



IMPREFIL

Distribución en exclusiva en España de los productos de filtración GFT

Imprefil anuncia la incorporación de los productos de filtración de la marca GFT "General Filtration Technology", perteneciente al grupo ASAS de Turquía, de reconocido prestigio a escala mundial. Imprefil ha llegado a un acuerdo con el fabricante que le convierte en su distribuidor en exclusiva para España. La incorporación de los productos GFT ofrece a los clientes una oportunidad única ya que proporciona acceso, de una forma sencilla y con garantías, a una gama de productos de muy difícil consecución a través de otros canales. La gama de productos de la marca GFT incluye una amplia variedad de modelos de filtros de aceite, combustible, aire e hidráulicos para automóviles, camiones, vehículos comerciales, maquinaria de construcción pesada y uso industrial, así como filtros de gas natural. Además, los plazos de reposición semanales permiten a Imprefil cumplir con el compromiso de ser ágiles y atender de forma satisfactoria las demandas de sus clientes.

"El propósito de esta incorporación de productos GFT al catálogo de Imprefil es la de reforzar nuestras existencias en aquellas referencias consideradas clave, además de protegernos contra posibles roturas de stock por la gran demanda





de esta línea de producto", comenta Jesús Villafáñez, consejero delegado y CEO de Imprefil Distribuciones.

La compañía GFT ofrece una capacidad de producción anual de 1.200.000 unidades, y cumple con los procesos de estandarización de las EET y las normas

para los filtros de combustible TS 5395, para filtros de aceite TS 7407 y para filtros de aire TS 932, así como con el certificado de calidad ISO 9001: 2008.



(Véase la sección Guía del Comprador, pág. 461)



Individual. Igual que nuestro servicio.

Desde el envío gratuito de muestras hasta **el asesoramiento personal:** La satisfacción de nuestros clientes es lo más importante para nuestro equipo de ventas. Un intercambio permanente de experiencias y una colaboración muy estrecha es lo más habitual para nosotros.

Descubra lo que hay detrás en www.poeppelmann.es









ENCUENTROS

Éxito del Integra Automation Day en Valencia

El Grupo Integra, formado por las empresas Kuka, Lenze, Leuze eElectronic, Murrelektronik, Murrplastik y Vahle, celebró el 18 de octubre en Valencia un nueva edición del Automation Day, que tuvo un gran éxito de participación. El acontecimiento, que incluía una amplia zona de exposición de producto de las diferentes empresas del Grupo, destacó también por el interés despertado por

las presentaciones técnicas, que contaron con un gran número de asistentes. Lenze presentó su Smart Motor, la mejor solución de accionamientos para transporte horizontal; Leuze Electrónica nos habló de sus soluciones para la seguridad en el trabajo (aplicaciones con sistemas *muting* (hardware) / qating (software)) según IEC TS 62046 y Murrelektronik mostró su tecnología para diagnosticos de I/O's en la nube vía Ethernet industrial. Por su parte, Murrplastik centró su presentación en sus soluciones para energía y transporte, Vahle presentó sus conducciones eléctricas de seguridad cerradas y Kuka su Cobot Kuka, en el camino de la industria 4.0.

Con esta cita, el Grupo Integra cierra con



un balance muy positivo su agenda para 2017, año en el que los Automation Day se han celebrado en Burgos, Barcelona y Valencia. El Grupo Integra ha comenzado ya a trabajar intensamente en la planificación del calendario del 2018, que llevará a diferentes lugares del territorio español, entre ellos Madrid, las últimas novedades en materia de automatización, robótica e Industria 4.0.

LEKU-ONA

Nueva curvadora en la sección de tubos

Leku-Ona ha adquirido una nueva curvadora BLM que completará la sección de curvado de la firma. De esta manera, la sección de tubos de Leku-Ona Global Solutions consta actualmente de 6 curvadoras con diámetros que van desde OD: 4 mm hasta OD: 102 mm para curvar tubos de acero carbono, acero inoxidable, cobre o latón.

Las principales características de la nueva máquina dobladora de tubos BLM Elect (ET 102) son:

 El software de programación gráfica tridimensional VGP3D: verifica la posibilidad real de realizar las piezas,



eliminando el riesgo de colisión típico de la primera prueba. Calcula con anticipación el tiempo de ciclo real, reduciendo los tiempos necesarios para preparar presupuestos y genera automáticamente los ciclos de máquina

- Multirradio: la máquina trabaja en multirradio o con bloqueos diferentes para curvas y contracurvas.
- Derecho o izquierdo: puede elegir el sentido de doblado que más utiliza.
- Doblado de radio fijo o variable en un solo ciclo: puede montar hasta 8 herramientas a la vez, decidiendo en qué posición (1, 2, 3, 4... 8) poner el radio variable.
- Garantiza la máxima repetibilidad de la pieza y un grado de precisión geométrica único incluso en piezas complejas.
- Garantiza el máximo control del proceso: controla y se ajusta a las reacciones del material y a su retorno elástico. La Elect prevé varias potencias de empuje (de 2.000 a 60.000 N), que se pueden ajustar durante toda la fase de doblado.

