

Noticias

METTLER TOLEDO

Acreditación para verificar los equipos de detección de metales en líneas de envasado y acabado

La Entidad Nacional de Acreditación (ENAC) ha otorgado al laboratorio de ensayos de Mettler Toledo la primera acreditación en España para verificar los equipos de detección de metales en líneas de envasado y acabado de productos de consumo humano como los alimentos, medicamentos o cosméticos.

La detección de cuerpos extraños en las líneas de envasado y acabado de productos tiene una importancia trascendental, ya que la presencia de este tipo de contaminantes podría afectar gravemente a la salud de los consumidores o usuarios del producto final. Prueba de ello es que las principales organizaciones internacionales de este ámbito, entre ellas British Retail Consortium (BRC), han publicado guías para la detección y gestión de estos contaminantes.

Sobre esta acreditación, Rafael Bonete, director General de Mettler Toledo España, destaca que ha sido el propio mercado el que ha demandado la acreditación: "Han sido nuestros propios clientes quienes nos han pedido que nos acreditáramos para esta actividad". La información que reciben los clientes por parte de Mettler Toledo debe ser fiable y creíble, ya que va a ser la base para tomar decisiones críticas. Dicha fiabilidad depende, a su vez, del nivel de profesionalidad y solvencia técnica del evaluador, algo que queda demostrado por medio de la acreditación.

Y es que, como explica Bonete, la acreditación concedida a su laboratorio de ensayos avala su competencia técnica para la verificación de estos equipos: "La acreditación garantiza que otros ojos, imparciales, han comprobado que las soluciones que se ofrecen son adecuadas, y de esta manera se proporciona confianza a todas las partes interesadas, y en definitiva a la sociedad".

La detección de metales en líneas de producción se desarrolla basada en dos tipos de principios físicos: los campos magnéticos generados para el hallazgo de metales y la inspección mediante rayos X para una amplia gama de cuerpos contaminantes. La verificación de los equipos que detectan estos elementos se lleva a cabo mediante ensayos en los que se simula

el funcionamiento de la máquina con productos contaminados por cuerpos extraños de material, forma y tamaños conocidos. Asimismo, se evalúan los sistemas de alarmas y rechazo de los elementos contaminados.

Para tener la certeza de que los resultados que les proporcionan estos equipos son correctos y garantizar así la seguridad, en último término, de estos productos, es fundamental contar con servicios de verificación de equipos técnicamente competentes. Esto quiere decir que los laboratorios de ensayo disponen de personal con los conocimientos técnicos y la experiencia adecuados, cuentan con los equipos e instalaciones necesarios y, adecuadamente mantenidos, sus ensayos se ejecutan utilizando métodos y procedimientos técnicamente válidos y su actividad está sometida a un estricto control de calidad entre otros, garantía que sólo ofrecen los laboratorios acreditados.

www.mt.com/es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



ITC / ITENE

Medición de la exposición a las nanopartículas en ciudades e industrias

Un equipo de investigación compuesto por miembros del Instituto de Tecnología Cerámica (ITC) y el Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística (ITENE) ha desarrollado un Sistema Integrado de Gestión de Riesgos ante la exposición a nanopartículas en el marco del proyecto ProSAFE, investigación que ha contado con el apoyo del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) a través del Fondo Europeo de Desarrollo Regional (FEDER).

Para ello, el equipo ha diseñado y desarrollado dispositivos cuya función es monitorizar partículas en el intervalo de 6-10.000 nanómetros (nm) y la comunicación de datos en tiempo real. Además, se ha creado una base de datos sólida que recoge información fiable en cuanto a toxicidad, composición química y morfología de nanopartículas y partículas ultrafinas en ambientes industriales y urbanos.

Por otra parte, y también en el marco de ProSAFE, se ha desarrollado una plataforma *on line* para gestionar estos dispositivos, adquirir datos en tiempo real y su posterior tratamiento para poder utilizarlos como herramientas evaluadoras del riesgo.

Para poder obtener los perfiles morfológicos, químicos y toxicológicos de las nanopartículas y partículas ultrafinas ha sido

necesario desarrollar y aplicar una metodología concreta, para lo cual se ha llevado a cabo una serie de campañas experimentales en ciertos entornos industriales y urbanos seleccionados en los que, mediante captadores gravimétricos y captadores de aerosoles biológicos, se han recogido muestras de partículas para poder caracterizarlas.



AWARDS

The new Separation Science Slam exceeds all expectations at HPLC2019

On June 18, 2019, the 48th HPLC Conference (University of Milano-Bicocca, Milan, Italy) played host to the debut of the Separation Science Slam, sponsored by Knauer, Merck and The Analytical Scientist.

Six scientists under the age of 35 were given the opportunity to present their scientific work in under seven minutes to a large and cheering crowd and jury.

