

Las medidas de la UE dirigidas a hacer frente al *dumping* de China, renovadas tras la revisión por expiración

El 23 de noviembre se publicó oficialmente el **Reglamento de Ejecución (UE) 2017/2179**, por el que se establece un derecho *antidumping* definitivo sobre las importaciones de baldosas de cerámica con origen en la República Popular China en la Unión Europea tras la reconsideración por expiración. Ello significa que se mantendrán las medidas a las importaciones de baldosas cerámicas chinas a la UE hasta el 23 de noviembre de 2022. El tipo de derecho *antidumping* aplicable está entre un 30,6% y un 69,7%.

Debido a la persistencia y a una elevada probabilidad de reaparición de *dumping* y de daño en la industria europea de baldosas cerámicas, la CET (Federación Europea de Fabricantes de Baldosas Cerámicas), de la que ASCER es miembro, solicitó la revisión por expiración de las medidas *antidumping* a las importaciones de baldosas cerámicas de China en junio de 2016. La CET forma parte de Cérame Unie y tiene miembros en Austria, Bulgaria, Chequia, Francia, Alemania, Hungría, Italia, Países Bajos, Polonia, Portugal, Rumanía, España y Reino Unido, los cuales representan la mayor parte de la producción europea de baldosas cerámicas.

El Reglamento fue aprobado el 22 de noviembre por la Comisión Europea, tras recibir el apoyo de los estados miembro. La exhaustiva y rigurosa investigación llevada a cabo por la Comisión Europa concluyó que, si las medidas hubiesen expirado sin ser renovadas, se habría mantenido un claro riesgo de reaparición de *dumping* y de daño. Los resultados de

la Comisión apoyan y confirman de prima facie las pruebas y las alegaciones presentadas por la industria europea en su solicitud de revisión por expiración. La investigación "confirma la persistencia de *dumping* y la presencia de una creciente capacidad de producción inutilizada en China, la cual representa varias veces el consumo total de la UE" afirmó **Renaud Batier**, director General de Cérame Unie. Además, los mercados clave de exportación de China ya han establecido medidas *antidumping* a las baldosas cerámicas procedentes de este país o están en ello. Dichas medidas tomadas por terceros países habrían llevado a un redireccionamiento de las exportaciones chinas hacia la UE en caso de que el Reglamento (UE) 2017/2179 no se hubiera aprobado.

El presidente de ASCER y el de la CET quisieron mostrar su agradecimiento a las tres empresas muestra españolas y las otras seis de otros países de la UE por su colaboración y esfuerzo. También a los distintos organismos que han participado: la CET, los servicios de defensa comercial de la Comisión Europea y la Secretaría de Estado de Comercio del Gobierno de España. El recientemente fallecido **Isidro Zarzoso**, entonces presidente de ASCER, destacó la importancia de afrontar este tipo de procedimientos a escala europea, desde la perspectiva sectorial de agrupación unida y organizada.

La CET ha dado la bienvenida a la renovación de las medidas por un nuevo periodo de 5 años. "*La continuación de las medidas es vital para permitir a esta industria, que representa*

Marruecos cierra el expediente sin medidas para las baldosas españolas

El 9 de noviembre, el ministerio de Industria y Comercio de Marruecos publicó la notificación n° 16/17 por la que se procede al cierre del expediente *antidumping* abierto contra la industria de baldosas cerámicas originarias de España, sin ningún tipo de medidas para la industria.

A finales de 2015 los productores marroquíes intentaron abrir una investigación *antidumping* que inicialmente, gracias a las reuniones mantenidas desde ASCER, con la colaboración de la Oficina Comercial en Rabat, se pudo detener. Sin embargo, tras varios intentos, el 12 de mayo de 2016 se abrió una investigación *antidumping* contra la industria española de baldosas cerámicas.

ASCER organizó una vez más la defensa conjunta de las empresas afectadas en la investigación por *dumping* de sus ventas a Marruecos. La participación sectorial ha sido muy alta, registrándose 63 empresas entre las cuales el gobierno marroquí selec-

cionó una muestra de 4 empresas. ASCER ha trabajado conjuntamente con las empresas muestra para defender la industria y se ha presentado toda la información requerida dentro del proceso, cooperando en todo momento y con total transparencia. Esta es la sexta ocasión en la que el sector supera con éxito una investigación *antidumping* y en todas ellas ha quedado demostrada su inocencia ante las autoridades: Canadá (1976), CEE (1984), Sudáfrica (1993), México (2003), Pakistán (2013), y Marruecos (2017). Este nuevo éxito es importante puesto que puede desanimar a otros países a iniciar procedimientos de investigación similares en sus mercados. "*Nuestro sector mantiene su historial limpio y con una trayectoria intachable*", manifestó **Isidro Zarzoso**.

