SOGIMAIR

Aire comprimido y refrigeración industrial

Sogimair es una marca de servicio posventa dedicada al mantenimiento preventivo y reparación de equipos de aire comprimido y refrigeración industrial. Tiene más de 60 años de experiencia en el sector industrial tanto en el aire comprimido como en los procesos industriales para refrigeración industrial. Su misión de Sogimair es incrementar la producción de sus clientes con el objetivo de 0 paradas.

La firma cuenta en plantilla con más de 80 personas solo dedicadas al servicio posventa, distribuidas como se ve en el cuadro adjunto.

Departamento	Personas	Responsabilidad
Servicio técnico	48	Buen funcionamiento de los equipos
Comercial	12	Atención al cliente buscando soluciones a sus necesidades
Ingeniería	3	Diseño de instalaciones y equipos ajustándose a sus necesidades
Soporte técnico	4	Resolución de dudas o posibles incidencias
Back-Office	7	Ayuda y atención al cliente
Almacén	2	Garantizar la disponibilidad del material necesario
Compras	2	Garantizar la competitividad de los recambios
Dirección	3	Diseñar las estrategias del servicio técnico y ofrecer las mejores soluciones

Sogimair dispone de 5 delegaciones propias en el territorio español, además colabora con distribuidores en el resto de las provincias españolas para poder ofrecer un servicio integral en toda la península.

- Delegación Centro (Pinto) 918 700 050
- Delegación Cataluña (Sant Boi de Llobregat) 936 401 691
- Delegación Levante (Moncada) 961 399 029
- Delegación Aragón (Muel) 976 108 033
- Delegación Norte (Abadiano) 946 217 181

Servicios:

- Servicio 24 horas / 365 días es su lema.
- Mantenimiento y reparación de equipos compresores de cualquier marca del mercado.
- Mantenimiento y reparación de cualquier componente de su sala de compresores, secador frigorífico, secador adsorción, filtros de línea, separadores agua-aceite, purgas, etc.
- Mantenimiento y reparación de equipos de refrigeración industrial, chillers, turbocor, bombas, etc.
- Amplio catálogo de recambios de cualquier marca del mercado
- Amplia gama de contratos de mantenimiento preventivo a disposición del cliente, desde el más sencillo solo de mano de obra hasta el más completo full-equip en el que el cliente se desentiende por completo de las máquinas.
- Regeneración de cabezales (airend) lubricados de todas las marcas en su centro propio de reparación avanzado de elementos rotores (CRAERT)
- Amplia flota de compresores y secadores de alquiler a disposición de todos los clientes.
- Servicio de legalizaciones y homologaciones para que el cliente no tenga ningún problema legal con el ministerio de Industria.
- Red de asistencia en todo el territorio nacional.
- Instalaciones llave en mano tanto en aire comprimido como en refrigeración industrial para que el cliente no se tenga que preocupar de nada. Sogimair diseña su sala e instalación, calcula sus equipos y ejecuta toda la posible obra a realizar.
- Triple certificación; Sogimair dispone de la triple certificación, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001.

Con todo lo descrito la firma consigue que el nivel de satisfacción de los clientes sea muy alto y, lo que es más importante, consigue minimizar las paradas de su equipos para que el impacto en su producción sea nulo.

Los clientes pueden despreocuparse de sus equipos tanto de aire comprimido como de refrigeración industrial y dedicarse exclusivamente a su producción para poder aumentarla.

Su objetivo es que los clientes tengan a Sogimair en mente como un "socio de negocio" y no como un proveedor al uso.

Actualmente Sogimair está inmersa en una campaña de cabezales con un 25% de descuento para todos los clientes que realicen esta operación de mantenimiento antes del 31 de agosto. ●

PARKER

Módulo de ahorro de aire para pistolas neumáticas

Parker Hannifin, especialista en tecnologías de movimiento y control, ha dado a conocer su innovador módulo de ahorro de aire HASV neumático, para el uso en pistolas. El HASV se ha diseñado para emitir pulsos en lugar de aire continuo, lo que puede reducir tanto el consumo de aire como de electricidad hasta un 35%.