The six finalists were chosen by the jury from abstracts submitted earlier in the year. All finalists were judged on both scientific content and communication style. The jury members were: Massimo Morbidelli (HPLC 2019 Chair), Gert Desmet (HPLC Permanent Scientific Committee), Rich Whitworth (The Analytical Scientist, representing all three sponsors), Bob Pirok and Martina Catani (Csaba Horváth Young Scientist winners from 2017 and 2018, respectively).

The Bronze Winner was Pascal Breuer from the University of Amsterdam, Netherlands, who presented "Separation technology for a million peaks." Breuer shared the journey of two brother-molecules who travelled an adventurous route through an analytical liquid phase separation coupled to optical



and mass-spectrometric imaging techniques accompanied by great (and loud) sound effects.

The Silver Winner was Simona Felletti from the University of Ferrara, Italy, with "Enantiomer-chiral selector affinity: the science of love." Felletti described the love of a chiral selector with the help of Lego and an amusing commentary – a wonderful way to explain a complex topic.

The Gold Winner was Nándor Lambert from the University of Pécs, Hungary, who described "The advantage of using polyurethane foam for the insulation of liquid chromatographic columns." Lambert –a self-professed "regular, everyday chromatographer"– astounded the 300-strong audience by rapping about the need for better and cheaper column insulation and his solution: polyurethane foam. The crowd in Aula Magna clapped along with the music and celebrated the presentation with

Entre los entornos estudiados se encuentran varias localizaciones urbanas como un aeropuerto, una red ferroviaria, una red vial con mucho tránsito de vehículos (en una ubicación en Valencia y en otra en Castellón), además de una red de transporte metropolitano donde se han estudiado dos líneas de metro diferentes situadas a distinta profundidad.

Mediante este estudio se ha podido observar que los valores de concentración de nanopartículas y partículas ultrafinas experimentan aumentos en las franjas horarias de mayor densidad de tráfico y actividad, observándose notables diferencias en la concentración de partículas registradas entre días festivos y laborables.

Por otra parte, la evaluación de la exposición a nanopartículas en escenarios industriales reales mostró que la manipulación de algunos nanomateriales implica un aumento significativo de la concentración de nanopartículas.

Por ejemplo destaca, en el entorno industrial, el aumento de este tipo de partículas en entornos donde se fabrican nanomateriales a partir de grafeno, o en aquellos donde se incorporan nanomateriales en productos como pinturas.

Sin embargo, estas concentraciones no pueden asociarse solo a la manipulación de estos nanomateriales, puesto que la eva-



luación de la exposición en escenarios industriales, en condiciones reales de operación, mostró la presencia de diferentes focos emitiendo simultáneamente. Por tanto, en el marco del proyecto ProSAFE se considera necesario determinar la contribución de las diferentes fuentes de emisión a fin de poder evaluar correctamente los posibles riesgos del personal que trabaja en estos entornos laborales.



Pascal Breuer, Simona Fellitti and Nándor Lambert share their success at the HPLC2019 Separation Science Slam

the loudest cheer of the evening, indicating a potential Gold Winner; the jury agreed!

The premiere of the Separation Science Slam was a huge success and enjoyed by many HPLC 2019 attendees. Not only did it showcase the talent of young scientists, whose creativity, courage, expertise and passion for their work was clearly evident, but it also highlighted the power of accessible –and entertaining– science communication.

Find more about the HPLC 2019 conference and the separation science slam at: www.hplc2019-milan.org

Berlin based manufacturer of liquid chromatography solutions Knauer as one of the initiators and sponsors of the Separation Science Slam is looking forward to future editions of this event.

www.knauer.net

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

COMINDEX

Compromiso con la calidad y el entorno

Comindex es una firma comprometida con ofrecer a sus clientes el mejor servicio de asesoramiento técnico y distribución de especialidades químicas, contribuyendo a la sostenibilidad. Por ese motivo, ha renovado sus Certificaciones según las Normas de Gestión de Calidad ISO 9001:2015 (en la imagen) y Medioambiental ISO 14001:2015 con la empresa certificadora Applus+, de LGAI Technological Center, S.A. Comindex está adherida desde 2016 al Programa Responsible Care y en 2019 ha renovado su certificación, obteniendo un alto grado de mejora. Este programa cuenta con unos Principios Guía y es una iniciativa global y voluntaria del sector químico que se

aplica en más de 60 países, por el que las empresas químicas se comprometen a la mejora continua de la seguridad, la salud y la protección del medio ambiente en todas sus operaciones de acuerdo con los principios del desarrollo sostenible.

Comindex es una empresa que distribuye especialidades químicas que aportan soluciones innovadoras, fiables y eficientes, ofrece el servicio logístico, el asesoramiento técnico y la formación especializada necesaria para potenciar la actividad de los clientes.

www.comindex.es



ORTOALRESA

La importancia de la relación entre el fungible y la centrífuga

A menudo comprobamos que los soportes para las muestras se ajustan a un tipo de equipo, pero a la hora de pasarlo a las centrífugas, deben ser transferidos a otros tubos. Esto sucede principalmente porque no todos los tubos están preparados para soportar la FCR (fuerza centrífuga relativa) a la que se someten muestra y tubo.