"*Cabe señalar que es el primer procedimiento en Marruecos en el que no se han impuesto medidas, así que entendemos que es un importante logro para el sector*", subrayó.

unos 60.000 empleos directos en la UE, seguir siendo competitiva, operar en igualdad de condiciones y continuar invirtiendo e innovando en Europa”, según manifestó el presidente de la CET, **José Luis Lanuza**.

En 2011 y a través de la CET, se llevó a cabo un proceso de investigación *antidumping* de las importaciones chinas de cerámica en la UE, en el que la Comisión impuso medidas definitivas (entre un 26,3 y 69,7%) para un periodo de cinco años. La medida supuso poner un veto a las importaciones masivas de China. Previamente a la imposición de las medidas *antidumping* en 2011, la industria cerámica de la UE sufrió un perjuicio importante a causa de las prácticas comerciales desleales y las importaciones objeto de dumping procedentes de China. En septiembre de 2016, la Comisión inició la investigación por reconsideración por expiración de las medidas *antidumping* a las baldosas cerámicas originarias de China, tras la solicitud realizada por la industria europea y tras determinar que había suficientes pruebas. La solicitud se basaba en que la expiración de medidas acarrearía una continuación o reaparición de *dumping* y del perjuicio para la industria. Las medidas se prorrogaron durante la investigación por reconsideración por expiración.

El aumento sustancial del exceso de capacidad productiva de baldosas cerámicas en China y sus constantes prácticas de *dumping* tanto dentro como fuera de la UE suponían una amenaza inminente de reaparición del perjuicio para la industria europea. La Comisión ha estimado que en 2016 la capacidad productiva instalada en China fue de 17.000 millones de m², de los que 6.000 millones están inutilizados. Esta capacidad no utilizada correspondería a seis veces toda la producción y consumo de la UE. Además, los precios chinos son mucho más bajos que los de los fabricantes de la UE. La amenaza de futuro daño era fuerte ya que la sobrecapacidad productiva es enorme. ♦



José Luis Lanuza, Isidro Zarzoso y Pedro Riaza en la rueda de prensa.



(TDI: Trade Defence Instruments.)

Desde el inicio del expediente *antidumping*, ASCER ha mantenido que era claramente demostrable que los exportadores españoles no estaban haciendo *dumping*. Por otro lado, el análisis de los datos de la industria marroquí constataba con claridad la inexistencia de daño en la misma.

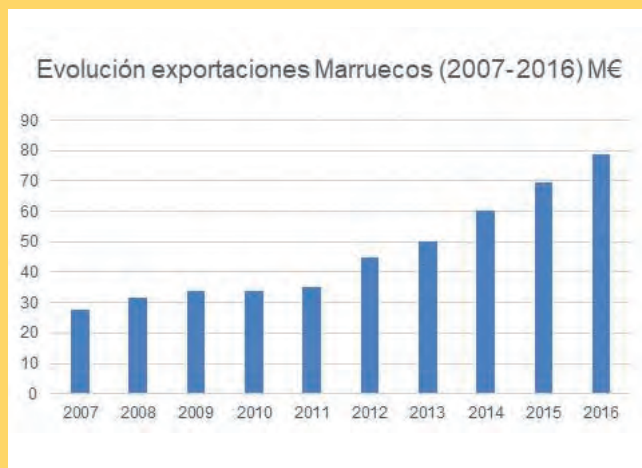
La queja era muy débil tanto en su parte formal o legal como desde el punto de vista de los datos.

Zarzoso quiso mostrar su agradecimiento al gobierno de Marruecos “que ha tomado una decisión justa y razonable”; y a las autoridades que han colaborado y apoyado al sector en la investigación: la dirección de Comercio de la Comisión Europea, la secretaria de Estado de Comercio del gobierno de España, la embajada de España en Marruecos y la Oficina Comercial Española en Rabat. También ha querido agradecer la colaboración de APISA, la asociación marroquí de importadores.

Zarzoso remarcó y valoró muy positivamente en la rueda de prensa “el hecho de que el sector afronte estas denuncias de manera conjunta y coordinada”.

Marruecos es uno de los principales destinos de las ventas del sector cerámico español. En 2016 ocupó la 9ª posición en el ranking de destinos con unas ventas totales por valor de

78,9 millones de EUR (+13,3%). Entre enero y agosto de 2017, las ventas alcanzaron los 56,6 millones de EUR, registrándose una estabilización de las ventas que han crecido un 1,6% más que en el mismo periodo del año anterior. ♦



Duravit Ceramics, third Riedhammer kiln supplied to Egyptian plant

New shuttle kiln, which joins existing sanitaryware firing/re-firing machines, successfully tested. Germany-based **Duravit** thus renews its faith in a solution characterised by unique versatility, reliability and user-friendliness.

