

**LEKU-ONA**

## Almacén robotizado para palés

Los sistemas de almacenado automáticos para palés son soluciones que utilizan mecanismos automatizados para la manipulación de las cargas. Ofrecen una alta densidad de almacenado gracias a la reducción de los pasillos de trabajo y a su capacidad de crecimiento en altura. Además emplean tiempos de respuesta mínimos. Su fiabilidad permite el inventariado inmediato de los productos almacenados y minimiza los errores en la manipulación de las cargas.

Con el nuevo sistema de almacenaje robotizado de palés Leku-Ona consigue:

- aumentar su capacidad de almacenaje gracias al alto grado de compactación, al aprovechamiento de la altura
- sistema de entrada de material automatizado y digitalizado



- sistema de extracción del producto automatizado a través de transelevadores con el objetivo de optimizar todos los procesos de movimiento físico dentro del almacén, que a su vez está conectado con el "host" de la empresa desde donde se reciben las órdenes para procesar las diferentes transacciones del almacén
- ahorro considerable de tiempo en la entrega de material
- fiabilidad y versatilidad. Siempre que la mercancía se ajuste a unas características estándares muy rigurosas



de paletización, dentro del almacén robotizado es posible almacenar cualquier tipo de mercancía. ●

### **LEKU-ONA**

GRUPO Global Solutions

[www.leku-ona.com](http://www.leku-ona.com)

(Véase la sección Guía del Comprador, pág. 255)

**BEZARES**

## Participación como expositor en Bauma 2019

Bezares participó como expositor en la 32ª edición de Bauma, en Múnich, del 8 al 14 de abril.

Con más de 620.000 visitantes de más de 200 países, Bauma se consolida como la feria líder mundial de maquinaria, vehículos y equipos de construcción, habiendo generando esta vez los mejores resultados en los 65 años de historia de la exposición.

Entre las muchas novedades presentadas en el stand de Bezares cabe destacar los nuevos cartuchos compatibles para bombas de paletas y las nuevas



bombas FR2 de doble caudal que complementan la familia FR de bombas de pistones acodadas. Más de 250.000 visitantes llegaron de

fuera de Alemania, lo que representa un fuerte aumento en la asistencia de visitantes extranjeros. China, Australia y Japón produjeron avances significativos en este grupo. Solo de China acudieron más de 5.500 visitantes. El número de expositores superó los 3.700 de 63 países. Esta edición ha sido la más grande jamás celebrada, con un espacio expositivo récord con más de 614.000 m<sup>2</sup>. ●

### **BZ**

bezares s.a.

<https://bezares.com>

(Véase la sección Guía del Comprador, pág. 255)

## VOSS

## Highest requirements for assembly and leakage reliability achieved

Absolute micro-tightness against the hydrogen medium: this is the predicate given by TÜV Rheinland to the Voss Lok 40 tube connection system from Voss Fluid. This is also confirmed by recent certifications by the DVGW (German Association for Gas and Water) and the international shipbuilding classification society DNV-GL. With the TÜV Rheinland certification, Voss Lok 40 has thus received certificates from the most important national and international certification companies. The certification in the field of hydrogen was particularly impressive for the Voss Fluid developers. In addition, hydrogen is considered an extremely sensitive hazardous good due to its high flammability. That is why the demands placed on Voss Lok 40 are correspondingly high. The purely metal-sealing tube connection system is based on the principle of tube forming established in hydraulics and represents an economical alternative to clamping ring systems due to its extremely high micro-tightness. It reliably seals hydrogen applications up to 70 MPa (700 bar) operating pressure and temperatures from -40 to +120 °C. The TÜV Rheinland inspectors subjected the product to a series of demanding tests in accordance with EC 79. In addition, the tube forming solution meets the tightness requirements of the European regulation ECE R110. It is thus approved for special components used in motor vehicles with CNG drive. The DVGW also tested vibration, tensile strength and pressure pulse strength. Thanks to certification in the hydrogen



**Thanks to certification in the hydrogen sector, Voss Lok 40 is also well-suited for use in alternative drive systems**

sector, Voss Lok 40 is also well-suited for use in alternative drive systems.

The international shipbuilding classification society DNV-GL also carried out a repeat assembly, as well as tests for tightness, vacuum, pull-out test, combined pressure pulsation and vibration. Voss Lok 40 passed all tests with flying colors and showed maximum leakage reliability and pressure resistance. The certifications apply to the operation of high-pressure and low-pressure tube systems on seagoing vessels.