Las pistolas se utilizan en diversas aplicaciones en fábricas de todo el mundo. Talleres, instalaciones de fabricación, plantas de ensamblaje y fábricas de electrónica utilizan el soplado para eliminar contaminantes como polvo, partículas metálicas y líquidos. Sin embargo, estos dispositivos suelen utilizar tecnología de soplado continuo, que no permite un consumo de energía baja o buenas credenciales ambientales. Como resultado, Parker desarrolló el módulo de ahorro de aire HASV, que

genera aire en pulsos, minimizando la reducción de presión durante el corto espacio de tiempo en el que no actúa (30 ms), manteniendo la misma eficacia que la tecnología de soplado con aire continuo.

HASV, que es la última novedad añadida a la gama de productos de ahorro de aire en neumática, introducida en el año 2015, es una unidad compacta que es capaz de generar alta potencia. Además, es segura, fácil de controlar, y respetuosa con el entorno. Cualquier fábrica o planta puede efectuar la transición del uso de aire continuo al de pulsos, siendo un fácil punto de entrada a sistemas más ecológicos.

En una planta de prueba en EE.UU., se instaló el módulo de ahorro de aire en 50 pistolas situadas en las líneas de producción, lo que proporcionó importantes beneficios. A una presión de 5 bar (0,5 Mpa), para un total de 120 minutos/día, la fábrica calcula que ahorrará el equivalente a unos 5.500 EUR en su factura anual de electricidad basada en el uso de 240 días.

Ventajas adicionales de los módulos HASV de ahorro de aire: no requieren de regulador, reducen el ruido y el tiempo de trabajo del compresor, con menores costes de carga y mantenimiento del mismo, y esto se logra sin comprometer el volumen del caudal o la presión de soplado. La frecuencia del pulso es ajustable entre 5 y 15 Hz.

Sus aplicaciones típicas incluyen cualquier planta que necesite eliminar virutas procedentes del mecanizado y roscado de orificios, en piezas como colectores, bloques de motor y componentes de fundición, así como instalaciones que necesiten eliminar agua o detergentes líquidos de piezas después de procesos de limpieza. ●

EMPRESAS

Pintuc celebra su 40 aniversario

Nacida en 1977 y dedicada al aire comprimido desde su inicio y de la mano de Fini, Pintuc se ha posicionado indiscutiblemente en el mercado nacional de aire comprimido durante estos años.

Actualmente, desde sus instalaciones de 2.000 m² en Cardedeu (Barcelona), la firma da servicio logístico, de posventa y asesoramiento técnico a distri-

Sobre depósito y con secador.

buidores y servicios de asistencia técnica repartidos por el territorio nacional.

Las gamas presentadas a inicios del 2016 fabricadas por Fini (Micro, Plus y K-Max, con motores IE3) han dado un resultado excepcional tanto desde el punto de vista técnico como comercial.

Destaca la línea K-Max por su óptimo diseño: compresores de transmisión directa (desde 5,5 hasta 37 kW) con 2.950 rpm en el rotor de arrastre del grupo tornillo. Este tipo de transmisión no tiene pérdida de potencia y puede alcanzar una ventaja de hasta el 4% frente a un compresor de transmisión por

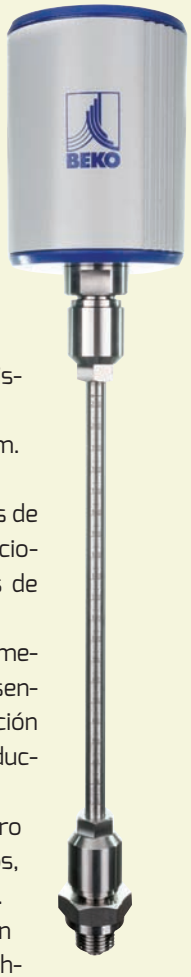
BEKO TECHNOLOGIES

Caudalímetros Metpoint FLM

Para poder conocer el consumo de una instalación y poder planificar una reducción de costes es imprescindible conocer el flujo del aire comprimido. Con los datos obtenidos por los caudalímetros Metpoint FLM es posible detectar de forma fiable fugas, sobrecargas y malfuncionamientos.

Fabricados por Beko Technologies en Neuss (Alemania), cuentan con estándares de alta calidad. Todos los modelos cuentan con dos versiones, con pantalla integrada o sin pantalla.

