

Noticias

TELSTAR

El centro productivo en China se traslada a unas modernas instalaciones de mayor capacidad

El centro de Telstar en China amplía su capacidad de producción con el traslado a unas nuevas instalaciones en el distrito de Lingang, en Shanghai, un moderno edificio que permitirá dar mayor respuesta a una cada vez más sólida base de clientes mundial. El nuevo complejo industrial ocupa 5.200 m², con más del 80% destinado a plantas de producción. Telstar, presente en China desde 1998, se ha convertido en un referente en la región. Especializado en el diseño y fabricación de equipos de proceso, el centro en China suministra equipos de liofilización con sistemas integrados de carga y descarga automática para el mercado internacional de las ciencias de la vida y particularmente al sector farmacéutico de la región de Asia-Pacífico. La empresa también está dedicada al desarrollo de equipos para laboratorio además de ofrecer servicios de soporte en el desarrollo y mejora de recetas previo al proceso de producción. Además, la filial de Telstar en China responde al alto potencial de demanda del mercado farmacéutico de Asia Pacífico proporcionando servicio técnico local a sus clientes.

Desde su fundación, la empresa en China ha experimentado una continuada expansión para consolidar el desarrollo de equipos y sus servicios postventa. Tras consolidar su experiencia internacional, la filial de Telstar en China asume la ges-

ción directa de proyectos de equipos fabricados en China con su propio equipo profesional. Para proyectos integrados de gran magnitud o complejidad, Telstar actúa bajo el modelo de gestión multiplanta en estrecha colaboración con sus centros tecnológicos de Telstar en todo el mundo.

Telstar es una marca global que destaca en soluciones de procesos asépticos. Parte de azbil Group, la empresa está especializada en el desarrollo de proyectos GMP de consultoría, ingenie-

ría, construcción y equipos de proceso integrados para empresas vinculadas con las ciencias de la vida, hospitales, laboratorios y centros de investigación. La marca Telstar está presente en la región de Asia-Pacífico con tres plantas de producción y centros especializados de ingeniería en China, Bangladesh e India.

www.telstar.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)



COMPANIES

Eppendorf renews founding sponsorship with LabCentral

The globally active Eppendorf Group announced the 5-year partnership renewal with LabCentral, a renowned life sciences incubator, dedicated to empowering innovative biotech startups. As a Partner since 2014 and Founding Sponsor since 2019, the Eppendorf Group continues its commitment to fostering scientific breakthroughs and supporting the next generation of biotech innovators.

“Eppendorf is proud to continue its relationship as a Founding Sponsor with LabCentral, affirming our shared vision for advancing scientific excellence and empowering researchers to make groundbreaking discoveries”, says Dennis Barger, President Market Region Americas, Eppendorf. “Together, we continue to shape the future of life sciences, where collaboration is the catalyst for transformative breakthroughs.” LabCentral is a community of entrepreneurs and scientists dedicated to creating the next generation of groundbreaking science and technology. The Eppendorf Group develops, produces, and distributes systems for use in laboratories around the world. Through the partnership, the Eppendorf Group provides a range of equipment, including freezers, shakers, incubators, cyclers, centrifuges, automation, bioprocess, and pipettes, placed within LabCentral’s shared facilities. This provides startups immediate access to high quality instrumentation, ensuring they can run experiments day one of residency.

“As a longtime strategic Founding Sponsor to LabCentral, Eppendorf has built a strong reputation for excellence both inside our labs as well as in our resident community”, shares Johannes Fruehauf, MD, PhD, President, and Executive Director LabCentral. “We are thrilled to extend this collaboration towards our shared mission to improve human health by building biotechs better, faster, and more efficiently.”

LabCentral occupies six sites in Massachusetts, USA, continually expanding since being established in 2013. 21% of biopharma Series A funds in 2022 in the US has been awarded to companies affiliated with LabCentral and its resident and alumni companies have raised nearly 23 billion USD in total funding, creating 5,800 new jobs since 2013. The premier shared lab community is home to more than 100 companies ranging from a single employee to teams of 30 or more. LabCentral offers an ideal space and infrastructure for biotech startups to focus on building their company and developing their science. The future of medicine starts at this leading incubator with the resident innovators and Eppendorf as a premium solutions provider.

Eppendorf is a life science company that develops, produces, and distributes systems for use in laboratories around the world. The product portfolio of the business units Liquid Handling, Consumables, Separation & Instrumentation and Bioprocess includes, for example, pipettes, pipette tips, centrifuges, mixers, ultra-freezers and bioreactors for cell and gene research. In addition, Eppendorf offers a wide range of high-quality consumables. In fiscal year 2022, the Eppendorf Group generated 1.23 billion EUR in sales and invested 76 million EUR in R&D.

Eppendorf products are used in academic or industrial research laboratories, such as pharmaceutical, biotech, chemical, and food industries, as well as clinical, environmental, forensic, and industrial laboratories for process analysis, production, and quality assurance. Since 1945, the Eppendorf Group has been headquartered in Hamburg, Germany, and today operates production and R&D sites in Europe, Asia and North America and has subsidiaries in 33 countries. Today, the Group employs more than 5,000 people worldwide. They all act in accordance with the purpose of the company’s founders: to improve human living conditions.



