Noticias

NOMBRAMIENTOS

Ana Garzón, directora de Operaciones de Grandes Industrias de Air Liquide España y Portugal

Ana Garzón ha sido nombrada directora de Operaciones de Grandes Industrias de Air Liquide España y Portugal. En su nuevo cargo, Garzón será responsable de la gestión de las plantas de producción primaria de la compañía en la península Ibérica, así como de garantizar el cumplimiento de las normas de gestión industrial en las operaciones de Grandes Industrias.

Ana Garzón cuenta con más de doce años de experiencia en Air Liquide, en los que ha ocupado cargos de responsabilidad tanto a escala nacional como internacional. Durante los dos últimos años ha ejercido el puesto de Transformation Project Manager para Grandes Industrias en el Suroeste de Europa. Entre sus funciones se encontraba la gestión y coordinación de los proyectos de transformación de las plantas situadas en esta zona. Antes ocupó distintos puestos ligados a la producción o al desarrollo de proyectos relacionados con la eficiencia energética, tanto en el entorno ibérico como en otros países de Europa.

En esta nueva etapa como directora de Operaciones de Grandes Industrias, y con una clara vocación de escucha al cliente y diálogo continuo, Garzón será responsable de los centros de producción primaria de la Península Ibérica. Entre sus prioridades se encuentran asegurar la excelencia operacional y garantizar el cumplimiento de las Normas de Gestión Industrial teniendo en cuenta los principios de seguridad y fiabilidad, aprovechando las oportunidades que ofrecen las nuevas tecnologías, el big data y los modelos inteligentes.

Ana Garzón es ingeniera industrial por la Universidad Politécnica de Madrid y posee un MBA y un Executive Development Program por la Escuela de Organización Industrial.

www.airliquide.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

EMPRESAS

Cincuenta años de Lauda Ultracool

Lauda, líder en el mercado de la regulación precisa de la temperatura, celebró el 50 aniversario de su filial española Lauda Ultracool con una velada de gala. Esta empresa especializada en la producción de enfriadores de circulación industriales forma parte del grupo Lauda desde principios de 2011. Fundada el 24 de septiembre de 1968 en Terrassa, España, bajo el nombre de Chaumeca Ibérica, S.A., su historia está plena de acontecimientos.

En los primeros años, Chaumeca Ibérica producía refrigeradores, depósitos y desagües para instalaciones de tratamiento de aire comprimido y, a lo largo de los años, ha ido ampliando su gama de productos con refrigeradores de agua y de aire, así como filtros cerámicos. Con la introducción de un secador por absorción de desarrollo propio, Chaumeca Ibérica se convirtió durante estos años en un importante proveedor en el campo del tratamiento de aire comprimido. La era de la refrigeración industrial comenzó para la empresa a finales de los setenta con el desarrollo de los secadores frigoríficos. Diez años más tarde, Chaumeca Ibérica se consideraba la marca española líder en el sector del aire comprimido.

La importancia económica de los refrigeradores, técnicamente perfeccionados a lo largo de los años, en la cartera de productos de Chaumeca Ibérica, no ha dejado de aumentar con el paso de los años. En 1993, la empresa comenzó a fabricar 22 modelos diferentes de equipos de termorregulación refrigerados por agua y una potencia de hasta 230 kW. El 3 de enero de 1999, la empresa alemana Ultrafilter GmbH se hizo cargo de este fabricante español de máquinas. Chaumeca Ibérica, S.A., pasó a llamarse Ultrafilter, S.A. y a formar parte del grupo Ultrafilter. A partir de ese momento, el desarrollo y la producción de enfriadores de circulación se convirtieron en el objetivo principal en Terrassa. La marca CRIA-N pasó a ser Ultracool. Por entonces esta empresa española ya vendía sus productos en todo el mundo.

