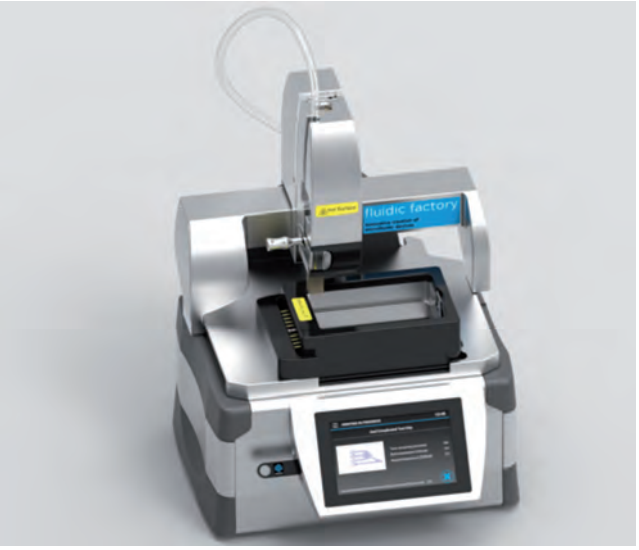
Noticias

DOLOMITE

From microcapsules to heavy industry

Researchers at the Lawrence Livermore National Laboratory (LLNL) are using a Dolomite Fluidic Factory to help develop a novel carbon capture technology intended for industrial applications (Vericella, J, et al. *Encapsulated liquid sorbents for carbon dioxide capture, Nature Comms, 2015, 6:6124). Mindy Simon, postdoctoral research associate, explained: "Carbon capture is important for power generation and other heavy industries, reducing the amount of carbon dioxide released into the atmosphere. Here at LLNL, we have developed an innovative microcapsule technology which consists of a highly permeable polymer shell surrounding a CO_2-absorbing liquid core. These microcapsules can be loaded into columns which can then be placed into a smoke-stack or other industrial outlet, capturing the CO_2 before it is released into the environment."*



"We use microfluidics to manufacture the microcapsules, and initially used custom glass microfluidic chips from Dolomite for this application. However, because we are a research lab, we are constantly tweaking and updating our designs, and manufacturing glass prototypes by hand is both laborious and complex; it's as much art as science. We wanted a 3D printer to allow rapid prototyping of new microfluidic devices, and our local Dolomite representative told us about the Fluidic Factory. We were immediately interested, and became a beta tester for the system."

Established in 2005, Dolomite Microfluidics has grown to be a world leader in the design and manufacture of high quality innovative microfluidic products.

The company offers a broad range of modular microfluidic systems, modules and components –including pumps, chips, connectors, temperature controllers, sensors, accessories and custom-made components– as well as software for analysis or automation.

Modularity, ease of use, innovation and scalability are common to all Dolomite products, which are used across a broad range of applications in biology, drug discovery, chemistry, food, cosmetics and academia.

Dolomite is a part of the Blacktrace group of companies, a world leader in Productizing Science®, and has offices in the USA, Japan, India and Brazil, as well as a worldwide network of distributors.

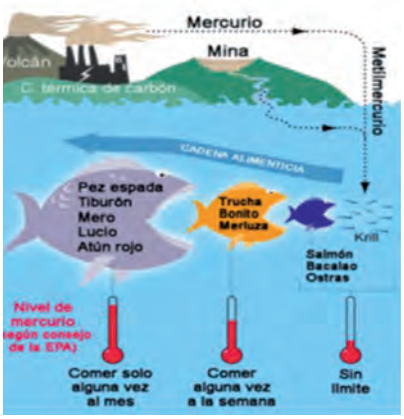
www.dolomite-microfluidics.com

ANALIZA CALIDAD

Análisis de mercurio en 24 horas

El mercurio es un metal pesado singular, líquido en condiciones normales, y muy volátil. Aunque existen fuentes naturales de mercurio, las emisiones y liberaciones debidas a actividades humanas han aumentado la exposición a dicho elemento, lo cual puede tener importantes efectos adversos para la salud humana y el entorno.

El mercurio es especialmente problemático por su capacidad de acumularse en los animales acuáticos, en concentraciones mayores que las de las aguas circundantes (bioacumulación), y de aumentar progresivamente de concentración, según se sube a niveles más altos de la cadena alimentaria (biomagnificación), llegando a afectar a los depredadores y al hombre.



El contenido en mercurio está legislado en el Real Decreto 465/2003, de 25 de abril, para productos destinados a alimentación animal (materias primas y piensos compuestos – complementarios y completos), y en el Reglamento (CE) nº 1881/2006 de la comisión, de 19 de diciembre de 2006, para productos alimenticios (productos de la pesca y carnes de diversos pescados y complementos alimenticios).

Por este motivo, Analiza Calidad aumenta sus servicios de análisis de laboratorio gracias a la adquisición de un nuevo equipo de análisis de análisis de mercurio.

Analiza Calidad puede así ofrecer a sus clientes determinación de trazas de mercurio en diferentes materias, incluyendo alimentos, piensos y sus materias primas, suelos, cenizas, aceites, lodos, residuos urbanos, muestras biológicas y otras muestras líquidas y sólidas en general en un periodo de 24 horas.



NEURTEK

Jornadas técnicas sobre Ensayos ambientales en componentes y módulos de automoción / actualidad y tendencias

La industria del automóvil es una de las más competitivas y con altos niveles de exigencia de calidad. Las piezas y los componentes mecánicos y electrónicos de un automóvil se deben someter durante su desarrollo y producción a los ensayos más exigentes con el fin de garantizar su fiabilidad durante toda su vida útil. En muchos casos la seguridad de las personas que viajan en un automóvil depende de que una pieza responda a las exigencias para las que fue diseñada.