- Configurable para aire comprimido, nitrógeno, argón, helio y dióxido de carbono
- Valores reflejados: caudal, velocidad y temperatura
- Con salidas 4 ... 20 y RS485 MODBUS en todos los modelos
- Con contacto de conexión libre de potencial de serie
- Ajustable a m^3/hora, m^3/minuto, l/minuto, l/s, ft/minuto, cfm, m/s, kg/minuto, kg/s
- Aviso de calibración integrado en todas las versiones
- Carcasa de acero de alta resistencia.



- Metpoint SF13, ideal para mediciones cercanas al punto de consumo
- Con tramo de cañería integrado
- Disponible en diversos diámetros de sección (DN8, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40 y DN50)
- Para presiones hasta 16 bar.
- Metpoint SF53, perfecto para mediciones de consumo centralizadas
- Se puede instalar fácilmente, incluso si el sistema está bajo presión.
- Disponibles en tamaños de 120, 220 y 400 mm.
- Para presiones operativas de hasta 50 bar.

Los sensores y los transmisores de las sondas de medición, están expuestos a presión y a oscilaciones de temperatura propios de los sistemas de aire y gases comprimidos.

Para mantener el grado de exactitud en las mediciones realizadas por cualquier sensor es esencial recalibrarlos, además de que una medición inexacta puede perjudicar la calidad de la producción e incluso los equipos.

Beko Technologies ofrece un amplio espectro de servicios de calibración para caudalímetros, sondas de punto de rocío y sondas de presión.

Las calibraciones se llevan a cabo según un proceso de calibración específico de Beko Technologies que cumple los requisitos del estándar de calidad según DIN EN ISO 9001.

Se puede ver su funcionamiento en el canal de YouTube de Beko Technologies:

https://www.youtube.com/watch?v=2b5mF2l8clA ●

Base al suelo con secador.

correa. Gracias al motor especial con acople al eje sin rodamiento frontal, esta conexión no necesita junta flexible y garantiza máxima fiabilidad y eficiencia, excluyendo además el mantenimiento en el sistema de transmisión. Además, toda la línea K-Max monta el controlador ETIV con pantalla alfanumérica LCD multifunción retroiluminada que permite la conexión de hasta 4 compresores en una misma instalación de aire.

La línea K-Max se fabrica también con sistema de velocidad variable (VS), desde 7,5 hasta 37 kW. ●

Base al suelo.

WORTHINGTON CREYSSENSAC

Eficiencia energética y reducción de costes

La eficiencia energética es uno de los principales objetivos de la industria actual. Una de las mayores preocupaciones es conseguir una instalación óptima con equipos que tengan un excelente rendimiento y un bajo consumo eléctrico.

En el caso de las instalaciones de aire comprimido, los costes de energía representan del orden de un 70% del coste operativo total durante un período de 5 años y los ahorros de energía directos que se pueden obtener pueden alcanzar el 35%. Es importante analizar la situación y las demandas de cada instalación para encontrar un punto óptimo de eficiencia.

Una auditoría energética es un sistema que permitirá conocer con detalle el comportamiento de una instalación en todos los espectros de horarios y consumos de aire comprimido. Es importante que las auditorias las realicen empresas especializadas en el sector del aire comprimido con experiencia en las diferentes aplicaciones para poder conseguir un análisis completo del comportamiento de los equipos y proponer la mejor solución energética con un solo objetivo común: lograr la mejor eficiencia y calidad en la producción del aire comprimido que repercutirá directamente en la factura eléctrica y optimizará los costes operativos.

Como fabricante de compresores, Worthington Creyssensac, que dispone de una larga experiencia en las aplicaciones e instalaciones del aire comprimido, ha creado el Airchitect, un sistema de auditorías energéticas pensando íntegramente en el aire comprimido, y que tiene en cuenta todos los parámetros de consumos de aire, presiones y consumos eléctricos que se plasman en diagramas de fácil compresión.