En 2003 se produjo la segunda absorción, esta vez por parte de Donaldson Filtration Solutions, un grupo multinacional estadounidense de empresas con unos 12.000 empleados en todo el mundo. Bajo la dirección de Donaldson, la empresa amplió la línea Ultracool en Terrassa a una potencia de frío de hasta 450 kW. Tras las medidas de modernización implantadas, la capacidad de producción aumentó a 2.000 unidades al año. En 2010, el Grupo Donaldson decidió reestructurar sus operaciones europeas y centrarse en su negocio principal, la fabricación de filtros industriales. Lauda DR. R. Wobser fue el nuevo comprador. Así nacía la filial española Lauda Ultracool. En poco tiempo, los compañeros españoles se convirtieron en miembros permanentes de la familia Lauda y los enfriadores de circulación pasaron a ser un valioso complemento de la gama de productos de regulación de temperatura de Lauda. El último desarrollo de la línea Ultracool, que Lauda presentó por vez primera al público internacional en ACHEMA de este año, incluye equipos completamente nuevos y eficientes con una innovadora conexión a la nube para el control y la supervisión descentralizados.

Con motivo del aniversario de Lauda Ultracool, el presidente & CEO Dr. Gunther Wobser, junto con su padre, el Dr. Gerhard Wobser, felicitó al entonces fundador de Lauda Ultracool (entonces Chaumeca Ibérica), Xavier Escudé Gonzalez, y a su hijo Xavier Escudé Blasi, en Terrassa, España (citados de derecha a izquierda)

El L aniversario de Lauda Ultracool se celebró a finales de septiembre de 2018 en la sede de la filial española. Acudieron todos los directivos internacionales del grupo Lauda, incluido el presidente & CEO Dr. Gunther Wobser de la sede central, junto con su padre, el Dr. Gerhard Wobser, así como los directores Generales Dr. Marc Stricker y Dr. Mario Englert. Entre los invitados se encontraban el entonces fundador de Chaumeca Ibérica, Xavier Escudé González, el alcalde de Terrassa, Alfredo Vega López, y el presidente de la patronal, Antoni Abad. En su laudatoria, el Dr. Gunther Wobser recordó las intensas impresiones de la adquisición de Lauda Ultracool durante la crisis económica. Impresionados por el ingenioso diseño de las unidades de control de temperatura, las modernas instalaciones de producción y el equipo, el 21 de enero de 2011, tras una noche en vela, firmaron finalmente los contratos para la adquisición.

«Lauda Ultracool es una historia de éxito impresionante, especialmente cuando España se encontraba inmersa en una profunda crisis», explicó con orgullo el Dr. Gunther Wobser. «En la actualidad, Lauda Ultracool es nuestra empresa extranjera de mayor tamaño, rentable y un volumen de negocios significativo y constante. Asimismo, está perfectamente integrada en la familia internacional Lauda», concluyó.

www.lauda.de

INYCOM

Máximo Valenciano, distinguido en los premios al Éxito Empresarial en Aragón

Máximo Valenciano, fundador y actual presidente de Inycom, ganó en la categoría de 'Mejor empresario' en los Premios al Éxito Empresarial en Aragón que otorga cada año la revista *Actualidad Económica* en todas las comunidades autónomas.
Personalizado en la figura de Máximo Valenciano, este premio es un reconocimiento a la labor de todo el equipo de profesionales que trabaja para que Inycom sea una de las empresas más consolidadas y mejor gestionadas de la comunidad.
Los premios empresariales de Actualidad Económica, que llevan 20 años celebrándose, tienen una larga tradición y gozan de enorme prestigio entre el mundo empresarial ya que son un reconocimiento a la actividad empresarial y a la figura del emprendedor y la libre empresa.

Tras una primera preselección de candidatos, que se realiza con ayuda de varios organismos e instituciones locales, *Actualidad Económica* realiza una investigación de la marcha de las diferentes empresas propuestas, de la que sale la candidatura final, que se somete a la valoración de los lectores quienes, con sus votos, proclaman a los ganadores en cada una de las categorías de premios que se conceden.
A la entrega de premios asistieron la consejera de Economía, Industria y Empleo, Marta Gastón y la consejera de Innovación, Investigación y Universidad del Gobierno de Aragón, Pilar Alegría. Durante la misma, Máximo Valenciano reconoció con emoción que este premio es fruto de años de trabajo "queriendo hacer empresa, buscando talento y gestionando. Reinvirtiendo beneficios e invirtiendo en proyectos diferenciales, buscando la excelencia y siguiendo la mejora continua". Como claves señaló el uso de la tecnología para ser más ágiles, eficientes y competitivos. Valenciano destacó también la internacionalización de Inycom con la apertura de una nueva oficina en Ecuador aunque, sin duda, reconoció, "la clave de mi éxito ha sido rodearme de personas más inteligentes y capacitadas que yo. Gracias al equipo de Inycom por todo".