The installation of a third **Riedhammer** shuttle kiln at the firm's Egyptian factory underlines the strength of the successful partnership between the **Sacmi Group** and **Cerámica Duravit**, the world-leading manufacturer of high quality, beautifully designed sanitaryware. This recently tested **Riedhammer SSK 440/198-8** has been installed alongside existing sanitaryware firing/re-firing kilns.

Equipped with 8 modules having effective internal dimensions of 15x4.4x2 m, the

kiln has a cordierite/mullite refractory lining, a feature that avoids the maintenance on exposed fibres that can sometimes lead to product defects. Moreover, it's equipped with a rapid cooling system that ensures the entire first firing cycle is completed within 14 hours. Following its purchase of the first machines back in 2005, **Duravit** has, then, once again gone for **Sacmi-Riedhammer** technology, a decision brought about by the extreme flexibility, reliability and usability of these solutions. In fact, the company is already planning to install a fourth shuttle kiln in Egypt, now the most important overseas market for this outstanding German sanitaryware player. ♦



ITC colabora en la próxima edición de Cerámica Innova en Cevisama 2018

Llega una nueva edición de **Cerámica Innova**, fruto de la colaboración del ITC, REDIT, ASEBEC, Cámara Castellón, con el apoyo de la Enterprise Europe Network SEIMED.

El Instituto de Tecnología Cerámica está listo para Cevisama y, concretamente, para la nueva edición del certamen Cerámica Innova 6: **International Networking Event** que se celebrará del 5 al 9 de febrero coincidiendo con Cevisama 2018. Este es un encuentro que a lo largo de seis ediciones ha ido alcanzando un importante grado de consolidación: un acontecimiento de *networking* que tiene como objetivo conectar empresas y organizaciones internacionales con empresas españolas principalmente del sector cerámico, aunque también puede ser de interés para empresas de los ámbitos del Hábitat, Construcción, Arquitectura y otros relacionados con ellos. En esta ocasión el Programa consta de varias actividades como:

- **De la I+D a la industria:** Taller de presentación de resultados de proyectos europeos listos para ser transferidos a la industria.
- **De la industria al mercado:** Taller de presentación de productos innovadores, servicios y tecnologías listas para ser transferidas al mercado.
- **Exposición de Innovaciones y Networking:** Exposición de innovaciones tecnológicas y oportunidades para colaborar con socios internacionales.
- **B2B matchmaking event:** Reuniones organizadas de acuerdo con los intereses mostrados por cada participante en el catálogo elaborado con todos los perfiles de sus organizaciones.

La organización de Cerámica Innova animó a todas aquellas empresas o entidades que tengan proyectos, tecnologías, productos, servicios aplicables a los sectores indicados, o que busquen socios internacionales, a inscribirse cumplimentando tanto el formulario general, para participar en las actividades que resultaran de interés, como el de registro de perfil, que incluía los intereses de la empresa u organización participante para ser incluidas en el catálogo del **B2B matchmaking event** a partir del cual se han organizado las reuniones bilaterales.

La participación en el evento y la entrada a la feria son gratuitas, si bien el plazo de inscripción concluía el 17 de enero. ♦



Primera acreditación para la verificación del estado del péndulo de fricción, equipo clave en el análisis de pavimentos

El **Laboratorio de Resbaladidad, S.L.**, ha obtenido la primera acreditación para la verificación de péndulos de fricción, que es el equipo que determina la resistencia al deslizamiento o resbaladidad y que es imprescindible tanto en los procesos de fabricación de pavimentos como en el análisis de los ya instalados. De esta manera, se convierte en el primer laboratorio acreditado en España y el segundo en Europa para esta actividad. El concepto de resistencia al deslizamiento o resbaladidad se introdujo por primera vez en el **Código Técnico de la Edificación** –marco normativo que regula las exigencias básicas de calidad que deben cumplir los edificios para satisfacer los requisitos básicos de seguridad y habitabilidad– en 2006, con el objetivo de evitar el riesgo de caídas por resbalamiento en peatones.

Para **Juan Iriarte**, director Técnico del Laboratorio de Resbaladidad, obtener esta acreditación supone una garantía para sus clientes, aportando solvencia técnica a todos los parámetros críticos de este sistema de ensayo: *“La acreditación de EN-AC nos aporta una experiencia y un conocimiento que queremos compartir con todos los laboratorios para la calidad de la edificación y fabricantes de pavimentos que utilizan este sistema de ensayo, para desarrollar aspectos críticos que pueden afectar a la seguridad de productos y personas.”*

Además de aportar garantías a los clientes del laboratorio, que pueden confiar en que su equipo va a determinar correctamente la resistencia al deslizamiento en los pavimentos evaluados, esta acreditación también repercute positivamente en el usuario final de los pavimentos.

