

Noticias

CARBUROS METÁLICOS

Àngels Chacón visita la planta de El Morell

Carbueros Metálicos, compañía puntera del sector de gases industriales y medicinales y que forma parte del Grupo Air Products, recibió el 12 de abril la visita de la directora General de Industria de la Generalitat de Catalunya, Àngels Chacón, a su planta de El Morell (Tarragona). Esta actividad forma parte del plan de acercamiento de su actividad a los representantes de las administraciones públicas en las zonas en las que la compañía está presente para que conozcan de primera mano a qué se dedica y cómo opera sus instalaciones.

Chacón, a quien acompañaba el subdirector de Política Industrial, Jordi Carbonell, fue recibida en la planta de El Morell por Ahmed Hababou, director General de Carbueros Metálicos, Miquel Lope, director de Operaciones y Supply Chain, y Juan Ramón Feced y Víctor Cano, responsables de las Plantas en Tarragona.

Ahmed Hababou dio la bienvenida y explicó a los representantes de la Generalitat que la seguridad y la sostenibilidad son los principios clave en el funcionamiento de la compañía y cómo forman parte intrínseca tanto de su manera de gestionar y operar sus equipos e instalaciones, como de sus relaciones con los entornos de sus plantas. El responsable de la planta de El Morell, Juan Ramón Feced, guió a los visitantes en su

recorrido por las instalaciones explicando con detalle las tareas que se desarrollan en la planta de El Morell. Esta, inaugurada en 1992 y ampliada en 2014, es el único Centro de Servicios Operativos que el grupo Air Products tiene en el sur de Europa y es la única planta de separación de gases de aire en Cataluña. Carbueros Metálicos está presente en el Camp de Tarragona desde 1958. Tarragona es uno de los principales núcleos de actividad de Carbueros Metálicos con una orientación 100% local, en línea con el compromiso de desarrollo de la industria. La compañía se implica localmente en diferentes proyectos e iniciativas dirigidas tanto a su equipo humano, como a su entorno más próximo, como es el caso del proyecto de fertirrigación por riego en beneficio de la comunidad de regantes de La Sequieta. Asimismo, la compañía está presente en organizaciones sectoriales de referencia de la zona, como la Asociación Empresarial Química de Tarragona (AEQT). Carbueros Metálicos tienen seis plantas en la zona, que tienen una capacidad superior a las 2.500 toneladas diarias.

Chacón agradeció la oportunidad de conocer las instalaciones de la compañía en El Morell y destacó que la empresa “concentra las virtudes que queremos para el país, que son industria, innovación, sostenibilidad e internacionalización”.

“Agradecemos mucho su interés y el tiempo dedicado a conocer mejor nuestras instalaciones, nuestra forma de operar y las iniciativas que desarrollamos en el entorno de nuestras plantas, que son un ejemplo de nuestra implicación con las comunidades en las que estamos presentes. Esperamos que este tipo de iniciativas sirvan para acercar nuestros productos y servicios a los representantes de las administraciones públicas, especialmente cuando nuestros productos son inapreciables por el ojo humano pese a que nuestros gases están presentes en la vida de todos, cada día”, comentó Hababou.

www.carbueros.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



De izquierda a derecha, Cano, Lope, Carbonell, Hababou, Chacón y Feced.

COMPANIES

The Berlin entrepreneur Alexandra Knauer received the Victress Succession Award 2018

On April 9th, 2018, the Victress awards were presented in Berlin for the thirteenth time. This award honours outstanding women, who are role models and pursue visionary paths, proving that success, leadership and femininity are compatible. Entrepreneur Alexandra Knauer was announced as the winner of the Victress Succession Award 2018. This category of the Victress award honours women who have mastered the generational change in the management of a family business with great success.

"I am very happy about this award! I like to be a role model and inspiration for other women. I think it would be right if there were more female entrepreneurs and managers in the laboratory equipment industry in the future."

With great dedication and passion, Knauer leads in second generation the Berlin-based company "Knauer Wissenschaftliche Geräte GmbH" with a staff of 135. She did not originally plan to become an entrepreneur. But when the company got in trouble after the German reunification, she wanted to help. A lot had to be changed. She tackled it, set the course to expand the company and make it internationally known. She won the trust of employees and business partners. In her modern production company, she combines tradition and values with the pursuit of innovation and the highest quality. Alexandra Knauer carefully balances opportunities and risks in her company and social responsibility has a very high priority for her and the workforce.