www.inycom.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

EMPRESAS

Integra celebra su éxito con el Assist Plus en la feria MipTec 2018

El sistema automático de pipeteo Assist Plus de Integra Biosciences recibió el premio Basel Life MipTec Product Innovation Award 2018 en la exposición MipTec de este año. Durante el salón, celebrado del 11 al 14 de septiembre en el Congress Center Basel en Suiza, el jurado visitó a cada uno de los expositores, antes de seleccionar solo tres de las numerosas innovaciones científicas mostradas allí para recibir este galardón.
El sistema Assist Plus pone el pipeteo automático al alcance de prácticamente todos los laboratorios. Con la utilización de cualquier pipeta electrónica multicanal de Integra, este sistema compacto ofrece la automatización para tareas de laboratorio a un precio asequible, proporcionando un procesamiento reproducible y libre de errores y eliminando al mismo tiempo tareas manuales de pipeteo repetitivas.
Los usuarios pueden colocar cualquiera de las pipetas electrónicas Viaflo o Voyager de Integra en el Assist Plus para automatizar sus tareas de pipeteo. Desde el llenado de placas hasta la adición de reactivos, este sistema elimina la influencia de los errores humanos y la variabilidad interoperador al pipetear, llevando a una mejor reproducibilidad. Además, siendo el sistema de pipeteo automático más pequeño y económico del mercado que ofrece el ajuste automático de los espacios entre las puntas de pipetas, también es ideal para tareas como las transferencias de tubos de ensayo a placas o reformateo de placas. Combinado con una compatibilidad amplia con numerosos recipientes de laboratorio y una cantidad de accesorios –desde portadores de tubos de ensayo hasta recipientes de gran capacidad– esto asegura que el sistema se adapte a la perfección a una cantidad de procesos de laboratorio, mientras que todavía le ofrece la opción al usuario de utilizar las mismas pipetas electrónicas multicanal para tareas de pipeteo manuales, según las necesidades individuales.

www.integra-biosciences.com

LAUDA-BRINKMANN

World market leader for precise temperature control celebrates ten-year anniversary in North America

For Lauda, the world's leading manufacturer of temperature control units and systems, there were many reasons to celebrate last September. The foreign subsidiary Lauda-Brinkmann founded in 2008 celebrated its tenth anniversary. The celebrations in Philadelphia, Pennsylvania, included high-ranking representatives of the headquarters, including the President and CEO, Dr. Gunther Wobser.

The success story of the Lauda company in the United States began ten years ago in the town of Delran, New Jersey, just a few miles from Philadelphia. On September 1, 2008, after only a few months of preparation, the world market leader for precise temperature control announced the opening of the wholly-owned foreign subsidiary, Lauda-Brinkmann LP. The company originated from Brinkmann Instruments, the distributor of high-quality laboratory equipment had already been acting as a loyal partner of Lauda in the USA since 1965, but surprisingly discontinued the business. Starting with twelve employees, Lauda-Brinkmann has overseen the entire North American market for temperature control equipment and systems for industries such as pharmaceutical, chemical, automotive or aerospace for more than ten years. Lauda-Brinkmann now employs 17 specialists, including four service technicians. The partnership with a North American service provider and its more than 1,000 field service technicians for the USA and Canada guarantees the comprehensive and extensive support of Lauda customers.

»The first ten years of Lauda Brinkmann have passed in the blink of an eye«, says Michael Faulkner, General Manager & CEO of Lauda-Brinkmann who has been on board since the launch in 2008. »During that time, we've focused on diversification, through our product offering, the markets we sell into and the overall skill sets possessed within the Lauda Brinkmann team.« Michael Faulkner looks to the future with great optimism. The company will continue to grow worldwide together with the Lauda Group, he is certain.