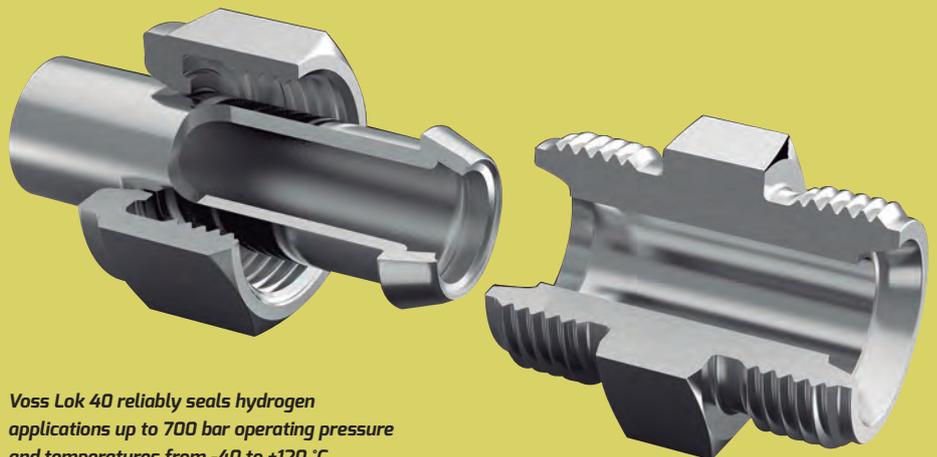
Voss Lok 40 is also certified by the DVGW for the transport of compressed air, gas and liquid gas in Germany. The

maximum operating pressure (MOP) here according to the DVGW certificate is allowed up to 250 bar. The operating temperature is stated for a range between -20 and 60 °C. ●

# VOSS

[www.voss-fluid.net](http://www.voss-fluid.net)

(Véase la sección Guía del Comprador, pág. 255)



**Voss Lok 40 reliably seals hydrogen applications up to 700 bar operating pressure and temperatures from -40 to +120 °C**

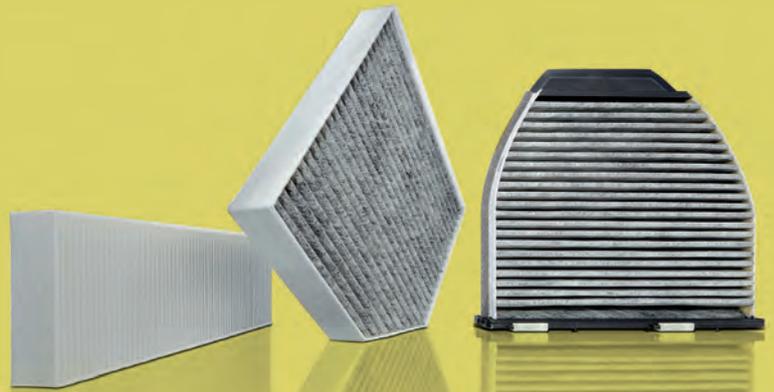
## FILTRACIÓN

# ‘Respirar tranquilos’ de la mano de los filtros de habitáculo

Un correcto estado de los filtros de habitáculo siempre es importante, pero más aún en primavera. El aumento de los niveles de polen, unido a la subida de temperaturas, hace que el perfecto estado de este componente del vehículo sea clave.

En este sentido, desde la iniciativa ‘Elige calidad, elige confianza’ ECEC, en que participan los principales fabricantes de componentes de automoción de primer equipo, subrayan la importancia de que los vehículos, sobre todo en estos meses, dispongan de filtros de habitáculo de calidad. El objetivo, ‘respirar tranquilos’ en un doble sentido: evitar síntomas de alergia y ahorrar combustible.

Así, Magneti Marelli y MANN+HUMMEL, compañías adheridas a ECEC y especializadas en el desarrollo, fabricación y comercialización de filtros de habitáculo, profundizan en la importancia y el futuro de este componente automoción.



Ambas compañías coinciden en la relevancia de la calidad de los filtros de habitáculo, no solo para proteger a conductor y pasajeros de la contaminación atmosférica, sino también para permitir una conducción segura. Así, insisten en la importancia de sustituir este componente cada 15.000 km o una vez al año, así como cuando el conductor perciba una menor entrada de aire, olor extraño al encender o apagar el sistema de climatización, cuando el habitáculo no se enfría adecuadamente al encender el aire acondicionado o cuando se acumula de forma rápida polvo o suciedad en el salpicadero.