She likes to share her experiences e.g. in boards of trustees, committees and supervisory boards to which she was called. She is also the patron of the Zehlendorf-Steglitz network of women entrepreneurs called Connecting Women.



Alexandra Knauer in her company's liquid chromatography lab.
© Knauer.



Picture from the gala event at the UDK concert hall: Alexandra Knauer cheers with jury member Stefanie Salata (left) and laudator Lencke Steiner (right) © Knauer, Melina Knauer.

A top-class jury from business and media (including Germany's popular TV presenters Ruth Moschner, Alexander Mazza and fashion designer Jette Joop) was responsible for the selection of the winners in several categories, which were honored by prominent laudators. Through the evening led charming and competent TV presenter Chernob Jobatey.

The Victress gala event brought together decision makers as well as representatives from business, politics and society. After the ceremony, everyone celebrated at the after-show party. With over 1,000 guests, the Victress Awards Gala is not only the first, but also the largest and most successful event in the media on the subject of power women in Germany. Since 2005 it inspires guests, partners and media alike.

The family-owned company Knauer Wissenschaftliche Geräte GmbH has been developing measuring instruments for research and science for 55 years. The liquid chromatography (HPLC) systems are used for example for testing food or environmental samples on ingredients and impurities or to check the quality of pharmaceuticals. The separation process can also be used for the isolation of natural or active ingredients, that require with very high purity in the final product. The osmometers are used in universities and hospitals.

www.knauer.net

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



TESTO

Últimas semanas de la promoción 60º aniversario en los analizadores de combustión

Testo ofrece sus Sets Aniversario de analizadores de combustión hasta el 30 de abril. Estos sets se distinguen por disponer de las ventajas y prestaciones habituales de los analizadores de combustión de la marca, pero con la ventaja añadida de contar con hasta 5 años de garantía en los sensores de O₂ y CO.



Para el profesional instalador, estas características suponen un gran ahorro en el mantenimiento del instrumento y una gran ventaja a la hora de planificar los costes y la inversión de su negocio.

Los Sets Aniversario constan de tres gamas de instrumentos, pensados especialmente para todo profesional que se dedica al sector de la calefacción: los sets de la gama testo 320 son los más económicos, dirigidos a los instaladores y mantenedores que no necesitan hacer mediciones muy exhaustivas.

Los sets de la gama 330 son los más completos y los que disponen de las prestaciones más avanzadas. Son aptos para mediciones en todo tipo de calderas domésticas y son especialmente adecuados para medir en estufas y calderas de combustibles sólidos (pellets).

Los sets de la gama 330i se distinguen por disponer de prestaciones similares a la gama 330 pero con manejo desde la App 330i en el smartphone o la tablet. Estos sets se dirigen a aquellos instaladores que han integrado en su empresa tecnologías 2.0.

www.testo.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

AIR LIQUIDE ESPAÑA

Ángel Sáez, director de Seguridad

Air Liquide España ha nombrado a Ángel Sáez director de Seguridad, Calidad, Reglamentación y Medio Ambiente para la península Ibérica.

El Grupo Air Liquide es especialista en gases, tecnologías y servicios para la industria y la salud.

Con más de 25 años de experiencia en la compañía, Ángel Sáez cuenta con un amplio conocimiento del sector industrial tanto en el ámbito ibérico como en el internacional. Ha ocupa-



do diferentes puestos de responsabilidad en las áreas industrial y comercial, entre los que destacan el de director de Operaciones de Gases Acondicionados para España y Portugal, delegado Regional, director Industrial en Argelia y director Industrial Merchant Engineering para Europa.

En su nuevo puesto es responsable del programa HSQE (Health, Safety, Quality and Environment) mediante el cual coordinará la implementación y cumplimiento de los procesos de calidad, de prevención de riesgos laborales y de gestión ambiental. Además, se asegurará del funcionamiento de los sistemas de gestión conforme a los estándares de la compañía y a las exigencias reglamentarias vigentes en cada país.