The portfolio of Lauda-Brinkmann has been continuously expanded over the years and now covers the entire spectrum of temperature control, from water baths to the in the US well-accepted process thermostats of the Integral line and the very successful Ultracool circulation chillers. Since

COMPANIES

Pall Corporation and Celltheon form strategic partnership for biotherapeutics development and manufacturing with Celltheon Smart™ expression platform

Pall Corporation, a global leader in filtration, separation and purification, has formed a strategic partnership with Celltheon Corporation, an experienced cell line and expression technology platform development company. This partnership aligns Pall Biotech equipment and consumables with the Celltheon Smart™ Expression Platform to deliver integrated manufacturing solutions for customers developing biotherapeutics. It is part of Pall's strategic approach to forming key partnerships that help enable better, safer and faster biologic production.

"The Pall Biotech portfolio was built to support drug manufacturers at all stages of

The team of Lauda-Brinkmann at the celebration of the tenth anniversary. The President and CEO of Lauda, Dr. Gunther Wobser (2nd from right), together with the CEO of Lauda-Brinkmann, Michael Faulkner (3rd from right) (source: Lauda DR. R. Wobser GmbH & CO. KG.)

this year, the distribution of the thermoelectric thermostats from the US subsidiary Lauda-Noah has been taken over. In 2015, Lauda-Brinkmann expanded further and opened another location for the West Coast in Morgan Hill, California.

»For ten years, Lauda-Brinkmann has strengthened our presence in the USA. What emerged in an incredibly short time in 2008 as a result of the sudden business closure of Brinkmann Instruments has become our most important distribution company over the years« says Dr. Gunther Wobser, who is also President of Lauda Brinkmann. »We are proud of what our American colleagues are doing every day and look forward to the future together.

www.lauda.de

biotherapeutic molecule development and processes to improve biologic production, and ultimately, global health," said Mario Philips, VP & General Manager of Pall Biotech. "Pall's strategic partnerships, such as this one with Celltheon, aim to overcome manufacturing challenges with efficient, integrated and cost-effective total solutions."

"The Celltheon Smart™ Expression Platform is an off-the-shelf, fully validated mammalian cell platform used to develop biologics and it is well complemented by the Pall Biotech line of equipment and services," said Amita Goel, CEO, founder and chairman of Celltheon. "With the complementary

Celltheon and Pall technologies, we can provide an integrated end-to-end solution for research and bioproduction that is cost effective and time efficient.

This partnership with Pall Corporation is in line with Celltheon's mission to expedite drug development and provide solutions for unmet needs in bioprocessing."

Through the agreement, Celltheon customers will have immediate access to various Pall Biotech upstream and downstream processing technologies, including bioreactors, mixing and storage, downstream technologies, and consumables.

https://biotech.pall.com

COMPANIES

Knauer finalist at German renowned award for medium-sized businesses

On Saturday, the 8th of September 2018, the awards gala of the "Großer Preis des Mittelstandes 2018" took place in the "International Congress Center" of the Dresden Maritim Hotel. The Berlin-based laboratory instrument manufacturer Knauer Wissenschaftliche Geräte GmbH was selected as a finalist for the region Berlin / Brandenburg in the competition with 4,917 nominated small and medium-sized enterprises throughout Germany.

The prestigious competition for medium-sized businesses was carried out by the Oskar Patzelt Foundation in Leipzig for the 24th time this year. This award without prize money is all about the recognition of the outstanding achievements, especially medium-sized companies accomplish for the German economy and society. Often, these companies are little-known beyond the region, and their contribution to tax revenue, as measured by company size, is often higher than that of well-known multinationals. As a rule, SMEs are connected to the location on a long-term basis and thus provide the municipalities with reliable income and stability.

More than 400 entrepreneurs and numerous invited guests closely followed the award ceremony in Dresden. Prizes where handed over by the board of directors of the Oskar Patzelt Foundation, Dr. Helfried Schmidt and Petra Tröger.

Among other things, the laudation to the company Knauer states: Knauer specializes in the manufacture and worldwide distribution of laboratory measuring instruments in the life science industry. The company celebrates success thanks to individual, customized solutions that set the company apart from the competition. ... Numerous awards underline the quality of the products. ... For many years, the company has partnered with companies and institutions, including universities, federal agencies, suppliers and retailers around the world. ... In 2017, Knauer joined the "Diversity Charter", living equality and family friendliness as important principles. ... Knauer nominated for the 11th time since 2008 for the "Großer Preis des Mittelstandes." "We are very happy about this great appreciation. Even if we were not chosen as the winner, we are very proud finalists and are happy to be among the top four, " said managing director Alexandra Knauer.

