

Noticias

EMPRESAS

Carbuos Metálicos, nuevo patrono del Centro Tecnológico de I+D del Alimento Funcional

Carbuos Metálicos, compañía del sector de gases industriales y medicinales en España que forma parte del Grupo Air Products, ha firmado un acuerdo de colaboración con el Centro Tecnológico de Investigación y Desarrollo del Alimento Funcional (CIDAF) de Granada. En virtud de dicho acuerdo, cuyo objetivo es ayudar a desarrollar soluciones y productos de valor añadido para la sociedad en el ámbito alimentario, Carbuos Metálicos pasará a formar parte del patronato de CIDAF junto con la Universidad de Granada, la Agencia de Gestión Agraria y Pesquera de Andalucía (Consejería de Agricultura, Pesca y Medio Ambiente), y otras 11 compañías colaboradoras.

Gracias a la alianza con este centro de investigación de excelencia científica, Carbuos Metálicos refuerza su compromiso con la innovación y el desarrollo en la industria alimentaria en España. CIDAF, promovido por la Universidad de Granada y la Consejería de Agricultura de la Junta de Andalucía, contribuye a fomentar y fortalecer la competitividad de la industria agroalimentaria, mediante el uso de nuevas tecnologías con el fin de obtener nuevos compuestos bioactivos, alimentos funcionales, nutracéuticos y otros productos.

Un ejemplo de la labor de Carbuos Metálicos en este campo ha sido la presentación en la edición de este año de Meetingpack, el encuentro mundial más importante sobre materiales y envases barrera, de su recientemente patentada tecnología Freshline® Superfresh que prolonga el tiempo de conservación de los alimentos después de la descongelación.

Durante la firma del acuerdo, Ahmed Hababou, director General de Carbuos Metálicos indicó que "además de reforzar el compromiso de Carbuos Metálicos con la innovación en el sector alimentario, a través de esta colaboración vamos a aportar toda nuestra experiencia en materia de innovación, desarrollo y transferencia al mercado de nuevas aplicaciones. Nuestros productos y soluciones ayudan a los productores y procesadores de alimentos a prolongar su frescura, a conservarlos en condiciones óptimas, a mejorar la gestión de sus stocks, o a flexibilizar sus procesos logísticos. Colaborando con

CIDAF queremos seguir desarrollando soluciones que garanticen la calidad de diferentes productos alimentarios, evitando su deterioro, mejorando su durabilidad y garantizar la seguridad alimentaria."

Por su parte, Alberto Fernández Gutiérrez, director de CIDAF, indicó que "no quería dejar de señalar lo importante que es actualmente la colaboración entre las empresas y los centros de investigación que tanto favorece el mantenimiento de la investigación, el desarrollo y la innovación tecnológica (I+D+i) que deben servir de base a la industria agroalimentaria en un futuro en el que habrá que aprovechar al máximo los recursos naturales disponibles". Igualmente, señaló que "por ello es motivo de satisfacción el que Carbuos Metálicos se incorpore a nuestra Fundación y ayude al CIDAF en su avance como centro de excelencia para la transferencia de resultados de la investigación".

www.carbuos.com



EMPRESAS

Vacuubrand apuesta por Lauda Loop

El nuevo e innovador termostato de circulación termoeléctrico Loop L 250 de Lauda demuestra su eficiencia de equipo versátil y elegante nada menos que en labores de aseguramiento de la calidad en Vacuubrand. Vacuubrand GmbH & CO. KG, de la localidad alemana de Wertheim, fabrica la familia de productos más completa del mundo para la generación, medición y regulación de vacío destinados a las áreas de bajo vacío y medio vacío en el laboratorio.