Una mala lectura del péndulo de fricción puede suponer que un pavimento se clasifique erróneamente como seguro. Sin una verificación de su estado que permita evaluar el equipo y proceder a los ajustes pertinentes, el péndulo de fricción puede arrojar valores de resistencia al deslizamiento muy lejanos a los obtenidos por un equipo verificado. Al no tomar las acciones correctoras oportunas, este pavimento podría ser potencialmente peligroso para el peatón. ♦



Nueva incorporación a la Oficina Técnica de Beralmar

Beralmar ha incorporado a **José Santiago Guallarte** (en la foto) en la Oficina Técnica de hornos y secaderos. **José** nació en Lleida hace 50 años, es ingeniero técnico químico por la Uni-

versidad Politécnica de Huesca, y acumula una experiencia de casi 20 años en la dirección de obras de hornos y secaderos. ♦



Acceda a nuestra web y suscríbase al boletín mensual.

www.beralmar.com

Beralmar Tecnologic, S.A. - Avda. del Vallès, 304 - P.O. Box 559
08227 TERRASSA (Barcelona) - Tel. 93 731 22 00 - Fax 93 731 44 83

- HORNOS
- SECADEROS
- QUEMADORES
- AUTOMATISMOS
- PLANTAS COMPLETAS



Sacmi supplies Catalan Ceramics with the largest press in Vietnam

A South-East Asian player that is already the leader on the local market recently purchased a complete glazed ceramic tile plant from **Sacmi**. Covering everything from press to kiln, this plant puts the seal on a successful partnership with **Sacmi** technology that began in 2007.

Vietnamese group **Catalan Ceramics** has chosen the very best Made in Italy technology to complete an investment plan that ambitiously aims to extend the range towards high-end medium-to-large tiles. A completely new Sacmi-supplied production line for large glazed ceramic tiles, which spans from press to kiln outlet, is currently being installed.

The beating heart of this new line is the tried and tested **Sacmi PH 7500**, the largest, most powerful press installed in Vietnam. It produces about 8,000 m² of 800x800 mm tile per day. Alongside

this new press, Catalan Ceramics has installed a 5-layer ECP 285 horizontal drier. Downstream from the drier lies the innovative **DHD-D 1208** digital decoration unit by Sacmi Digital. Once decorated, the product is sent to the FCC single-layer roller kiln – a solution characterised by outstanding reliability, versatility and low consumption – via the automated loading unit, which is synchronised with the press. Also supplied in 2017 was a new **Sacmi PH 6500** dual cavity press for similar formats.

Catalan Ceramics, which has celebrated its tenth anniversary, thus puts the seal on a successful partnership with **Sacmi** that began in 2007. Over the years, nine presses have been supplied to them. The arrival of the **PH 7500** and **PH 6500** (now being started up) raises that number to 11. Moreover, 12 driers,

Tratar adecuadamente los residuos reduce los costes de gestión

En los últimos años la preocupación ambiental ha hecho mella en la conciencia de las empresas y el tratamiento de los residuos se ha convertido en una de sus prioridades. A pesar de intentar reducir su cantidad, las empresas siguen generando diferentes tipos de residuos cuya gestión supone un gasto, cuando podrían llegar a ser un ingreso. *“Las principales fuentes de ahorro se obtienen tras la minimización y segregación en origen, un cambio de tratamiento de los desechos, una adecuación de proveedores, una optimización en la logística y la negociación de precios”*, afirma **M^a José Balaguer**, especialista en **Gestión de Residuos de Expense Reduction Analysts**.

Como puso de manifiesto un estudio de Expense Reduction Analysts basado en el análisis de más de 50 empresas de España, Alemania, Bélgica, Dinamarca y Francia (*“The sustainability of cost reduction processes”*, 2010.), el 94% de las empresas que realizan una buena gestión en el tratamiento de los residuos y apuestan por la sostenibilidad ambiental ahorra costes y reduce gastos de gestión. Además, un 6% de ellas logra revertir el coste para convertirlo en un ingreso a través de la valorización.

El principal punto sobre el que actúan las empresas es en la minimización en origen, es decir, reducir la cantidad de residuos generados durante la fabricación para aprovechar la materia prima de forma más eficiente.

