

Noticias

COMPANIES

Awarded: Knauer among the top one percent of employers in Germany

In the study "Leading Employers Germany 2019", the Berlin-based manufacturer of high-tech laboratory measuring instruments Knauer was ranked as one of the best employers for the second time.

This makes Knauer one of the companies with the best ratings in an independent meta-study conducted by Düsseldorf-based 3.works. According to the publishers of the study, it is based on the currently most comprehensive employer evaluation system in Germany, which has evaluated the data of more than 70,000 companies. Criteria included previous and current, independent employer certifications, rankings and awards, employee satisfaction ratings, student surveys, as well as activities in the areas of CSR, diversity and family friendliness. "We are very pleased to have made it among the top one percent of employers this year. This award confirms that we are on the right track with respect to our human resources strategy and our activities for sustainability and social responsibility," says Alexandra Knauer.

Last year, the Knauer CEO bought a holiday apartment in a newly-built holiday complex in a prime location in Ahlbeck on Usedom island (Baltic Sea). The employees can book this beach residence at low prices and spend relaxing days there. The employees are thrilled. If employees want to buy a new bicycle (a so-called business bike), Knauer provides financial support. In addition, there are a number of health-promoting activities on a regular basis, such as salad days, cycling courses and morning yoga. Employees have been participating in the company's profits for years.

The family business Knauer Wissenschaftliche Geräte GmbH has been developing measuring instruments for research and science for more than 56 years. The systems for chromatography, or more precisely liquid chromatography (HPLC), are used, for example, to examine foodstuffs or environmental samples for ingredients and impurities or to check the quality of medicines.

Alexandra Knauer (pictured), who manages the company with 138 employees in the second generation, attaches great importance to corporate responsibility both towards employees and towards the environment and society. The topic of corporate social responsibility has therefore been practically lived in their company for many years.

3.works GmbH pursues the goal of better informing applicants and companies. Applicants are given a clear message of what a company stands for, due to the comprehensive analysis of sources and aggregated data. Companies that really create outstanding offers and a good environment for employees receive confirmation by the award.

www.leading-employers.de
www.knauer.net

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



CONVOCATORIAS

Premios ChemPlast a la competitividad industrial

ChemPlastExpo, la semana industrial de Madrid (IFEMA, 7-9 de mayo), convoca la II edición de sus premios a la competitividad industrial, los ChemPlast Awards, cuyo objetivo es reconocer el trabajo, el liderazgo y la transformación de las empresas de los sectores químico y del plástico que apuestan por la innovación, la sostenibilidad y la digitalización industrial en todas sus áreas del negocio: desarrollo de nuevos productos y procesos, calidad, tecnología, entre otras.

Hasta el 29 de marzo, empresas, universidades, proveedores, profesionales, investigadores, analistas, startups, aceleradoras, parques tecnológicos y centros de innovación podrán presentar su candidatura a cualquiera de las categorías de los premios a través del formulario de contacto y demostrar así su liderazgo y transformación industrial: <https://www.chemplastexpo.com/chemplast-awards/call-for-awards-application-form/>

Hay seis categorías:

1. Liderazgo industrial en el uso de tecnologías y procesos sostenibles
2. Mejor iniciativa empresarial para afrontar el reto de la revolución 4.0 en la industria
3. Mejor innovación tecnológica en el campo de desarrollo de los nuevos materiales
4. Mejor proyecto de investigación para la industria
5. Mejor innovación en el campo de las tecnologías analíticas y de control de calidad
6. Mejor caso de éxito colaborativo de Economía Circular.

Las propuestas serán evaluadas en términos de innovación, liderazgo, disrupción y estrategia por el jurado de los premios, compuesto por figuras expertas en tecnologías aplicadas a los negocios. Repsol, Eurecat, 3R Industria y el Centro Español de Plásticos fueron los premiados de entre más de 110 candidatos en la primera edición de ChemPlast Awards. Asimismo, el jurado concedió a Pedro Miró Roig, Consejero Delegado

de Cepsa, el reconocimiento especial a la trayectoria empresarial.

Los ganadores de esta nueva edición se anunciarán el 8 de mayo en Madrid durante la cena de gala de los ChemPlast Awards, presidida por representantes de los principales miembros de la industria tecnológica.