Photo: ©LabCentral

DISTINCIONES

El ITC, premiado por la Plataforma Tecnológica del Agua en la I Edición de los Premios PTEA

El Instituto de Tecnología Cerámica (ITC) recibió el 21 de marzo de la Plataforma Tecnológica Española del Agua, de la que forma parte, un premio en la I Edición de los Premios PTEA, que tienen el objetivo de reconocer, apoyar y dar visibilidad al esfuerzo e implantación -en 2023- de tecnologías innovadoras dentro del sector del agua en España. Este premio se entregó en el marco de la Feria Transfiere 2024, en la que también participó el ITC, que tuvo lugar en Málaga del 20 al 22 de marzo. El galardón fue concretamente otorgado en la categoría de "Mejor producto" por el desarrollo Safesink, coordinado por el ITC y en el que han participado el Departamento de Ingeniería Química, el grupo MicroBio de la Unidad PR de Medicina de la Universitat Jaume I

de Castelló (UJI), y el Grupo de Investigación de Medicina Intensiva del Instituto de Investigación Sanitaria La Fe para mejorar la higiene en instalaciones sanitarias y contribuir principalmente a la disminución de las infecciones nosocomiales (las que se adquieren durante el ingreso en un centro hospitalario). Safesink ha desarrollado un prototipo adaptable a distintos puntos finales de agua para realizar un tratamiento basado en las propiedades bactericidas de partículas cerámicas modificadas, lo que eliminaría bacterias potencialmente presentes en el medio acuático. El dispositivo es fácil de acoplar en sifones, grifos y otros elementos para mantener una excelente calidad higiénica en aparatos sanitarios como lavabos u otros elementos.



El premio se entregó a las investigadoras principales del proyecto en el ITC, las doctoras M^a Pilar Gómez y Eulalia Zumaquero, por parte del presidente de la PTEA, Félix Francés, y M^a Luisa Serrano, Coordinadora de Área Unidad de Apoyo de la Dirección General del Agua, del Ministerio para la Transición Ecológica y el Reto Demográfico.

SCHARLAB

Seminarios técnicos gratuitos

Scharlab ha organizado una serie de interesantes seminarios que tendrán lugar en el hotel Eurostars Madrid Foro de Tres Cantos (Madrid) el 9 de mayo a partir de las 9 de la mañana. Las plazas son limitadas y se respetará el orden de inscripción. Se entregará certificado de asistencia. La participación en las seis sesiones previstas será correspondida con la colección de cuatro tazas de mujeres científicas. La jornada incluirá también una exposición de equipos hasta las tres y media de la tarde.

• **Seminario Gerhardt**

Ponente: Dr. Pedro Braun-Streb (Gerhardt Area Manager)
 Últimas tendencias en la determinación de valores nutricionales en productos alimentarios.
 En este seminario se presentarán las diferentes soluciones para analizar nitrógeno en todo tipo de muestras. Kjeldahl vs Dumas. Se abordará el desafío del nitrógeno no proteico. ¿Todo el nitrógeno es también proteína? Análisis NPN simplificado y más eficiente con el método Dumas.

• **Seminario Radleys**

Ponente: Ravi Hosein (Product Manager for Jacketed Lab Reactors)
 Improving process R&D workflow (presentación en inglés)
 Having an efficient workflow within process R&D can reduce costs and accelerate discovery pipelines. Some specific case studies from Radleys customers who have achieved this will be presented.

• **Seminario Trajan**

Ponente: Elio Herrero (Trajan Technical Marketing Specialist)
 Optimizando su análisis: descubra los secretos de los consumibles para GC.
 Los instrumentos actuales de cromatografía de gases (GC) son cada vez más *plug and play*. Sin embargo, hay muchos factores y elementos que pueden influir en los análisis y los resultados. Se ofrecerá una revisión de los consumibles y su impacto desde la inyección de las muestras, hasta la separación de los componentes durante el análisis.

• **Seminario Sartorius**

Ponente: Manuel Muguero (Sartorius Channel Manager Spain & Portugal)
 Monitoreo y uso correcto de balanzas en el laboratorio.
 Se comentará cómo usar correctamente las balanzas además de alertar sobre las perturbaciones externas que distorsionan los resultados de pesaje y que nos pueden llevar a interpretaciones de valores erróneos.

• **Seminario Higiene**

Ponente: Albert Garreta (Territory Sales Manager North Spain) y Francisco Suarez (Territory Sales Manager South Spain)
 Control de procesos de higienización mediante tecnología de bioluminiscencia de ATP y detección de alérgenos.
 Un control rápido y seguro de los procesos de higienización de las instalaciones es esencial en las industrias de alimentos y bebidas. En el seminario se propondrán soluciones rápidas de detec-

ción y control microbiano con sistemas de monitoreo ambiental, ATP y pruebas de alérgenos que son líderes en el sector. Dos seminarios más versarán sobre la seguridad en el laboratorio.

• **Seminario 3M**

Ponente: Javier de Isusi (especialista en protección respiratoria 3M y miembro del Comité de Normalización de AENOR para equipos de protección respiratoria)
 Riesgo respiratorio: ¿Estamos realmente protegidos?
 El riesgo respiratorio suele estar presente en nuestro trabajo diario en diferentes formas. Saber cómo protegernos es fundamental para preservar nuestra salud. ¿Lo hacemos de forma eficaz? Esta sesión repasará los aspectos clave que debe contener un programa de protección respiratoria que realmente funcione.