En cuanto a la seguridad, Magneti Marelli advierte que “1 m<sup>3</sup>

## FERIAS

# BIEMH presenta su imagen de campaña para 2020

El equipo organizador de BIEMH, Bienal Internacional de Máquina-Herramienta, ha dado a conocer la imagen de campaña del encuentro, que celebrará su próxima edición del 25 al 29 de mayo de 2020. El contenido de la imagen, tanto gráfico como escrito, se centra en el valor de BIEMH como feria líder de fabricación avanzada, con capacidad para mostrar “la tecnología que cambiará el mundo”, tal y como reza su *claim*. Una gran esfera de metal en el centro resume este concepto, que va acompañado de un juego de palabras “Know/now the future” en torno al tiempo, el conocimiento y el altísimo nivel de innovación que caracteriza a las empresas expositoras de la feria.

Aprovechando la reunión del Comité Técnico Asesor, los responsables del salón quisieron también presentar las principales líneas de acción de sus campañas comercial y de visitantes, así como sus mensajes estratégicos. La presencia de grandes máquinas en funcionamiento, así como de componentes, herramientas y robótica, entre otros, volverá a ser uno de los aspectos diferenciadores de la cita, que se promocionará en países como Alemania, Austria, Bélgica, China, Dinamarca, EE.UU., Francia, Grecia, Países Bajos, India, Italia, Polonia, Portugal, Reino Unido, Suiza, Taiwán o Turquía, además de en el ámbito nacional. Si bien la comercialización de BIEMH 2020 debe arrancar estas semanas, la reserva de stands alcanzaba ya, mediado mayo, un 17%, gracias a la confirmación de expositores de automati-

zación, componentes y accesorios, herramientas, maquinaria y metrología. El plazo de inscripción preferente finalizará el 1 de diciembre. En paralelo, en el ámbito de visitantes se está trabajando ya en perfilar la lista de países prioritarios para el programa especial de compradores, nacionales e internacionales, que tiene el foco puesto, entre otros, en México, Alemania, EE.UU. y Portugal. Como en ediciones anteriores, en el programa se recogerán las peticiones de los propios expositores. La colaboración directa con las principales asociaciones sectoriales será una de las piezas clave del éxito de BIEMH.

En la reunión del Comité Técnico Asesor participaron representantes de AFM-Advanced Manufacturing Technologies, asociación coorganizadora de la cita, así como miembros de AIMHE-Asociación de Importadores de Máquina-Herramienta, entidad que participa como colaboradora junto con Gobierno Vasco. ●

<http://biemh.bilbaoexhibitioncentre.com>





de aire contiene entre 10 y 80 billones de partículas (bacterias, hongos, esporas, polvos industriales, partículas abrasivas, hollín o gases) que se pueden depositar en el tracto respiratorio". Además, "en primavera, el polen puede causar dificultades respiratorias y estornudos, lo que reduce significativamente el nivel de atención al volante, y se incrementa así el riesgo de accidente."

Como señalan ambas compañías, "un estornudo a 80 km/hora puede ocasionar una pérdida de visión durante 45 m", por lo que para evitar reacciones alérgicas durante la conducción, el buen estado de los filtros de habitáculo es clave, "más aún en grandes ciudades

y zonas industriales". En épocas de polen, un solo ml de aire puede llegar a contener 3.000 tipos de pólenes.

Muchos son los esfuerzos de agentes públicos y privados dirigidos a reducir los niveles de contaminación. En este sentido, según Magneti Marelli, el desarrollo de los filtros de habitáculo se dirige a tratar de filtrar las partículas contaminantes más 'ínfimas' y, a la vez, las más peligrosas para la salud, pues las mucosas del organismo no siempre son capaces de retenerlas. Para ello, la evolución de los filtros de habitáculo ha llevado a "la agregación de una capa de carbón que elimina los gases tóxicos y olores de la combustión, mediante un filtrado químico que aumenta además el confort en el vehículo", señalan. Por su parte, MANN+HUMMEL señala que, en este contexto, el desarrollo de los filtros de habitáculo "pasa por desarrollar medios filtrantes más eficaces para retener gases ácidos ( $\text{NO}_2$ ,  $\text{SO}_2$ ,  $\text{H}_2\text{S}$ ), relacionados con enfermedades pulmonares y cardiovasculares; compuestos orgánicos volátiles (VOC), que irritan las mucosas; así como amoníaco, que puede transformarse en compuestos nitrogenados muy perjudiciales para la salud". ●