Más de 8.000 profesionales de las industrias del envase-embalaje, automoción, electrónica, alimentación, farma, cosmética o aeronáutica, entre otros, se dieron cita en la I ChemPlastExpo con la colaboración de más de 60 organizaciones como BASF, ACR Plastic, Woojin, AGI, BMB, Guzmán Global, GTM, Itoplas Engineering, MTP, JSW, Protecno, Raorsa, TOYO y Sepro Group y asociaciones y organizaciones empresariales del sector como, PlasticsEurope, ChemSpain, SusChem-España, ANAIP o Ecoembes.

Junto a las soluciones industriales, una vez más tendrá lugar el Congreso Europeo de Ingeniería del Plástico, así como el Congreso de Química Aplicada e Industria 4.0, cuyo plazo de presentación de propuestas está abierto hasta el 29 de marzo para que expertos, profesionales, empresas, emprendedores, universidades, centros de investigación con las ideas más innovadoras y disruptivas, iniciativas, soluciones o proyectos para el sector puedan enviar sus propues-

tas y formar parte de un programa de conferencias con más de 180 ponentes internacionales. Los interesados están invitados a enviar sus propuestas rellenando este formulario: <https://www.chemplastexpo.com/congreso/call-for-speakers-application-form/>

Este año las tecnologías como IoT, Inteligencia Artificial, Ciberseguridad Industrial o Blockchain y los últimos avances y tendencias en nuevos materiales, sostenibilidad y economía circular centran los contenidos de ChemPlastExpo 2019.

ChemPlastExpo reúne en Madrid las soluciones para el sector alimentario, de envase y embalaje, cosmético, farmacéutico, electrónica y de automoción, de la mano de innovaciones procedentes de más de 200 firmas de la industria química y de transformación del plástico. Junto a esta área expositiva de nuevos materiales, proyectos, procesos o maquinaria se celebra el Congreso de Química Aplicada e Industria 4.0 y el Congreso Europeo de la Ingeniería del Plástico, dos encuentros que presentarán los nuevos modelos de negocio, innovaciones industriales, Economía Circular, Industria 4.0 o sostenibilidad como ejes para entender los nuevos retos de una nueva revolución industrial. Organiza Nebext.

www.chemplastexpo.com



ASOCIACIONES

AINIA se adhiere a FEIQUE como Business Partner, y a SusChem-España

El sector químico, que supone más del 13,4% del PIB, es uno de los motores de la economía española. Si bien lo configuran algunas grandes empresas y multinacionales, lo forman también pymes y micropymes fundamentales para el avance de un gran número de subsectores: agroquímico, farmacéutico, alimentario, cosmético, plástico, higiene industrial...

Según la Plataforma Española de Química Sostenible (SusChem España), "la Química puede y debe contribuir a dar soluciones globales a problemas relacionados con la energía y el cambio climático, el agua y la alimentación, el crecimiento demográfico y la salud, el mantenimiento de recursos naturales y la protección del ambiente, todos ellos, parte de la Estrategia Europea 2020 y de la Estrategia Española de Ciencia, Tecnología y de Innovación 2013-2020".

Para iniciar una línea de colaboración que permita impulsar la innovación sostenible en el sector, especialmente en el tejido de pymes y micropymes, el 20 de febrero visitaron AINIA Juan Antonio Labat, director General de FEIQUE; Cristina González, directora de Innovación de FEIQUE y secretaria Técnica de SusChem-España, y Miguel Burdeos, presidente de QUIMACOVA y miembro de la Junta Directiva de FEIQUE. Estuvieron acompañados por el presidente de AINIA y vicepresidente de QUIMACOVA Manuel García-Portillo, el director General de AINIA, Sebastián Subirats, y la directora General Adjunta de AINIA, Cristina del Campo.

Esta visita se produjo como consecuencia de la adhesión de

AINIA a FEIQUE como Business Partner y a Suschem España.