Leku-Ona cuenta ahora con las siguientes máquinas curvadoras:

 - 1 BLM Elect (ET 102). Máxima capacidad de curvado desde OD: 6 mm hasta 102. Máquina completamente eléctrica, con

- giro de curvado izquierda derecha y programación 3D visual gráfica (VGP3D).
- 1BLM E-Turn (ET 52). Máxima capacidad de curvado desde OD: 6 mm hasta 52.
 Máquina completamente eléctrica, con giro de curvado izquierda derecha y programación 3D visual gráfica (VGP3D).
- 2 BLM-Smart Máxima capacidad de curvado OD: 22 mm en tubo de acero y hasta OD: 28 mm en tubo de cobre, latón o aluminio.
- 1 BLM hidráulica NCS832. Máxima capacidad de curvado hasta OD: 30 mm.
- 1 AMOB MDH 60 Máxima capacidad de curvado 0D: 60 mm.
- Deformadoras de tubo.

Gracias a ellas, el abanico de soluciones ofrecidas a los clientes sigue aumentando, siempre buscando la excelencia que caracteriza a Leku-Ona y la vanguardia en el sector.







ELESA+GANTER IBÉRICA

Finalista en los Premios CEPYME 2017

La Confederación Española de la Pequeña y Mediana Empresa (CEPYME) y la Federación Española de Autónomos (CEAT) organizan los PREMIOS CEPYME desde el año 2014.

En la edición de este año, Elesa+Ganter Ibérica S.L., ha sido seleccionada como finalista a Mejor PYME 2017 en la categoría de Igualdad.

Este premio reconoce el esfuerzo de las pymes españolas en diferentes ámbitos, y, las selecciona como ejemplo a seguir para el desarrollo de la industria española. El Premio CEPYME a la Igualdad, del que Elesa+Ganter Ibérica es finalista, se concederá a la pyme que haya destacado en 2016 por su contribución en el ámbito de la empresa a la igualdad de oportunidades entre mujeres y hombres, incluyendo las dirigidas a favorecer la conciliación de la vida laboral y personal.

La firma quiere aprovechar este medio para expresar el profundo orgullo que embarga a todo el personal: "Orgullo por el reconocimiento que implica ser finalista en los Premios CEPYME, orgullo por el reconocimiento público a nuestra política de selección de personal basada en el talento y valoración del desempeño personal, reconocimiento a nuestra política de apoyo a la maternidad y conciliación laboral, reconocimiento a una empresa comprometida con el desarrollo del talento personal, reconocimiento a nuestra política

BIDS CEPYME 2016

de igualdad, que ha llevado a nuestra empresa a mantener un crecimiento sostenido incluso durante los peores tiempos de la crisis de los últimos años. Muchas gracias a la organización por considerar nuestra candidatura, como merecedora de estar en la final de los Premios CEPYME 2017."



El ganador en cada una de las categorías se dará a conocer en la ceremonia de entrega de los premios, que se celebrará el 4 de diciembre, en Madrid.



CALIDAD Y PRECIOS COMPETITIVOS, PARA NOSOTROS SON UNA CONSTANTE. PERO...





THERE IS NO BEST, ONLY BETTER





A.P.I.

Treinta años de tecnología sin concesiones

Foco en la innovación garantizando eficiencia y calidad: este es el gran objetivo de A.P.I., una empresa italiana ubicada en Mozzate (Como), especializada en el diseño y fabricación de componentes neumáticos para automatización industrial.

Fundada en 1987, A.P.I. ha invertido siempre en la ampliación de su gama de productos. En particular, la compañía ha desarrollado y completado su amplia gama de componentes de acero inoxidable, ideales para la industria alimentaria y de bebidas, química, farmacéutica, médica, petróleo y gas y minería, lo que permite al cliente satisfacer cualquier necesidad de automatización.

Todos los años A.P.I. también invierte recursos notables en su departamento de I+D para asegurar las actualizaciones máximas del producto y mantener estándares de alta calidad.

El departamento interno de I+D también permite ofrecer soluciones adaptadas a las necesidades de cada cliente, ya que cada situación merece una consideración específica.

La filosofía empresarial siempre ha fortalecido sus recursos humanos y a lo largo de los años A.P.I. ha permanecido fiel a su afiliación territorial, evitando seguir solo la "lógica de costes", siguiendo el principio de que únicamente un intercambio apasionado de conocimientos genera corrientes virtuosas en el ámbito humano y profesional.