[www.mann-hummel-comunicacion.es](http://www.mann-hummel-comunicacion.es)

## SCHUNK

## Debut en el Digital Enterprise Show

La transformación digital de las empresas abre un gran abanico de posibilidades para la industria del futuro, desde la automatización de procesos a robots dotados de inteligencia artificial, pasando por sistemas IoT o el mismo Big Data. En este contexto, Schunk, referente en técnicas de sujeción y sistemas de agarre, ha participado por primera vez en el Digital Enterprise Show, el encuentro líder para conectar a las empresas tecnológicas más innovadoras. La compañía compartió sus soluciones más revolucionarias, del 21 al 23 de mayo en el German Pavillion, en IFEMA. Alemania fue el país invitado de esta edición.

Las pinzas desempeñan un papel clave en el trabajo colaborativo entre humanos y robots. En este sentido, Schunk encabeza la innovación y desarrollo de sistema de agarre y sujeción, capaces de sujetar piezas con la máxima precisión y seguridad. Es el caso, por ejemplo, de la mano de 5 dedos SVH. Es una mano de agarre mecatrónica diseñada para aplicaciones en asistencia y robótica de servicio. Es sorprendentemente



similar a su contraparte humana en términos de tamaño, forma y movilidad. Sus cinco dedos pueden realizar operaciones de agarre con la ayuda de un total de nueve accionamientos, consiguiendo la medida perfecta entre fuerza y sujeción. Este resultado se consigue gracias a las superficies elásticas de las falanges delanteras. Se controla a través de una interfaz RS-485, aunque se puede conectar con los robots ligeros y estándares del mercado a través de interfaces mecánicas definidas. Además, es la primera pinza HRC del mundo que cumple con los requisitos de seguridad del DGUV, el certificado de accidentes sociales alemán, para su funcionamiento en tareas colaborativas. ●

## AFM

## El Lehendakari preside la asamblea General de AFM Cluster

El Lehendakari Iñigo Urkullu presidió el 17 de mayo la asamblea General de AFM Cluster, celebrada en el auditorio de la Fundación Orona. Urkullu estuvo acompañado por la consejera del departamento de Desarrollo económico e infraestructuras, Arantza Tapia, y del diputado General de Gipuzkoa, Markel Olano. A lo largo de la mañana, las asociaciones de AFM Cluster



(AFM, ADDIMAT y ESKUIN) realizaron sus respectivas asambleas generales para reunirse luego en un acto conjunto de celebración: el día de la fabricación avanzada y digital. La cooperación como palanca para abordar los retos del sector ha sido el tema acerca del que debatieron los presidentes de las cuatro asociaciones que conforman AFM Cluster: César Garbalena, AFM; Miguel González, ESKUIN; Alfonso Urzainki, ADDIMAT, y Alberto Pérez, AFMEC.

A continuación, intervino como ponente invitado el conferenciante Andrea Boltho con una presentación acerca de la actual situación económica en Europa y el mundo. Además, la asociación rindió homenaje a dos personas emblemáticas, Jacinto Irazola y Manuel Motilva, por sus dilatadas y exitosas trayectorias profesionales en el sector de la fabricación avanzada. Ambos recibieron la insignia de oro de AFM.

En la asamblea de ESKUIN se produjo un relevo en la presidencia con la designación de Miguel González, director General de la empresa Irega, que sustituye a César Sainz de Diego de Rothenberger.

Del mundo empresarial acudieron el presidente de Elkargi, Josu Sánchez y el nuevo director General, Zenón Vázquez, así como Pío Aguirre, anterior director, el presidente de Adegí, Eduardo Junkera y su director General, José Miguel Ayerza, el presidente de la Cámara de Gipuzkoa, Pedro Esnaola y el secretario general de Confemetal, Andrés Sánchez, además de representantes de numerosas empresas asociadas a AFM. ●

**BOGE**

## Convención anual 2019 de distribuidores

Los días 23 y 24 de mayo Boge Compresores Ibérica celebró su Convención anual de distribuidores de España y Portugal. Para que una empresa llegue a cumplir 111 años centrados en la fabricación exclusiva de compresores, se requiere una mentalidad muy abierta, investigación continuada e innovación constante.

Alguno de los avances conseguidos son tan revolucionarios en el sector como la tecnología turbo de alta velocidad o el turbocompresor de baja presión, sin olvidar servicios tan innovadores como "Predictivecair" y "Continuous Improvement Programme".