La temperatura y la humedad, la exposición a la luz solar, las vibraciones, los ambientes corrosivos, los gases contaminantes, la lluvia, el polvo, la arena, etc., actúan de forma conjunta reduciendo la vida útil de todos los componentes del vehículo. De la misma forma, las propias condiciones de funcionamiento de los sistemas (Powertrain, Drivetrain,…) ejercen unas cargas extremas sobre los sistemas y deben ser tenidas en cuenta.

Estas jornadas, que cuentan con la colaboración de Neurtek Instruments, Weisstechnik, LDS Brüel&Kjaer y Kratzer Automation, pretenden ofrecer una visión particular de los ensayos relacionados con los parámetros ambientales más agresivos y las últimas tendencias en los mismos. Se estudiará tanto la teoría como la práctica así como las principales normas relacionadas con los ensayos, sus parámetros, equipos asociados y experiencias prácticas desarrolladas en los principales OEM del sector (VW, BMW, Renault, PSA, Volvo, Ford…).

Ensayos y Normas Clave a debate (entre otros):

- Ensayos climáticos: VW PV 1200, VW PV 2005 Var.A, BMW PR 308.2.
- Ensayos de corrosión: VW PV 1210, Renault D17-2028 (ECC1), nueva VDA 233-102 (Corrosión con temperaturas negativas), IEC 60068.
- Ensayos de Vibración: Ensayos seno, Choque, Random, Seno sobre random…
- Ensayos combinados de vibración con temperatura y humedad.
- Ensayos sobre componentes específicos sometidos a temperaturas y exigencias extremas (simulación funcionamiento motores, turbocharger, electrónica de potencia, baterías…).

Todas las presentaciones están específicamente diseñadas para el máximo provecho tanto por parte de OEMs y Tiers. Las jornadas se dirigen a ingenieros de I+D (materiales, componentes y conjuntos), responsables y técnicos de Calidad de producto o técnicos de Validaciones.

Confirmación de inscripciones:info@neurtek.com, tel. 943 82 00 82.

Jornada del 29 de noviembre (AIC – Automotive Intelligence Center, Boroa, Amorebieta-Etxano, Bizkaia)

09:00 Recepción y registro.
09:10 Bienvenida.
09:15 El automóvil del futuro ahora. Mikel Lorente, director Técnico AIC – ACICAE. 09:45 Los ensayos ambientales en la industria del automóvil: la calidad y durabilidad como objetivo (en inglés). Sandra Jetter, Accelerated Aging Specialist, Weiss Umwelttechnik GmbH.
10:15 Las nuevas exigencias de ensayos en la automoción (Turbocharger, Gearbox, Powertrain, Drivetrain, Electrónica de potencia, Baterías). Andrea Rinaldi, Business Development Manager Kratzer Automation.
10:45 Café – Networking.
11:15 Consideraciones para abordar la correcta implementación de ensayos climáticos en el sector de automoción. Casos VW y BMW (en inglés). Sandra Jetter, Accelerated Aging Specialist, Weiss Umwelttechnik GmbH.
11:45 Consideraciones para abordar la correcta implementación de ensayos de corrosión en el sector de automoción. Casos VW, Renault, Volvo y nueva VDA 233-102. Rafael Atxurra, especialista en Ensayos Ambientales, Neurtek.
12:15 Ensayos de vibración: validación de piezas y componentes. Tendencias en el sector de automoción. Demostración práctica con Shaker electrodinámico. Eusebio Rubio Escribano, Project Vibration Specialist, Bruel&Kjaer (LDS).
13:00 Fin de la jornada.

Jornada del 1 de diciembre (INSIA – Instituto Universitario de Investigación del Automóvil, Campus Sur UPM, Madrid)

09:00 Recepción y registro.
09:10 Bienvenida.
09:15 Presentación del INSIA. José María López Martínez, director del INSIA.
09:30 Los ensayos ambientales en la industria del automóvil: la calidad y durabilidad como objetivo (en inglés). Sandra Jetter, Accelerated Aging Specialist, Weiss Umwelttechnik GmbH.
10:00 Las nuevas exigencias de ensayos en la automoción (Turbocharger, Gearbox, Powertrain, Drivetrain, Electrónica de potencia, Baterías). Andrea Rinaldi, Business Development Manager, Kratzer Automation.
10:30 Consideraciones para abordar la correcta implementación de ensayos climáticos en el sector de automoción. Casos VW y BMW (en inglés). Sandra Jetter, Accelerated Aging Specialist, Weiss Umwelttechnik GmbH.
11:00 Café – Networking.
11:45 Consideraciones para abordar la correcta implementación de ensayos de corrosión en el sector de automoción. Casos VW, Renault, Volvo y nueva VDA 233-102. Rafael Atxurra, especialista en Ensayos Ambientales, Neurtek.
12:15 Ensayos de Vibración: validación de piezas y componentes. Tendencias en el sector de automoción. Demostración práctica con Shaker electrodinámico. Eusebio Rubio Escribano, Project Vibration Specialist, Bruel&Kjaer (LDS).
14:00 Fin de la jornada.

www.neurtek.com

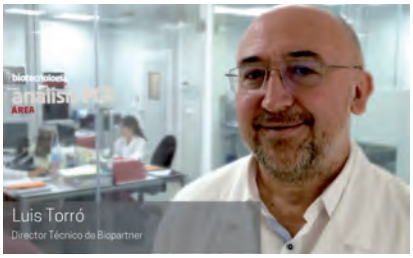
(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

ENAC

Acreditación del laboratorio de Biopartner para ensayos microbiológicos en aceituna de mesa

La Entidad Nacional de Acreditación (ENAC) ha concedido al Laboratorio de Biopartner la acreditación para ensayos microbiológicos en aceituna de mesa.