En este sentido hay una serie de factores que tener en cuenta a la hora de seleccionar los tubos para nuestro manejo tanto en el laboratorio como en la centrífuga.

En primer lugar, tendremos que valorar cuál es la FCR que vamos a aplicar a la muestra, si este valor va a estar por encima de las 4.000 xg no se recomienda en ningún caso el uso del vidrio, ya que por sus propiedades se pueden producir roturas. Como alternativa al vidrio tenemos una gran variedad de plásticos cuyas propiedades son aptas para las altas velocidades. No obstante, los plásticos presentan menos resistencia a determinados compuestos químicos como son ácidos y bases, por lo que deberemos tener en cuenta la resistencia a los mismos en el proceso de selección de los tubos para nuestra centrífuga.

Por otro lado, para el propio proceso de centrifugación deberemos tener en cuenta la configuración de nuestro equipo, por lo general, los rotores oscilantes pueden trabajar bien con los dos tipos de materiales, mientras que los rotores angulares, y más los de alta velocidad, obtienen mejor resulta-

do con tubos de plásticos resistentes del tipo polipropileno. Para más indicaciones acerca de la configuración óptima tubo-centrífuga, no dude en escribir a info@ortoalresa.com

www.ortoalresa.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



EMPRESAS

Scharlab celebra la Oktoberfest

Scharlab sigue con las celebraciones de su 70 cumpleaños. En todos estos años la firma ha trabajado intensamente diseñando, fabricando y distribuyendo productos y servicios para avanzar junto a los científicos hacia un mundo mejor.

Este otoño celebra la Oktoberfest junto a las marcas de prestigio alemanas Asecos, Heidolph, Huber, IKA, Kern, KNF, Lovibond, Nabertherm y Sartorius. Scharlab ofrece descuentos especiales en la compra de instrumentos seleccionados de estas marcas durante los meses de octubre y noviembre.

Además, está organizando seminarios técnicos en Madrid (15 de octubre) y Barcelona (23 de octubre). Solicite más información a consultas@scharlab.com.

¡Scharlab les anima a participar y a celebrarlo con ellos!

www.scharlab.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



AIR LIQUIDE

Premio COASHIQ por la prevención de riesgos laborales en 2018

Air Liquide, un líder mundial de los gases, los servicios y las tecnologías para la industria y la salud, ha sido galardonada por la Comisión Autónoma de Seguridad e Higiene en el Trabajo de la Industria Química de España (COASHIQ) en el campo de la prevención de riesgos laborales. El acto se celebró el 5 de junio en Valencia, enmarcado en la 102ª Asamblea-Jornada Técnica de COASHIQ. La compañía recibió el año anterior otro premio en el ámbito de seguridad laboral por parte de la organización. Ángel Sáez, director de Seguridad, calidad, reglamentación y medio ambiente de la actividad industrial de Air Liquide: "La compañía trabaja constantemente para que la seguridad sea un pilar fundamental en la rutina de trabajo, por eso se realizan talleres y formaciones durante todo el año con el fin de continuar con nuestro objetivo cero accidentes. Hacemos hincapié constantemente en la cultura de la seguridad entre nuestros trabajadores y colaboradores."



Los premios COASHIQ a la Gestión de la Seguridad tienen la finalidad de incentivar y reconocer la labor de las empresas asociadas en la reducción de accidentes laborales y en la mejora de la acción preventiva global. En su entrega anual, han reconocido el registro de Air Liquide de una accidentabilidad cero durante 2018. La selección de empresas premiadas se realiza a partir de los datos de siniestralidad de las propias compañías a lo largo del año. Dichos datos son avalados por las mutuas profesionales de cada una de las organizaciones analizadas.

Para Air Liquide la seguridad es lo primero y prueba de ello son las iniciativas que la compañía desarrolla para formar y concienciar a todos sus colaboradores. Entre ellas destaca el lanzamiento de la campaña "Safety II" con el objetivo de reforzar el reconocimiento de los comportamientos positivos del día a día que demuestran actitudes seguras.

Otra de las acciones que lleva a cabo Air Liquide es la campaña "Caídas al mismo nivel", con formaciones para evitar este tipo de incidentes, o "Drive Safely" (conducir con seguridad), iniciativa con la que la compañía refuerza la formación en seguridad vial a través de talleres y actividades específicas para sus empleados.

www.airliquide.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

SARTORIUS STEDIM BIOTECH

New services for mammalian cell bank manufacturing

Sartorius Stedim Biotech (SSB), a leading partner of the biopharmaceutical industry, has announced the launch of new services for mammalian cell bank manufacture under GMP conditions. These services are offered by its subsidiary, Sartorius Stedim BioOutsource, an experienced contract testing organization (CTO) based in Glasgow, UK, and in Cambridge, Massachusetts, USA.