Tras una visita a las instalaciones hubo una reunión de trabajo para definir una hoja de ruta y delimitar puntos de interés en los que AINIA puede ser un tractor de la innovación sostenible y el desarrollo tecnológico de las industrias químicas. Estos puntos se focalizan en el ámbito de actuaciones en sostenibilidad y se concretan en:

- El desarrollo de un plan de mejora continua en sostenibilidad para las pymes del sector que incluya, entre otros temas, avances en disminución de huella de carbono, uso eficiente de aguas, reducción del consumo energético...
- La optimización de productos químicos y de procesos industriales. En los aspectos de producto se abrirán líneas de trabajo para conseguir que éstos sean más eficientes con menos dosis y a la vez se minimice su impacto ambiental. En los aspectos relativos a procesos industriales, las líneas de trabajo se orientarán especialmente al ámbito de su digitalización y adaptación a la Industria 4.0. (*machine learning*, *sensórica avanzada*, *inteligencia artificial*, *big data*...)
- La aplicación de la Economía Circular y Bioeconomía, sobre todo en temas de reutilización de residuos y la generación de bioproductos y bioenergías a partir de desechos o elementos infrautilizados, generando nuevos nichos de valor.
- Eliminación no contaminante de residuos muy contaminantes, a través de tecnologías avanzadas como la oxidación supercrítica.

COMINDEX

Protección ante el fraude

Cada vez es más habitual encontrarse en situaciones donde, en las reclamaciones por incumplimiento de las especificaciones de calidad de nuestro producto, no podemos demostrar



que nuestro producto no haya sido adulterado o que no sea éste el que finalmente se haya aplicado o incorporado en un producto final.

Para protegernos de este tipo de situaciones, Comindex y Olnica, como fabricante de marcadores de seguridad, ofrecen soluciones adaptadas a las diferentes necesidades de los clientes. Los marcadores de seguridad que incluyen en sus soluciones se diferencian de los que habitualmente se encuentran en el mercado en que estos no son detectables por lámparas UV estándares. Las soluciones ofrecidas por Olnica son:

- Identity
 - La solución más sencilla para evitar falsificaciones con marcadores de seguridad imperceptibles
 - Rápida identificación del marcador de seguridad a simple vista (con lámpara)

Decía Labat: “Creemos que la incorporación de un centro de prestigio como AINIA en la plataforma SusChem es una magnífica noticia para el sector porque se trata de un referente en tecnología que puede desempeñar un papel muy importante como tractor de la innovación en nuestras empresas y en el desarrollo de proyectos e iniciativas colaborativas en I+D+i.”

Por su parte, Miguel Burdeos ha destacado que el 24% de las empresas de la Comunidad Valenciana que innovan son del sector químico y, sin embargo, este sector carece de un centro tecnológico específico que canalice la tecnología aplicada al desarrollo industrial del sector. “Para nosotros AINIA es ese centro que necesitamos para avanzar en áreas claves de futuro como la sostenibilidad, la seguridad, la Industria 4.0 y la transformación digital.”

Manuel García-Portillo: “Un sector con crecimientos como los que presenta el sector químico necesita apoyarse en un centro tecnológico que le dé soporte técnico e innovación y ese centro es AINIA. En AINIA el sector químico tiene un partner tecnológico con capacidad y recursos para que las pequeñas y medianas industrias químicas cuenten con las mismas armas estratégicas que en un entorno global tienen sus competidores.”

Sebastián Subirats enfatizó cómo la sostenibilidad puede ser tanto una necesidad como un elemento diferenciador. “La sostenibilidad puede ser una estrategia que genera una ventaja competitiva. Algunas actividades de sostenibilidad se están convirtiendo en “mejores prácticas” y también son una ne-

cesidad. Pero también hay empresas que están creando una ventaja competitiva real al adoptar medidas de sostenibilidad que sus competidores no pueden igualar fácilmente. Es el caso de aquellas que han decidido ser pioneras en un modelo de negocio de Economía Circular.”

AINIA tiene como misión aportar valor y cooperar con empresas, liderando la innovación y el desarrollo tecnológico de manera sostenible. Tiene 750 empresas asociadas y más de 1.300 clientes anuales. Con más de 200 trabajadores en plantilla (el 80% de ellos titulados superiores y doctores) ha desarrollado más de 180 proyectos de I+D+i en el último ejercicio, además de 66 actividades internacionales con impacto en 22 países.

www.ainia.es



- Efecto dual. Marcador no visible bajo luz UV clásica y visible bajo una luz UV específica (empleando una lámpara UV Olnica)
- Identity se puede basar también en tecnología IR.
- Authenticity
 - Solución antifalsificaciones conectada que permite una efectiva autenticación *in situ*
 - Autenticación llevada a cabo a través de equipos conectados al smartphone, copias de seguridad y localización GPS a través de la nube de seguridad
 - Autenticación en campo.
 - Integrity
 - La mejor solución para rastrear su producto en toda la cadena de valor hasta el producto final
 - Análisis cuantitativo del material

- Detección empleando un espectrofotómetro
 - Identificación en el propio negocio o a nivel de laboratorio.
- Guardian
 - La solución antifraude más robusta para protegerse legalmente
 - Seguridad forense
 - Trabaja a niveles de dosificación del marcador de seguridad más bajos (10–50 ppm)
 - Se recomienda en producciones de mucho volumen (tintas, polímeros para equipamiento electrónico, automoción, packaging...).