Un informe completo permite ver al usuario la situación actual y simular comparativas con las que se podrá valorar las alternativas para optimizar su instalación. ●

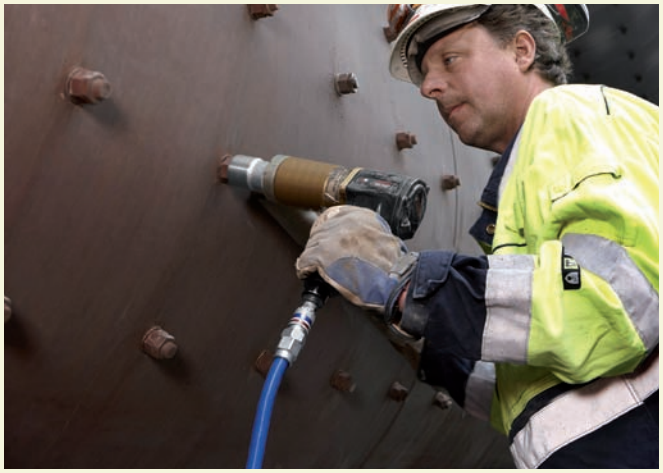
Auditoría de aire comprimido.

CEJN

La importancia de la seguridad en el puesto de trabajo no está reñida con el rendimiento

Cada vez más empresas apuestan por productos de aire comprimido seguros que ayuden a evitar los accidentes laborales, en muchos casos catastróficos. La elección de estos artículos hacía que habitualmente tuvieran un rendimiento y un caudal inferior, así como una caída de presión más alta.

- eSafe, la nueva generación de acoplamientos. Debido a los avances tecnológicos y la innovación en ingeniería, CEJN lanza al mercado un acoplamiento de seguridad que ofrece el mayor caudal y una baja caída de presión, sin descartar un alto rendimiento. Estos acoplamientos se llaman eSafe. eSafe es un innovador acoplamiento de seguridad patentado que cumple con la norma internacional ISO 4414 y la norma europea EN 983. Además cumple la normativa OSHA 1910.95, ya que al desconectar en dos fases, el nivel de ruido se reduce drásticamente. eSafe necesita una reducida fuerza de conexión, es compacto y de fácil agarre, convirtiéndolo en la elección adecuada cuando se escoge el producto de seguridad con las mejores características. eSafe, es un producto preparado para el futuro.
- Acoplamiento de alto rendimiento con función de seguridad. Con este nuevo acoplamiento no es necesario escoger entre rendimiento y seguridad. eSafe es un acoplamiento compacto, de gran caudal, que se puede conectar con una sola mano



y que se purga automáticamente al desconectarlo, eliminando así el riesgo de retroceso de la manguera y, por lo tanto, protegiendo a los operarios de eventuales riesgos.

- Herramientas de gran calidad y excelente rendimiento. eSafe es el único acoplamiento que permite sacar el máximo rendimiento a las herramientas de trabajo, haciendo que las tareas se hagan más rápidas utilizando menos energía, obteniendo como resultado una mayor productividad, una reducción de los costes energéticos y un menor impacto ambiental.

Sus principales características son:

- Función de seguridad, al despresurizar la presión existente en el acoplamiento, reduciendo el ruido y el retroceso de la manguera.
- Durabilidad extrema. Las pruebas han demostrado que eSafe es extremadamente resistente frente a golpes, vibraciones y a movimientos giratorios.
- Diseño compacto. Este acoplamiento es el primer acoplamiento de seguridad del mercado con las dimensiones de un acoplamiento estándar.
- Gran caudal: es el de mayor caudal de su gama.
- Fácil de manejar, ya que es ergonómico y se puede conectar y desconectar con una sola mano. Basta con tirar del casquillo y el acoplamiento se despresurizará automáticamente antes de desconectarse.

La nueva generación de acoplamientos de seguridad eSafe de CEJN muestra que el rendimiento ya no estará nunca más reñido con la seguridad. ●

www.cejn.es

(Véase la sección Guía del Comprador, pág. 323)

INGERSOLL RAND

Compresores de aire de tornillo rotativo

Ingersoll Rand,especialista en tecnologías y servicios de compresión, ha introducido nuevos modelos en su línea de compresores de aire de tornillo rotativo lubricados de la Next-Generation R-Series, que proporcionan una solución más eficiente desde el punto de vista energético para los clientes con grandes requisitos de capacidad de aire. Los modelos del RS200 al RS250 están disponibles con el nuevo airend de una sola etapa de tecnología de última generación o con el airend de dos etapas que aumenta el caudal de aire hasta en un 16%. Los nuevos modelos de velocidad fija son un 10% más eficientes que los productos anteriores, mientras que la opción de velocidad variable posee una eficiencia hasta un 35% superior al promedio del sector.