La seguridad es una prioridad para el Grupo Air Liquide tal y como certifican las políticas de seguridad e iniciativas que se llevan a cabo para alcanzar el objetivo de cero accidentes. Este objetivo se extiende, a los colaboradores, clientes y proveedores de la compañía.

www.airliquide.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

ORTOALRESA

Participación en Achema 2018

Ortoalresa participará en la próxima edición de la feria Achema, una de las ferias referente del sector, que se celebra del 11 al 15 de junio en Frankfurt, Alemania. En esta edición exhibirá algunos de sus recientes lanzamientos:

- La serie 22 de centrífugas implementadas con la nueva pantalla TFT táctil a color, con una serie de actualizaciones y mejoras tanto en el aspecto técnico como en el de manejo para el usuario final. Esta nueva serie engloba la gama Ortoalresa de centrífugas, ventiladas y refrigeradas, de gran capacidad y sobrepeso así como la serie 22 C, línea calefactada específica para aplicaciones relacionadas con el petróleo.
- La centrífuga Microcen 24, con una nueva configuración que incluye un rotor para 8 tubos de 15 ml. y una velocidad máxima de 8.000 rpm/6.511 xg, lo que la convierte en un equipo de pequeñas dimensiones pero amplia versatilidad y competitividad.

Como miembro y fundador de Labmas Ortoalresa, junto con el resto de miembros de la asociación que participarán en la feria, conformará el pabellón español. Con el propósito de poder atenderles adecuadamente, Ortoalresa recomienda que contacten con su departamento de Ventas (sales@ortoalresa.com), si desean concertar una reunión. El stand de Ortoalresa en Achema 2018 será el K41 del hall 4.2.



www.ortoalresa.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

FERIAS

Pau Relat, nuevo presidente del salón Iwater

El Consejo de Administración de Fira de Barcelona ha nombrado al consejero delegado de MAT Holding, Pau Relat, nuevo presidente del salón Iwater. Relat aportará su conocimiento del mercado y experiencia en el sector del agua para contribuir al posicionamiento del encuentro como un referente internacional en el ámbito de la tecnología y la innovación aplicadas a la gestión hídrica. Iwater será del 13 al 15 de noviembre de 2018 en el recinto ferial de Gran Via, coincidiendo con los encuentros Smart City Expo World Congress, dedicado a las ciudades inteligentes; Smart Mobility sobre movilidad sostenible, y la Circular Economy European Summit sobre economía circular. Desde marzo de 2004, Pau Relat es el máximo responsable ejecutivo de MAT Holding, grupo de empresas que incluye IQV, especializada en la protección de cultivos, y otras cinco dedicadas al negocio del agua Regaber, Hidroglobal, Dorot, STF y VICAN, de referencia en eficiencia en riego, control hidráulico, filtración, tratamiento y conducción de agua. Asimismo, es vocal del Consell General de Fira de Barcelona, miembro del Pleno de la Cambra de Comerç de Barcelona y presidente de su Comisión de Internacionalización. Relat sucede en el cargo a Angel Simón, presidente ejecutivo de Agbar e impulsor del salón en su primera edición. El nuevo presidente valora muy positivamente la celebración del salón Iwater en Barcelona y fija como objetivos "potenciar la innovación, dinamizar el mercado y favorecer la proyección internacional de las empresas que operan en el ámbito del ciclo integral del agua. Todo ello para convertir este certamen en el referente mundial del sector; un punto de encuentro entre empresas y una plataforma de oportunidades."

Por otro lado, en su próxima edición Iwater también incorpora nuevo director. Ángel Celorrio, máximo responsable del salón Piscina &



Wellness Barcelona, asume también la gestión ferial de Iwater. Barcelonés de 47 años, es licenciado en Psicología de Trabajo y de las Organizaciones por la Universidad de Barcelona y cuenta con un máster de Dirección Comercial y Ventas. Desde 2004 trabaja en Fira de Barcelona donde ha desempeñado diferentes cargos de responsabilidad como director de operaciones de salones; director de Servifira – el área que vende servicios a los expositores de los diferentes salones de la entidad ferial–, y desde 2016 director del salón Piscina & Wellness Barcelona, cuya última edición alcanzó excelentes resultados. A través de su oferta comercial y programa de actividades, Iwater 2018 reúne tres de las vertientes fundamentales para el crecimiento del sector del agua: la industrial, la innovadora y tecnológica, y la de conocimiento compartido para promover la gestión sostenible de los recursos hídricos. Iwater promoverá especialmente la internacionalización para contribuir a la proyección exterior de las empresas españolas del ciclo integral del agua en Europa, área mediterránea y Latinoamérica.