Cuando la comprobación de calidad de ciertas piezas de trabajo incluye su medición a fin de asegurar su exactitud dimensional, por motivos de comparabilidad dicha operación siempre se debe llevar a cabo a la misma temperatura. Dado que la temperatura ambiente en la nave de fabricación fluctúa mucho a lo largo del año, tanto los instrumentos de medición como las piezas de trabajo se depositan sobre una placa de cobre por cuyo interior circula agua con el objeto de acondicionarlos a una temperatura constante de 19 °C. Para preacondicionar térmicamente la placa, un temporizador externo se encarga de poner en marcha el Lauda LoopL 250 a las 05.00. Su desconexión tiene lugar de manera automática a las 18:00. "El Loop se adapta óptimamente a nuestros requisitos —afirma Martin Scheurich, responsable del servicio Técnico en Vacuubrand—. Es muy compacto y no necesita ningún refrigerante para funcionar, lo que nos ahorra todas las inspecciones técnicas que, de otro modo, serían necesarias. Este equipo requiere poco mantenimiento y, además, es muy eficiente en el consumo de energía, lo que no es nada desdeñable ya que funciona 13 horas al día."

El Lauda Loop está disponible en el mercado desde la primavera de 2017, por lo que es el producto más reciente de Lauda, especialista en termostato de la localidad alemana de



El termostato de circulación Lauda Loop funciona con la modernísima tecnología de Peltier en el intervalo comprendido entre 4 y 80 °C. Ambos modelos (L 100 y L 250) cuentan con refrigeración por aire y ofrecen una potencia de frío de 120 y 250 W, respectivamente.

Lauda-Königshofen. Es un equipo de termostato de regulación externa desarrollado para satisfacer las exigencias de los procesos de trabajo en los laboratorios actuales. Su termostato de circulación termoeléctrico ofrece una gran flexibilidad de uso y regula con precisión una temperatura constante de entre 4 y 80 °C. Pese a que las condiciones de espacio en los laboratorios suelen ser exiguas, el Lauda Loop refrigerado por aire obtiene muy buena nota por sus dimensiones compactas, por el poco ruido que genera y por la potencia de frío que ofrece.

El L 100 es la versión pequeña, pesa 8 kg y cuenta con una potencia de 120 W, mientras que el L 250 pesa 12 kg y llega hasta los 250 W. El Lauda Loop supone una apuesta decidida de Lauda por la tecnología de Peltier, que no requiere el uso de refrigerante; es la primera vez que uno de los principales fabricantes de equipos de termostato da este paso. Esta decisión conlleva ventajas en cuanto al funcionamiento y el mantenimiento, pero también en lo tocante a la seguridad en el proceso de trabajo y el respeto al ambiente. El Lauda Loop se emplea principalmente en aplicaciones de laboratorio de los sectores más diversos, desde la biotecnología y las ciencias de la vida hasta la química, la industria farmacéutica y la tecnología médica, pero también en la producción.



Gracias a su pequeño tamaño y bajo peso, el Lauda Loop se puede usar en el laboratorio para las aplicaciones más diversas. Su manejo, guiado por menús, se efectúa mediante tres teclas. Los datos se muestran en una pantalla OLED de alto contraste e iluminación intensa.

www.lauda-loop.com
www.vacuubrand.com

(Véase anuncio de Vacuubrand en la sección Guía del Comprador.)

DORSAN

Filtración puntera en Expoquimia 2017

Del 2 al 6 de octubre se celebró en Barcelona la prestigiosa feria Expoquimia 2017. Unos 400 expositores confirmaron el buen momento que vive el sector químico europeo.

La firma igualadina Dorsan tuvo la oportunidad de presentar sus últimas novedades en sistemas de filtración de líquidos.

Su actividad se centra en las industrias químico-farmacéutica, agroalimentaria (vinos, cervezas, aguas...) y minera.

Dorsan es una empresa con filiales en Alemania e India y que está en pleno crecimiento internacional. Actualmente las ventas en el exterior suponen el 70% de su cifra total del negocio.

www.dorsanfiltracion.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



ENAC

Más de 400 entidades velan por la protección del ambiente

Asegurar una adecuada protección del entorno requiere la realización rutinaria de controles de muy diferente naturaleza. Desde los controles de calidad de las aguas y el aire o de vertidos hasta los de emisiones de gases de efecto invernadero pasando por una adecuada gestión ambiental dentro de las empresas son solo algunos ejemplos de las más de 400 entidades acreditadas por la Entidad Nacional de la Acreditación, ENAC, que realizan un trabajo constante para garantizar la defensa del ambiente.