Luis Torró, director Técnico de Biopartner, explica el valor añadido de la nueva acreditación: "La acreditación era para nosotros un objetivo que nos planteamos hace mucho tiempo. Tener un sistema avalado por una entidad como ENAC ofrece la garantía al cliente y al consumidor final de que los ensayos realizados tienen una veracidad. Una acreditación como esta fortalece la credibilidad del producto y la relación con los clientes."



La acreditación del laboratorio interno, una herramienta necesaria. Biopartner es una empresa que destaca por su decidida apuesta por la investigación y desarrollo biotecnológico y por favorecer la transferencia de tecnología en la industria agroalimentaria, cosmética y farmacéutica.

"La acreditación del laboratorio ratifica nuestra reputación y prestigio como laboratorio de ensayos", apunta Torró. El director Técnico de Biopartner incide en el valor de la acreditación alcanzada: "Se trata de una herramienta no solo eficaz, sino necesaria para nuestros clientes y para los consumidores finales. Es una exigencia de garantía y transparencia en la calidad, que muchas empresas y distribuidoras deben ofrecer a sus clientes."

Torró señala, además, la ventaja competitiva que supone la acreditación para reducir los obstáculos técnicos a la exportación: "ENAC ha establecido acuerdos con organismos de todo el mundo que benefician y agilizan la exportación de los productos de nuestros clientes. Estos acuerdos permiten que los productos que acceden a mercados externos, con certificados emitidos por laboratorios o entidades acreditadas por ENAC, vean reducidos de manera significativa, e incluso eliminados, los obstáculos técnicos que puedan plantearse en dichos mercados."

www.enac.es

KÖTTERMANN

Renovación del laboratorio de certificación de ensayos en fábrica

Las vitrinas de gases son un requisito fundamental para trabajar con seguridad en los laboratorios, ya que pueden extraer, de manera efectiva, las sustancias nocivas de una forma controlada para mantener el aire del laboratorio en un entorno de seguridad. Una guillotina cerrada también mantiene las sustancias de ensayo dentro de la vitrina de gases. Pruebas periódicas y el mantenimiento, al menos una vez al año, son necesarios para garantizar la seguridad en las vitrinas de gases. La aplicación de la familia de normas EN 14175 regula los requisitos en vitrinas de gases en Europa. Para el examen preciso de las vitrinas de gases, la empresa tiene una de las pocas instalaciones de prueba en Alemania disponibles al efecto: el laboratorio de pruebas Köttermann. En este entorno de prueba, dentro de las instalaciones de la empresa, se puede verificar directamente la calidad "Premium" de las vitrinas de gases de laboratorio Exploris®. Además, el laboratorio de pruebas permite adaptaciones y mejoras para ser analizadas y aplicadas inmediatamente. En el marco del sistema de gestión de calidad certificado EN ISO 9001 de Köttermann, el laboratorio de ensayo también está sujeto a una estricta auditoría continua.
El laboratorio de ensayo Köttermann se estableció en 1998 en una sala dedicada y ahora las instalaciones de laboratorio han sido totalmente actualizadas. Las instalaciones técnicas consisten en equipos de prueba, según el estado de la técnica, que incluyen una red de muestreo de gas trazador, un dispositivo llamado "Phantom 2002" para la generación de vórtices de aire, un analizador de gases y un generador de humo. Ahora el entorno de prueba está siendo actualizado con un nuevo techo, que incluye una barrera de vapor en la capa de aislamiento, pisos nuevos y el control del sistema de aire acondicionado optimizado. La temperatura ambiente y la velocidad del aire desempeñan un papel importante en todas las mediciones y estas cantidades ahora se pueden mantener constantes más fácilmente en el laboratorio de pruebas Köttermann reformado. Las muestras representativas de todas las vitrinas de laboratorio de primera calidad se pueden comprobar exhaustivamente en condiciones ideales en el laboratorio Köttermann, durante las sesiones de pruebas de tipo, que suelen durar una semana.
El caudal volumétrico de extracción es el factor más importante para las inspecciones de las vitrinas de gases en el laboratorio de pruebas Köttermann. Entre otros, el objetivo es determinar la velocidad de flujo más baja que permite el uso seguro de la vitrina de gases en condiciones de prueba. El aire acondicionado del laboratorio es costoso, por lo que el caudal de aire se reduce a menudo en la práctica. Para garantizar la seguridad en las vitrinas de gases, es necesario determinar el caudal de aire más económico para la operación diaria. La seguridad y la rentabilidad se combinan, de una manera ejemplar, con las vitrinas de gases Köttermann Exploris EcoPlus®. Aunque el

COMPANIES

Novasep and Japanese agent AR Brown extend partnership

Novasep, a supplier of services and technologies for the life sciences and chemical industries, announced on November 17 that it is extending its partnership with Japanese agent AR Brown to include commercializing Novasep's chromatography equipment for the Japanese pharmaceutical industry. AR Brown has been representing Novasep's synthetic and biomolecules CMO services in Japan for the last two years.
Under the agreement, AR Brown will now provide business development and technical services in the Japanese market for Novasep's Prochrom®, Hipersep®, Varicol®, Supersep™, BioSC® high- and low-pressure chromatography bioprocess equipment. It will work in close co-operation with Novasep Asia, the Shanghai-based process development and engineering center at Novasep.
Allied Labs, Novasep's other agent in Japan, will continue providing equipment maintenance services. Allied Labs and AR Brown will collaborate in bringing further Japanese customer satisfaction.