La empresa pertenece desde hace 20 años a Assofluid, la Asociación Italiana de Fabricantes y Operadores del Sector Hidráulico y Neumático, ya que la creación de asociaciones de valor forma parte de una estrategia empresarial bien establecida.

En este año 2017 A.P.I. celebra sus primeros treinta años, pero no se limita a una celebración del pasado, sino que se centra en lo que todavía está por venir: establecer nuevos estándares para una ingeniería eficiente y sostenible para el futuro. Todo comienza desde aquí.

Thirty years of uncompromising technology

Focus on innovation by ensuring efficiency and quality: this is the great goal of A.P.I., an Italian company sited in Mozzate (Como), specialized in the design and manufacturing of pneumatic components for industrial automation.

Founded in 1987, A.P.I. has always invested in expanding its range of products. In particular, the company has developed and completed its wide range of stainless steel components, ideal for Food&Beverage, Chemical, Pharmaceutical, Medical, Oil&Gas and Mining industry, thus enabling the customer to meet any automation needs.

Every years A.P.I. also invests notable resources in its R&D department to ensure maximum product upgrades and to maintain high-quality standards.

The internal R&D department also allows to provide tailored solutions for any customer needs, because each situation deserves a specific consideration.

Corporate philosophy has always strengthened its human resources and in the years A.P.I. has remained true to its territorial affiliation, avoiding according only at the "cost logic", following the principle that only a passionate sharing of knowledge generates virtuous streams at the human and professional level.

The company has been in the venture for Assofluid, the Italian Association of Manufacturers and Operators of the Hydraulic and Pneumatic Sector, for twenty years, since building value partnerships is part of a well-established business strategy.

In 2017 A.P.I. celebrates its first thirty years, but not limited to a celebration of the past, conversely focusing on what is still to come: setting new standards for efficient and sustainable engineering for the future. Everything starts from here.







ANINGAS

Suministro de aceites térmicos

Aningas ofrece una gama de aceites térmicos que cumplen con las condiciones exigidas por las normas DIN 51522 y UNE 9-310 para aceites transmisores de calor:

- Suministro en bidones, contenedores o cisterna
- · Amplio intervalo de temperaturas
- · Excelente estabilidad térmica
- · Resistentes a la oxidación

- · Aceites térmicos FDA
- Calefacción / refrigeración monofluido.

La firma dispone de otros aceites para aplicaciones especiales. Informará, sin compromiso, de la miscibilidad y compatibilidad con otras marcas y tipos de aceite térmico.

	AE	USP	AT	MONOFLUID	XC	XD
FDA		V				V
Densidad 20°C kg/m³	866	846	1.044	1.000	862	764
Viscosidad cinemática 40°C cSt	16	17	16	3	0,6	1,3
Punto de congelación ℃	-40	-20	-34	-30	-90	-60
Flash Point, COC ℃	180	210	200	130	31	73
Autoignición aprox °C	335	355	450	450	420	220
Rango de ebullición °C	335/390	335/410	385/395	278/282	153	190/200
Temperatura máxima de masa ℃	315	300	350	360	300	190
Temperatura máxima de película °C	335	335	380	380	320	200







EPTDA

XX Convención anual

La Asociación de Distribuidores de Transmisión de Potencia para la región de Europa, Oriente Medio y África (EPTDA) celebró del 20 al 22 de septiembre su 20ª Convención Anual en el hotel Rome Cavalieri Waldorf Astoria de Roma. Casi 500 personas (líderes de opinión, innovadores e influenciadores del sector) de 190 fabricantes y distribuidores de 35 países asistieron a la cita; además, unas 30 empresas, con más de 40 delegados en conjunto, participaron en una convención anual de la EPTDA por primera vez.

Se alcanzó un nuevo récord en las sesiones de intercambio de ideas entre fabricantes y distribuidores y entre distribuidores (MD-IDEX y D2D-IDEX, respectivamente, por sus siglas en inglés), las plataformas patentadas de encuentros rápidos de la EPTDA para hacer contactos: a lo largo de dos días, se mantuvieron cerca de 1.000 reuniones. Esto permitió a los participantes establecer nuevos contactos y fortalecer los ya existentes, así como sentar las bases para nuevas y provechosas relaciones comerciales.

La convención también fue ocasión para presentar nuevas ventajas para los miembros, como el informe de inteligencia sobre líneas de producción (PLI, por sus siglas en inglés) acerca del sector de la confitería, una herramienta única que facilita comprender en profundidad los procesos de producción y la maquinaria empleados en este sector, lo que permitirá a las fuerzas de ventas crear nuevas oportunidades de crecimiento para los miembros de la EPTDA.

La EPTDA también presentó su código general de conducta y su política de tratamiento de datos e información, un conjunto

de buenas prácticas relativas a las relaciones entre distribuidores y fabricantes, el intercambio de información, el formato de los datos y los plazos de entrega de información y de notificación de cambios.