Based on these new services, Sartorius Stedim Biotech now offers the manufacture of GMP master and working cell banks (MCB/WCB) for mammalian suspension cells. This activity will be conducted in a custom-designed 260 m² GMP cleanroom facility that was audited and approved in 2018 by the Medicine and Healthcare

Products Regulatory Agency (MHRA) according to the latest guidelines. Exclusively dedicated to mammalian

suspension cell lines, the facility uses selected equipment that enables closed-system manufacture of GMP-



Sartorius Stedim Biotech now even offers new services for mammalian cell bank manufacturing

ACREDITACIÓN

ENAC, entre los primeros firmantes del nuevo acuerdo europeo de reconocimiento para productores de materiales de referencia

ENAC, la Entidad Nacional de Acreditación, se ha convertido en uno de los seis primeros signatarios europeos de un nuevo acuerdo internacional sobre productores de materiales de referencia de European Accreditation (EA) -organización designada por la Comisión Europea para gestionar la infraestructura europea de acreditación-, tras superar una rigurosa evaluación del organismo europeo.

Estos acuerdos de reconocimiento mutuo (MLA, en sus siglas en inglés) constituyen un elemento fundamental para la consecución de uno de los objetivos básicos de la acreditación, la reducción o eliminación de las barreras técnicas al comercio, promoviendo, a través de las fronteras, la confianza y aceptación de la información proporcionada por los evaluadores de la conformidad acreditados con independencia del país en que se encuentren.

Con ello, las tres entidades acreditadas hasta el momento por ENAC, IELAB Calidad, Innovative Solutions in Chemistry (ISC Science) y Laboratorio CIFGA, gracias a la acreditación, serán reconocidas por el mercado internacional como organizaciones con competencia técnica para producir estos materiales de referencia, lo que se traducirá, consecuente-

mente, en confianza hacia sus productos fuera de nuestras fronteras.

Para Carmen Alfonso Méndez, responsable de Calidad de Laboratorio CIFGA, este MLA de EA supone una clara diferenciación en el mercado global: “El acuerdo de reconocimiento internacional nos aporta la garantía de que la calidad de nuestros productos va a ser valorada fuera de nuestras fronteras, de manera que podremos competir en mercados internacionales con una estrategia de diferenciación frente a nuestros competidores, al ser la primera empresa europea con una acreditación relativa a la producción de materiales de referencia certificados de biotoxinas marinas. Esperamos que esto se traduzca en un incremento en la confianza de nuestros clientes y en el uso de nuestros materiales”.

Por su parte, Estíbaliz Sastre, directora de Producción de IELAB, también valora el reconocimiento de como una oportunidad para abrirse paso a nuevos mercados: “Este acuerdo actúa como un pasaporte internacional para el comercio y, por ello, además del reconocimiento profesional, supone una oportunidad para IELAB de expansión y crecimiento a escala tanto nacional como internacional. Este reconocimiento im-

compliant cell banks, from vial thaw to automated filling. For maximum process reliability and assurance of sterility, this entire manufacturing service is offered as a fully qualified broth technology platform.

The GMP manufacture of master cell banks is a critical step during the development of biopharmaceutical drugs where time is always key. To ensure the best possible timelines, Sartorius Stedim Biotech cell bank manufacturing is offered in a package along with cell bank characterization services that the company has been providing for more than ten years. The combination of its new manufacturing services and its established characterization service for mammalian cell banks allows clients to work

with SSB as a single-source provider from vial thaw to released cell banks. Up to 500 cell bank vials are produced during a manufacturing run, followed by full characterization, genetic stability assessment in compliance with EU and FDA guidelines, and release by the respective qualified person. The cell bank vials produced are then shipped to the client or transferred to a long-term storage facility. In addition, these cell bank manufacturing and characterization services are a perfect match for the cell line development services based on Sartorius Stedim Cellca's CHO expression platform. With all three services combined –cell line development, cell bank manufacturing, and cell bank characterization– Sartorius Stedim Biotech supports clients as a total

solutions provider from DNA to released GMP cell bank within a 10-month timeline.

"We're really proud that we now offer even more comprehensive services that can be easily combined with those for CHO cell line development and biosafety. As a result, we provide our clients with an integrated package that saves considerable time and minimizes risks. Furthermore, they will benefit from client-focused customer service with a single point of contact throughout their entire development and manufacturing projects," stated Lucia Rieger, Product Manager for Protein Expression Systems.

www.sartorius.com

plica un valor añadido de prestigio y confianza que aporta gran garantía a nuestros productos y servicios reforzando la imagen de nuestra empresa como productor de materiales de referencia".

El nuevo reconocimiento internacional de ENAC tiene, además, una gran relevancia ya que los materiales de referencia son una herramienta fundamental para dar fiabilidad al trabajo



de los laboratorios de ensayo y calibración, ya que se utilizan para calibrar, validar métodos, estimar su incertidumbre, verificar el buen funcionamiento de un determinado método y para el control de calidad rutinario.