La legislación vigente obliga a las buenas prácticas de las empresas, prioriza aquellos métodos con menor impacto ambiental y penaliza la eliminación de residuos, que supone un coste cada vez mayor a la empresa. En este sentido, una vez generado el residuo, la reutilización es el proceso más sostenible, ya que permite un posterior uso sin transformarlo. Las apuestas crecientes son el reciclaje y la valorización, procedimiento que da una segunda oportunidad a los residuos para usarlos

en sustitución de otros materiales. Estos tratamientos generan en muchas ocasiones un ingreso extra para la compañía.

Las empresas industriales son las que, a priori, pueden lograr un mayor ahorro y un mejor aprovechamiento, ya que tienen un sobrecoste importante a la hora de gestionar sus desechos.

Balaguer destaca que para lograr una buena optimización de costes *“es recomendable que las empresas cuenten con un responsable de medioambiente que fomente la segregación de residuos de forma eficiente y apueste por la sostenibilidad buscando alternativas de tratamiento”*. Sin embargo, es aconsejable contar con agentes externos, como los consultores de **Expense Reduction Analysts**, que tengan un contacto directo con un mercado cambiante para hacer controles periódicos y diseñar un proyecto de mejora. *“Lo que para una empresa es un residuo, para otra puede ser su materia prima o un subproducto”*, añade **Balaguer**. En este sentido, tras estudiar la gestión interna y externa de los residuos en las empresas, estos agentes contribuyen a la economía circular y encuentran fuentes de ahorro ocultas en la propia actividad de la compañía con las que consiguen más recursos financieros para desarrollar proyectos de expansión.

Expense Reduction Analysts, especialista de ámbito mundial en optimización de costes, logró un ahorro de unos 15 millones de EUR a las empresas españolas en 2016. La compañía busca mejorar la situación financiera de las empresas actuando sobre los gastos operativos (logística, envases y embalajes, limpieza, seguros, suministros y gestión de residuos, etc.). Su equipo lo componen profesionales especializados en cada una de las distintas categorías de gastos que conocen las *best practices* y tendencias del mercado, lo que permite obtener acuerdos estables y satisfactorios para todas las partes, así como la mejor calidad de los servicios.

12 kilns and a series of conveying and end-of-line solutions have been installed: these include a press loading unit, a vertical magazine and an automated sorting line.

Quality, productivity and size diversification constitute the core policies of **Catalan Ceramics**, which is installing the new line at the Bac Ninh manufacturing plant. Thanks to such investments, this Vietnamese player has, over the last decade, become one of the country's top five companies. Now, with this latest order, it aims to boost market penetration capacity, strengthen its local leadership and significantly increase export quotas. Indeed, this recent order does far more than make this South-East Asian player the owner of Vietnam's largest press: it also boosts its output capacity to nearly 20 million m²/year. ♦



Catalan
PORCELAIN STONEWARE

Treating process waste correctly reduces management costs

In recent years, environmental concerns have had an impact on raising companies' awareness, thus making waste management one of their priorities. Despite trying to reduce the overall amount, companies continue to generate various types of waste, the management of which represents a cost that could actually be revenue. *"The main sources of savings are obtained following the minimisation and segregation at source, a change in waste treatment, suitability of suppliers, optimisation of logistics and price negotiation"*, states **M^a José Balaguer**, specialist in **Waste Management at Expense Reduction Analysts**.

As was underscored in a study by Expense Reduction Analysts based on the analysis of more than 50 companies in Spain, Germany, Belgium, Denmark and France (*"The sustainability of cost reduction processes"*, 2010), 94% of the companies that properly manage waste treatment and are committed to environmental sustainability manage to save on costs and reduce management expenses. In addition, 6% of them managed to transform those costs into revenue by means of valorization.

The main point where the companies can act is minimisation at the source, meaning reducing the amount of waste generated during manufacturing in order to take advantage of the raw material as efficiently as possible.

Current legislation requires companies to follow best practices, prioritises methods with the least environmental impact, and penalises the disposal of waste, which represents an ever-increasing cost for companies. In this sense, once waste has been generated, reuse is the most sustainable process as it enables a later use without having to transform it. Growing trends are recycling and valorization, a process that gives waste a second opportunity to be used in place of other materials. These treatment methods often generate extra revenue for the companies.