En lo referente a sus planes de futuro, la EPTDA anunció la próxima publicación de un libro blanco sobre sistemas WMI y la continuación de los programas PLI y de vídeos para usuarios finales.

Los programas de formación son una de las principales ventajas para los miembros de la EPTDA, y este año se contó con presentaciones de oradores de talla internacional: David Taylor, con How to unlock 3 times more value, confidence and agility from your team (Cómo triplicar el valor, la confianza y la agilidad de su equipo); el seminario y taller del programa NexGen, a cargo de Tom Gale, y titulado Managing in Disrupting Times (Gestión en tiempos convulsos); y el seminario para directivos, denominado Managing Through Tough Times - A Global Economic Outlook (Gestión en tiempos difíciles: una perspectiva económica global), impartido por Nenad Pacek.

La asociación, siempre con un ojo puesto en el futuro, anunció la próxima renovación de la EPTDA Academy y la formación en línea sobre productos, que dará lugar a una plataforma de aprendizaje virtual moderna y llena de funciones, disponible para todo tipo de plataformas informáticas y móviles, para formar al personal no técnico acerca de los aspectos básicos de los productos del sector PT/MC.

La EPTDA también sorprendió a sus invitados en lo referente a su sólido compromiso ambiental, ya que presentó su campaña EPTDA Goes Paperless. Cada delegado que acudió a la convención recibió como obsequio una tableta que contenía toda la información, la documentación y las aplicaciones ne-

SMC

Participación en la EMO 2017

SMC, especialista en automatización industrial, sigue progresando y en la edición de este año de la EMO, presentó diversas soluciones tecnológicas de gran interés para aquellas empresas que están avanzando hacia la industria 4.0.

EMO Hannover (Hannover, 19-23 de septiembre), es la principal feria del mundo del sector de la máquina-herramienta. Quienes visitaron a SMC en el pabellón 6, tuvieron la oportunidad de conocer una amplia gama de soluciones con las que aumentar la eficiencia en la pro-

ductividad, flexibilidad y funcionamiento de sus equipos. Todos los productos expuestos en Hannover están diseñados para respaldar el mantenimiento preventivo; presostatos, sistemas de control de presencia y posición y válvulas antirretorno, que cumplen con la normativa ISO13849 y los más altos estándares de seguridad en el ámbito de la industria 4.0. Según un portavoz de la firma, "EMO es la feria más importante del sector de la máquina-herramienta y para nosotros ha sido un placer volver a estar presentes en ella. Estuvimos encantados de contar con la presencia de todos los que desearon acercarse a nuestro stand. Les demostramos cómo SMC es el socio ideal con el que trabajar para conseguir una óptima seguridad en maquinaria, una excelente eficiencia de su maquinaria, así como una buena estabilidad en todo el proceso. Y todo esto basándose en los principios del mantenimiento preventivo.





cesarias en un cómodo formato digital. Esta iniciativa pionera no solo contribuyó en gran medida a que la experiencia fuera cómoda y eficiente para los asistentes, sino que también permitió ahorrar más de 50.000 hojas de papel (o sea, seis árboles adultos).

La iniciativa EPTDA Goes Paperless complementa la conocida y valorada aplicación EPTDA Convention, que ofrece a los delegados acceso a toda la información oportuna a través de sus dispositivos móviles personales.

El gobierno de la asociación es siempre un componente esencial de las convenciones anuales, y la de este año sirvió para celebrar la implantación exitosa del Plan Estratégico 2013-2018 de la EPTDA. Se constituyó un grupo de trabajo especial para medir y analizar los resultados correspondientes, pero también para sentar las bases para el próximo Plan Estratégico 2019-2024. También fueron nombrados los miembros del Consejo de Administración para el período 2017-2018:

- Presidente: Jan Friman, YTM-Industrial (Finlandia).
- Vicepresidente y tesorero: Zoltan Arkovics, BDI Europe Ltd. (Hungría).
- Presidente del Consejo de Fabricantes y de la Convención: Christoph Martin, Georg Martin GmbH (Alemania).
- Vicepresidente del Consejo de Fabricantes: Frank Borgmann, Henkel AG + Co. KGa (Alemania).
- Miembro ordinari o del Consejo de Administración y enlace con el Consejo Consultivo: Roberto Cugnaschi, Mondial (Italia).
- Miembros ordinarios del Consejo de Administración: Samer Khalil, Doctor Establishment Import & Export (Egipto).
- Athanasios Kouimtzis, Kouimtzis (Grecia).
- Luca Martelli, TRM SRL (Italia).
- Elisabeth Meister, Ludwig Meister GmbH & Co (Alemania).