El encuentro de este año tuvo lugar en Alcalá de Henares. Los asistentes, además de la confraternización y reconocimiento por parte de la compañía a sus colaboradores más destacados del año, pudieron conocer, en avance, las próximas novedades y, este año muy especialmente, las ventajas específicas y exclusivas del compresor S-111-4 Edición Aniversario (en la foto superior).

Para celebrar este 111 aniversario, Boge Compresores ha presentado un equipo Edición Especial Aniversario, de su conocida serie S, el citado S-111-4 Edición Especial, que incorpora nu-



merosas mejoras en términos de eficiencia y características muy exclusivas durante este año. El motor IE4 garantiza el máximo rendimiento posible desde el propio accionamiento y el S 111-4 presenta un consumo de potencia mejorado y viene equipado de serie con un amortiguador supersónico. Y, con 67 dB(A) de volumen operativo, es el primero en su clase. Desgaste reducido, poca necesidad de mantenimiento, insensible al polvo, extremadamente duradero y y... ●

[www.boge.com.es](http://www.boge.com.es)

NSK

## Automationware se beneficia de la serie HTF de husillos a bolas

Automationware, especialista italiano en tecnologías de movimiento y control, ha recibido de NSK dos husillos a bolas de grandes dimensiones que facilitarán la manipulación automática de los voluminosos moldes utilizados en las máquinas de moldeo por inyección. NSK desarrolló los husillos a bolas especiales basados en su tecnología HTF líder en su clase, una solución popular en todo el mundo en maquinaria de moldeo por inyección.

Ubicada cerca de Venecia, Automationware se fundó en 2002 con una experiencia en ingeniería que abarca las principales tecnologías de control y movimiento que se utilizan en las aplicaciones de mecatrónica avanzada. Los productos de eje lineal y electrocilindro de la compañía ofrecen unas alternativas genuinas a los sistemas hidráulicos y neumáticos. Proactiva y progresiva en el mercado, la empresa invierte decididamente en el desarrollo de nuevas soluciones y reciente-

mente acudió a NSK para obtener asistencia con un proyecto especial.

Automationware estaba inmersa en el proceso de desarrollar grandes actuadores eléctricos (electrocilindros) para el desplazamiento de los moldes pesados que se utilizan en las prensas de moldeo por inyección. Destinados a máquinas que miden más de 6 m de altura, los cilindros generan hasta 80 kN de fuerza y realizan desplazamientos a una velocidad de hasta 1 m/s.

El objetivo principal era garantizar que la fuerza requerida pudiera aplicarse las 24 horas de cada uno de los días hábiles, por un período de al menos dos años. Con este objetivo en mente, en marzo de 2018, NSK comenzó a desarrollar dos husillos a bolas basados en su tecnología HTF específica para cargas elevadas.

HTF son las siglas en inglés de "High Tough Force, Fuerza de gran intensidad", descripción que refleja con precisión las características de estos dispositivos de desplazamiento desarrollados para ofrecer una alternativa electromecánica a los actuadores hidráulicos. Estos avanzados husillos a bolas permiten unas altas velocidades de desplazamiento (y, por lo tanto, ciclos con tiempos más reducidos) en combinación con una elevada precisión y unas fuerzas axiales extremadamente altas. Su geometría patentada está diseñada para distribuir las fuerzas axiales de manera uniforme entre todas las bolas. Con la tecnología de los separadores (separación de bolas), la geometría evita un desgaste prematuro y garantiza una alta fiabilidad.

Los primeros dos husillos a bolas HTF de NSK para Automationware, uno de los cuales mide más de 1,8 m de longitud, se entregaron en enero de 2019. La compañía tenía previsto mostrar sus nuevos cilindros eléctricos con los husillos a bolas en la SPS Italia 2019 (Parma, 28-30 de mayo), feria especializada en automatización industrial y digitalización.