"Novasep's extended partnership with AR Brown enables us to more readily deploy our innovation leading biopharma industry equipment in Japan," said Alain Lamproye (pictured), president



caudal de aire se reduzca a 250 m^3/hora, por cada metro de frente de campana extractora de humos, los escapes de gas de prueba están un 70% por debajo del límite especificado, por la asociación de seguros de responsabilidad civil de los fabricantes alemanes de las materias primas y la industria química (BG RCI). En resumen, a pesar de los diferentes caudales volumétricos que se pueden utilizar en las vitrinas de gases de laboratorio, es importante cumplir con los niveles de gases trazadores máximos especificados en la norma EN 14175.

Al evaluar el desempeño de vitrinas de laboratorio, también es necesario tener en cuenta la apertura y el cierre de la guillotina. Con la tecnología de Exploris AutoProtect® Köttermann, un sensor controla el movimiento delante de la vitrina de gases y automáticamente se cierra la guillotina, cuando no se detecta movimiento. Exploris TouchTronic® controla el caudal de aire o la velocidad del aire de entrada de la vitrina de gases. Esto permite la detección rápida e inequívoca de deficiencias de funcionamiento en el sistema de extracción. Los métodos de prueba del entorno de Köttermann facilitan el uso óptimo de vitrinas de laboratorio, lo que permite preservar valiosos recursos y reducir costes.

Köttermann GmbH & Co KG es un proveedor internacional especialista en sistemas de laboratorio integrales de acero, experto en muebles de laboratorio, armarios de almacenamiento de productos químicos, sistemas de suministro de servicios y vitrinas de gases. La sede de la compañía está en Hänigsen, Baja Sajonia (Alemania). Los laboratorios Köttermann están instalados en 11 países, gracias a sus sucursales y en todo el mundo, por distribuidores autorizados. La firma emplea a 280 personas. Su volumen de negocios total es de unos 50 millones de EUR. Todos los productos de la compañía están fabricados en Alemania.

www.koettermann.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

of Novasep's Biopharma Business Unit. "We have succeeded in establishing our credibility as a key player in both the Chinese and Indian markets. We have high expectations that our skills, know-how and the quality of our equipment, in conjunction with AR Brown's excellent market presence in the Japanese life sciences industry and reputation as a trusted partner, will significantly help our Japanese clients in achieving their market ambitions."

The agreement extension comes at a time when large Japanese pharmaceutical firms are increasingly shifting operations to produce biomolecules, an area being backed by government initiatives (Deloitte 2015 Life Sciences Outlook Japan).

Known for its competitiveness and loyalty to domestic manufacturers, the Japanese market requires that international firms establish trust and build long-term relationships over several years before orders can be placed. "Our alliance with AR Brown has been successful. So, the desire to extend the scope of the partnership with them is a natural progression in our relationship. Novasep values the support that AR Brown brings in developing the sale of our equipment and purification services in industrial biopharma activities in Japan," added Mr Lamproye.

Novasep (www.novasep.com) is a global provider of cost-effective and sustainable manufacturing solutions for life sciences molecules and fine chemicals. Novasep's unique offering includes process development services, purification equipment and turnkey processes, contract manufacturing services and complex active molecules to serve pharmaceutical, biopharmaceutical, fine chemical, food and functional ingredients as well as fermentation and chemical commodities industries.

AR Brown Co., Ltd. (www.arbrown.com) has a long track record as a service and technology provider to the chemical, biotechnology, pharmaceutical, automobile and aerospace industries.

COMPANIES

New Head of the Zeiss Semiconductor Manufacturing Technology Business Group

Dr. Hermann Gerlinger, Member of the Executive Board and since 1999 Head of the Semiconductor Manufacturing Technology business group (SMT), is retiring on 31 December 2016 after 32 years of successful work at Zeiss. Dr. Gerlinger has been a member of the Executive Board of Carl Zeiss AG since 2006. He will continue to act in an advisory capacity in major strategic projects for the Executive Board and the SMT Management Board. Moreover, alongside Zeiss President and CEO Dr. Michael Kaschke, he will sit on the newly founded SMT Advisory Committee in which the Dutch partner ASML also will be represented.

The physicist, who obtained his PhD from the University of Würzburg, joined Zeiss as a project manager for spectroscopy in 1984 and later became Head of the Optical Process Metrology area. In 1993 Dr. Hermann Gerlinger transferred to the SMT business group where he initially worked as a project manager in the Lithography Optics division. After holding several management positions in development and production, he became Head of the SMT business group in 1999. In 2006 he was appointed to the Executive Board of the Zeiss Group, in which, in addition to his responsibility for SMT, Dr. Hermann Gerlinger was most recently responsible for the areas Corporate Research and Technology, Corporate Security and for the Korea and Taiwan regions.

"We are extremely glad and grateful that Hermann Gerlinger was a great leader on the Executive Board for many years. With a pioneering spirit, but always with both feet firmly on the ground, he expanded the company's technology leadership in the semiconductor area and played a decisive role in shaping the innovation culture at Zeiss. On behalf of the Supervisory Board, we extend our gratitude to him and are pleased that he will maintain his links with the company," said Dr. Dieter Kurz, Chairman of the Supervisory Board of Carl Zeiss AG.

"In this role Hermann Gerlinger made a key contribution to the strategy and success of the entire company and played a decisive part in the successful development of the SMT business group into the technology and market leader. Without Hermann Gerlinger, Zeiss would not be the world's leading photonics player it now is," said President and CEO Dr. Michael Kaschke. He adds: "Together with our partners, he and his team have achieved the leading position in lithography for semiconductor chips – first and foremost with immersion lithography. In addition, together with his team, he drove forward the use of EUV technology in semiconductor production. We thank Hermann Gerlinger for his many years of extremely committed and successful work and extend our very best wishes to him for his future."