- Meino Noordenbos, Biesheuvel Groep (Países Bajos).
- Moris Romi, RIMA (Italia).
- Paul Desmond Spillings, Acorn Industrial Services Ltd (Reino Unido).
- Clawser, presidente de la PTDA (EE.UU.).

La EPTDA siempre ha fomentado que los invitados acudan a las convenciones anuales con sus parejas, para las que ofrece un programa especial de tours sociales. Además de los tres tours por la ciudad, la EPTDA introdujo este año una novedad: el espacio infantil Kids' Corner, donde los más pequeños estuvieron atendidos por personal especializado mientras los padres asistían a los actos de la convención o disfrutaban de los tours sociales.

Los festejos de 2017 se prepararon con mimo para que dejaran un recuerdo imborrable de este XX aniversario de la EPT-DA. Entre la animada cena de clausura, los invitados dispusieron de innumerables ocasiones para relajarse y celebrar, y, al mismo tiempo, experimentar la sensación de pertenecer a la comunidad. La fiesta que siguió a la cena de bienvenida, al más puro estilo disco, se prolongó hasta la madrugada en un ambiente vibrante.

Pero las celebraciones no hubiesen sido lo mismo sin que la comunidad de la EPTDA al completo hiciese honor a uno de sus principios más sólidos y tradiciones más antiguas: tender la mano a aquellos que lo necesitan. El programa de beneficencia de este año se tradujo en una cuantiosa donación a la Peter Pan Foundation, creada en 1994 para implantar programas de apoyo en favor de niños y adolescentes con enfermedades oncohematológicas y de sus familias.

La 21.ª Convención Anual se celebrará el año que viene en Londres (Reino Unido), del 26 al 28 de septiembre en el hotel Hilton London Metropole.

Entre los productos expuestos, pudieron ver la última novedad sobre controles que SMC ha lanzado al mercado; el PSE300AC, que simplifica el control remoto de los diferentes tipos de sensores utilizados en las plantas de producción. Gracias a los colores del monitor y el diseño de la pantalla, el PSE300AC muestra simultáneamente tres diferentes medidas, permitiendo al operario ver, de un solo vistazo, el estado de la aplicación.

Mostramos también el sistema digital de control de presencia y posición, ISA3, que visualmente permite una rápida detección de pieza, introduciendo de manera sencilla el valor de punto de detección, y multiplicando por diez la resistencia a la condensación (al drenaje).

Otro producto interesante era la válvula antirretorno de mando asistido con detección de estado XT34-303, diseñada para sis-

temas de control orientados hacia la seguridad, según norma ISO13849. Ofrece parada de seguridad hasta categoría 4, así como una rápida y sencilla retroalimentación del sistema completo." Los profesionales de SMC ofrecieron asesoramiento y respondieron a cualquier consulta que se les hizo El día 20 por la tarde la empresa ofreció una pequeña fiesta a sus visitantes, en la que pudieron degustar una sabrosa selección de aperitivos y bebidas.







ENCUENTROS

Advanced Factories será del 13 al 15 de marzo

Advanced Factories 2018, que se celebrará del 13 al 15 de marzo, presentará las últimas innovaciones en máquina-herramienta, automatización, robótica y tecnologías para la industria 4.0. Junto al Industry 4.0 Congress, la cita prevé reunir a más de 10.000 profesionales en Barcelona y al redactar esta nota alcanzaba ya el 80% de ocupación.

Advanced Factories se consolida en el panorama nacional de ferias industriales y supone una excelente plataforma dinamizadora de negocios para el sector industrial en Cataluña. Durante tres días se van a presentar allí las últimas innovaciones en máquina-herramienta, robótica y automatización industrial. Además, Advanced Factories adquiere una nueva dimensión respecto a las ferias tradicionales, al incorporar todas las soluciones tecnológicas en torno a la Industria 4.0 que permiten alcanzar los más altos niveles de competitividad

industrial tales como Inteligencia Artificial, Fabricación Aditiva, Ciberseguridad, Internet of Things o Digital Manufacturing, que son algunas de las tecnologías que estarán presentes en esta próxima edición.

Es por ello que las empresas líderes del sector han escogido

Advanced Factories como su plataforma para presentar sus innovaciones en 2018. ABB, Amada, Kuka, Schunk, Trumpf, Maquinser, Rockwell Internacional, HP, Schaeffler, Smart Factory Alliance, Zeiss, Universal Robots, Yaskawa y hasta 180 firmas expositoras forman por ahora parte de este elenco. Según Alberto Planas, director General de la feria, "Advanced Factories no es una cita de masas sino un evento boutique que pretende convertirse en la meca de la innovación industrial en España, en el que solo hay espacios para los que innovan." De esta manera los profesionales y ejecutivos del sector manufacturero descubren los últimos equipos, soluciones y tendencias tecnológicas que les permitirán escalar rápidamente posiciones en sus niveles de productividad.