• **Seminario Scharlau by Afora**

Ponente: Ángel Trallero (director del Taller de vidrio Afora, con más de 30 años de experiencia en el sector)
 Vidrio en el laboratorio: estrategias esenciales para un entorno de trabajo seguro.
 La seguridad en el manejo del vidrio en el laboratorio es esencial debido a los riesgos inherentes asociados con su uso. Conocer cómo protegernos adecuadamente es fundamental para garantizar la integridad física de todos. ¿Implantamos medidas de seguridad de manera efectiva? ¿Sabemos cómo actuar en caso de accidente? En esta sesión se examinarán los aspectos clave que un programa de seguridad del vidrio en el laboratorio debe abordar para ser realmente efectivo.

Hora	Actividad	Sala	Duración
9:30	Bienvenida	Curia	0:10
9:40	Seminario Gerhardt	Curia	0:45
10:25	Seminario Radleys	Curia	0:45
11:10	Seminario Trajan (SGE)	Curia	0:45
11:55	Café		
12:15	Seminario Sartorius	Curia	0:45
13:00	Seminario Higiene	Curia	0:45
13:45	Seminario Seguridad (3M, Scharlau by Afora)	Curia	0:45
14:30	Almuerzo		
9:00-15:30	Exposición equipos Expo - Gran Agora Scharlab		



www.scharlab.com

(Véase anuncio en la sección Guía del Comprador.)

EMPRESAS

Boiron celebra sus primeros 40 años en España

Laboratorios Boiron celebra este año su XL aniversario en España, con un crecimiento sostenido en el mercado y una sólida implantación en las farmacias españolas, tanto en la categoría de medicamentos homeopáticos como en otras categorías de productos. Desde que los farmacéuticos Jean y Henri Boiron emprendieron en Francia la fabricación de medicamentos homeopáticos en 1932, Laboratorios Boiron ha ido creciendo hasta convertirse en líder mundial en el sector. A España llegó en 1984. Desde entonces ha logrado presencia en más de 10.000 farmacias y ampliado su gama de productos para abarcar los complementos alimenticios, los cosméticos y los productos sanitarios.

“Hemos conseguido que los medicamentos homeopáticos, en los que somos líderes mundiales, se hayan consolidado como una opción terapéutica más. Al mismo tiempo, hemos avanzado en nuestros procesos de fabricación para ser más eficientes y sostenibles con el medio ambiente”, explica Eduardo Barriga, director General de Laboratorios Boiron en España y director del Oeste de Europa y Latinoamérica.

Una de las claves de este crecimiento son los acuerdos y alianzas con otros líderes en su categoría, como el logrado en 2022 con Iprad-Biocodex, laboratorio francés con más de 30 años de experiencia en el cuidado y salud íntima femenina, por el que Boiron asume la comercialización de sus productos en España, incluyendo marcas de referencia como Saforelle, Physioflor, o Mucogyne; Boiron también ha entrado en el mercado de los probióticos con su gama Osmobiotic, desarrollado a partir de una alianza estratégica con Probiotical. Esta línea se une a los complementos alimenticios, que ya estaban presentes con la gama Magnesium Duo Fatiga y Noche.

En 2024 se introduce en España una importante novedad, la marca Bioscalin, una de las gamas más innovadoras de cuidado capilar, fruto de la colaboración con el laboratorio farmacéutico Giuliani. “Estamos convencidos de que Bioscalin va a ser un referente en los tratamientos anticáida que se pueden encontrar en la farmacia, como lo está siendo ya en Italia”, señala Barriga. Sin embargo, la base de la identidad de Boiron sigue siendo la homeopatía. Ya hay 400 medicamentos homeopáticos registrados por la Agencia del Medicamento desde que se inició el proceso en 2018. Esta opción terapéutica tiene cada vez mayor aceptación en España. Según la encuesta Harris Interactive (2023), el 47% de los españoles ha utilizado la homeopatía a lo largo de su vida. Este porcentaje ha aumentado desde 2011, que era del 33%. Y la tendencia es ir a más. El 52% de los encuestados respondió que considera usar tratamientos homeopáticos en el futuro.

Barriga: “Hemos avanzado mucho en estos 40 años y estamos convencidos de que lo seguiremos haciendo en los próximos años. Tanto los pacientes como los profesionales sanitarios demandan cada vez medicamentos y productos sanitarios que cuiden la salud, pero que también sean seguros y respetuosos con el medioambiente, y en ese ámbito estamos muy bien posicionados tanto a nivel de grupo como de España”.

COMPANIES

Retsch GmbH honours pioneering research projects as part of the Scientific Challenge

With the Scientific Challenge, Retsch, a leading manufacturer of laboratory mills and sieve shakers for the preparation and characterization of solids, invited scientists from all over the world to present their research projects in areas such as recycling, green chemistry, materials development, or life sciences. The only condition: ball mills are used in the project and the research is aimed at improving environmental and living conditions.

Over 90 international scientists from 23 countries responded to the call and submitted their research projects. These included exciting projects such as plastics recycling via mechanosynthesis, 3D printing of moon regolith as a cement additive, or the conversion of lignin and food waste into new materials.

The competition not only awarded three main winners, but also honoured 8 other outstanding research projects. The large number of highly qualified entries underlines the great importance of ball mills in the world of research.

“The Scientific Challenge has shown us the impressive potential of using planetary ball mills and mixer mills in innovative research projects. We are overwhelmed by the creativity and commitment of the scientists from all over the world,” says Dr. Tanja Butt, Head of Product Management, Retsch GmbH.

The wide range of applications has provided Retsch with new insights and groundbreaking findings for the use of ball mills, which will play an important role in the further development of the devices and accessories.