NSK Europe, Ltd., es la filial europea de NSK, empresa fabricante de rodamientos fundada en Japón en 1916 y con sede en Tokio. Hoy cuenta con unos 31.000 empleados en todo el mundo. Los productos y las soluciones que ofrece como proveedor industrial y automovilístico están siempre presentes cuando cobra relevancia el movimiento. La gama de productos de la empresa incluye casi todos los tipos de rodamientos, como rodamientos ensamblados con alojamiento, rodamientos de rueda y rodamientos para la transmisión y el motor, además de guías lineales y sistemas de dirección. La compañía se centra en alcanzar la perfección en todas sus actividades, siendo su objetivo el liderato en calidad dentro del sector. Para lograrlo, se aplica un proceso de mejora continua y se apuesta por el desarrollo de productos excepcionales, así como por la optimización en la fase de producción y un servicio orientado al cliente. ●



*Gianpaolo Baracco,  
ingeniero de Ventas PSL de NSK,  
European Industrial Business Unit, con los dos  
electrocilindros con husillos a bolas HTF*

**INGERSOLL RAND**

## Gold Medal 2019 del World Environment Center al desarrollo sostenible a escala internacional

Ingersoll Rand, un líder mundial en la creación de entornos sostenibles y eficaces, recibió el 17 de mayo el 35º premio anual Gold Medal del World Environment Center por sus logros corporativos a escala internacional en materia de desarrollo sostenible. Ernest J. Moniz, exsecretario de Energía de EE.UU., entregó el premio a Michael W. Lamach, presidente y director General de IR, durante la ceremonia de presentación de la medalla de oro (Gold Medal), celebrada en Washington, D.C.

En 2014, la empresa anunció sus objetivos en materia ambiental, social y de gobernanza empresarial para 2020 en las áreas de las operaciones y la cadena de suministro, los sistemas y los servicios y las personas y la ciudadanía. Este premio reconoce los importantes logros de la empresa durante los últimos cinco años en los ámbitos

del desarrollo sostenible y la excelencia ambiental.

“Es un honor para mí aceptar el premio Gold Medal en nombre de nuestro equipo internacional, que ha hecho de la sostenibilidad un factor fundamental de nuestra estrategia empresarial y de nuestra forma de crecer, operar e involucrarnos”, afirmó Lamach. “Cuando miramos hacia el futuro de nuestra empresa, la sostenibilidad resulta esencial para nuestra ventaja competitiva y para nuestra capacidad de crear un valor duradero para nuestro personal, nuestros clientes y nuestros accionistas. Nos entusiasma poder reforzar nuestros sólidos cimientos con la presentación de nuevos y ambiciosos objetivos que nos mantendrán a la vanguardia de la sostenibilidad empresarial, social y ambiental.”

IR, junto con sus marcas líderes Trane® y Thermo King®, también anunció el mismo día sus aspiraciones en materia de sostenibilidad para 2030, que se alinean con el horizonte temporal de los objetivos de desarrollo sostenible de las Naciones Unidas. Estos compromisos se han diseñado para afrontar los retos del cambio climático, proporcionar servicios y sistemas con un rendimiento de primera clase para los edificios, los hogares y los clientes de los sectores industrial y del transporte y mejorar la calidad de vida de las personas y de las comunidades en las que operamos y a las que sirve. La empresa mantendrá este impulso y ejercerá una influencia positiva mediante tres accio-

nes que desarrollará con vistas a 2030:

- Incremento de las estrategias en materia de tecnología, innovación y sostenibilidad para ofrecer soluciones más eficientes a los clientes. Esto incluye la reducción de la huella de carbono de los clientes en una gigatonelada de CO<sub>2</sub>e, el equivalente a las emisiones anuales combinadas de Italia, Francia y el Reino Unido (una gigatonelada equivale a 1.000 millones de toneladas métricas)
- Transformación de sus operaciones y su cadena de suministro para tener un efecto reparador en el entorno, lo cual incluye lograr unas operaciones sin emisiones, el envío de cero residuos al vertedero y una reducción absoluta del 10% en el consumo de energía, así como devolver más agua de la que utiliza en las zonas sujetas a estrés hídrico.
- Incremento de las oportunidades para todos, reforzando la movilidad económica y mejorando la calidad de vida del personal de la firma y de las personas de las comunidades en las que opera y a las que sirve. Esto incluye lograr la paridad de género en los puestos de responsabilidad y una plantilla que refleje las poblaciones de sus comunidades, mantener unos salarios dignos y competitivos en el mercado y unas prestaciones progresivas y ampliar el acceso de la comunidad a los servicios de bienestar, incluidos los alimentos/la nutrición, la vivienda, el transporte, la educación y el confort climático. ●

**EMPRESAS**

## Comindex, de celebración

Aunque la actividad empresarial la inició el Sr. Enrique Arp en 1933, la empresa no se constituyó oficialmente hasta un 27 de abril de 1959. Comenzaba entonces la historia de Comindex.