"El hecho de que los laboratorios dispongan de materiales de referencia proporcionados por productores de materiales de referencia acreditados les aporta mayor confianza en los resultados obtenidos. Además, si tenemos en cuenta que el empleo de nuestros materiales acreditados va asociado a un método de referencia, los laboratorios consiguen mantener fácilmente, a menor coste, con mejor productividad y con mayor garantía la trazabilidad metrológica de los resultados de sus ensayos", subraya Franco Daniel D'Amico, responsable de Calidad de ISC Science.

Con la firma de este nuevo acuerdo que amplía su número de servicios de acreditación con reconocimiento internacional, ENAC sigue cumpliendo su compromiso de ser firmante de todos los acuerdos internacionales existentes tanto a escala europea, como de las organizaciones internacionales International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC) e International Accreditation Forum (IAF).

AWARDS

2019 Eppendorf Award for Young European Investigators presented to Georg Winter

In 2019, the Hamburg life science company has presented its highly prestigious research prize for the 24th time. The independent Eppendorf Award Jury chaired by Prof. Reinhard Jahn selected Dr. Georg Winter, Principal Investigator at the CeMM Research Center for Molecular Medicine of the Austrian Academy of Sciences, Vienna, Austria, as the 2019 winner of the Eppendorf Award for Young European Investigators.

The Award ceremony took place at the EMBL Advanced Training Centre in Heidelberg, Germany, on June 27, 2019.

The laudatio honoring Georg Winter's achievements was held by Award Jury Chairman Prof. Reinhard Jahn of the Max Planck Institute for Biophysical Chemistry, Göttingen.

Georg Winter, born 1985, receives the EUR 20,000 prize for his pioneering work developing a method for targeting specific proteins for degradation using

heterobifunctional chemical compounds to specifically recruit ubiquitin E3 ligases to the intended protein target for destruction.

The Jury: "This powerful system enables targeting of previously undruggable targets and shows promise both in cells and in vivo in model systems as an emerging therapy." Georg Winter's work has led to a flurry of excitement across pharmaceutical companies and has resulted in several patents; it holds promise to yield novel therapies for cancer and other diseases of unmet need.

Georg Winter: "I felt incredibly honored and humbled when I learned that I will be awarded with the 2019 Eppendorf Award. This prize recognizes our work in innovating a generalizable solution to targeted protein degradation in vivo. We are pursuing this new therapeutic paradigm towards our ultimate goal of degrading disease-relevant proteins



that are thus far deemed 'undruggable'. My contribution to this exciting field would not have been possible without groundbreaking work from esteemed peers, the amazing support from mentors, and close and fruitful collaborations with colleagues in the lab."

With the Eppendorf Award for Young European Investigators, which was established in 1995, Eppendorf AG honours outstanding work in biomedical research and supports young scientists in Europe up to the age of 35. The Eppendorf Award is presented in partnership with the scientific journal Nature. The Award winner is selected by an independent committee composed of Prof. Reinhard Jahn (Max Planck Institute for Biophysical Chemistry, Göttingen, Germany), Prof. Dieter Häussinger (Clinic for Gastroenterology, Hepatology and Infectiology, Düsseldorf, Germany), Prof. Maria Leptin (EMBO, Heidelberg, Germany), Prof. Martin J. Lohse (Max Delbrück Center for Molecular Medicine in the Helmholtz Association, Berlin, Germany), and Prof. Laura Machesky (Cancer Research UK Beatson Institute, Glasgow, UK).

More information about entry details, judging procedures, and past winners can be found at www.eppendorf.com/award.

www.eppendorf.es

(Véase anuncio en la sección **Guía del Comprador.**)



From left: Dr. Axel Jahns, Dr. Wilhelm Plüster, Prof. Laura Machesky, Dr. Georg Winter, Prof. Maria Leptin, Prof. Reinhard Jahn (photo credit: EMBL Photolab)

INICIATIVAS

Carbueros Metálicos y Fundación curArte presentan el proyecto de humanización de la unidad de Pediatría del Hospital San Pedro de Logroño

Carbueros Metálicos, compañía del sector de gases industriales y medicinales que forma parte del Grupo Air Products, y la Fundación curArte presentaron el 24 de julio su cuarto proyecto conjunto de humanización de un espacio hospitalario para niños, en este caso desarrollado en colaboración con el Hospital San Pedro de Logroño. Este proyecto, financiado por la Fundación Air Products, ha servido para dotar de una decoración atractiva para los niños en la Unidad de Pediatría del centro hospitalario.

El servicio de Pediatría de este hospital registra unos 1.100 ingresos al año. Tiene 15 habitaciones individuales y 8 cunas, a lo que hay que sumar los 27 puestos (cunas/incubadoras) de la Unidad de Neonatos. La estancia media de los niños en el servicio es de tres días.