The following three projects were awarded the main prize, either a Retsch Planetary Ball Mill PM 300 or a Mixer Mill MM 400:

- Dr. Riccardo Gallorini and Dr. Benedetta Ciuffi (Università degli Studi di Firenze, Italy): Functionalization of biochar from waste biomass for sustainable production of energy and secondary raw materials.
- José Manuel Mendoza, Gabriela Tarango, Ivanovich Estrada, Carlos Gamaliel Garay, Roberto Martinez (Centro de Investigación en Materiales Avanzados, S. C., Chihuahua, México): Technische Umweltlösungen - Engineering Environmental Solutions: Graphite Expansion preparation through Mechanochemical Route for Oil Removal in water.
- Prof. Petrica Vitureanu, Madalina Simona Baltatu, Assoc. Prof. Andrei Victor Sandu (Gheorghe Asachi Technical University Iasi, Romania): Sustainable Biomaterial Innovations for Healthcare - Study on the microstructural evolution of Ti-Mo-Si based alloy obtained by high-energy ball milling.

The following projects won a Retsch goods voucher:

- Prof. Dr. Jana Novotná & Team | Technical University of Liberec, Czech Republic: Microplastics from textiles in aquatic ecosystems: identification, characterization, and effects assessment
- Yuichiro Kobayashi & Team | Osaka University, Japan: Creation of sulphur polymer composite materials



Dr. Gallorini (left) and Dr. Ciuffi

- Dr. Vasco Bonifácio & Team | Instituto Superior Técnico, Portugal; Mechanosynthesis of lycopene oligosulfides by inverse vulcanization
- Anthony Psulkowski | Institute for Advanced Materials, United States: Synthesis, characterization, and printability evaluation of lunar regolith for selective laser sintering in off-world in situ resource utilization fabrication
- Dr. Ina Vollmer & Team | Utrecht University, Netherlands: Catalytic grinding spheres for chemical conversion of plastic waste
- Dr. Blaine Fiss & Prof. Mita Dasog | University of Western Ontario, Canada: Mechanochemical synthesis of metal nitride and carbon nitride nanocatalysts for photocatalytic water treatment and ammonia generation
- Natalia Rosiak, Karol Marcinkowski | University of Medical Sciences Poznań, Poland: A green approach to delivering poorly soluble polyphenols with proven biological properties
- Luis Schnürer | Technical University of Munich, Germany: Artificial Intelligence for smart design and testing of cement and concrete.

Retsch express their congratulations to the winners and thank everyone who participated in the Scientific Challenge. At Retsch they are inspired by the innovative ideas and research that were submitted, and they look forward to seeing the positive impact they will have on our environment and our future.

Retsch GmbH, a part of Verder Scientific, is a specialist in the field of analysis-oriented sample preparation and characterization of solids and has more than 100 years of experience in the development and manufacture of innovative size reduction equipment and analytical sieve shakers that convince with their performance, user-friendliness, safety, and long service life.

www.retsch.com

FARMAFORUM 2024

María Jesús Lamas, directora de la AEMPS, inaugurará el encuentro

Farmaforum, el evento de referencia en la industria farmacéutica, anuncia la participación de María Jesús Lamas, directora de la Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios (AEMPS), en la inauguración de su X edición. El evento tendrá lugar los días 25 y 26 de septiembre en el Pabellón 9 de IFEMA Madrid.

Farmaforum se ha consolidado como un punto de encuentro indispensable para profesionales del sector farmacéutico, biotecnológico y tecnológico. Con una trayectoria de éxito, esta edición nº 10 promete superar las expectativas, ofreciendo un espacio único para el intercambio de conocimientos, experiencias y oportunidades de negocio.

La presencia de Lamas en la inauguración resalta la importancia estratégica de Farmaforum como plataforma para el debate y la colaboración entre los actores clave de la industria. La participación de la máxima autoridad de la AEMPS subraya el compromiso del evento con la innovación, la regulación y la excelencia en el sector farmacéutico.

Durante dos intensas jornadas, los asistentes tendrán la oportu-

nidad de explorar las últimas tendencias, conocer las innovaciones más disruptivas y establecer conexiones valiosas con líderes de la industria. Además, el programa incluirá conferencias magistrales, mesas redondas y sesiones técnicas, abordando temas de relevancia para el futuro del sector.

Farmaforum 2024 promete ser una experiencia enriquecedora para todos los participantes, ofreciendo un espacio único para el aprendizaje, la colaboración y el *networking*.

Farmaforum invita a todos los profesionales interesados en ser parte de esta emblemática cita.

En sus diez años de existencia, Farmaforum ha logrado consolidarse como el evento más importante de la industria farmacéutica en España, ampliando su temática y compartiendo sinergias con la industria biotecnológica y la industria cosmética, mediante las áreas especiales Health&Research Forum, Cannabisforum, Cosméticaforum, Biotechforum y Nutraforum.

www.farmaforum.es

COMPANIES

A strategic partnership to accelerate oligonucleotide therapeutics development

Asahi Kasei Bioprocess (AKB), part of the Asahi Kasei Group, and Axolabs have announced a strategic partnership in the burgeoning field of oligonucleotide therapeutics. The partners will collaborate to build a cutting-edge oligonucleotide cGMP manufacturing facility spanning an area of 5,481 m² in Berlin. This cooperation aims to accelerate the development and commercialization of oligonucleotide-based therapies to improve quality of life for patients worldwide.

