

Molienda en continuo con ICF Welko

La tecnología del refinado permite aumentar la producción con una inversión reducida.

Quien posee una planta de molienda con molinos continuos o con molinos discontinuos y debe aumentar la producción, gracias a la tecnología **ICF Welko** puede obtener buenos resultados sin realizar grandes inversiones.

Manteniendo la instalación existente tanto para la dosificación como para la carga de las materias primas, se puede instalar en un espacio reducido un molino refinador CMB/R, el cual se alimentará con la barbotina de los molinos discontinuos o del molino continuo existente.

En la práctica se utiliza completamente la planta de molienda existente:

- **en caso de molinos discontinuos** se aumenta la producción reduciendo el grado de molienda (moliendo menos);
- **en caso de molinos continuos** se aumenta la velocidad de entrada de las materias primas, con el consiguiente aumento de la salida de barbotina que llamaremos “bruta”.



En ambos casos tendremos una barbotina “bruta” que necesita una fase posterior de refinado.

El aumento de la producción se obtiene incorporando un solo molino CMB/R de capacidad adecuada (existen distintos modelos) en un espacio libre reducido que no debe estar necesariamente cerca de los molinos existentes.

Dicho refinador es similar al molino continuo tradicional, pero de longitud y diámetro diferentes, y utiliza bolas de Alubit de tamaño adecuado para obtener un excelente rendimiento de la molienda.

La barbotina “bruta” producida por la molienda preexistente se envía al molino refinador a través de una bomba y posteriormente seguirá todas las fases ya previstas como el tamizado, la desferrización, el almacenamiento y la coloración si estuviera prevista y, por último, se envía al atomizador: el polvo final se almacena en los silos existentes.

Así pues, se trata de una unidad productiva que se incorpora a la planta precedente y que se utiliza para la premolienda del producto, que luego es enviado al refinador para completar la molienda.

Es una máquina simple que se puede integrar en las plantas existentes sin necesidad de efectuar transformaciones complicadas en la instalación, sino que utiliza toda la planta ya en funcionamiento.

Se puede obtener un aumento de la producción de barbotina de hasta el 50 %.

ICF Welko puede realizar plantas personalizadas y aptas para cualquier necesidad productiva, tanto para monococción como para porcelanato. ♦

***Gracias a la tecnología ICF Welko
es posible obtener
buenos resultados sin realizar
grandes inversiones.***

Continuous grinding by ICF Welko

Refining technology allows increasing production with limited investments.

Anyone who has a grinding plant with continuous mills or discontinuous mills, and has to increase production, thanks to **ICF Welko** technology can achieve this result without big investments.

By maintaining the existing plant for both dosing and loading raw materials, a CMB/R refining mill is installed (and only a small space is needed) to be supplied with the slip from the discontinuous mills or existing continuous mill.

In practice, the complete existing grinding plant is used:

- **in the case of discontinuous mills**, production is increased by reducing the degree of grinding (grinding less);
- **in the case of continuous mills**, the raw material infeed speed is increased with consequent increase in the outfeed of slip that we shall call "rough"

In both cases, we will have a "rough" slip that needs a subsequent refining stage.

The increase in production is obtained by installing just one CMB/R mill of adequate capacity (various models exist) in a small free space not necessarily close to the existing mills.

Such refining mill is similar to the traditional continuous mill but with different length and diameter, and uses Alubit spheres of appropriate size to achieve optimum grinding performance.

The "rough" slip produced by pre-existing grinding plant is sent through a pump to the refining mill and afterwards follows all the existing steps – sieving, iron removal, storage, staining, where necessary, and finally sending to the spray dryer: the end powder is stored in the existing storage bins.

It is therefore a production unit to be inserted in the previous plant which is used in general to pre-grind the product which is then sent to the refining unit to complete grinding.

A simple machine that can be integrated into existing systems without generating complicated plant-engineering transformations, but using the entire system currently in operation.

Increases in production of slip up to 50% can be achieved.

ICF Welko is able to supply customized plants suitable for any production need both for single-fired tiles and porcelainized stoneware.