Son 275 laboratorios de ensayo acreditados para la realización de análisis en diversos campos relacionados con el medio: control de vertidos y de las masas de aguas continentales, caracterización de residuos, determinación y cuantificación de contaminantes en suelos y lodos, control de los niveles de radiactividad ambiental, evaluación y seguimiento de la calidad del aire... Entre ellos, destacan los laboratorios de análisis de aguas, tanto en número de acreditados como por el aumento del tipo de actividades que se acreditan: desde las más tradicionales -análisis físico-químicos y microbiológico de aguas- hasta las más novedosas, como los análisis de

radiactividad, análisis para prevención y control de la legionelosis, de ecotoxicidad, o los análisis requeridos por la Directiva Marco de Aguas (DMA).

Los laboratorios de ensayos de acústica acreditados también aportan garantías en la vigilancia ambiental asegurando la fiabilidad del control de la contaminación acústica y las vibraciones, el control acústico en edificación, el análisis del comportamiento acústico de materiales y elementos constructivos o la medición del ruido en el puesto de trabajo.

Por otro lado, 92 entidades de inspección acreditadas dan respuesta a las nuevas necesidades y reglamentaciones, como el cumplimiento de los requisitos de Autorizaciones Ambientales en instalaciones industriales, empresas y centros de actividad, que garantizan, por ejemplo, el control de los vertidos, control de las emisiones atmosféricas, la evaluación del nivel de contaminación de los suelos y su riesgo, el control de instalaciones de tratamiento y gestores de residuos, entre otras actividades.

En el campo de la certificación, 22 entidades acreditadas para la certificación de sistemas de gestión ambiental conforme a la ISO 14001 aportan seguridad sobre la óptima vigilancia de la gestión

de los procesos y procedimientos internos que afectan al entorno por parte de las empresas y organizaciones públicas y privadas de cualquier sector.

La verificación acreditada también tiene una relación directa sobre el control y la preservación del medio. Por un lado, 10 verificadores ambientales acreditados por exigencia de la UE se encargan de la comprobación del cumplimiento de requisitos marcados en el Reglamento EMAS, Esquema Europeo de Gestión y Auditoría Medioambiental, que regula la gestión de las empresas para que estas consigan una mejora continua de su comportamiento ambiental. Además, 6 verificadores acreditados de gases de efecto invernadero y de informes de emisión garantizan la fiabilidad de las cuantificaciones de las emisiones por parte de las empresas.



BURDINOLA

Participación en la International Lab Design Conference

Burdinola tuvo una participación destacada en la International Lab Design Conference, celebrada por primera vez en Madrid (20-22 de septiembre), y que se saldó para el equipo asistente con impresiones muy positivas: "Este tipo de foro especializado es un formato al que no estamos tan acostumbrados en Europa como en EE.UU., donde es desde hace años un encuentro de referencia entre los profesionales del sector. Son jornadas en las que el intercambio de experiencias y conocimiento por parte de todos los protagonistas involucrados en la planificación, diseño, construcción, ingeniería y operación de los laboratorios, promueve una visión común, fortaleciendo las bases para la creación de esquemas de diseño aceptados internacionalmente", afirma Ana de la Riva, directora de Innovación de Burdinola.

Sobre este tema versó la ponencia que Burdinola presentó, impartida por Ana de la Riva y Miguel Ángel Sánchez, director de Proyectos Estratégicos. Con el título "Seguridad y Sostenibilidad: el equilibrio adecuado para el Diseño de Laboratorios" la exposición destacó la importancia crucial de la fase del diseño y planificación de los espacios, considerando su impacto en la sostenibilidad económica y ambiental a lo largo de todo el ciclo de vida del laboratorio. En este contexto se explicaron los parámetros clave de Burdinola para abordar el Lab Planning y se detallaron las estrategias de planificación, analizando los conceptos espaciales y flujos de trabajo.