Oligonucleotide therapies offer a targeted approach to modulating gene expression, splicing, and protein production. By selectively manipulating specific molecular processes, these therapies hold the potential to treat a wide range of diseases (e.g., genetic disorders, cancer, and certain viral infections) at the genetic level, providing new treatment options for patients. In recent years, remarkable advancements in nucleic acid chemistry and cell biology have contributed to refining the design and optimization of oligonucleotide therapies, as well as their delivery mechanisms. Currently, 25 approved oligonucleotide therapeutics have been approved by regulatory authorities worldwide, and numerous others are in pre-clinical and clinical studies with promising prospects for further development.

To meet the escalating demand for oligonucleotide therapeutics, Axolabs, a Contract Research Development & Manufacturing Organization (CRDMO) providing drug substances for oligonucleotide-based therapeutics, is establishing a new GMP manufacturing hub in Berlin. By using the unique expertise of Asahi Kasei Bioprocess, specializing in the field of oligosynthesis equipment, and Axolabs, the facility will serve as a pivotal resource to expedite therapeutic breakthroughs in the



industry. It is designed to accommodate a wide range of production scales (small to large/commercial) and will benefit from AKB's robust suite of oligo manufacturing equipment -covering all upstream and downstream manufacturing unit operations from synthesis to concentration- all of which is purpose-built to maximize productivity and provide years of reliable operation.

"We are thrilled to join forces with Axolabs in this transformative endeavor. Our combined technical expertise and strategic alignment will bolster our commitment to meet and exceed the growing needs of the oligonucleotide therapeutics field," said Chris Rombach, SVP of Sales and Marketing at Asahi Kasei Bioprocess. "Moreover, our involvement from the very early stages of the project allows us to support and facilitate future scale-up efficiently."

Thomas Rupp, Managing Director of Technology & Production at Axolabs, echoed the sentiment. "Partnering with AKB provides a unique opportunity to blend our respective strengths. We are confident that this collaboration will foster innovation and drive the production of high-quality oligonucleotide therapeutics."

Operations at the newly built facility are planned to commence in late 2024.

The Fluid Management Business Unit of Asahi Kasei Bioprocess is devoted to solving therapeutic product safety, efficiency, and purity challenges within the pharmaceutical and bioprocessing industries. With technology platforms for oligonucleotide synthesis, buffer formulation, chromatography, and filtration, their bioprocess systems,

columns, and automation solutions advance GMP manufacturing of critical drug substances around the world. Built with pride, built with quality, built to exceed expectations. "Built for You." Axolabs specializes in a new class of drugs whose active ingredients are chemically derived from DNA or RNA, known as oligonucleotides or nucleic acid therapeutics. Using their many years of expertise they help their clients make their oligonucleotide-based therapeutic a success. With sites in Germany and the US, Axolabs counts the majority of research groups in the field of nucleic acid and oligonucleotide-based therapeutics worldwide among its clients, including >20 big pharma enterprises, >250 biotech companies, >30 academic research institutes and venture capital firms. Axolabs is part of LGC Group.

The Asahi Kasei Group contributes to life and living for people around the world. Since its foundation in 1922 with ammonia and cellulose fiber businesses, it has consistently grown through the proactive transformation of its business portfolio to meet the evolving needs of every age. With more than 48,000 employees worldwide, the company contributes to a sustainable society by providing solutions to the world's challenges through its three business sectors of Material, Homes, and Health Care. Its Material sector, comprised of Environmental Solutions, Mobility & Industrial, and Life Innovation, includes a wide array of products from battery separators and biodegradable textiles to engineering plastics and sound solutions.

COMPANIES

Integra Biosciences competition winner looks to transform cell culture

Integra Biosciences is delighted to announce that Alt Biotech –an innovative French start-up making waves in the cell culture space– has been chosen as a winner of the ‘Integra supports start-ups’ competition, receiving 12 Evolve manual pipettes and USD 1,000 worth of GripTips® pipette tips to help develop its potentially game-changing technologies. Alt Biotech aims to revolutionize cell culture, using its innovative bioproduction method to generate growth factors, hormones, and cytokines.

Jade Pellet, CSO and Co-founder of Alt Biotech, explained: “Our proprietary process relies on a new, more sustainable, and scalable bioproduction method, combined with a microorganism that produces protein at a higher rate than E. coli alternatives. The Evolve manual

pipettes we received from Integra have allowed us to set aside dedicated equipment for each of our development workflows, eliminating any chance of cross contamination. The multichannel units have proved to be particularly valuable, helping us to minimize repetitive tasks, increase throughput, reduce well-to-well variation, and expand our experimental batch sizes. In addition, the ECO rack GripTips are a much more sustainable solution than the temperamental alternatives we were previously using, simply snapping into place, and putting an end to the constant inconvenience of poorly fitting tips. Winning the ‘Integra supports start-ups’ competition has given our workflows a much-needed efficiency boost, allowing us to streamline the development processes that will



Jade Pellet, CSO and co-founder of Alt Biotech

ultimately provide the cell culture industry with affordable growth factors, cytokines, and hormones.”

www.integra-biosciences.com

DSV

Licencia APQ para almacenar productos químicos en el centro logístico de Subirats

DSV Solutions Spain ha obtenido la licencia APQ por parte de la Generalitat de Catalunya para su centro de logístico situado en Subirats (Alt Penedès, Barcelona). La instalación ha sido inscrita en el Registro de Instalaciones Técnicas de Seguridad Industrial de Catalunya (RITSIC) bajo la ITC MIE APQ 10, cumpliendo las normas que establecen las condiciones de seguridad para el almacenamiento de productos químicos peligrosos.