La anterior edición de Advanced Factories reunió a 9.745 profesionales industriales de empresas tan diversas como Nissan, Airbus, Gonvarri, Zanini, Henkel, Ficosa, ITV, Fagor,

MANN+HUMMEL

Presentación de cifras semestrales

El Grupo Mann+Hummel, con sede central en Ludwigsburg, creció un 22% en la primera mitad de 2017. Las ventas en este periodo (una vez ajustados los efectos de divisas) ascendieron a 1.950 millones de EUR (año anterior: 1.600 millones). Estas cifras también incluyen la consolidación de la adquisición del negocio de filtración de Affinia. El resultado de explotación del primer semestre de 2017 es satisfactorio. El número de empleados se mantiene estable en unos 20.000. En la feria del motor de Frankfurt Mann+Hummel presentó varios productos nuevos, incluidas soluciones de filtración para motores de combustión y sistemas de motores alternativos, así como medidas para reducir

las emisiones contaminantes de los vehículos. El especialista en filtración internacional Mann+Hummel puede volver la vista al primer semestre de 2017 con satisfacción. Los impulsores principales de la evolución positiva de las ventas y el EBIT fueron las áreas de Aftermarket y filtración industrial.

El área de la actividad de OE permaneció casi invariable respecto al año anterior. El fuerte crecimiento de las ventas se debió, principalmente, a las adquisiciones; el Grupo ha crecido orgánicamente en torno a un 5%.

"En general, la primera mitad del año ha ido bien", explica Alfred Weber,







Celsa, Seat, Pepe Jeans, Grifols, Ford, Nestlé, CAF, Gestamp, Unilever o Alstom. Empresas que se están enfrentando día a día al reto de implementar mejoras de competitividad en sus plantas de producción a través de la automatización y de procesos cada vez más digitales que amplían sus modelos de negocios.

El Industry 4.0 Congress, el mayor congreso europeo sobre industria avanzada y digital es la propuesta estrella de Advanced Factories. Con más de 170 ponentes, durante tres días



se desarrollarán cuatro ejes temáticos: equipos industriales y nuevos procesos de producción; tecnologías digitales aplicadas a la industria; customización de producto; y eficiencia energética y sostenibilidad. Con 7 foros verticales dedicados a la industria aeronáutica, la de la alimentación, automoción, ferroviaria, de la salud, siderúrgica y textil, el Industry 4.0 Congress es una cita ineludible para los profesionales que quieran llevar a cabo la transformación de sus fábricas y plantas industriales.

presidente y CEO de Mann+Hummel. "Durante la segunda mitad, sin embargo, calculamos que este desarrollo se debilitará ligeramente. No obstante, Mann+Hummel alcanzará su previsión para 2017". En este proceso, la compra del negocio de filtración de Affinia ha contribuido al considerable crecimiento de la empresa. La experiencia y los contactos de clientes de Mann+Hummel y Affinia se consideran complementarios. Ahora es posible ofrecer a los clientes una gama de productos y servicios aún más dinámica. Las inversiones en I+D también se ven como impulsores adicionales de la capacidad innovadora y viabilidad futura de la empresa. Recientemente Mann+Hummel también ha demostrado su capacidad innovadora con pruebas del denominado "comedor de polvo fino", un proyecto de investigación diseñado para reducir el nivel de contaminación causada por las partículas. El vehículo de pruebas está equipado con tres aplicaciones. Un filtro instalado en el techo del vehículo

separa las partículas del aire ambiente. Los ocupantes están protegidos por un innovador filtro de habitáculo. Además, el filtro de partículas de polvo de frenos recientemente desarrollado instalado en el sistema de frenos evita la emisión de partículas al aire ambiente. La clasificación de la empresa entre las 50 principales empresas que han presentado la mayoría de patentes a la Oficina Alemana de Patentes y Marcas destaca su capacidad innovadora. Mann+Hummel posee más de 3.000 solicitudes de patente, patentes y modelos de utilidad.

La empresa exhibió sus últimas novedades en la feria del motor de Frankfurt, donde mostró productos de las siguientes áreas:

- · Sistemas de motores alternativos:
 - Sistema de filtro de habitáculo conmutable eficiente energéticamente
 - Soluciones de filtración para vehículos eléctricos y de pila de combustible.

- Mercados con condiciones operativas que suponen un desafío:
 - Separador de fibras de larga duración y elevada retención y la válvula de control de la presión RobustPlus
 - Módulos de filtro de combustible con separación de agua de 3 fases muy eficiente.
- Mejoras funcionales y diseños para un espacio de instalación ajustado:
 - Geometrías del elemento flexibles para sistemas de filtros de aire
 - Conceptos de filtro de combustible horizontal diseñados para un espacio de instalación ajustado
 - Colector de admisión activo con refrigerador intermedio integrado.
- "Comedor de polvo fino " con los siguientes elementos:
 - Filtro de partículas de polvo fino
 - Filtro de partículas de polvo de frenos
 - Filtro combinado de NO₂ para polvo fino.