Industrial companies are those that, a priori, can achieve greater savings and better use since they have significant cost overrun when it comes to managing waste. **Balaguer** highlights that, in order to achieve better cost optimisation, *"it is recommended that companies have an environmental manager that promotes efficient waste segregation and makes a commitment to sustainability by seeking out alternative treatment methods"*. However, it is advisable to also use external agents, such as the consultants from **Expense Reduction Analysts**, who have direct contact with an ever-shifting market, in order to perform regular controls and to design an improvement project. *"What is waste to one company may be a raw material or by-product to another"*, adds **Balaguer**. In this sense, after studying internal and external waste management of different companies, these agents contribute to the circular economy and find hidden sources of savings within the companies' own activities which are used to obtain more financial resources for the development of expansion projects. **Expense Reduction Analysts**, world specialist in cost optimisation, achieved an approximate savings of 15 million EUR for Spanish companies in 2016. The company seeks to improve companies' financial situations by acting on the operational costs (logistics, containers and packaging, cleaning, insurance, supply and waste management, and others). The Expense Reduction team is comprised of professionals specialised in each of the different expenses categories and are familiar with market best practices and trends, thus enabling agreements to be secured that are stable and satisfactory for all parties, as well as top quality services. ♦

Hispalyt estará en Cevisama 2018

Un año más, los fabricantes de ladrillo y teja, **Hispalyt** y el **Gremi de Rajolers de la Comunitat Valenciana** apuestan por la Feria Cevisama en su edición de 2018. Además, Hispalyt participará junto al Gremi de Rajolers en el tradicional **Día del Ladrillo**, que tendrá lugar el **7 de febrero** durante el transcurso de la feria.

Hispalyt, Asociación Española de Fabricantes de Ladrillos y Tejas de Arcilla Cocida, estará presente en la 36ª Feria Cevisama, Salón Internacional de Cerámica para Arquitectura, Equipamiento de Baño y Cocina, Piedra natural, Materias Primas, Esmaltes, Fritas y Maquinaria, que se celebrará del 5 al 9 de febrero, de 9:00 a 19:00, en la ciudad de Valencia.

En la edición del año 2017, la Feria Cevisama recibió 83.896 visitantes, lo cual supuso un incremento del 7,3% respecto al cierre de la edición de 2016 y el regreso a registros anteriores a 2009. De estos profesionales, 16.772 fueron internacionales. Entre los profesionales presentes, hubo distintos perfiles relacionados con el sector, como distribuidores, arquitectos, interioristas o prensa.

Hispalyt estará representada en la Feria de Cevisama este año 2018 en el stand del Gremi de Rajolers de la Comunitat Valenciana, que **estará en el distribuidor del Nivel 2, Stand 13**. En él estarán representadas todas las secciones de Hispalyt (Adoquines, Forjados, Ladrillos Cara Vista, Tabiques y Muros, Tableros y Tejas), así como el **Consorcio Termoarcilla**, y habrá **documentación técnica gratuita** para todo aquel visitante que desee información sobre productos y sistemas constructivos cerámicos.

Este año Hispalyt y el Gremi de Rajolers han presentado en el listado de Novedades de productos de Cevisama, los siguientes sistemas constructivos: **paredes Silensis-Cerapy** y **cubiertas con tablero cerámico**.

Los siguientes fabricantes de ladrillo y/o teja socios de Hispalyt estarán presentes en la Feria con stands individuales, donde expondrán sus productos y novedades a los visitantes: **Cerámica Mayor** (Nivel 3, Pab. 1, A70); **Cerámicas Calaf** (Niv. 3, Pab. 1, D81); **Cobert** (Niv. 2, Pab. 3, D12); **Grecogres** (Niv. 2, Pab. 2, B24); **Gres Aragón** (Niv. 3, Pab. 2, A28); **Gresmanc** (Niv. 2, Pab.

2, B15); **Grupo Díaz Redondo** (Niv. 2, Pab. 3, A7); **La Escandella** (Niv. 2, Pab. 3, D64); **Malpesa** (Niv. 2, Pab. 6, C9); **Mazarrón Tejas** (Niv. 2, Pab. 3, C81); **Tejas Borja** (Niv. 2, Pab. 3, B15).

Además, **Hispalyt** participará junto al Gremi de Rajolers en la tradicional Jornada del "Día del Ladrillo" que se celebrará el 7 de febrero durante el transcurso de la feria, y que se organiza anualmente desde 1960 en Cevisama.

En la Jornada del "Día del Ladrillo", mediante varias presentaciones, se mostrarán las novedades del sector sobre energía y ambiente y otros temas de interés para el sector de ladrillos y tejas, como detalles BIM, Declaraciones Ambientales de Producto (DAP), etc.

El Día del Ladrillo tendrá lugar en la Sala Joaquín Rodrigo, en el Nivel Mall de la Feria. Este es el programa de la jornada:

11.45 Apertura

Ismael Alonso. Presidente del Gremi de Rajolers de la Comunitat Valenciana

Vicente Bayarri. Gerente del Gremi de Rajolers de la Comunitat Valenciana

12.00 Aspectos laborales de interés para el sector de ladrillos y tejas

Pedro López Arias. Asesor Laboral de Hispalyt

12.20 Novedades en el sector de ladrillos y tejas en materia de energía y ambiente

Antonio Mateos Alenda. Asesor de Energía y Medioambiente Hispalyt.