60 años después la firma sigue con la misma vocación de servicio, asesoramiento, compromiso, pero con mucha más experiencia, y con un equipo más extenso con pero la misma ilusión que el primer día.

Evidentemente, no podía faltar una fiesta, así que toda la familia de Comindex disfrutó de una gran noche en Barcelona, porque tenía muchos motivos de celebración.

Comindex es una empresa que distribuye especialidades químicas que aportan



soluciones innovadoras, fiables y eficientes, ofrece el servicio logístico, el asesoramiento técnico y la formación especializada necesaria para potenciar la actividad de sus clientes. ●

[www.comindex.es](http://www.comindex.es)

## ENTORNO

## Las aplicaciones de aire comprimido reducen la huella ambiental con las unidades de recuperación de energía de Ingersoll Rand

Las plantas de fabricación que utilizan soluciones de aire comprimido exentas de aceite, como las de los sectores farmacéutico, de alimentación y bebidas, químico y de la automoción, pueden reducir su huella ambiental y lograr sus objetivos con respecto al cumplimiento de la norma ISO 50001 en materia de gestión de la energía con las nuevas unidades de recuperación de energía (ERU) de Ingersoll Rand. Las nuevas soluciones orientadas a la sostenibilidad funcionan con compresores exentos de aceite que transfieren el calor generado durante el proceso de compresión al agua caliente que los clientes pueden utilizar en los procesos industriales o para calentar los distintos espacios de las plantas.

Las nuevas soluciones de recuperación de energía de IR, uno de los líderes mundiales en servicios y sistemas de gas y aire comprimido, pueden recuperar y reutilizar más del 80% de la energía utilizada por el compresor sin que ello afecte a la



fiabilidad o al rendimiento del suministro de aire comprimido. Esto se traduce en un ahorro de energía significativo para la planta de fabricación y en menores emisiones de CO<sub>2</sub> en las instalaciones gracias a la reutilización del calor recuperado de los compresores, en lugar de calefacción basada en combustibles fósiles.

En una planta de alimentos y bebidas de los Países Bajos que utiliza un sistema de aire comprimido equipado con la unidad de recuperación de energía de IR, el cliente pudo recuperar el 70% de los 320 kW utilizados por los compresores. Esto equivale a un ahorro anual de unos 89.000 EUR. En el caso de que las instalaciones pasen de una solución que utiliza combustibles fósiles a utilizar para la calefacción la energía recu-

## EMPRESAS

## Rubix consigue la medalla de plata de Ecovadis en RSC

La firma Rubix ha sido distinguida recientemente por su compromiso con la responsabilidad social corporativa (RSC) con la medalla "Silver" de EcoVadis. Esta distinción reconoce la labor de la compañía a 4 niveles: medio ambiente, derechos laborales, ética y adquisiciones sostenibles. Las empresas que obtienen la medalla de plata, como Rubix, se encuentran entre el 30% que mejor puntúa en estas 4 áreas de análisis.

- Garantía ambiental y de ética profesional. En el aspecto ambiental, EcoVadis analiza qué gestión que hace la empresa de recursos como el agua (contaminación o sobreexplotación de ríos, acuíferos...), el impacto en la biodiversidad que tiene la actividad de la compañía o en qué medida contamina la atmósfera su modelo de producción. La auditoría de este certificado va un paso más allá en la exigencia que ha habido

tradicionalmente en el análisis de comportamiento ambiental al incluir apartados como cuál es el ciclo de vida del producto de cara a valorar su impacto ambiental. La medalla de plata avala también que la compañía tiene una actitud ética, evidenciando, entre otros comportamientos, una gestión responsable de la información.

- Responsabilidad en la compañía y sus proveedores. El segundo ámbito que analiza la auditoría de Ecovadis es el laboral. La certificación avala que la compañía auditada manifiesta unos estándares adecuados en cuanto a, entre otros, dinámicas que faciliten el diálogo social y cuenta con protocolos para evitar que se produzcan situaciones de acoso y discriminación.