In order to qualify in the competition, the nominated companies had to undergo an extensive selection process in which many parameters of the companies were audited. In addition to healthy business data, this included, among other things, the degree of innovation, stability of values, cooperation with educational institutions, commitment in the region and the social role of the company.

Patron for Berlin, Governing Mayor Michael Müller expressed his thanks to the Oskar Patzelt Foundation and his recognition for the achievements of the SMEs by saying: "The 'Grand Prize of Medium-sized Businesses' for 24 years has been a desirable award for economic know-how, entrepreneurial responsibility and innovative spirit."

The family-owned company Knauer

Managing Director Alexandra Knauer and Project Coordinator Human Resources, Katharina Pohl proudly present Knauer's award as a finalist

Wissenschaftliche Geräte GmbH has been developing measuring instruments for research and science for 55 years. The liquid chromatography (HPLC) systems are used for example for testing food or environmental samples on ingredients and impurities or to check the quality of pharmaceuticals. The separation process can also be used for the isolation of natural or active ingredients, that require with very high purity in the final product. The osmometers are used in universities and hospitals. Alexandra Knauer leads the company in the second generation.

www.knauer.net

On the big stage: Alexandra Knauer accepts the finalist prize

AIR LIQUIDE

Participación en Gastech 2018

Air Liquide participó en la Feria y Congreso Internacional Gastech celebrado en Barcelona, del lunes 17 al jueves 20 de septiembre de 2018. Air Liquide presentó sus tecnologías y soluciones innovadoras, así como su know-how a clientes de todo el mundo.

Gastech, que tuvo lugar en la Fira Barcelona, Gran Vía, es considerado como uno de los lugares de encuentro más prestigiosos para que los profesionales de los sectores *upstream* (exploración y producción), *midstream* (transporte, procesos y almacenamiento), *downstream* (refino) y GNL puedan reunirse y hacer negocios. Firma pionera en el campo del Gas Natural Licuado desde hace más de 60 años, Air Liquide sigue proporcionando a sus clientes soluciones avanzadas y eficientes en un contexto de demanda creciente, competitividad de costes entre las fuentes energéticas u objetivos de emisiones.

Air Liquide Engineering & Construction presentó su gama exclusiva de tecnologías GNL entre las que se encuentran Liquefin™, Smartfin™ y Turbofin™, soluciones para plantas de licuefacción de cualquier tamaño. También se mostró otras como el conjunto de tecnologías para el tratamiento del gas natural y su valorización (CO_2, nitrógeno, desulfurización, recuperación de condensados del gas natural y helio). En el stand estuvo igualmente expuesto el intercambiador de calor de placas soldadas de aluminio aleteadas fabricado por Air Liquide y además se pudo realizar una visita virtual de la tecnología Liquefin™.

Como parte del programa del Congreso, los expertos de Air Liquide realizaron presentaciones sobre tecnologías clave: Cómo hacer posible la valorización del stranded gas con la tecnología de membranas; Relicuefacción de gas de *boil off* del tanque del buque *Cardissa* mediante el uso de un innovador subenfriador, y Construcción modular para plantas de procesamiento de gases de varios trenes - tecnología Liquefin™.

En palabras de Domenico D'Elia, Senior Vice President, Sales & Technology, Air Liquide Engineering & Construction: "La participación en Gastech es una oportunidad única para coincidir con nuestros clientes internacionales y mostrarles cómo podemos contribuir a resolver los retos actuales a los que se enfrentan con tecnologías y soluciones innovadoras."

www.airliquide.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

ENCUENTROS

I Jornada OCyLAB: medio ambiente – Seguimiento de Temas Técnicos y Legales

Este encuentro, que se celebrará en la sede de FELAB, en Madrid, el 22 de noviembre, se enmarca en el desarrollo de actividades amparadas por el Convenio de Colaboración suscrito por FEDAOC (Federación Española de Organismos de Control) y FELAB (Asociación de Entidades de Ensayo, Calibración y Análisis) que agrupa a AELI (Asociación Española de Laboratorios Independientes) y EUROLAB-España (Asociación Española de Laboratorios de Ensayo, Calibración y Análisis).

Esta primera jornada arranca en el ámbito del Medio Ambiente, y en concreto en varias de las actividades que se encuentran a caballo entre las actividades desarrolladas en el ámbito de los Organismos de Control y de los Laboratorios (OCyLAB).