Las cuatro soluciones se pueden combinar entre sí.

www.olnica.com
www.comindex.ex

COMPANIES

Thermo Fisher Scientific's Analytical instruments receive industry recognition with prestigious awards

Thermo Fisher Scientific, the world leader in serving science, announced on February 6 that several of its analytical instruments have received multiple prestigious industry awards. These award-winning tools provide scientists across a range of fields and disciplines with the ability to conduct comprehensive proteome profiling and quantitation, biomarker discovery and verification, and the full characterization of complex biotherapeutics.

"We invest in innovation to serve our customers and science as a whole, and this recognition validates the effort put forward by our product development teams," said Alan Sachs, chief scientific officer, Thermo Fisher Scientific. "The winning technologies play important roles in scientific research and we're honoured to receive these prestigious awards."

The Thermo Scientific Q Exactive HF-X Hybrid Quadrupole-Orbitrap mass spectrometer was named to R&D Magazine's 2018 list of top 100 technology innovations. Known as the "Oscars of Innovation," the R&D 100 awards recognize the best new products across industry, academia and government-sponsored research. The Q Exactive HF-X Hybrid Quadrupole-

Orbitrap mass spectrometer is a versatile platform for disease research and drug discovery, setting new protein identification standards in sensitivity, performance and productivity of for any workflow, accelerating insights from discovery to verification.

The Thermo Scientific Orbitrap ID-X Tribrid mass spectrometer, Thermo Scientific Q Exactive UHMR Hybrid Quadrupole-Orbitrap mass spectrometer, Thermo Scientific FAIMS Pro interface, Thermo Scientific Compound Discoverer 3.0 software, and Thermo Scientific Phenom Pharos desktop scanning electron microscope were named to The Analytical Scientist's Top 15 Innovations of 2018. These awards recognize the most significant instrument innovations within the field of analytical chemistry and highlight the potential of these solutions to transform small molecule characterization and analysis, expand our understanding of proteins, boost proteomics workflows, and provide fast, easy access to high resolution images to a broader base of researchers, respectively.

The Orbitrap ID-X Tribrid mass spectrometer and Q Exactive UHMR Hybrid Quadrupole-Orbitrap mass spectrometer also

RITTER

Presentación del nuevo logo

El fabricante alemán de plásticos Ritter GmbH, formado por diferentes departamentos (Ritter Medical, Ritter Landscaping, Ritter Cartridges), ha estrenado una nueva identidad corporativa. Esta nueva identidad visual se presentó en el stand de Ritter Medical en Medica (Düsseldorf) en noviembre de 2018 y quiere transmitir una idea de "movimiento y renovación". Después de haber modificado correspondientemente las páginas web general (www.ritter-online.de) y específicas (www.ritter-medical.de, www.ritter-landscaping.de, www.ritter-cartridges.de), la empresa está introduciendo este nuevo concepto de marketing sucesivamente también en sus folletos de información así como en sus manuales de instrucción, donde los nuevos esquemas de colores y logotipos sustituirán al diseño actual, que durante los últimos años ha dominado la imagen corporativa e impactado sobre los clientes de los tres sectores.

Ritter GmbH nació en 1965. Empresa familiar de tamaño mediano, está en Schwabmünchen (Baviera). Dispone de una planta de producción de 25.500 m², en la cual 310 empleados desarrollan y fabrican para el mercado mundial productos en plástico de alta calidad, certificados según las normas ISO 9001 y 13485. De la idea inicial de producto al desarrollo a través de herramientas de diseño asistido de ordenador, de la construcción de moldes propia hasta la elaboración, el departamento de cali-



dad, la logística y el departamento de ventas, todo se hace en Ritter bajo un solo techo.