The SMT business group has been following a constant growth trajectory for several years now and is therefore one of the most successful business groups at Zeiss. Most recently, with the agreement on the joint ongoing development and acceleration of the future-oriented technology High-NA EUV and the associated intensification of the extremely successful

ENAC

El Laboratorio de Material de CAF, acreditado para ensayos sobre ruedas y ejes

La Entidad Nacional de Acreditación (ENAC) ha concedido al Laboratorio de Materiales de la Unidad de negocio de Rodajes de Construcciones y Auxiliar de Ferrocarriles (CAF) la acreditación para ensayos químicos, mecánicos y metalográficos en aceros de baja y media aleación, que CAF utiliza en la fabricación de equipos y componentes de rodaje para trenes, en concreto ruedas y ejes.

Luis Lasa (en la foto), responsable del Laboratorio CAF MiiRA, señala que la obtención de esta acreditación "significa una garantía de fiabilidad y consistencia en los resultados obtenidos. Significa algo que, aunque difícil de medir, es necesario en nuestra industria: confianza".

El Laboratorio de Materiales de CAF centra su actividad principal en tres ámbitos diferentes, todos ellos directamente relacionados con la construcción y el mantenimiento de los vehículos ferroviarios.

Por un lado, en el laboratorio se realizan los controles de entrada del material antes de que el mismo pueda ser montado en los vehículos. De esta forma, se garantiza que el material ensamblado cumple con los protocolos establecidos para cada caso.



Otra actividad es la correspondiente al control de producción de las ruedas y ejes ferroviarios. Ambos elementos son considerados como críticos desde un punto de vista de la seguridad, por lo que realizan un control del 100% de los lotes producidos. Esta caracterización de los principales parámetros del material, permite asegurar que se cumplen con todos los requisitos normativos internacionales antes de que las ruedas y ejes sean puestos en servicio.

Finalmente, en el laboratorio de mate-

partnership with the Dutch company ASML, an important step was taken for the future of the business group.
After 32 years at Zeiss, including 23 years in the SMT business group, which he headed for 17 years, and more than 10 years on the Executive Board, Dr. Hermann Gerlinger (63) is handing over his responsibilities to his successor.
"For me, this is the ideal time to hand over the baton to my successor. I am pleased that I have helped to move Zeiss forward for the past three decades and that I will maintain my links with and support the company in the future," ha says.
The Executive Board of Carl Zeiss AG has decided to appoint Dr. Karl Lamprecht as Head of the SMT business group, effective 1 January 2017. In this role he will report to the Zeiss President and CEO, Dr. Michael Kaschke. In its meeting of 15 November 2016 the Supervisory Board of Carl Zeiss SMT GmbH appointed Dr. Lamprecht as a further member of the SMT Management Board, with immediate effect.
After earning his doctorate in physics at the Institute for Experimental Physics of the University of Innsbruck and a Master of Business Administration (MBA) at the University of Chicago (USA), Dr. Karl Lamprecht was a consultant and technology investor at McKinsey & Company, Inc. and AdAstra Venture Consult GmbH from 1995 to 2005. In 2005 he joined the SMT business group as Head of Strategic Business Development. Three years later he became Managing Director of the former company Carl Zeiss Laser Optics GmbH. From 2015, the 51-year-old was entrusted with the leadership of SMT's largest and most important business unit, Semiconductor Manufacturing Optics, and in this position he was also responsible for looking after OEM customers.
"In the past 11 years Karl Lamprecht has achieved a lot for Zeiss. We are pleased that Karl Lamprecht, an experienced Zeiss Manager with an in-depth knowledge of the semiconductor business, will now take on this challenging task in the SMT business group. We wish Karl Lamprecht much success in his new role," adds Dr. Michael Kaschke.



Dr. Hermann Gerlinger.



Dr. Karl Lamprecht.

riales, se llevan a cabo también análisis de las piezas provenientes del servicio. De cara a garantizar la mejora continua de los vehículos, es necesario analizar de forma periódica el material que ha sido ya utilizado. De este modo, se identifican las principales áreas críticas, pudiendo cerrar el ciclo de mejora y posibilitando la actuación sobre el diseño y la fabricación posterior.
"Hace ya algunos años comprendimos que era necesario dar este paso de cara a garantizar, tanto internamente como a nuestros clientes, que el trabajo se desarrollara en unas condiciones adecuadas de calidad. Así, podemos asegurar resultados precisos y fiables de forma consistente a todos nuestros clientes", señala Lasa para explicar por qué decidieron iniciar el proceso de acreditación para su laboratorio.
"Teniendo en cuenta el tipo de producto al que enfocamos nuestra producción, en un entorno de creciente competencia internacional y con una sensibilidad hacia la seguridad cada vez mayor, la acreditación ya no es una opción, sino que es imprescindible", añade.
La producción de CAF está muy enfocada a la exportación. Lasa destaca el valor añadido que la acreditación de ENAC les aporta ante los mercados europeo y exterior: "Creemos que la acreditación obtenida puede ser importante para nuestros clientes internacionales, dado que la acreditación es un concepto muy apreciado por muchos de ellos. De hecho, tras la notificación de la acreditación, ya hemos recibido felicitaciones por parte de muchos clientes de CAF".
"Además", concluye, "creemos que es muy probable que el disponer de un laboratorio acreditado termine por ser una condición sine qua non para poder competir, dado que algunas normas de producto y especificaciones de cliente comienzan a introducir este requisito. Desde este punto de vista, la acreditación será una ventaja competitiva muy significativa en un futuro cercano."