En la ponencia se hizo especial hincapié en la criticidad del diseño en fase inicial del proyecto del conjunto ventilación-climatización para garantizar el funcionamiento de los dispositivos de seguridad asociados a la contención en el laboratorio. Se presentaron asimismo las conclusiones respecto al comportamiento de las vitrinas de gases en diferentes condiciones am-

bientales, avaladas por los ensayos y test que Burdinola viene realizando durante sus más de 38 años en el mercado.

La propuesta de Burdinola en la planificación y el diseño de los laboratorios se materializa en su lema "Safer Labs". La seguridad es la guía de toda su actividad en la creación de laboratorios; desde el estudio preliminar e identificación de los riesgos, el diseño de los espacios y la configuración de los puestos de trabajo hasta el equipamiento y las instalaciones. Su metodología de diseño se basa en la evaluación de los riesgos asociados a los procedimientos, en la adopción de medidas preventivas y en la identificación de factores clave que determinan la configuración, los espacios, el equipamiento y los servicios. Entre ellos, el análisis de los puestos de trabajo, las zonas de contención, el control ambiental, los dispositivos de contención, y específicamente las vitrinas de gases como elementos de protección.

La firma también contó con un stand donde expuso una vitrina de gases ELITE como máximo exponente de la especialización y la capacidad tecnológica en este tipo de equipamiento.

La Internacional Lab Design Conference es una cita de referencia en EE.UU. por contar con expertos reconocidos que exponen las tendencias en la creación de los laboratorios más eficientes y de vanguardia. La conferencia se enfocó en Desafíos Globales, Diseño de Laboratorio y Sustentabilidad / Energía y atendió las necesidades específicas de EE.UU., Europa y otros mercados internacionales.

www.burdinola.com

(Véase anuncio en la sección **Guía del Comprador.**)



ORTOALRESA

Fibrina para la regeneración de tejidos

La regeneración de tejidos como coadyuvante en la cirugía ha supuesto una mejora considerable en la recuperación de los pacientes.

Desde hace más de 15 años las técnicas de regeneración tisular comenzaron a utilizarse principalmente en cirugía oral, de ahí que este campo se encuentre a la vanguardia en regeneración tisular y aparezcan en él nuevas posibilidades con mayor frecuencia.

Frente a los sistemas de PRP, PRGF, PPP, con resultados condicionados a la concentración plaquetaria, surgen nuevos procedimientos más eficaces y sin necesidad de doble centrifugación. Los principales inconvenientes de los procesos que trabajan solo con concentrados plaquetarios son la interferencia de los glóbulos blancos y la necesidad de quelantes de calcio que impiden la activación de la cascada de coagulación que se reinsertan en el paciente.

Actualmente contamos con procesos que favorecen la formación de la red de fibrina en el tubo, tal como se desarrolla a nivel fisiológico, en los que no interfiere la presencia de otros componentes de la sangre y con los que no se utilizan ningún tipo de reactivo en el interior del tubo de extracción.

La fase crítica es la centrifugación de las muestras, para la que Ortoalresa ha desarrollado la centrifuga Microcen 24, considerando unos parámetros cerrados que permiten un proceso

más abierto, con un procesamiento menor. Los resultados presentan un mayor índice de éxito en cuanto a la regeneración tisular, angiogénesis temprana y ofrecen al usuario un proceso sencillo con resultados óptimos.

Para más información contacte con Ortoalresa en el e-mail info@ortoalresa.com

www.ortoalresa.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



COMPANIES

Metrohm acquires majority of DropSens

The Switzerland-based Metrohm AG has announced the acquisition of the majority of share in DropSens S.L. The acquisition comes after a longer period of successful cooperation between the two companies in the development of screen-printed electrodes and portable electrochemical instrumentation. With the acquisition of DropSens, Metrohm benefits from the know-how and resources of a technology leader in miniaturized electrochemistry, consolidating the company's strategic move to extend the Metrohm solution portfolio to next generation electrochemical sensors and portable potentiostats/galvanostats.

While the company name «DropSens» will change with the acquisition to «Metrohm DropSens», the Spain-based company will continue to design, develop and produce their electrochemical technology in Asturias (Spain) and will become part of Metrohm Electrochemistry business.