Ritter solo utiliza materias plásticas controladas sin contaminantes. En más de 70 países se usan diariamente millones de productos de Ritter Medical en aplicaciones clínicas y biotecnológicas.

www.ritter-online.de

were included in *The Medicine Maker's Top Innovations of 2018*, which highlights the most groundbreaking drug development and manufacturing technologies released into the market over the course of the year. Overcoming the challenge of interpreting mass spectra of unknowns in pharma/biopharma applications and the technological limitations of native mass spectrometry that impacted its adoption, the Orbitrap ID-X Tribrid and Q Exactive UHMR Hybrid Quadrupole-Orbitrap mass spectrometers can accelerate the characterization of small molecules and enhance our understanding of proteins, facilitating the development and manufacture of novel therapeutics for the treatment of acute and chronic disease. The Q Exactive UHMR Hybrid Quadrupole-Orbitrap mass spectrometer was also recently voted the winner of SelectScience's Scientists' Choice Award for Best New Drug Discovery & Development Product of the Year. The award recognizes the product that has made the most difference to drug discovery and development research as nominated by scientists in the drug discovery and development community.



Thermo Scientific Q Exactive HF-X Hybrid Quadrupole-Orbitrap mass spectrometer

www.thermofisher.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

TESTO

El testo 300 Longlife, protagonista en la campaña sobre las falsas inspecciones de gas

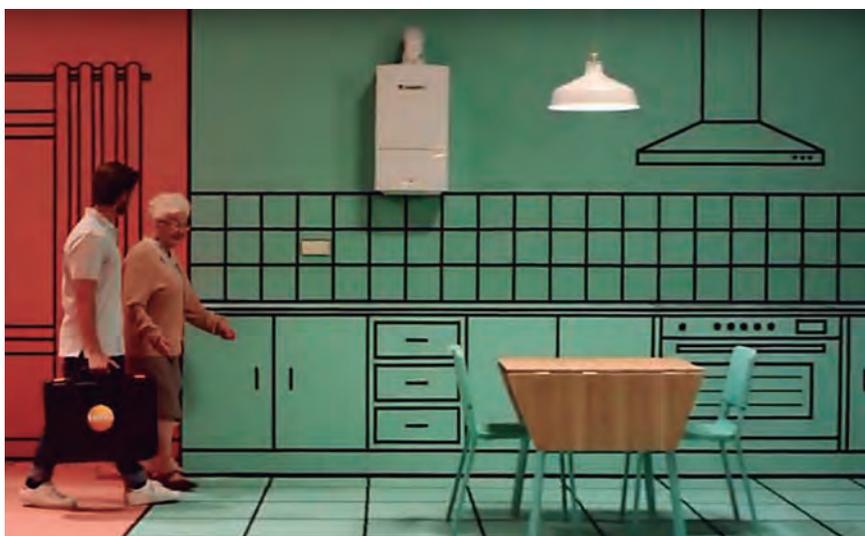
Testo participa en la campaña sobre falsos inspectores de gas promovida con el objetivo de reducir los casos de estafa basados en las inspecciones obligatorias de

gas. El vídeo muestra cómo se debe combatir e identificar una falsa inspección de gas. El instalador que realiza la inspección en

el domicilio de una persona que representa el segmento más vulnerable para este tipo de prácticas se presenta equipado con la tecnología de medición testo para la inspección de las calderas domésticas, el nuevo analizador de combustión testo 300 Longlife. La campaña ha sido coordinada y motivada por el cuerpo de policía de los Mossos d'Esquadra y FEGiCAT.

www.testo.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



AIR LIQUIDE

Presentación de los resultados de 2018

El 14 de febrero Air Liquide anunció sus resultados anuales relativos al periodo 2018. En ellos destacaban los siguientes puntos:

- Fuerte crecimiento de las ventas en todos los mercados y áreas: +6,1% (Group comparable sales growth)
- Mejora del margen operacional de Gases y Servicios: +30 bps (Excluding energy impact)
- Progresión del rendimiento del capital invertido (ROCE): +60 bps (Excluding

FX impact and positive impact on 2017 net profit of non-cash one-off items)

- Nivel récord de decisiones de inversión: +22%.

Al respecto, Benoît Potier, presidente y CEO de Air Liquide, destacó sobre los resultados que "2018 ha sido un año particularmente dinámico, ya sea por el crecimiento en las ventas hasta alcanzar los 21.000 mil millones de EUR y la progresión del resultado neto hasta 2.100

millones de EUR, como por las eficiencias y sinergias logradas, o el alto nivel de decisiones de inversión industrial."

www.airliquide.es

(Véase anuncio en la sección **Guía del Comprador.**)

COMPANIES

Sartorius joins the community of the NIIMBL

Sartorius, a leading international partner of biopharmaceutical research and the industry, has announced that it has joined NIIMBL, the National Institute for Innovation in Manufacturing Biopharmaceuticals headquartered in Newark, Delaware, USA.