Esta acreditación refleja el compromiso de DSV con la seguridad y la salud, garantizando que el centro logístico cumple con todas las disposiciones y reglamentos para el almacenamiento, carga, descarga, manipulación y actividades de valor añadido para productos químicos peligrosos, según las especificaciones del reglamento europeo sobre clasificación, etiquetado y envasado de sustancias y mezclas.

“Nuestro centro logístico ofrece un almacenamiento seguro para productos químicos y mercancías peligrosas, proporcionando las garantías necesarias para la seguridad y salud de todos nuestros trabajadores, clientes y proveedores”, asegura Rafael García, Site Manager de la instalación de Subirats.

En consonancia con la evolución hacia la electrificación de los vehículos, este centro logístico destaca por contar con una zona exclusiva dedicada al almacenamiento de baterías de litio. “Nuestro centro se ha diseñado para manejar diversos componentes, desde recambios, hasta baterías de litio individuales y equipos que contengan estas avanzadas tecnologías, como es el caso de los vehículos eléctricos de 2 y 3 ruedas para la movilidad urbana”, afirma.

Este enfoque integral permite a DSV posicionarse como líder en el manejo seguro y eficiente de productos relacionados con la electrificación, contribuyendo a la cadena de suministro de vehículos eléctricos con altos estándares de calidad y seguridad.

La compañía está atenta a los cambios en la normativa internacional, garantizando el cumplimiento de todas las regulaciones. Su departamento de QSHE (Calidad, Seguridad, Salud y Medio Ambiente) es uno de los valores diferenciadores de DSV respecto a otros transitarios y empresas de transporte y logística en España.

En su compromiso de mejora continua y de facilitar un servicio de excelencia, DSV dispone de certificaciones que aseguran la gestión de todos los procesos. El centro logístico de Subirats, sito en el polígono industrial de Can Bosch, además de la certificación APQ posee también la ISO 9001:2015 y la ISO 14001:2015, sometiendo a verificaciones anuales para asegurar el cumplimiento de los requisitos legales.

“La instalación cuenta con la capacidad técnica para almacenar líquidos inflamables, gases inflamables licuados, productos tóxicos, irritantes, mutagénicos, carcinógenos y sustancias peligrosas para el medioambiente, entre otros. Además, implementamos procedimientos rigurosos para hacer frente a derrames de productos químicos, con personal capacitado y barreras de contención”, afirma

Sergio Hernández, Manager QESD en DSV.

Con la reciente certificación APQ, la firma demuestra su preparación técnica y profundo conocimiento en el manejo de productos químicos y mercancías peligrosas en su centro logístico de Subirats, reafirmando su posición como operador logístico referente en el sector.

DSV mantiene las cadenas de suministro en movimiento en un mundo en constante cambio. Ofrece y gestiona diariamente soluciones para la cadena logística de miles de empresas, desde negocios familiares hasta grandes corporaciones multinacionales. El alcance es global, aunque la presencia es local con servicio de proximidad.

75.000 profesionales trabajan con pasión en más de 90 países para proporcionar una gran experiencia al cliente y un servicio de alta calidad. DSV aspira a liderar el camino hacia un futuro más sostenible en el sector apostando por la sostenibilidad.

DSV es una organización dinámica que fomenta la inclusión y la diversidad, que hace negocios con integridad, respetando las diferentes culturas, la dignidad y los derechos de las personas.



CANNABISFORUM

Convocada la presentación de pósteres científicos

La organización del congreso Cannabisforum (Madrid, 25 y 26 de septiembre de 2024), convoca la presentación de pósteres científicos con las siguientes normas:

- Temática
 - El tema del póster deberá estar relacionado con la investigación, desarrollo e innovación en el campo del cannabis con finalidad médica.
 - El contenido del póster debe ser de carácter científico y divulgativo. No se admitirán aportaciones de carácter promocional o con finalidad comercial.
 - El tema debe ser inédito. No debe haberse publicado o presentado anteriormente.
- Autores
 - Al menos uno de los autores deberá estar necesariamente inscrito en el congreso, y será obligatoria su presencia durante el tiempo de exposición.
 - Todo el contenido y presentación del póster es responsabilidad de los autores, que deberán ostentar la propiedad intelectual de la información contenida.
 - La presentación del póster incluye la aceptación de todas estas normas.
- Idioma
 - Los idiomas de presentación admitidos serán español e inglés.
- Plazos de presentación
 - Para su admisión, el autor o los autores enviarán a la organización del congreso (info@cannabisforum.es), hasta el 1 de julio de 2024, la siguiente información:
 - Resumen del contenido en formato Word (.doc, .docx, .odt), con las características reseñadas a continuación
 - Información sobre el autor o autores a efectos de notificación:
 - autor/es
 - centro de trabajo
 - persona de contacto
 - dirección para la correspondencia, población, provincia/código postal, país
 - teléfono de contacto
 - correo electrónico.

www.cannabisforum.es

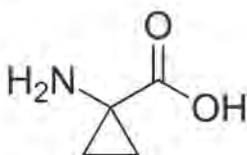
UNIQUISIS

Novel flow method yields pure enantiomers

Uniqsis report how researchers at Lilly, S.A (Madrid, Spain) have developed a novel continuous flow approach for the Wadsworth–Emmons cyclopropanation of alkyl-substituted chiral epoxides into chiral cyclopropane carboxylic acids.