Los temas elegidos son:

- Gestión y control de vertederos
- Casuística y problemática del control de emisiones atmosféricas
- Consideraciones sobre el protocolo de vertidos.

Se pretende que estas citas sirvan de foro para debatir todos aquellos aspectos que preocupan al sector desde los distintos puntos de vista de los agentes involucrados en el sector. Para ello se cuenta con la inestimable y desinteresada ayuda de todos los integrantes de las mesas.

La jornada se dirige a:

- Técnicos y directivos de los organismos de la evaluación de la conformidad: laboratorios
- Entidades de inspección y de certificación; miembros de las administraciones
- Empresas y profesionales del sector.

La inscripción está abierta hasta el 16 de noviembre.

www.felab.org

CARBUROS METÁLICOS

Más soluciones PRISM® para la producción de nitrógeno *in situ*

Carburos Metálicos, compañía del sector de gases industriales y medicinales en España que forma parte del Grupo Air Products, anuncia que sus nuevos minigeneradores de nitrógeno PRISM® permiten ahora la generación de nitrógeno *in situ* para aquellos usuarios que requieran menos de 200 Nm^3/hora y de gas con una pureza de entre 95% y 99,999%. Compactos y modulares, los generadores requieren solo un espacio pequeño y son fáciles de instalar y operar.

"Su configuración flexible supone una ventaja especial para los clientes, ya que el sistema se detiene y se inicia automáticamente de acuerdo con la demanda de gas. Esta característica, combinada con su tecnología punta, reduce el consumo de aire y electricidad, por lo que no solo se reduce el coste de las aplicaciones de uso intensivo de energía, sino que también respalda los objetivos de sostenibilidad de muchas empresas a través de la reducción asociada de las emisiones de CO_2. Además, el generador de nitrógeno a menudo puede integrarse en la red de aire comprimido existente", explica Carmen Esquius, Business Manager de Gases Generados de Carburos Metálicos.

La tecnología básica de los generadores es el proceso de adsorción por oscilación de presión (Pressure Swing Adsorption - PSA), que hasta ahora se utilizaba principalmente en plantas grandes. Dependiendo del diseño de la planta, el proceso de PSA suministra nitrógeno en grados de pureza del 95% al 99,999%, utilizando un suministro de aire considerablemente menor del que requieren otros procesos típicos.

"Con los generadores de nitrógeno PRISM®, completamos nuestro rango de oferta de pequeña demanda y al mismo tiempo ofrecemos una alternativa rentable a un suministro de gas que utiliza cilindros o tanques pequeños", dice Esquius.

El nitrógeno producido por la planta PRISM® no solo es adecuado para aplicaciones típicas, como el procesamiento de metales y plásticos o para procesos en la industria química: puede también usarse en las industrias alimentaria y farmacéutica.

Los minigeneradores de nitrógeno PRISM® se desarrollaron basándose en la estrategia de sostenibilidad de Air Products. El concepto de responsabilidad corporativa es un componente esencial del modelo de negocio de la compañía en todos los niveles de la organización. Carburos Metálicos desea contribuir a la sociedad con acciones destinadas a diferentes comunidades (clientes, proveedores, distribuidores y empleados). Para ello, la sostenibilidad se sitúa en el centro del negocio, respaldada por tres ejes de actuación básicos: Crecer, Conservar y Cuidar. Crecer significa que Carburos Metálicos ayuda a los clientes a mejorar su funcionamiento sostenible mejorando su productividad, creando productos de mejor calidad, reduciendo el uso de energía y disminuyendo las emisiones, todo de acuerdo con su código de conducta mediante la adhesión a los más altos estándares de integridad y compromiso con la ética en todas sus interacciones comerciales. El eje Conservar se refiere a los altos objetivos de rendimiento ambiental de Carburos Metálicos reduciendo su huella ambiental, y su consumo de energía y agua. El eje Cuidar se alinea con la cultura de seguridad, simplicidad, velocidad y confianza en la compañía. Así, la firma se compromete a ayudar al desarrollo profesional de sus empleados, a apoyar a las comunidades en las que opera y colaborar con todos sus proveedores que comparten este mismo compromiso.

www.carburos.com