12.45 Detalles BIM, DAPS y otros temas de interés para el sector de ladrillos y tejas

Elena Santiago Monedero. Secretaria General de Hispalyt

13.30 Clausura

Francisco J. Morant Vicedo. Presidente de Hispalyt.

La asistencia a las presentaciones del Día del Ladrillo es gratuita, pero está condicionada al aforo de la sala.

La **entrada a Cevisama es gratuita**, solo es necesario el registro previo a través de la **página web de la Feria** para poder acceder al recinto. ♦

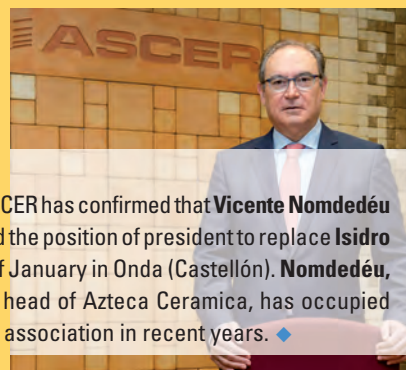


Nuevo presidente de ASCER

La patronal cerámica ASCER ha confirmado que **Vicente Nomdedéu Llesma** (en la foto) desempeñará el cargo de presidente de la asociación en sustitución de **Isidro Zarzoso**, fallecido el 3 de enero en Onda (Castellón). **Nomdedéu**, conocido por su labor al frente de Azteca Cerámica, ha ocupado durante los últimos años la vicepresidencia de la entidad.

New President of ASCER

The Spanish association ASCER has confirmed that **Vicente Nomdedéu Llesma** (pictured) will hold the position of president to replace **Isidro Zarzoso**, who died on 3th of January in Onda (Castellón). **Nomdedéu**, known for his work at the head of Azteca Cerámica, has occupied the vice-presidency of the association in recent years. ♦