Employing a FlowSyn continuous flow reactor and binary pump in a custom set-up the researchers developed a new flow process which circumvented the risks associated with the high temperature and pressure required, and the highly volatile nature of the epoxide starting material.

Additionally, the researchers reported



Example of a chiral cyclopropane carboxylic acid

that the FlowSyn flow reactor offered increased efficiency, as its reduced headspace contributes to keeping a higher concentration of the low-boiling-point reactants in the liquid phase and thus enhanced reactivity, contrary to the use of sealed vessels in batch.

Using the described approach the researchers coupled their cyclopropane formation process with in-line workup and hydrolysis transformations to yield the desired enantiomerically pure cyclopropane carboxylic acids in good yields up to the 100 g scale. To read this paper in full please go to <https://pubs.acs.org/doi/10.1021/lacs.oprd.3c00444#> Designed by Uniqsis's team of experienced flow chemists and engineers - FlowSyn is a fully integrated, easy to use continuous flow reactor for seamless reaction optimisation and scale up from milligrams to 100s of grams. For further information about



FlowSyn continuous flow reactor

the FlowSyn continuous flow reactor please go to <https://www.uniqsis.com/paFlowSystem.aspx> or contact Uniqsis (+44-1223-942004 / info@uniqsis.com). Since 2007, Uniqsis has specialised in the design and supply of mesoscale continuous flow chemistry systems for a wide range of applications in chemical and pharmaceutical research. The company's aim is to make flow chemistry easily accessible to both novices and experienced users.

CONVOCATORIAS

XVI Premios SusChem

La Plataforma Tecnológica y de Innovación de Química Sostenible SusChem-España, gestionada por Feique, convoca la XVI Edición de sus Premios SusChem para reconocer e impulsar la actividad científica y divulgativa de los jóvenes investigadores que desarrollan su labor en las diferentes áreas de la química y disciplinas afines, con la finalidad de aportar soluciones innovadoras y sostenibles para alcanzar los objetivos de circularidad y neutralidad carbónica marcados tanto en el ámbito nacional como internacional a corto y medio plazo.

Desde que los Premios iniciaron su andadura en 2008, ya han sido reconocidos públicamente 59 investigadores e investigadoras menores de 40 años en nuestro país de entre más de 1.000 candidaturas presentadas, por sus brillantes carreras en las categorías Innova e Investiga y por su excelencia académica en la categoría Futura.

El plazo de admisión de la documentación para participar en esta edición estará abierto hasta las 15.00 del 31 de mayo (horario peninsular). Los participantes deberán tramitar sus candidaturas de telemáticamente mediante la web de SusChem-España.

La organización de estos galardones, está promovida por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), la Asociación Nacional de Químicos e Ingenieros Químicos de España (ANQUE), la Conferencia Española de Decanos de Químicas (CEDQ), Expoquimia, el Foro Química y Sociedad y TecNALIA Ventures.

Los premios, dirigidos a jóvenes investigadores químicos menores de 40 años, se dividen en tres categorías:

- Futura
 - Premio al mejor expediente académico de grado de Química o cualquier otro relacionado con la ciencia y las tecnologías químicas y cuyo título se hubiera obtenido en 2023.



- Dotación: 2.000 EUR y un año de afiliación a SusChem-España y a ANQUE.
- Investiga
 - Premio al autor de la mejor publicación científica, con número de página de 2023, en cualquier área de la Química, y que estuviera en posesión del título de doctor a 31 de diciembre de 2023.
 - Dotación: 3.000 EUR y un año de afiliación a SusChem-España y a ANQUE.
- Innova
 - Premio al mejor trabajo desarrollado a partir de una colaboración público-privada. El trabajo presentado, que puede ser parte de un proyecto con financiación pública, debe haber generado resultados en los tres últimos años en cualquier área relacionada con la Química Sostenible, incluidos trabajos sobre la transición hacia la economía circular, la descarbonización y el desarrollo de nuevos productos y materiales seguros y sostenibles desde el diseño (SSbD).
 - Dotación: 5.000 EUR, un año de afiliación a SusChem-España y a ANQUE. Adicionalmente, podrá disfrutar de una estancia en los laboratorios de investigación de química aplicada de TecNALIA en función de su viabilidad industrial, potencial de mercado y acuerdo entre las partes involucradas u optar a una mentoría por parte de los equipos de TecNALIA Ventures, en-

focada a mejorar sus capacidades en el ámbito de emprendimiento tecnológico.

El jurado lo compondrán profesionales de reconocido prestigio en el ámbito de la gestión empresarial e industrial, así como del entorno científico, académico e institucional. Su fallo, que será comunicado personalmente a los premiados y publicado en la página web de la Plataforma Tecnológica y de Innovación de Química Sostenible SusChem-España, así como del resto de entidades organizadoras, será inapelable y se dará a conocer no más allá del 15 de julio de 2024.

Creada en 2005, SusChem España es la Plataforma Tecnológica y de Innovación de Química Sostenible, entidad promovida por la Federación Empresarial de la Industria Química Española (FEIQUE), la Asociación Nacional de Químicos e Ingenieros Químicos de España (ANQUE), la Federación Española de Centros Tecnológicos (FEDIT), la Asociación Española de Bioempresas (ASEBIO) y TecNALIA. Sus objetivos son fomentar el desarrollo de la investigación y la innovación en el campo de la química, contribuir a la implementación de los objetivos generales de la estrategia estatal de innovación, canalizar la transferencia de la I+D+i al mercado para la generación de empleo y de empresas innovadoras, así como apostar por la incorporación del talento investigador al tejido productivo.

www.suschem-es.org

ENAC

Los laboratorios acreditados, garantía de rigor y fiabilidad para el control del ciclo integral del agua

En el Día Mundial del Agua (22 de marzo), Naciones Unidas quiso poner en valor este recurso y la necesidad apremiante de protegerlo, controlarlo y conservarlo. Para ello, es esencial contar con servicios fiables de control analítico y de la calidad del agua, a través de laboratorios acreditados por la Entidad Nacional de Acreditación.