ENCUENTROS

Novartis colabora en la iniciativa Salud On Me

Cerca de 200 profesionales de la salud, pacientes, representantes de la industria médica y expertos en innovación se dieron cita, el 11 de noviembre en Valencia, en la primera edición de Salud On Me, encuentro que aborda un nuevo escenario de diálogo entre profesionales de la salud, pacientes y cuidadores, donde la tecnología y las nuevas plataformas digitales permiten una experiencia mucho más cercana y una comunicación más eficaz. El encuentro, que contó con la colaboración de Novartis, permitió que los asistentes compartieran experiencias de éxito en este nuevo entorno y dieran a conocer propuestas innovadoras y proyectos orientados a facilitar el día a día de los pacientes y sus cuidadores. En un momento de transformación como el actual, marcado por un envejecimiento progresivo de la población y el consiguiente aumento de las enfermedades crónicas, la innovación es clave para afrontar los nuevos retos para ofrecer una asistencia sanitaria sostenible y de mayor calidad. Montserrat Tarrés, directora de Comunicación Corporativa y Relaciones con Pacientes del Grupo Novartis en España, destacó: "Como compañía comprometida con la innovación y la mejora de la calidad de vida de las personas, uno de nuestros principales objetivos es impulsar el desarrollo de iniciativas que permitan explotar al máximo las infinitas posibilidades que ofrecen los nuevos entornos digitales en el cuidado de las personas con necesidades no cubiertas en materia de salud. La comunicación es y será digital y muy relacionada con el 'Internet of Things'. Y para Novartis, como compañía atenta a las nuevas formas de aportar valor a la comunicación eficaz, es un orgullo poder formar parte de una iniciativa como Salud On Me, que nos permite avanzar en esta dirección." Por su parte, José Ángel Ramirez, director del encuentro, dijo: "Salud On Me se presenta como un punto de encuentro entre innovación y entorno sanitario, donde dar a conocer las propuestas más innovadoras, presentar productos tecnológicos con visión de futuro y presente que puedan ser de interés para la comunidad sanitaria, así como herramientas que ayudarán a mejorar el control y la gestión de la salud de las personas."



Las claves de Salud On Me: durante el acontecimiento se puso en valor el importante rol de la comunicación experiencial en el ámbito de la salud. En esta línea, se analizó cómo la revolución digital está transformando el modelo de atención sanitaria y está fomentando una mayor participación de las personas en el cuidado de su propia salud. Asimismo, se dieron a conocer diferentes ejemplos de impresión 3D y realidad virtual aplicada al sector sanitario. Salud On Me también sirvió para analizar otros temas de interés como la capacidad de las nuevas tecnologías para tener pacientes mejor informados sobre su salud y la importancia del lenguaje en la comunicación de los profesionales sanitarios con los pacientes y sus colegas de profesión en este nuevo entorno digital. Los asistentes tuvieron, además, la oportunidad de participar en un taller experiencial con dinámicas de Design Thinking, en las que construir y compartir proyectos en el ámbito sanitario. En el encuentro participaron como ponentes, entre otros, Genís Roca, elegido en 2013 y 2015 como uno de los 25 españoles más influyentes en Internet; Ana Fullaondo, coordinadora de I+D en la Asociación Centro de Excelencia



Internacional en Estudios sobre Cronicidad - Centro Vasco de Servicios de Salud, Investigación y Cronicidad Kronikgune; Tania Hevia, Managing Director de Wake App Health; Diego Villalón, cofundador y presidente de Fundación Más que Ideas; Juan Monzón, CEO de Exovite, y José Anastasio Montero, jefe del Servicio de Cirugía Cardiovascular del Hospital la Fe.

Novartis AG proporciona soluciones innovadoras para el cuidado de la salud acordes con las necesidades de pacientes y sociedades. Con sede en Basilea (Suiza), Novartis dispone de una amplia cartera de productos para responder a estas necesidades: medicamentos innovadores; cuidado de la visión y medicamentos genéricos de alta calidad que ayudan al ahorro de costes. Novartis es el único grupo mundial con una posición de liderazgo en estas áreas. En 2015 el Grupo logró una cifra de ventas de 49.400 millones de dólares e invirtió unos 8.900 millones de dólares (8.700 millones excluyendo deterioro por depreciación de activos y amortización) en actividades de I+D. Las compañías del Grupo Novartis cuentan aproximadamente con 118.000 empleados. Sus productos están presentes en más de 180 países.

www.novartis.es
www.novartis.com

EMPRESAS

Air Liquide obtiene la certificación ISO 50.001

Especialista en gases, servicios y tecnologías para la Industria y la Salud, Air Liquide ha obtenido en España la certificación ISO 50.001 de su sistema de gestión energética para sus plantas de hidrógeno y dióxido de carbono (HYCO) de Puertollano y A Coruña.

La ISO 50.001 es una norma internacional cuyo objetivo es proporcionar a las empresas un marco de actuación para integrar la eficiencia energética en las operaciones, y así mejorar el desempeño energético a través de la optimización y racionalización del consumo de la energía.

Gracias a una política de inversiones periódicas en sus instalaciones que tiene por objetivo la optimización de sus costes y la seguridad, Air Liquide consigue una mejora continua en la gestión de sus procesos. Un buen ejemplo es la reducción del consumo de combustible en las operaciones de producción, que revierte en una producción más eficiente, así como en la disminución de las emisiones de CO_2 a la atmósfera.

En esta primera fase del proyecto las plantas HYCO de Puertollano y A Coruña han obtenido la certificación ISO 50.001. Para las siguientes etapas ya se han planificado las acciones necesarias para su consecución en las plantas de producción de gases del aire (ASU) de España.

La ISO 50.001 se añade a otras que la compañía ya posee, como la ISO 14.001 enfocada a conseguir un equilibrio entre la gestión rentable del negocio y la reducción de impactos para el ambiente.