En su primera edición (2016), Iwater reunió 127 empresas de 10 países, 4.562 visitantes propios y 11.500 adicionales gracias a la confluencia en las mismas fechas y recinto con otros tres acontecimientos como Smart City Expo World Congress, la European Utility Week y la Circular Economy European Summit.

www.iwaterbarcelona.com

ORTOALRESA

Extracción de grasas en alimentos

El método de Bligh and Dyer se utiliza para la extracción de grasas en frío de diferentes tipos de muestras de alimentos (harinas, carnes rojas y blancas, pescados...), microalgas y otros compuestos orgánicos. El proceso se realiza partiendo de un homogeneizado de muestra que se somete a una fase de extracción con diferentes disolventes. Posteriormente se pasa a una fase de separación del extracto en la que la centrifuga Unicen 21 con el rotor RT 167 para 6 tubos de 50 ml permite procesar a la vez hasta 6 muestras a 2.500 rpm, consiguiendo obtener el resultado en 10 minutos. Tras retirar la capa inferior se hace una doble pesada en húmedo y seco, parámetros

que nos servirán para definir el % de grasa, de manera sencilla y eficaz. La principal ventaja de este método es que la grasa que se extrae puede ser utilizada para análisis posteriores, como pueden ser la identificación de lípidos por cromatografía de gases o pruebas de rancidez. Este tipo de procedimientos es muy ventajoso ya que acorta el tiempo de obtención de resultados frente a procesos de decantación, reduciendo así los costes por prueba.

www.ortoalresa.com

*(Véase anuncio en la sección **Guía del Comprador.**)*



ENAC

Las entidades acreditadas, garantía para la reutilización del agua en la economía circular

Devolver al medio natural el agua una vez utilizada con la misma o mejor calidad de la que disponía cuando se captó podría ser el paradigma dentro de una economía circular cuando hablamos de agua. Para ello la actuación de laboratorios y entidades de inspección acreditadas es esencial.

El Ministerio de Agricultura y Pesca, Alimentación y Medio Ambiente ha publicado el borrador de la Estrategia Española de Economía Circular, que incluye el Plan de Acción para 2018-2020. Tanto la Estrategia como su primer plan de acción, confieren una importancia particular al fomento de la reutilización del agua, de hecho más de la mitad del presupuesto del plan (casi 837 millones de EUR) se ha destinado a "impulsar las políticas en materia de gestión sostenible del agua, fomentando su aprovechamiento y reutilización con el objetivo de procurar cerrar el círculo y conseguir una gestión eficiente de este recurso". En este contexto, es necesario adecuar los criterios de calidad ambientales y

sanitarios exigibles a las aguas que se reutilizan. El uso de laboratorios y entidades de inspección acreditadas será un medio fundamental para avalar que estos controles son realizados por empresas con la capacidad técnica necesaria. De hecho, la acreditación ya es una herramienta utilizada en el ámbito de la recuperación del agua, ya que el actual "Protocolo de inspección de vertidos de aguas residuales, destinado a las Entidades Colaboradoras de la Administración Hidráulica (ECAH)", establece que la única forma de demostrar la competencia técnica de una ECAH a la hora de aplicar el protocolo de inspección de vertidos es mediante la acreditación conforme a la norma UNE-EN ISO/IEC 17020 concedida por la Entidad Nacional de Acreditación (ENAC). De igual forma los más de 230 laboratorios públicos y privados acreditados, que llevan a cabo el control analítico del agua, aportan la máxima confianza en la calidad de esta para cualquier uso, utilizando todas las técnicas necesarias,

desde las más tradicionales como análisis físico-químicos y microbiológicos, hasta las más novedosas, como los ensayos para determinar el estado ecológico de las aguas, radiactividad, etc., o ecotoxicidad.

Los laboratorios y entidades de inspección acreditados han demostrado que disponen de los recursos humanos y materiales necesarios, de la experiencia y la capacidad de proporcionar un servicio adecuado a las necesidades de sus clientes mediante un proceso de evaluación riguroso, transparente y con plena aceptación internacional: el proceso de acreditación.