En España, el crecimiento cuantitativo de laboratorios acreditados en el campo de las aguas ha ido acompañado de una evolución en cuanto al tipo de actividades realizadas. Actualmente, más de 240 laboratorios públicos y privados acreditados por ENAC aportan la confianza necesaria en el control del ciclo integral del agua, desde la captación y tratamiento para su consumo, hasta la depuración de las aguas residuales para su devolución a las masas de agua, evitando daños al entorno. Para ello, en todas las fases se realizan diversos controles, utilizando distintos tipos de ensayos y técnicas.

En la captación, los agentes encargados de asegurar el control de las aguas, tanto superficiales, como ríos y embalses, como subterráneas, llevan a cabo distintos tipos de análisis. En este sentido, la Directiva Marco del Agua introdujo el concepto de "estado ecológico" como una expresión de la calidad y funcionamiento de los ecosistemas acuáticos, estableciendo el uso de diversos indicadores biológicos para la clasificación del estado ecológico de las aguas.

Si bien los parámetros fisicoquímicos proporcionan resultados más exactos y precisos sobre la calidad del agua, estos tienen un carácter concreto, frente a los indicadores biológicos, que suministran una información más extendida a lo largo del tiempo. Igualmente, para evaluar el efecto de las alteraciones hidromorfológicas y el estado de conservación de las masas de agua, establece el control de otro tipo de índices hidromorfológicos. Por otra parte, es necesario controlar determinadas sustancias prioritarias y otros contaminantes químicos (plaguicidas, compuestos orgánicos, metales, etc.) para conseguir un buen estado químico de las aguas.

En todos estos controles, la directiva establece el uso de determinados protocolos de muestreo y ensayos de indicadores biológicos, así como especificaciones técnicas para los distintos métodos de análisis químicos. Los resultados de estos controles deben ser realizados por laboratorios que proporcionen la confianza y fiabilidad necesarias y aseguren que se han llevado a cabo empleando los protocolos y demás especificaciones establecidas en la legislación; una garantía que ofrecen los laboratorios acreditados por ENAC y que se prima en los pliegos de contrataciones públicas de las confederaciones hidrográficas.

Otro tipo de controles muy empleado para controlar el efecto de determinadas sustancias tóxicas sobre las aguas y sus ecosistemas son los estudios ecotoxicológicos. Un ejemplo son los estudios de inhibición, como el del crecimiento de algas, u otro tipo de ensayos como el de toxicidad en peces.

Por último, existen otro tipo de controles en el agua que buscan conocer su contenido en parámetros radiológicos. Para ello, se dispone de redes de estaciones de muestreo (REM) donde se

controla el medio acuático continental y costero mediante el muestreo y análisis de diferentes radionucleidos, tanto de origen natural como de origen artificial.

En la fase del control de las aguas de consumo humano, los criterios técnicos sanitarios del suministro y calidad del agua y las instalaciones de distribución establecen asimismo la necesidad de la toma de muestra y el control de distintos parámetros químicos, microbiológicos, de radiactividad, los métodos que emplear y las características que estos deben cumplir. En este sentido, y para dar la máxima fiabilidad en los controles que se realizan al agua de consumo el RD 3/2023 exige también que los laboratorios que realicen estos controles estén acreditados por ENAC.

El control sobre posibles sustancias radiactivas en el agua de consumo representa también un paso necesario para determinar la salubridad de este recurso y reducir el riesgo. Por tanto, es necesario llevar a cabo controles efectivos en actividades como el análisis de la actividad alfa total y actividad beta total o de parámetros específicos como radón o el tritio, considerando si fuera necesario el control de otros isótopos específicos como pueden ser los isótopos de plomo, polonio, radón, uranio, torio, etc. De la misma forma, el real decreto de aguas de consumo exige la acreditación como garantía de cumplimiento de los requisitos sanitarios.

Otro aspecto fundamental en la economía circular del agua es disponer de controles adecuados de los vertidos y la calidad del medio receptor. Así, como herramienta de confianza para el mercado, se han establecido las Entidades Colaboradoras de la Administración Hidráulica (ECAH) en materia de control y vigilancia de calidad de las aguas y de gestión de los vertidos de dominio público hidráulico, las cuales deben estar acreditadas por ENAC para poder realizar su actividad.

En el ciclo integral del agua también tiene un papel esencial la recuperación de las aguas depuradas o regeneradas, esto es, aguas residuales que se someten a tratamientos para que puedan ser destinados a otros usos como los urbanos, agrícolas, industriales, recreativos o ambientales (riego de jardines, baldeo de calles, lavado industrial de vehículos...). Para asegurar que estas aguas cumplen los criterios de calidad, es necesario el control efectivo de determinados parámetros químicos y microbiológicos, de la *Legionella* y de determinados parásitos como los nematodos.

En todas estas actividades, la acreditación es una herramienta fundamental para aportar confianza en los controles realizados a todos los agentes implicados en el ciclo integral del agua.