‘Nos mueve la ilusión’ es una iniciativa solidaria puesta en marcha en 2013 por Carbueros Metálicos, mediante su división Carbueros Médica, con el objetivo de contribuir a mejorar el estado de ánimo y la calidad de vida de los niños hospitalizados y sus familias, así como del personal sanitario que les atiende y acompaña.

En cada actuación, Carbueros Metálicos y la Fundación curArte crean un proyecto a medida basándose en estudios de investigación realizados en más de 12 hospitales españoles y teniendo en cuenta la opinión de arquitectos, personal sanitario, pacientes y familiares. En el caso de la Unidad de Pediatría del Hospital San Pedro de Logroño, se han elegido ilustraciones pensadas en los paisajes y zonas características de La Rioja como la catedral y los puentes de Logroño, el Ebro, las cigüeñas, la enología y personajes populares como Gorgorito. El proyecto ha sido realizado por María Perlado, interiorista de la Fundación, y las ilustraciones son obra del arquitecto Carlos Tomás Granizo.

Carbueros Metálicos colabora con la Fundación curArte, entidad sin ánimo de lucro, cuyo objetivo principal es mejorar la calidad de vida de los niños hospitalizados, a través de la humanización



de los entornos sanitarios, la promoción del juego, la creatividad y el arte, contribuyendo a mejorar la cultura del cuidado y atención al paciente pediátrico. Está presente en la mayoría de hospitales de nuestro país como proveedor de gases medicinales, contribuyendo de forma directa a mejorar la salud y la calidad de vida de las personas hospitalizadas. Mediante el acuerdo de colaboración con la Fundación curArte, y a través de su división Carbueros Médica, Carbueros Metálicos reafirma su voluntad de ayudar a que los largos periodos de hospitalización de los más pequeños se llenen de optimismo e ilusión.

“Estamos orgullosos de seguir contribuyendo, por cuarto año consecutivo, a la humanización de espacios hospitalarios impulsados por nuestra iniciativa solidaria ‘Nos Mueve la Ilusión’, dirigida a los pacientes más pequeños, a sus familiares, y también a los profesionales médicos. Se trata, además, de una acción basada en uno de nuestros pilares estratégicos: ‘Cuidar’. Entendemos que nuestra responsabilidad social se extiende más allá de nuestro equipo humano, colaboradores y clientes, y por ello participamos en aquellas comunidades en las que estamos presentes,” comentó Javier Godoy, director de Carbueros Médica y director Corporativo de Relaciones Institucionales de Carbueros Metálicos.

“Es una enorme satisfacción para la Fundación volver a trabajar con Carbueros Metálicos en el cuarto proyecto conjunto. Creemos firmemente que un entorno más adecuado para los niños hospitalizados les ayuda en su estancia y esperamos que así sea en el Hospital San Pedro de Logroño, que ha quedado realmente espectacular,” indicó Giuseppe Tringali, presidente de la Fundación curArte.

En la presentación intervino asimismo José Ignacio Ceniceros, presidente de la comunidad autónoma de La Rioja.



www.carbueros.com*
www.nosmuevelailusion.com
www.fundacioncurarte.org

(*Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

COMPANIES

Agar Scientific acquires London Resin Company

Agar Scientific is pleased to announce the successful purchase of the EM resin manufacturer London Resin Company Ltd. London Resin has developed and supplied acrylic resins for microscopists since 1980, and this acquisition will ensure continued manufacture and supply of the complete product range.

London Resin's specially formulated, high quality microscopy resins combine low viscosity, low toxicity and ease of use, and are considered the industry standard for many applications. Production of the LR White, LR Gold and HistoCryl resins has now transferred to newly refurbished chemistry labs at Agar Scientific's Stansted premises –using exactly the same formulations and manufacturing processes– to minimise the impact on customers and ensure supply chain security.

Darren Likely, Managing Director of Agar Scientific, commented: "We are delighted to have successfully completed this acquisition, which will ensure uninterrupted supply of

the complete range of high quality London Resins. We have purpose-built a laboratory to meet current and future demand for these products, as well as expanding our chemistry capabilities to allow further developments in the future."

Dr Brian Causton, founder of London Resin, commented: "I'm very happy that Agar Scientific is taking on the London Resin range. The company has a great team, and I have full confidence that production of these high quality resins is safe in their hands. In the 40 years since I founded London Resin, supporting customers with their unique requirements has always been the best part of the job, and I will continue to advise Agar and answer user questions directly, ensuring a smooth transfer of knowledge."

Agar Scientific is a leading global supplier of accessories, specialist equipment and laboratory consumables in support of all forms of microscopy, with wide practical and technical experience in specimen preparation and microscopy techniques.