Así, tras demostrar su competencia técnica, las entidades acreditadas aportan confianza en la prestación de un servicio fiable, representando una garantía para la Administración, los evaluadores, las empresas y la sociedad en actividades claves como la recuperación del agua. 234 laboratorios y 47 entidades de inspección acreditados por ENAC garantizan la calidad del agua en nuestro país.

DICSA

Participación en Expolevante Níjar 2018

El 18 de abril comenzó la XIV Feria de Agricultura Expolevante Níjar 2018, inaugurada por el consejero de Agricultura y Pesca de la Junta de Andalucía, Rodrigo Sánchez Haro, y que se prolongó hasta el viernes 20 de abril. La siguiente edición del encuentro será dentro de dos años. Esta cita indica la espectacular evolución que ha experimentado el sector de la agricultura de el Levante almeriense. En esta edición, en la que se esperaba recibir unas 60.000 visitas y que reunió a

más de 130 empresas, Dicsa dispuso de un stand dedicado a su amplia gama de productos para la innovación agrícola, entre los que destacan la gama Laqua de su representada Horiba. Durante estos tres días, la firma realizó un sorteo para todos aquellos visitantes que se acercaron a su stand. El premio: un pHmetro portátil o un maletín LAQUAtwin duo pH & EC de Horiba. Al cerrar este número de la revista aún no se había desvelado el ganador.



www.dicsa.es

SARTORIUS STEDIM BIOTECH

Support to ABL Europe in successful completion of viral vector GMP capacity expansion

Sartorius Stedim Biotech S.A. (SSB), an international technology partner of the biopharmaceutical industry, has been selected by ABL Europe as its primary supplier of single-use systems. Through a supply partnership with SSB, ABL Europe has successfully increased and brought online new viral vector manufacturing capacity at its European facility in Strasbourg. A subsidiary of ABL Inc., ABL Europe provides dedicated viral vector GMP manufacturing services for oncolytic, vaccine and gene therapy projects in all stages of clinical development through to commercial launch.

SSB has delivered a comprehensive GMP viral vector manufacturing package solution that includes single-use bioreactors and an automation platform for normal flow filtration, tangential filtration and mixing. These have been installed at the facility, which is now in the process of manufacturing batches of viral vector products for ABL's clients. Sartorius Stedim Biotech's end-to-end process solutions in single-use (SU) format have helped ABL expand its existing drug substance capacity, with a fully disposable manufacturing capability for different viral vector product types produced in non-adherent cell lines.

Amélie Boulais Raveneau, Vaccine Platform Marketing Manager at SSB, commented: "We're very proud to have been selected by ABL Europe to supply single-use process technologies and analytics specifically designed for use throughout ABL's viral vector manufacturing process train. It is a significant endorsement of SSB's platform for viral vector processing and the single-use design capabilities of the Sartorius Integrated Solutions engineering team. Our process development consultants share their expertise with clients to ensure optimal implementation of our technologies and overcome challenges in viral vector applications."

Patrick Mahieux, General Manager of ABL Europe, has considerable experience in virus manufacturing including senior positions at Sanofi, Guerbet and Transgene. He said, "The introduction of non-adherent cell culture capacity complements our existing adherent cell culture viral vector production technologies. It is

the only pure-play, dedicated viral vector production site capable of manufacturing drug substance and drug product materials for toxicological studies, all clinical phases and even commercial launch. Everything from process development, manufacturing and QC release testing is performed under one roof. To learn more about the facility, visit: <https://vimeo.com/246296559>

Sartorius Stedim Biotech enable the biopharmaceutical industry to develop and manufacture drugs safely and efficiently. As a total solutions provider, Sartorius Stedim Biotech offers a portfolio covering nearly all steps of biopharmaceutical manufacture. The company focuses on single-use technologies and value-added services to meet the rapidly changing technology requirements of the industry it serves. Headquartered in Aubagne, France, SSB is quoted on the Eurolist of Euronext Paris. With its own manufacturing and R&D sites in Europe, North America and Asia and an international network of sales companies, SSB has a global reach. In 2017, the company employed approx. 5,100 people, and earned sales revenue of EUR 1,081.0 million.