FESTO

Automatización industrial

El stand de Festo en Expoquimia (Barcelona, 2-6 de octubre de 2017) ocupó 50 m² y en él se mostraron tendencias en producto con dos criterios clave para la industria: calidad y fiabilidad. También permitía conocer algunas soluciones para la transformación digital de la industria (Industria 4.0).

Según el director General de Festo Automation, Xavier Segura, "la compañía lleva más de 10 años invirtiendo en procesos continuos, dentro de la automatización industrial, que abarcan sectores tan importantes como la farmacia, los tratamientos de agua, o la química".

El stand ofrecía una distribución con tres displays de procesos y diferentes productos. A continuación, se destacan dos de ellos. - Actuador giratorio DFPD. Marca nuevas pautas en la automa-

tización de procesos. Sus principales cualidades son la modularidad, la resistencia y la versatilidad. Posee un diseño moderno, sencillo y es muy útil en las industrias químicas y en todos aquellos sectores donde los procesos continuos son protagonistas.



El DFPD trabaja en un amplio intervalo de temperatura, resiste bien a la corrosión y permite diversos ángulos de giro. Su uso es muy flexible debido a que puede montarse en cualquier posición y a que los finales de carrera de ambos lados pueden ajustarse entre +5° y -5°. En combinación con el posicionador CMSX, facilita el control analógico de las diferentes válvulas de proceso, por ejemplo, en tareas de dosificación.

KLÜBER LUBRICATION IBÉRICA

Participación en Expoquimia 2017

Las exigencias de la Industria 4.0 y en materia de ahorro de energía en la industria química actual requieren soluciones innovadoras que contribuyan a una mayor sostenibilidad, seguridad y eficiencia. A estas nuevas prioridades se sumaban los productos y servicios de Klüber Lubrication expuestos en Expoquimia 2017.

Los visitantes a la feria pudieron encontrar a Klüber Lubrication en el pabellón 2, donde la firma dio a conocer sus innovaciones pensadas para incrementar la productividad, la reducción de costes y de la huella ecológica, la sostenibilidad y el ahorro de energía. Entre la amplia gama de herramientas que proporciona la empresa, los programas KlüberEffi-



ciencySupport y KlüberEnergy tuvieron un lugar especial en el stand para dar respuesta a las demandas de los usuarios.

KlüberEfficiencySupport comprende una serie de proyectos desarrollados

conjuntamente con los clientes de cara a conseguir una mayor productividad, una reducción de las pérdidas de producción y, como consecuencia, una reducción de costes. Para ello, se definen cinco fases que abordan el proceso



- Válvula VZXA. La válvula de asiento inclinado modular VZXA adaptable de forma individual controla los flujos de medios de forma rápida. Su arquitectura permite combinar diferentes actuadores y cuerpos de válvula. La separación sencilla de cuerpo de válvula y accionamiento simplifica y agiliza el montaje en la tubería.

Otra ventaja de esta válvula es su robustez, ya que el cuerpo es de acero inoxidable. Por otra parte, gracias a la cubierta transparente de poliétersulfona (PES), la válvula puede utilizarse sin problema en entornos químicos agresivos.

- Displays dinámicos. Uno de los displays reproducía un reactor químico que va acompañado de un armario especialmente preparado para las zonas ATEX (lugares con presencia de gases o vapores inflamables). El armario contiene la unidad de mantenimiento que proporciona el aire principal a la instalación, y el terminal de válvulas CPX que controla los actuadores neumáticos y capta señales de posición.

Otro mostraba una simulación de un dámper, en este caso una persiana de ventilación que regula el flujo del aire necesario en cada momento en una nave industrial. La regulación de posición se efectúa con un cilindro neumático que actúa sobre la



apertura a través de un movimiento lineal. El grado de apertura es detectado por un sensor.

El último display permitía ver el funcionamiento de una célula de flotabilidad cuya misión es separar elementos de distinta densidad. La instalación cuenta con un terminal CPX, sensores de presión, válvulas neumáticas, y una pantalla táctil.

completo, desde la determinación de las necesidades de los clientes hasta la cuantificación de los resultados.

KlüberEnergy permite conseguir importantes ahorros de energía mediante el uso de lubricantes de altas prestaciones. Los ingenieros especializados de Klüber Lubrication realizan las mediciones necesarias para cuantificar los ahorros conseguidos de acuerdo a lo establecido por la norma ISO 50.0001 y según los protocolos internacionales de medida y verificación (IPMVP).