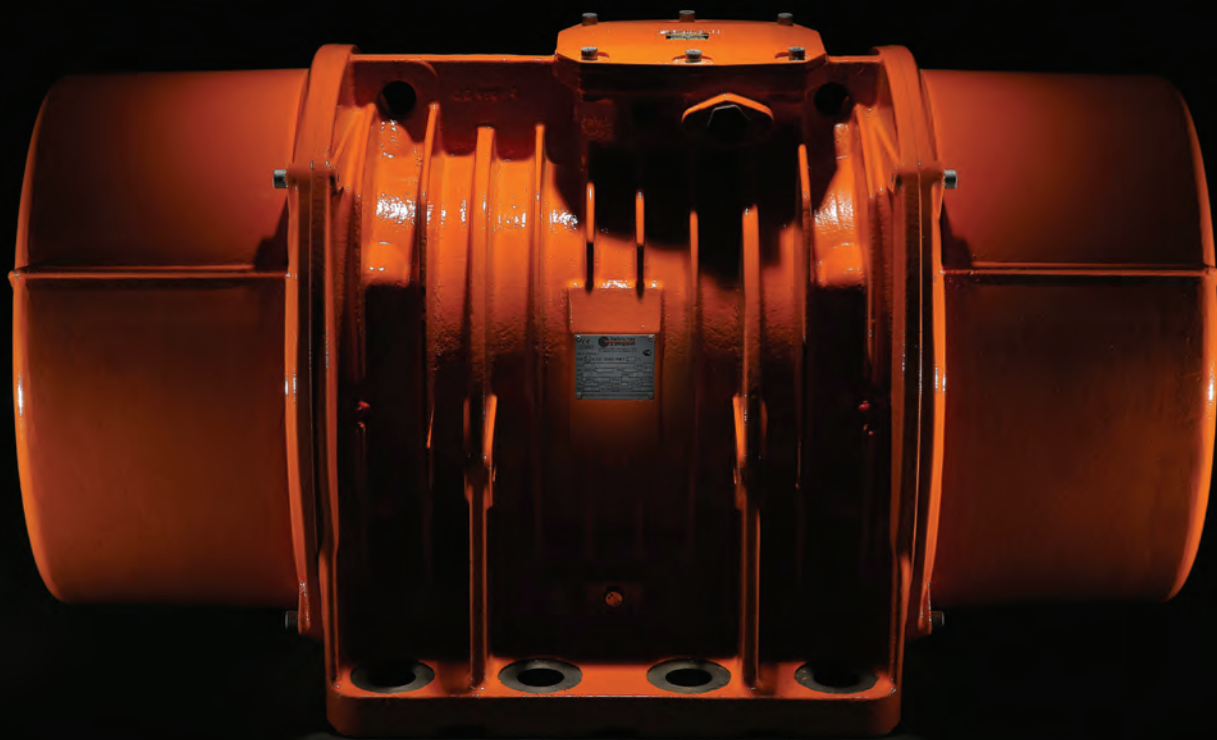


Motovibradores Italtvibras

La firma italiana **Italtvibras** ofrece a la industria cerámica (entre otras) la más amplia gama de motovibradores existente en el mercado, con valores de fuerza centrífuga en su serie MVSI hasta 30.500 kg; de serie certificados para trabajar en atmósferas de polvos potencialmente explosivos ATEX Zonas 21 y 22. Todo el ciclo productivo de los motovibradores **Italtvibras** tiene lugar en el interior de sus instalaciones fabriles de Fiorano (Módena). Esta elección está motivada por una política de empresa que busca garantizar el máximo nivel de calidad en cada uno de los componentes empleados en el proceso productivo. Los centros de mecanizado, que trabajan en ciclo continuo,

proporcionan a la empresa una elevada flexibilidad en la producción de los diferentes modelos solicitados, con independencia de su tamaño.

Para **Italtvibras**, la calidad y la fiabilidad de sus motovibradores representan valores absolutos que salvaguardar; en el año 2000, junto con la certificación UNI EN ISO 9001, obtuvo la nota de garantía de calidad de la producción n° **CESI 00 ATEX 061 Q**. La capacidad de diseñar y producir internamente su total gama de producto, la búsqueda continua de la calidad junto con la enorme experiencia acumulada en los años de actividad, hacen de Italtvibras un punto de referencia en el sector a escala mundial. ♦



www.italvibrasiberica.com

ITC, AIDIMME e ITENE desarrollan recubrimientos funcionales con el proyecto Desink

Un equipo de investigación coordinado por el **Instituto de Tecnología Cerámica (ITC)**, en colaboración con el **Instituto Tecnológico el Metal, Mueble, Madera, Embalaje y Afines (AIDIMME)** y el **Instituto Tecnológico del Embalaje, Transporte y Logística (ITENE)** que ha contado con el apoyo del **Instituto Valenciano de Competitividad Empresarial (IVACE)** a través de los Fondos Europeos FEDER de Desarrollo Regional acaba de concluir el proyecto **Desink**: desarrollo de tintas funcionales basadas en micro y nanocargas para aplicación como recubrimientos en distintos sectores industriales.

Desink, que se ha estado llevando a cabo durante dos años, ha logrado el desarrollo de recubrimientos transparentes y con elevada existencia al desgaste que pueden ser imprimibles mediante tecnología de impresión digital inkjet y que tienen la capacidad de proteger superficies cerámicas y suelos derivados de la madera, además de mejorar las propiedades barrera de los materiales plásticos utilizados en el envasado de alimentos.

Durante estas dos anualidades el proyecto **Desink** ha abordado problemáticas comunes a baldosas cerámicas, suelos de madera y envases alimentarios, mejorando la resistencia y la seguridad en estos campos y disminuyendo el coste asociado al material mediante el uso de tecnologías avanzadas y materiales basados en la nanotecnología.

Así, estos tres centros tecnológicos han colaborado en el desarrollo de matrices, orgánicas o inorgánicas susceptibles de ser utilizadas en los recubrimientos protectores así como cargas y aditivos, entre las que se encuentra el grafeno y nanoarcillas convenientemente funcionalizadas para ser utilizadas como recubrimientos poliméricos y que actúen como fase de refuerzo en la mejora de las propiedades técnicas de los recubrimientos.

Como resultado, se han obtenido recubrimientos funcionales con los requisitos adecuados para su correcta aplicación mediante tecnología inkjet, en el caso de superficies cerámi-

cas, y sustratos derivados de la madera y tecnología flexo, en el caso de los envases.

En el caso de la cerámica, se han desarrollado recubrimientos con un grado de transparencia adecuado y una elevada resistencia al desgaste por tránsito peatonal. Se han obtenido mediante desvitrificación de fases cristalinas durante la cocción del esmalte. Además, las composiciones de esmalte de protección, desarrolladas en base acuosa, han sido convenientemente formuladas mediante aditivos que han permitido su adecuado procesamiento en crudo mediante la tecnología de impresión por chorro de tinta. Por otra parte, se ha comprobado la idoneidad del uso de los recubrimientos desarrollados en la fabricación de baldosas cerámicas de pavimento, en las que, además de elevada resistencia al desgaste, se exige a los vidriados otros requisitos técnicos, como son resistencia al deslizamiento o resistencia química. ♦



Instituto de Tecnología Cerámica
webitc.itc.uji.es