que fortalecer el entusiasmo y dedicación de los organizadores para conseguir que esta edición vuelva a ser un éxito. Los comités científico y organizador, así como la representación local, lleva tiempo trabajando para ofrecer un encuentro que esté a la altura de las expectativas de los asistentes y de lo que la profesión merece en este momento de evolución y crecimiento.

El congreso de SEMEDLAB es el punto de encuentro anual, el espacio donde actualizar conocimientos, compartir experiencias y reforzar lazos profesionales. Para ello, la organización ha elaborado un programa científico con temas de gran relevancia que abarquen un amplio abanico de áreas del laboratorio clínico, seleccionando a especialistas de referencia en cada una de ellas.

El reto organizativo es apasionante, más de 1.400 asistentes, cerca de 1.100 comunicaciones, cursos precongreso, simposios, mesas de debate y *workshops* de la industria conforman un escenario en el que a buen seguro los asistentes podrán encontrar contenidos y actividades interesantes. El objetivo principal es mantener el alto nivel de calidad y excelencia que LABCLIN ha mostrado en los últimos años y que, al terminar el congreso, todos los congresistas se sientan satisfechos con su participación y los logros alcanzados.

LABCLIN no podría ser lo que es sin la participación de los socios tecnológicos y las empresas colaboradoras. Su apoyo y compromiso son imprescindibles no solo para hacer realidad el congreso, sino también para presentar las últimas novedades tecnológicas que impulsan el avance de la profesión. Su papel en el congreso es un fiel reflejo de su importancia en el día a día de todos los laboratorios.

Pero si hay unos actores verdaderamente imprescindibles para asegurar el éxito de LABCLIN, esos son los congresistas, cuya asistencia y aportaciones, en forma de comunicaciones y ponencias, son el elemento central del congreso, por lo que la organización anima a compartir proyectos, resultados de investigación y experiencias asistenciales.

www.labclin2026.es