Los visitantes al stand de Expoquimia 2017 pudieron conocer en detalle todos los beneficios de estos programas, así como la amplia cartera de lubricantes Klüber para la industria química. Entre ellos, estuvieron expuestos los lubricantes para cajas de engranajes de alto rendimiento Klübersynth GEM 4 N y Klübersynth GH 6; la pasta de montaje para atornilladuras sometidas a altas temperaturas y agresiones químicas Klüberpaste HS 91-21, los lubricantes automáticos Klübermatic Flex y Klü-

bermatic Nova y el programa de lubricantes de imprimación, rodaje, servicio y reparación de engranajes abiertos Klüberfluid C-F Ultra adecuados para cada momento y lugar.

Expoquimia 2017 fue una oportunidad clave para visualizar las soluciones a medida de Klüber Lubrication, especializada en el análisis y la definición de las necesidades de sus clientes con objeto de crear productos y servicios innovadores que mejoren los resultados y se adecuen a la Industria 4.0.







EMPRESAS

IPH y Brammer establecen una alianza en el campo de distribución industrial

IPH y Brammer aúnan fuerzas para crear un líder a escala europea en la distribución de suministros industriales. Advent International, que a principios de este año sacó a Brammer de la Bolsa de Londres, completó la adquisición de IPH el 15 de septiembre para permitir la combinación de ambas empresas. IPH-Brammer aprovechará las fortalezas y el legado de ambos negocios a fin de aportar a sus clientes una gama y oferta de productos técnicos expandida con el apoyo de la presencia geográfica ampliada por toda Europa y de marcas fuertes tales como Brammer, Minetti, Zitec u Orexad. Con unos ingresos combinados de 2.200 millones de EUR y más de 8.000 empleados, IPH-Brammer realiza operaciones en 23 países europeos y tendrá su sede en Londres.

Pierre Pouletty, anterior CEO de IPH, será el Consejero Delegado (CEO) de IPH-Brammer, junto a Hermann Maier, anterior CEO de Brammer, quien será el director de Operaciones (COO). "Durante los últimos 4 años, IPH ha logrado, con el apoyo de PAI, transformarse en una compañía líder a escala paneuropea, consiguiendo cerrar más de 50 adquisiciones, entrando en 5 países nuevos, construyendo una plataforma de e-business y reuniendo a todo un equipo de gestión del grupo europeo. La fusión entre IPH y Brammer constituye un paso importante para la consolidación del mercado europeo de suministros industriales, así como para la evolución de ambas compañías", comentaba Pierre Pouletty, CEO de IPH-Brammer.

"Las capacidades y los activos de ambos negocios otorgan a IPH-Brammer unos cimientos sólidos sobre los que se erigirá el crecimiento futuro. Gracias al conocimiento combinado, las capacidades técnicas y a la experiencia acumulada, sobre todo en el servicio a grandes cuentas, IPH-Brammer cuenta con una posición única para aprovechar las fascinantes oportunidades que se presentan en nuestros mercados. El apoyo



de nuestro inversor Advent International, que cuenta con una vasta experiencia, continuará espoleando nuestra capacidad de seguir creciendo tanto a nivel orgánico como mediante adquisiciones," añadía Pouletty.

"La creación de IPH-Brammer constituye una noticia excelente para nuestros clientes y proveedores. Gracias a la combinación de capacidades de ambos equipos, IPH-Brammer podrá poner a disposición de sus clientes aún más conocimientos técnicos, en particular en transmisión de potencia, mejores servicios y mayor disponibilidad de productos en toda Europa. Contamos con las capacidades, los conocimientos y el impulso para continuar innovando, aprovechando las oportunidades del mercado y aportando una propuesta de valor única para el cliente" – añadía Hermann Maier, director de Operaciones (COO) de IPH-Brammer.

Brammer es la empresa líder en Europa de distribución de productos y servicios de mantenimiento, revisión y reparación. Opera como un socio estratégico clave para empresas en todos los sectores de fabricación, ayudándolas a reducir el coste total de adquisición, mejorar la eficiencia en la producción y reducir el capital circulante. Para lograrlo, Brammer combina su amplio poder de compra con asistencia técnica independiente, y una extensa variedad de servicios adicionales que agregan valor, orientados a optimizar las operaciones de fabricación.

Grupo IPH se fundó en 1987 en Lyon y ha registrado un crecimiento constante gracias al crecimiento externo y al desarrollo orgánico, sobre todo en clientes de grandes cuentas. Históricamente, IPH ha tenido un enfoque de distribuidor más generalista, si bien en los últimos años ha desarrollado una posición de especialista en transmisión de potencia muy fuerte en muchas zonas geográficas, en gran medida gracias a las adquisiciones realizadas. En el mercado español, el grupo IPH Ibérica cuenta con unos 80 millones de EUR de ingresos y más de 300 personas trabajando en 23 delegaciones, con una fuerte presencia en Cataluña, Madrid y Valladolid.