"La capacidad de estos compresores para proporcionar una eficiencia sobresaliente sin sacrificar la fiabilidad cumple las crecientes exigencias de los distintos sectores de incrementar la productividad a la vez que se reduce el consumo de energía", afirmó Eric Seidel, vicepresidente de Gestión de productos para los servicios y las tecnologías de compresión de Ingersoll Rand. "Nuestros modelos del RS200 al RS250 de la Next-Generation R-Series ayudan a los clientes a aumentar la fiabilidad general del sistema y a reducir el coste total de propiedad gracias a unas nuevas características de alta tecnología y a mejoras en el rendimiento que les permiten ahorrar decenas de miles de euros."

Ingersoll Rand ha incorporado estos modelos a la cartera de productos de la Next-Generation R-Series con el objetivo de que los clientes que trabajan las 24 horas del día, los 7 días de la semana, y dependen del suministro de grandes cantidades de aire comprimido puedan disfrutar de unos equipos tan fiables como su demanda. Según las pruebas internas de la firma, las mejoras en el rendimiento y el diseño de algunos de los compresores de alta capacidad proporcionan unos ahorros en el coste energético de hasta 40.000 EUR en dos años por cada compresor, en comparación con los modelos anteriores. Los modelos del RS200 al RS250 son la tercera incorporación a la línea de compresores de la Next Generation R-Series, tras la inclusión de los modelos de la Next Generation R-Series de velocidad fija y de control de velocidad variable de 30-37 kW en 2015 y 2016, respectivamente.

El núcleo de los compresores de la Next Generation R-Series de Ingersoll Rand es un airend diseñado específicamente para mejorar la eficiencia general del sistema. Además del airend mejorado de una sola etapa, los modelos del RS200 al RS250 también están disponibles con el nuevo airend de dos etapas, el más eficiente del mercado actualmente.

Cada compresor se entrega de serie con protección mediante el control adaptativo progresivo PAC™ (Progressive Adaptive Control™), tecnología V-ShieldTM, enfriadores de flotación y el lubricante Ultra EL. Estas características ayudan a que los equipos mantengan un funcionamiento eficiente y maximizan el tiempo de actividad para aquellas instalaciones que no detienen su producción.

La protección PAC es un algoritmo exclusivo desarrollado por Ingersoll Rand y que se integra en el sistema de control de cada compresor. El sistema supervisa ciertos parámetros clave de rendimiento para ver si existen piezas consumibles que se acercan al final de su vida útil o si las temperaturas de funcionamiento alcanzan los límites de diseño. En estos casos, los dispositivos de control mantienen la máquina en funcionamiento sin sobrecargar el motor y evitan un apagado innecesario.

La tecnología V-Shield protege todas las conexiones críticas al asegurarlas con juntas tóricas de un modo que impide casi por completo que se deformen. Las fugas prácticamente se han eliminado, lo que significa que el rendimiento nunca está en peligro, independientemente del número de reconexiones realizadas.

El sistema de refrigeración de flotación de Ingersoll Rand contiene intercambiadores de calor con conexiones apretadas a mano para que puedan expandirse y contraerse según sea necesario. Este nuevo diseño mejora la fiabilidad general del sistema, ya que las conexiones soldadas reducen la capacidad de expansión y contracción de los intercambiadores de calor, que es su principal motivo de avería.

El refrigerante Ultra EL está formulado para durar hasta 16.000 horas, el doble que otros lubricantes para compresores de tornillo rotativo. Mantiene los compresores en funcionamiento a su máximo rendimiento, lo cual minimiza el tiempo de parada y reduce los costes del ciclo de vida útil.

Todos los compresores de la Next Generation R-Series están equipados con los sofisticados controladores de la Xe-series, que permiten acceder al sistema de aire comprimido y controlarlo de forma sencilla e intuitiva. El controlador Xe145 incorpora análisis del rendimiento y tendencias en formato gráfico, así como secuenciación integrada hasta para cuatro compresores. ●