AEQT

La multinacional DuPont, nuevo miembro

La empresa multinacional estadounidense DuPont ya es miembro de la Asociación Empresarial Química de Tarragona (AEQT). La compañía está presente en territorio tarraconense a través del Centro Tecnológico Global del Agua ubicado en La Canonja, en el Polígono Sud, que desde abril ha pasado a ser propiedad de DuPont a través de su negocio Water Solutions, una vez culminado el proceso de fusión y posterior separación de DuPont y Dow.

DuPont Water Solutions cuenta en Tarragona con casi 40 empleados. Se trata de una instalación de investigación con colaboración global con el mercado única, que cuenta con un equipo humano de expertos del máximo nivel en el sector, para satisfacer una de las necesidades más acuciantes del mundo: la purificación y el tratamiento del agua.

La ubicación del Centro es idónea, ya que permite acceder a diferentes fuentes de agua natural incluyendo aguas residuales, agua salobre y agua de mar con el fin de impulsar el desarrollo de productos y analizar su comportamiento

en condiciones y a tamaño real. DuPont es un líder mundial en innovación con materiales tecnológicos, ingredientes y soluciones que ayudan a transformar la industria y la vida cotidiana a través de diversos sectores como la electrónica, el transporte, la construcción, la salud y el bienestar, la alimentación y la seguridad de los trabajadores.

Como empresa del sector químico, que además está instalada e integrada en el Polígono Sud, DuPont ha decidido unirse a la AEQT para poder participar del trabajo colaborativo que se lleva a cabo en el seno de la asociación, con el objetivo de aprovechar sinergias e impulsar proyectos conjuntos que contribuyen al desarrollo y progreso del clúster químico de Tarragona.



AWARDS

Dr. Barry Arkles, President and CTO of Gelest, Receives ACS 2020 Kipping Award

Gelest, Inc., a leading innovator in materials science, announced on September 5th that its Founder, President and Chief Technology Officer Dr. Barry Arkles is the recipient of the American Chemical Society 2020 Frederic Stanley Kipping Award in Silicon Chemistry.

This award is presented by the American Chemical Society (ACS) recognizing distinguished contributions to the field of silicon chemistry during the 10 years preceding the nomination. The Kipping award was established in 1960 by the Dow Corning Corporation to commemorate the achievements of Prof. Frederic Stanley Kipping.

In addition to scientific achievements in the area of silicon chemistry, Barry Arkles has been instrumental in introducing products derived from silicon chemistry into new commercial applications including advanced thermoplastic composites, oxygen permeable contact lenses, enzyme and cell immobilization, and interlayer dielectrics and barriers for semiconductors.

"Dr. Arkles' research is characterized by curiosity, leading to scientific understanding, leading to applications in the real world," said Prof. Michael A. Brook, Science Research Chair in Sustainable Silicone Polymers, Distinguished Professor of Chemistry and Chemical Biology at McMaster University.

"While particularly adept at developing synthetic strategies to understand and then manipulate interfaces, he has made important impacts in areas ranging from novel silica precursors, to ultra-extensible rubbers, and bird-rejecting window coatings – all through careful and clever silicone chemistry."

This is the first time the Kipping award has recognized a researcher who has spent his entire career in the industrial sector. Dr. Arkles has over 300 significant publications including over 100 patents in the field of silicon chemistry and related material science.

"In my over 50 years involvement with organosilicon chemistry, Dr. Arkles stands alone in the ability to bring an academic approach to an industrial endeavor. These efforts have resulted in a large number of significant publications and patents in addition to two highly successful silicon-based companies which have created hundreds of technology-based US jobs. These achievements over the past 45 years along with his continuous contributions to the development of silicon chemistry make him uniquely qualified for the Kipping Award," said Dr. Gerald L. Larson, Senior Research Fellow at Gelest.

The formal Kipping Award will be presented to Dr. Arkles on March 23, 2020 at the ACS National Meeting in Philadelphia.

COMPANIES

Eppendorf AG: positive first half-year 2019

The globally active Eppendorf Group charted a strong first half-year in 2019 with a significant surge in Group sales to EUR 378.5 million (prior year: EUR 335.6 million). This positive development corresponds to an organic increase in sales of 12.8% (8.8% in local currencies). All of the company's market regions contributed to this very good development, but sales growth of around 20% in China and 15% in North America was particularly remarkable.

Due to extensive and continuous investments, income from operations (EBIT) declined slightly during the first half of the year to EUR 66.7 million compared with last year (prior year: EUR 67.3 million), amounting to an EBIT margin of 17.6% (prior year: 20.0%). "Eppendorf profited from a generally good market environment during the first half of 2019," explained Thomas Bachmann, President & CEO of Eppendorf AG. "Moreover, we see that Eppendorf's strategic reorientation is taking effect and enabling additional growth." This was particularly noteworthy, Bachmann added, because Eppendorf's employees at all its facilities around the world had succeeded in accelerating the company's growth course once again despite the additional effort required by the changes at Eppendorf.