Metrohm (www.metrohm.com) is a leading manufacturer of instruments for chemical analysis. Metrohm is unique in offering solutions for all varieties of ion analysis (potentiometric

and Karl Fischer titration, voltammetry, ion chromatography, pH, ion, conductivity, and stability measurement). Besides this, the Metrohm portfolio also includes a complete portfolio for NIR-I and Raman spectroscopy, software, dosing systems and solutions for laboratory automation. Metrohm is owned 100% by the Swiss Metrohm foundation and is represented in 80 countries by their own subsidiaries or exclusive distributors, respectively. Customers are supported with unparalleled application know-how and service.

DropSens (www.dropsens.com) is a leading company in miniaturized electrochemistry providing screen printed electrodes and portable potentiostats/galvanostats. DropSens designs, develop and manufacture electrochemiluminescence based instruments and equipments dealing with hyphenated UV/VIS, NIR and Raman spectroelectrochemical techniques. DropSens is an ISO9001 and ISO13485 certified company for the 'Manufacturing of sensors for medical devices'.

www.metrohm.com

COMPANIES

Zeiss opts for continuity: CEO Kaschke confirmed until 2020

The Supervisory Board of Carl Zeiss AG has decided to continue the appointment of Dr. Michael Kaschke as President & CEO until 30 June 2020. Kaschke joined the Zeiss Group 25 years ago and has served on the Executive Board since 2000. He has been President & CEO of Carl Zeiss AG since 2011.

The Supervisory Board of Carl Zeiss AG has also decided to extend the contract of Executive Board Member Dr. Matthias Metz until 30 June 2023. The Supervisory Board of Carl Zeiss AG had decided previously on the continued appointment of Dr. Ludwin Monz until 30 September 2022.

Dr. Monz began working at Zeiss as a research scientist in the Central Research Division in 1994. He was appointed Member of the Executive Board of Carl Zeiss AG in 2014 and is responsible for the Zeiss Medical Technology segment. Dr. Monz has been President & CEO of Carl Zeiss Meditec AG since 2010.

Dr. Metz joined the Zeiss Group in 2015, and since this time has been responsible, as a Member of the Executive Board, for the Zeiss Vision Care/Consumer Products segment.

"We are delighted that we will be able to continue the collaboration as it enables us to successfully continue our growth trajectory," says Dr. Dieter Kurz, Chairman of the Supervisory



Board of Carl Zeiss AG. "Michael Kaschke and his Executive Board team have succeeded in further sharpening customer focus at Zeiss while making the company more dynamic and global." "With the Zeiss Agenda 2020, we have given ourselves a clear program which will allow the Zeiss Group to remain successful and competitive in the future," says Dr. Michael Kaschke, President & CEO of Carl Zeiss AG. "I am looking forward to continuing the outstanding collaboration with the Supervisory Board and the global Zeiss team."

HIRSCHMANN

El opus® dispenser, oro en la Pittcon

Con motivo de la Pittcon 2017 (Conferencia de Pittsburgh) celebrada en Chicago, EE.UU., el opus® dispenser de Hirschmann Laborgeräte fue galardonado con el premio a la excelencia Pittcon Today Excellence Award de Oro en la categoría de entre 10 y 100 millones de dólares en ventas.

Como es sabido, la Pittcon es una de las ferias anuales más importantes del sector de las ciencias de laboratorio. Un selecto grupo de expertos formado por científicos y periodistas especializados se encargó de evaluar el ingenio y la creatividad de los productos expuestos.

El jurado otorgó el premio de Oro al opus® dispenser para la dosificación mecanizada por ocupar el vacío existente entre los dispensadores manuales y los sistemas de bombeo de alta tecnología. Este dispensador superpuesto sobre el frasco permite dosificar entre 10 µl y 500 ml con una resolución de hasta tres decimales. Se puede integrar en procesos automatizados y efectuar dosificaciones en serie hasta un máximo de 9.999 veces. El manejo de este aparato también es más ergonómico gracias a su excelente diseño, varias veces premiado, y a su sofisticada funcionalidad.

www.hirschmannlab.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