Teresa Rasero, presidente de Air Liquide España, explica: "Trabajamos cada día con el objetivo de desempeñar nuestra actividad de manera sostenible. La obtención de la certificación ISO 50.001 es una nueva etapa en nuestra gestión energética que refuerza nuestro compromiso con el medio ambiente y con el empleo responsable de los recursos."

www.airliquide.es

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

EXPOQUIMIA

Antón Valero, nuevo presidente del comité organizador

El presidente de la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), Antón Valero (en la foto), ha sido nombrado presidente del comité organizador de Expoquimia, el Encuentro Internacional de la Química de Fira de Barcelona, en sustitución de Luis Serrano, quien ha presidido el salón en los últimos tres años. El Consejo de Administración de Fira de Barcelona agradeció a Serrano su labor al frente de Expoquimia.

Licenciado en CC. Químicas por la Universidad de Barcelona y Máster en Gestión de Empresas por EADA, Antón Valero Solanellas es General Manager de Dow Chemical para España y Portugal desde 2004 y desde 2014 es presidente de FEIQUE, asociación que representa a más de 3.100 empresas del sector químico español.

Valero dijo del nombramiento. "Para mí, es una satisfacción poder estar al frente del mayor evento ferial del sector y que, cada tres años, pone de manifiesto la importancia tanto económica como social de la industria química."

Valero añadió que "incrementar el grado de internacionalidad de Expoquimia y potenciar su vertiente de centro de negocios y de plataforma divulgativa son algunos de los objetivos que me marco al frente de la presidencia de su comité organizador". Antón Valero sustituye a Luis Serrano, director General de la multinacional Solvay para España y Portugal desde 2007 y presidente de Expoquimia desde 2013, quien ha finalizado su carrera profesional iniciada en 1980.

Expoquimia es la mayor cita ferial de la industria química española y del sur de Europa. Con periodicidad trienal, cuenta con una amplia oferta comercial y con un extenso programa científico. Entre los actos que se organizan en el marco de la próxima Expoquimia destacan citas como la XV edición de las Jornadas de Análisis Instrumental (JAI) y el X Congreso Mundial de Ingeniería Química (10th WCCE, por sus siglas en inglés), y también acogerá una Jornada de la Asociación para la Defensa de la Calidad de las Aguas (ADECAGUA). En total, se desarrollarán más de 150 actividades relacionadas con el sector químico. Expoquimia será del 2 al 6 de octubre de 2017 en el recinto de Gran Vía de Fira de Barcelona.

La iniciativa corporativa del sector químico Smart Chemistry Smart Future volverá a Expoquimia 2017 tras el éxito de



su primera edición, en 2014, en la que fue el espacio más visitado del salón. Este foro de encuentro único liderado por FEIQUE, junto al propio salón, en el que las empresas y organizaciones más relevantes del sector químico en nuestro país van de la mano, pone el foco de atención en propiciar un mayor conocimiento acerca del potencial innovador y el carácter estratégico del sector para la economía española.

Según datos de FEIQUE, el sector químico español prevé incrementar su cifra de negocios un 2,3% en 2016, hasta los 59.391 millones de EUR, y un 2,5% en 2017, hasta los 60.875, lo que supondría acumular un crecimiento del 21,8% desde 2007.

www.expoquimia.com

SARTORIUS STEDIM BIOTECH

Opening New Bioanalytical Testing Laboratory in Boston

Sartorius Stedim Biotech (SSB), a leading international supplier for the biopharmaceutical industry, opened a new bioanalytical and biosafety testing laboratory yesterday in the major biotech hub of Boston, Massachusetts. This dedicated bioanalytical laboratory is designed to accommodate the rising demand for the company's BioOutsource brand specialized assay platforms in North America and facilitate the ongoing expansion of this unique service offering.

At the opening ceremony, Reinhardt Vogt, member of SSB's Executive Committee, welcomed many representatives from the biotech industry and the local community to the new laboratory. In his opening speech, Reinhard Vogt stated: "Our new laboratory will offer customers the analytical expertise to help them accelerate entry into clinical phases. We chose Boston as the site for our laboratory because it is a premier biotech hub, enabling us to showcase our portfolio of bioanalytical and biosafety tests, as well as attract the best technical staff to continue our expansion here in the future."

The purpose-built laboratory features state-of-the-art technology, such as biacore analytical instruments, and offers advanced analytical testing services. These include Antibody Dependent Cell Cytotoxicity (ADCC); Complement Dependent Cytotoxicity (CDC) and Surface Plasmon Resonance (SPR) assay platforms; as well as cell-based assays and enzyme-linked

PREMIOS

El concurso fotográfico de Scharlab ya tiene ganadores

Scharlab ha dado a conocer el nombre del ganador de la IV Edición del concurso anual de Scharlab. Bajo la premisa de "Participa en la Realización del Calendario de Scharlab 2017", la empresa puso en marcha en septiembre esta iniciativa que se repite por cuarto año consecutivo.

A diferencia de lo sucedido en años anteriores, en las que el formato elegido fue el de lipdub, la edición de este año se ha basado en un Concurso Fotográfico llevado a cabo a través del perfil en Instagram de Scharlab.

El éxito de participación ha superado todas las previsiones y se ha cumplido el objetivo principal del concurso: promover la ciencia y premiar a la comunidad científica inmersa, directa o indirectamente, en labores de I+D.

En total han entrado a concurso 84 fotografías, todas ellas procedentes de centros de investigación y laboratorios.

La fotografía ganadora, la número 38 para ser precisos, es una obra que recrea, con productos de la marca Scharlau una moto repostando en una estación: lla "estación de Scharlab".

La calidad del montaje y la originalidad han sido dos elementos clave para que esta fotografía se haya proclamado como la ganadora del concurso.