ABL Europe, a subsidiary of ABL, Inc. under the corporate ownership of Institut Mérieux, offers clinical and commercial scale GMP manufacturing of viral vectors for supply of gene therapy, oncolytic and vaccine products for use in all stages of product development globally. From its state-of-the-art GMP facility located in Strasbourg, France, ABL Europe's aseptic processing capabilities for drug substance and drug product, includes stirred single use bioreactors (SUB) < 500 L, adherent capacity in roller bottles or cell stacks < 90 m², and automated filling using a rigid isolator < 10,000 vials per batch. ABL Europe is collaborating with an expanding client base supporting projects in phase 1/2 development, in addition to providing process validation and product supply for phase 3 / pivotal efficacy studies.

www.sartorius-stedim.com

INYCOM

Suministro y mantenimiento del laboratorio de investigación de Ciencias Agroalimentarias de la Universidad Estatal de Bolívar

Se trata de un proyecto para llevar a cabo el asesoramiento, suministro y mantenimiento de los equipos para dicho laboratorio de biología molecular que incluye un sistema de PCR Real Time de Analytik Jena, un laboratorio de cromatografía con un UPLC de Waters y un sistema de extracción supercrítica de Applied Separations, un laboratorio de cultivos celulares con un biorreactor de Applikon y material de propósito general. Inycom, empresa adjudicataria de este proyecto integral, ha llevado a cabo el asesoramiento, suministro, instalación y formación de todo el equipamiento y las soluciones tecnológicas necesarias para llevar a cabo la puesta en marcha del laboratorio de investigación de Ciencias Agroalimentarias de la Universidad Estatal de Bolívar (Guaranda, Ecuador).

Es de un laboratorio de reciente creación que se va a dedicar a la investigación sobre los productos agroalimentarios de la provincia de Bolívar, donde radica la Universidad Estatal.

El laboratorio se ha dotado de las siguientes tecnologías:

- Cromatografía: HPLC y uPLC
- Sistemas de extracción a través de fluido supercrítico
- Biología molecular: electroforesis, PCR real time, Fotodocumentación
- Sistemas de autoclavado y esterilización
- Microscopia
- Centrifugación
- Cabinas de flujo laminar
- Biorreactores
- Liofilizadores
- Sistemas de producción de agua ultrapura

- Balanzas analíticas y de precisión
- Agitadores, conductivímetros, estufas, incubadores, pipetas, etc.

Este proyecto se ha desarrollado por fases, lo que ha conllevado una serie de hitos cumplidos:

- Diseño y análisis de la preinstalación de equipos
- Logística e implantación
- Puesta en marcha e instalación del equipamiento
- Capacitación del personal del laboratorio
- Servicio: El proyecto se encuentra totalmente implantado y en funcionamiento

www.inycom.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

COMPANIES

Pall Biotech recognized by Aspen Awards as Downstream Innovators in 2017 for the Cadence™ BioSMB Process System

Pall Corporation, a global leader in filtration, separation and purification, has once again been recognized for the Cadence BioSMB Process system from Pall Biotech—this time as an Aspen Awards downstream innovator in 2017. Each year, the Aspen Brooks team aligns with industry partners to celebrate products making the greatest contributions to the advancement of upstream and downstream bioprocessing.

“We are honored to be recognized by our industry colleagues for downstream innovation excellence and view this as another signal that our Cadence BioSMB platform is a game-changing product in the industry. The Cadence BioSMB platform is designed to enhance manufacturing operations and enable users to make a positive impact on global health,” said Mario Philips, VP & General Manager of Pall Biotech. “This is the second award for the Cadence BioSMB platform, and the sixth for the full Cadence continuous-enabling portfolio since it launched. Through innovation, we will work to continuously improve bioprocesses for today and the future.”

The Cadence BioSMB Process system can be operated in semi- or fully continuous mode to deliver higher throughput efficiency and optimized media utilization compared with traditional batch or other chromatographic approaches. Two flow range variants aimed at perfusion (Cadence BioSMB process



80 system) and batch (Cadence BioSMB process 350 system) bioreactor-based processes are available. In both cases, the unique single-use eight column architecture enables highly flexible flow configurations through the single-use valve cassette. Additionally, the platform is easy to transition to from existing batch processes with no changes in media or assays and is fully scalable from process development to commercial manufacture.

Peter Levison, PhD, Executive Director Business Development at Pall Biotech highlighted the modularity of the Cadence BioSMB Process 80 and 350 systems at the end of 2017 at the BPI East event.