

Dr. Felix Unckell, director de Ventas de PanReac-AppliChem:

“Participar en Expoquimia nos permite afianzar nuestra buena relación con nuestros colaboradores.”

Fundada en 1941 en Barcelona, Panreac es uno de los principales fabricantes de reactivos de laboratorio y productos químicos de aplicación industrial. Desde 2010 pertenece al grupo industrial Illinois Tool Works Inc. (ITW), junto con la alemana AppliChem GmbH y bajo la división ITW Reagents. La división incluye plantas de producción en Castellar del Vallès (Barcelona, España) y Darmstadt (Alemania), y tres oficinas centrales y centros de logística en Castellar del Vallès, Darmstadt y Milán (Italia).

Dr. Unckell, ustedes cuentan con más de 70 años de historia como fabricantes de reactivos analíticos para uso de laboratorio y como fabricantes de materias primas para la industria, especialmente, farmacéutica y alimentaria. ¿Cuáles son los rasgos que definen la identidad de Panreac como fabricante?

Dr. Unckell: Panreac es conocida desde hace décadas como el fabricante de confianza de reactivos de alta calidad para una amplia aplicación en control de calidad y productos de química fina para la industria química y farmacéutica. Al pasar a ser miembro de ITW y tras la adquisición de la empresa alemana AppliChem GmbH, hemos consolidado nuestra identidad con nuestra nueva marca corporativa PanReac-AppliChem. Los factores clave que definen nuestra manera de ser y nuestro éxito son:

- La revisión permanente por parte de nuestros expertos de todos los procesos a lo largo de la cadena de valor, optimizando nuestros productos y servicios para garantizar la más alta calidad de forma continua.
- En segundo lugar, el hecho de ser una empresa sólida de productos químicos que une su espíritu catalán a los valores alemanes, para concentrarse en esos productos y servicios donde somos más fuertes y donde los clientes pueden confiar incondicionalmente.
- Y por último, nuestra huella local. Como empresa de tamaño medio con una red local de técnicos comerciales y distribuidores,



dores, estamos cerca de nuestros clientes y les escuchamos atentamente. Mediante la comprensión de las necesidades del cliente en diversas aplicaciones, somos capaces de ofrecer soluciones claras con éxito. Nuestros clientes en la industria, universidades y el sector analítico confían en ello desde hace muchos años, no solo en España, sino en todo el mundo.

Panreac ha pasado de ser una empresa de capital español a ser parte de una multinacional estadounidense. ¿Cómo ha sido este tránsito?

Tras varios años de crecimiento en empresas de capital privado, Panreac Química se unió a ITW con la fluidez de los proce-

Ciertamente, ustedes tendrán noticias nuestras este año en Expoquimia (Barcelona, del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014).



Los productos bien establecidos. La fuerte confianza en Panreac Química como recién llegada a la familia ITW se ha confirmado con la adquisición de AppliChem GmbH y la formación de la división ITW Reagents. Durante el período de transición, y bajo la marca PanReac-AppliChem, hemos hecho un gran progreso en el enfoque de negocio para ser una empresa global, como podrá comprobar haciendo negocios con nosotros.

Dentro de su amplia gama de productos y sectores, ¿cuáles cree que el mercado percibe como los más representativos de su empresa?

Nuestros clientes en universidades y en la industria aprecian encarecidamente los productos PanReac-AppliChem en varios campos de aplicación como laboratorios químicos, ciencias de la vida y excipientes. Tras años en el mercado, nos hemos convertido en un referente de calidad no solo por seguir, sino también por asegurar las principales guías de normas de fabricación y entrega que satisfacen los más altos estándares.

Como fabricantes, tanto de productos como de materias primas, ustedes tienen acceso de primera mano a la realidad del mercado nacional e internacional. ¿Cuál es la situación del mercado en la actualidad?

Por supuesto, la industria química sigue siendo una de las que más contribuyen a la economía mundial. El crecimiento demográfico, la escasez de agua y alimentos, la sostenibilidad, el uso de energía y el cambio climático siguen todavía dominando el sector. La recuperación social y económica en Europa, junto con la situación política en la Europa del Este ha provocado una mayor competencia entre los agentes del mercado. Consecuentemente, será decisivo un enfoque hacia la calidad y el servicio en la industria de la Química Fina, junto con el desarrollo de otras líneas de producción de la más alta calidad para

aplicaciones específicas, una mayor trazabilidad de las materias primas y una cadena de suministro fiable para nuestros clientes en todo el mundo.

¿Cuáles son los retos actuales a los que ha de hacer frente su empresa? ¿Y los de futuro?

Este año trabajamos intensamente en la capitalización de nuestras sinergias. Vemos que esto es un impulso que multiplica las opciones y posibilidades en la química y las ciencias de la vida. Conlleva un cambio de nuestra apariencia y el inicio de una nueva identidad corporativa para mostrarnos al mercado. Bajo este paraguas, seremos más capaces de atender las necesidades de nuestros clientes en la industria, las universidades y los laboratorios de análisis y de fusionar nuestras energías para desarrollar productos innovadores.

Ciertamente, ustedes tendrán noticias nuestras este año en Expoquimia (Barcelona, del 30 de septiembre al 3 de octubre de 2014).

Por cierto y por último ¿qué esperan de Expoquimia 2014?

Hace muchos años que participamos en esta feria y nuestra experiencia siempre ha sido buena. Valoramos la buena relación y la atmósfera de intimidad creada por el comité organizador con el mercado español.

Participar en la Expoquimia de Barcelona nos permite afianzar nuestra buena relación con nuestros colaboradores. Cuanto más se desarrolle Expoquimia en el entorno mundial, mejor encajaremos juntos con nuestro enfoque global.

www.panreac.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)