En cuanto a los proveedores, la auditoría que posibilita la obtención de esta medalla garantiza que los proveedores de una compañía mantienen un comportamiento responsable en el aspecto ambiental y social. O lo que es lo mismo, garantiza que la compañía tiene un sistema de adquisiciones sostenibles; Este análisis de los proveedores viene a solucionar un viejo problema que ha existido en la responsabilidad social de las organizaciones. Tradicionalmente, algunas organizaciones eludían las prácticas responsables con proveedores en países de la periferia donde no se vigilaba el respeto a los derechos

perada de los compresores, esto significaría una emisión a la atmósfera de 208 toneladas de CO<sub>2</sub> menos, aproximadamente. “Las nuevas unidades de recuperación de energía responden a las necesidades de nuestros clientes, que precisan nuevas formas de incrementar el rendimiento energético y reducir el impacto ambiental de sus operaciones mientras mantienen el rendimiento y la fiabilidad de sus sistemas en los niveles más altos”, afirmó Boris Takov, responsable de Marketing de la división Compression Technologies and Services de IR en Europa. “Con este nuevo producto, subimos el listón en materia de fiabilidad y rendimiento energético sin sacrificar uno de los factores para lograr el otro. El potencial de ahorro energético de esta solución viene acompañado por el impacto que puede tener en la descarbonización y en la reducción del uso de combustibles fósiles para la calefacción.”

Estas son algunas de las características clave de las nuevas unidades de recuperación de energía de Ingersoll Rand:

- solución “enchufar y listo” que puede instalarse *in situ* en un compresor existente de Ingersoll Rand o comprarse como una unidad completa
- una única unidad de recuperación de energía puede funcionar con hasta 4 compresores
- enfriador por corriente de aire que permite a los clientes sin agua de reserva disponer de una instalación prácticamente refrigerada por aire
- supervisión continua y en tiempo real del ahorro energético y de la energía total recuperada que ayuda a los clientes a

lograr sus objetivos respecto al cumplimiento de la norma ISO 50001 en materia de gestión de la energía.

En 2014, como parte de sus objetivos en cuanto a sostenibilidad para 2020, Ingersoll Rand estableció un compromiso climático para reducir las emisiones de gases de efecto invernadero de sus productos y operaciones para 2020. De acuerdo con dicho compromiso climático, Ingersoll Rand se comprometió a:

- una reducción del 50% de la huella de gases de efecto invernadero del refrigerante de sus productos para 2020 y la incorporación de alternativas con un menor potencial de calentamiento atmosférico en toda su cartera de soluciones para 2030
- una inversión de 500 millones de USD en I+D de productos durante los próximos cinco años para financiar la reducción a largo plazo de las emisiones de gases de efecto invernadero.
- una reducción del 35% de las emisiones de gases de efecto invernadero relacionadas con las operaciones de la compañía para 2020, objetivo alcanzado dos años antes de lo planificado

Desde entonces, la compañía:

- ha evitado 21 millones de toneladas métricas de CO<sub>2</sub>e de los clientes, lo que equivale a retirar del servicio 3,7 centrales térmicas de carbón
- ha reducido las emisiones de sus propias operaciones en un 54%, por lo que ha logrado su compromiso climático relativo a las operaciones con dos años de antelación
- ha reducido su intensidad energética en un 22%. ●

laborales ni el impacto ambiental. La inclusión del análisis de proveedores soluciona, en parte, este problema.

La consecución de la medalla de plata de Rubix garantiza que la compañía y sus proveedores tienen un comportamiento ambiental y social responsable, mantiene un alto estándar en el respeto de los derechos laborales y cuenta con un entorno blindado al acoso y la discriminación.

Como apunta Oihana Domingo, responsable de Calidad y Medio ambiente de Rubix, “esta certificación pone de manifiesto el gran trabajo que estamos realizando para ser referentes en aspectos clave como el respeto al entorno, los derechos de nuestros trabajadores, así como en cuanto a nuestra política de responsabilidad social corporativa”.

- Metodología de auditoría. El sistema que se sigue para auditar sigue una metodología escrupulosa donde destaca el proceso de recolección y calificación de datos; se analiza no solo el contenido de los datos sino también la diversidad de las fuentes utilizadas, incluida la documentación proporcionada por el cliente, las acreditaciones de terceros (certificaciones, etiquetas, etc.) y los aportes “360” de partes interesadas externas (2.500 fuentes de monitorización, noticias, listas de seguimiento, etc.).



A partir de este año 2019, este proceso será aún más exhaustivo: para que una medalla sea otorgada en la ficha de resultados, además de las condiciones habituales, las compañías deben cumplir nuevos requisitos como que la ficha de resultados no incluya ningún resultado negativo grave en los Hallazgos de 360° Watch sobre medio ambiente, prácticas laborales, derechos humanos y adquisiciones sostenibles en los últimos tres años, periodo que se amplía hasta los cinco en el caso de los aspectos relacionados con la ética. ●