"We would like to extend our sincere thanks to all our employees

worldwide for this extraordinary commitment," he said. - Outlook. Thanks to the very strong development during the first half-year and the positive market environment, Eppendorf assumes that it will reach its ambitious growth targets for the entire year and that the company will once again grow faster than the market.

As part of the targeted implementation of its company strategy, Eppendorf is continuing to invest heavily in new product and service solutions as well as in digitalization and new business models. This also applies to expansions in production capacity and infrastructure at its German sites in Hamburg, Oldenburg in Holstein, Leipzig and Jülich as well as at the Enfield site, USA. These construction projects represent important efforts in the company's push for further profitable and sustainable growth. In view of the higher costs planned for the infrastructure measures and given comparable exchange rates for the entire year of 2019, the company assumes that EBIT in 2019 will remain at or around the prior-year level of EUR 153.7 million.

www.eppendorf.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

EMPRESAS

Burdinola crece en el primer semestre del año un 70% y consolida su liderazgo en mercados estratégicos

Burdinola, empresa dedicada a proyectos de laboratorio, fabricante de mobiliario de laboratorio y de sistemas de servicios y vitrinas de gases, está consolidando su liderazgo en aquellos mercados donde tiene delegación o filial propia. Las ventas globales en 2019 acumulan un crecimiento del 70%, a lo que se suma la buena marcha de la captación de pedidos. Esta tendencia se mantiene tanto en el ámbito nacional como en distintos países europeos, Golfo Pérsico y LATAM.

Con un claro enfoque por promover la seguridad del usuario y diferenciarse en la calidad del proyecto y de los productos que lo integran, el grado de satisfacción de los clientes es la principal carta de presentación de Burdinola. Actualmente, se centra sobre todo en los sectores farmacéutico, petroleoquímico, químico, nutricional, hospitalario, de investigación y universitario. A mayor complejidad del proyecto, mayor es el aporte de Burdinola al cliente. La apuesta por la I+D+I ha sido clave

en los últimos años y esta tendencia se mantiene al alza. Además, Burdinola, es el representante de AENOR en el grupo de norma europeo desde 1985. Como expertos en la creación de normativas europeas de seguridad en los laboratorios, el 100% de los clientes recomienda comprar Burdinola.

www.burdinola.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

ITC

Innovación en la caracterización de materiales mediante el proyecto QuantiROCK

Como es sabido, los sectores industriales europeos están evolucionando hacia la implantación de la estrategia 4.0, para lo cual necesitan disponer de un sistema integrado de recursos, materiales, materias primas, etc., lo que repercute en la necesidad de que cada vez se inviertan mayores esfuerzos en el reciclaje de materiales que podrían ser una materia prima para otros sectores, por ejemplo, o recurrir a la utilización de subproductos o el uso de materias primas más sostenibles. En este sentido, el Instituto de Tecnología Cerámica (ITC) desarrolla el proyecto: QuantiROCK: Estrategia de especiación y cuantificación de minerales mediante técnicas espectroscópicas avanzadas, un estudio que cuenta con el apoyo del del Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE) a través de los Fondos FEDER de Desarrollo Regional. Y es que cada vez son más las especificaciones técnicas y regulaciones administrativas que las materias primas han de cumplir, dependiendo del sector al que se vayan a destinar. Esto da lugar a una serie de

retos analíticos, que, desde el ITC, afirman que están parcialmente resueltos, aunque aún queda mucho camino por recorrer. Por eso, en el ITC afrontan el reto del desarrollo del proyecto QuantiROCK como respuesta a las necesidades del sector cerámico y otros sectores subsidiarios, con el objetivo principal de definir nuevas estrategias de especificación y cuantificación de productos, además de crear procedimientos concretos dedicados al exhaustivo control y caracterización de rocas y materiales, ya sean de naturaleza total o parcialmente arcillosa. Algunas de las tareas que se están desarrollando en QuantiROCK también tienen que ver con la salud laboral, ya que se centran, por ejemplo, en detectar y cuantificar algunos tipos de minerales, como el asbesto o la sílice en sus vertientes cristalinas, por ejemplo, que podrían estar relacionados con enfermedades profesionales. Así, QuantiROCK trata de generar una serie de protocolos que especifiquen y cuantifiquen toda una serie de materiales (arcillosos, no arcillosos, amorfos y silíceos), algunos de ellos, posiblemente nocivos para la salud humana, de este modo, generará, desde ahora y hasta 2021, una serie de herramientas innovadoras para la caracterización de materiales que además se harán públicas, estando al alcance de toda empresa que requiera utilizar este tipo de servicios o estrategias de trabajo para controlar sus productos. Por eso, desde el ITC y en el marco del proyecto QuantiROCK, defienden que la armonización y estandarización de métodos analíticos supondrá una herramienta inestimable en el camino de la competitividad y sostenibilidad del tejido industrial, no solo del sector cerámico castellanense, sino de todos los sectores productivos de la Comunitat Valenciana.