The Institute, launched in 2017, is a public-private partnership and has an extensive network of academic and industry partners within the US. Among the 115 associated members are 71 academic institutions, research laboratories, non-profit organizations and 44 companies – ranging from startups, small, medium and large companies. In addition, NIIMBL also engages several federal agencies. NIIMBL's multi-pronged mission includes the following: accelerate biopharmaceutical manufacturing innovations, support the development of standards, enable more efficient and rapid manufacturing capabilities and establish an international, leading workforce to fundamentally strengthen the U.S. biopharmaceutical industry. Recently NIIMBL expanded its membership offerings, allowing

technology providers wider access to participation. Sartorius has joined the organization through this new affiliate membership program that permits the company to actively support the NIIMBL community activities. Furthermore, the program gives Sartorius the opportunity to influence the organization's portfolio of existing innovation projects, give feedback to the review of new project proposals and directly sponsor one of the upcoming projects.

As a new member, Sartorius will initially learn about the NIIMBL technology project portfolio and seek opportunities to provide expertise on innovative ideas and solutions, including the application of existing technologies from its broad and unique product and technology portfolio. Examples such as single-use sensor technologies along with process analytical tools (PAT), data analytics and innovative solutions for next generation bioprocessing will be among the key technologies Sartorius will contribute to these projects.

"We are very pleased that Sartorius is now a member of the NIIMBL organization and are excited about

being able to collaborate with its members," stated David J. Pollard, who heads the Advanced Materials & Processing unit at Sartorius Corporate Research. "I am convinced that with our access to the combined expertise of the NIIMBL community, we will be able to contribute substantially to further optimizing and accelerating the current manufacturing processes in the biopharmaceutical industry. As a leading partner of this industry, I see many highly interesting synergies that will result from the interface between Sartorius and NIIMBL members," added Pollard.

Equally the NIIMBL organization is excited to have Sartorius as part of our membership community. "Sartorius' extensive knowledge of biopharmaceutical process development equipment will be valuable to the community as we develop innovative manufacturing technologies," as stated by Kelvin Lee, NIIMBL Institute Director.

www.sartorius.com

ORTOALRESA

Extracción de grasas en alimentos

El método de Blich and Dyer se utiliza para la extracción de grasas en frío de diferentes tipos de muestras de alimentos (harinas, carnes rojas y blancas, pescados...), microalgas y otros compuestos orgánicos.

El proceso se realiza partiendo de un homogeneizado de muestra que se somete a una fase de extracción con diferentes disolventes. Posteriormente se pasa a una fase de separación del extracto en la que la centrifuga de Ortoalresa Unicen 21, con el rotor RT 121 para 6 tubos de 50 ml, permite procesar a la vez hasta 6 muestras a 2.500 rpm, consiguiendo obtener el resultado en solo 10 minutos. Tras retirar la capa inferior se hace una doble pesada en húmedo y seco, parámetros que nos servirán para definir el porcentaje de grasa de manera sencilla y eficaz.

La principal ventaja de este método es que la grasa que se extrae puede ser utilizada para análisis posteriores, como pueden ser la identificación de lípidos por cromatografía de gases, pruebas de rancidez. Este tipo de procedimientos resulta muy ventajoso ya que acorta el tiempo de obtención de resultados frente a procesos de decantación, reduciendo así los costes por prueba.



Alineación de equipos con pruebas específicas de la OMS

Una de las campañas más activas de la OMS se centra en la lucha contra la tuberculosis. Para aumentar paulatinamente la eficacia de la campaña se trabaja tanto desde el diagnóstico de pacientes como en el tratamiento.

Actualmente un tercio de la población mundial tiene presencia de *Mycobacterium tuberculosis*; para poder aplicar el tratamiento se precisa definir si la enfermedad está latente o es activa. Para la detección se emplean diferentes procesos, pero los más utilizados son el Mantoux o prueba de la tuberculina y las pruebas IGRA (interferón gamma). Solo podremos confirmar si se trata de una tuberculosis latente o si el paciente realmente padece la enfermedad con las pruebas IGRA. La confirmación se realiza en 48 horas, independientemente del tipo de kit utilizado.