La imagen es obra del grupo del CIQUS, "Centro Singular de Investigación en Química Biológica y Materiales Moleculares" de la Universidad de Santiago de Compostela.

En las próximas semanas, Pere Gallego, director General de Scharlab, hará entrega del premio a los ganadores de la edición de este año, quienes recibirán una dotación económica de 1.000 EUR, y el centro al que están adscritos conseguirá un premio de 1.000 EUR en productos marca Scharlau® para uso en un proyecto de investigación y/o desarrollo.



Según Pere Gallego, "desde Scharlab queremos dar las gracias a todos los concursantes. Además de la foto elegida como ganadora, de cara a la realización de nuestro calendario para el 2017 nos ha sido muy complicado elegir las fotos y finalmente hemos decidido que debían salir todas. En breve estará disponible el calendario con todas estas magníficas fotos. Finalmente y a petición de muchos de los concursantes, emplazamos a todos nuestros clientes a la segunda edición de este concurso que tendrá lugar a mediados de 2017 y esperamos poder continuar así premiando la investigación y el desarrollo de la ciencia, que es la base de este concurso".

www.scharlab.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



Sartorius Stedim Biotech's new bioanalytical lab at 245 First Street, Cambridge, Boston.

immunosorbent assays (ELISAs). SSB's new laboratory, which covers approximately 9,000 sq. ft. (830 m²), will also provide GMP-compliant in vitro and PCR-based assays for the detection of adventitious agents. Staffed by bioanalytical experts, including 15 scientists, the new laboratory provides easy access for customers to visit and have face-to-face meetings to discuss technical questions.

www.sartorius.com

APPOINTMENTS

Sartorius Research Xchange Forum 2017: Trends and Challenges in Oncology

Connecting the dots between university research and implementation in industrial manufacture: Research Xchange Forum hosted by the international pharma and laboratory supplier Sartorius will take place on February 22 and 23, 2017, in Goettingen, Germany. This industry platform that addresses scientists and staff from academic research institutes and industry will be dedicated entirely to oncology. Keynote presentations given by internationally recognized scientists and representatives from research and development will provide insights into the latest developments of their specific cancer research and therapy approaches.

In addition to providing information on gene therapies and cancer immunotherapy using monoclonal antibodies, the conference will additionally focus on DNA repair mechanisms, drug delivery and cancer stem cell research. In her keynote address, Professor Maja Banks-Köhn, Ph.D., of the European Molecular Biology Laboratory (EMBL) will report on new interdisciplinary approaches in the inhibition of cancer-promoting phosphatases.

"As a leading pharmaceutical and laboratory equipment supplier, we are well aware of the challenges of translating research findings into clinical practice," stated Michael Melingo (pictured), member of the Group Executive Committee and President of the Lab Products & Services Division at Sartorius. "With this Forum, we aim to offer our customers and all those engaged in this field a platform for entering into a dialog and to accelerate this translation process."

According to current market figures, cancer therapy drugs account for nearly 90% of late phase clinical trials in the drug discovery industry. Nearly 600 cancer drug candidates are currently in the advanced clinical trial phases. Around half of these active pharmaceutical ingredients are recombinant drugs, including 16 gene therapeutics, more than 80 monoclonal antibodies and 15 biosimilars.

Progress in oncology is particularly based on excellent collaboration between drug discovery and applied research. "We are consistently implementing a number of measures to enable researchers to reach these goals faster by







breakthrough innovations, such as the new cell analysis platform for immuno-oncology, which has been integrated into the Sartorius portfolio following the acquisition of IntelliCyt," stated Terry Dunlay, who heads the Bioanalytics unit. This is also reflected in the subjects that will be covered by the scientific forum.

"Cancer challenges us from both a social and a business perspective. In sharing information with our customers, we experience on a daily basis how important it is to transfer knowledge from drug discovery into effective treatment. With our Xchange Forum, we would primarily like to offer new ideas and inspiration to participants for their work," said Karen Storm (pictured), Vice President of Marketing of the Lab Products & Services Division.

The Sartorius Group is a leading international pharmaceutical and laboratory equipment

provider with two divisions: Bioprocess Solutions and Lab Products & Services. Bioprocess Solutions with its broad product portfolio focusing on single-use solutions helps customers produce biotech medications and vaccines safely and efficiently. Lab Products & Services, with its premium laboratory instruments, consumables and services, concentrates on serving the needs of laboratories performing research and quality assurance at pharma and biopharma companies and on those of academic research institutes. Founded in 1870, the company earned sales revenue of more than 1.1 billion EUR in 2015. More than 6,200 people work at the Group's approximately 50 manufacturing and sales sites, serving customers around the globe.

(Source of Market Figures: IMS Health Study: "Global Market for Cancer Treatments Grows to $107 Billion in 2015, Fueled by Record Level of Innovation," June 2016.)

www.sartorius.com/researchxchangeforum

KNAUER

HPLC To Go: BEST OF 2016

The Knauer Azura® Mobile Control was awarded with the price of industry 2016 by the Huber Verlag für Neue Medien GmbH in the category 'IT & software solutions for industry'. Thereby, advanced industrial products are honored for having particularly high economic, social, technological and environmental values.
A central reason for the distinction was that the Mobile Control is hand-held. It enables multiple HPLC (high performance liquid chromatography) systems to be remotely monitored. The judges also highly approved of the key instrument data logging, which reduces unexpected downtime as well as planned maintenance control. The Knauer Mobile Control is a useful addition to chromatography data systems and enables operation of selected instruments in stand-alone mode.
Knauer is an ISO 9001 certified company with strict production and process stability for high quality: Made in Germany.

www.knauer.net

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



The cable-free device control.