Tras la incubación de la muestra con el antígeno, es necesaria la separación de la muestra por centrifugación: la OMS recomienda que la muestra sea sometida a 3.000 xg. La centrifuga Consul 22 de Ortoalresa (en la foto), dotada con la última pantalla TFT táctil en color, dispone de un software que controla la fuerza centrífuga relativa a la que se somete a la muestra, en función de los accesorios que lleve el equipo. Así se ofrece un dato real y trazable del proceso a la que se somete a la muestra. Posteriormente se realiza un ensayo de inmunoenzimas que aportará el dato acerca del estado del paciente.



Las centrifugas Ortoalresa cuentan con sistemas adaptados a diferentes procedimientos establecidos por organismos internacionales para la mejora de la salud de la población mundial.

www.ortoalresa.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

ENCOUNTERS

Euromedlab 2019: Barcelona, May19-23



The 23th IFCC-EFLM European Congress of Clinical Chemistry and Laboratory Medicine • National Congress of the Spanish Society of Laboratory Medicine will be held in May 19-23, 2019 at the CCIB, Barcelona, Spain.

Let's see how the The Scientific Programme Committee presents the appointment:

"The 23rd IFCC-EFLM European Congress of Clinical Chemistry and Laboratory Medicine (Euromedlab) 2019 is coming. The Congress Organizing and the Scientific Programme Committees members has been working hard for the last two years to prepare an outstanding event. The scientific program has been prepared in collaboration with the European Societies through the International Scientific Advisory Board and we all are really excited about its content. A carefully selected combination of lectures, symposiums, viewpoint sessions and educational workshops has been included in the program. The scientific level of the speakers is remarkable, and they will cover a large variety of areas in laboratory medicine.

Many scientific and technological areas will be combined with some others related to professional and organizational development.

Advances in mechanisms of aging, epigenetics, microbiome, big data or CRISPR are examples of trending

topics in laboratory medicine that will be presented during the congress. Updated information about diabetes, kidney, liver or thyroid diseases, in vitro fertilization, stroke, personalised immunosuppression, noninvasive prenatal testing or dyslipemia will be presented with the aim of improving clinical laboratory practice for all the attendees.

Three Satellite meetings will also take place in before the congress organized by the Spanish Society of Laboratory Medicine regarding laboratory medicine and quality, standardization and recommendations in the laboratory of haematology and breast cancer and environment. Of course, a large and detailed exhibition of IVD products from companies in all areas of clinical laboratory science as well as more than 40 industry sponsored workshops will take place.

Another great news is the record in the number of abstracts submitted this year covering all fields of clinical chemistry, haematology, clinical molecular biology and laboratory medicine.

More than 1,500 communications have been sent from laboratorians working in 83 countries with a noticeable contribution from our local colleagues from Spain (one in three).

We sincerely hope that Euromedlab Barcelona 2019 will be remembered as a memorable scientific event that

**EXHIBITORS
(as of January 2019)**

- AIM LAB AUTOMATION TECHNOLOGIES
- ARK DIAGNOSTICS
- ASP LAB AUTOMATION
- BIOSYSTEMS
- BUHLMANN
- BYG INFORMATIQUE-MEDSYS
- CELLAVISION
- CERTEST
- DIAGAM
- DIAGNOSTICS BIOCHEM CANADA
- DIASYS
- DIRUI INDUSTRIAL CO.
- DRG INSTRUMENTS
- EDAN INSTRUMENTS
- EOS
- FINBIOSOFT
- FUJIFILM EUROPE
- GENRUI BIOTECH
- GENTIAN
- GREINER-BIO
- IMMUNDIAGNOSTIK
- INPECO
- LABQUALITY
- LDN
- LINEAR
- MNCHIP
- NGNY
- NIHON KOHDEN
- NIPRO MEDICAL EUROPE
- NOVA BIOMEDICAL
- RAYTO
- RITTER GMBH
- SARSTEDT
- SENTINEL
- SEKISUI DIAGNOSTICS
- SHIMADZU
- TAIDOC TECHNOLOGY CORPORATION
- TECHNO MEDICA CO.
- TECHNOPATH CLINICAL DIAGNOSTICS
- TEEMPUS 600
- UK NEQAS
- WATERS

will provide us new knowledge and research ideas to deliver better patient care through the improvement of the laboratory medicine."

www.euromedlab2019barcelona.org