

EMPRESAS

Imprefil destaca la tecnología de G&M Radiator en un proyecto de competición

Imprefil hace hincapié en la capacidad tecnológica de G&M Radiator, marca que distribuye en España y Portugal dentro de su línea de soluciones térmicas, tras participar en el desarrollo del vehículo de competición del equipo Formula Student de la Universidad de Aberdeen. La colaboración se ha materializado mediante el suministro de radiadores e *intercoolers* especialmente diseñados y adaptados a las necesidades del proyecto, contribuyendo a optimizar el rendimiento del sistema de refrigeración del monoplaça.

Uno de los principales retos técnicos del vehículo era la gestión de la refrigeración durante las pruebas de competición debido a las altas temperaturas que alcanzan estos motores. Para resolver esta necesidad, G&M Radiator desarrolló una solución basada en un sistema de doble radiador que permitió mejorar la capacidad de refrigeración y eliminar los problemas de sobrecalentamiento detectados anteriormente, integrándose perfectamente en el diseño del vehículo.

Los resultados obtenidos durante la temporada 2026 revelan la eficacia de esta solución. El equipo se situó como el mejor clasificado de Escocia y alcanzar el puesto 12 entre 59 equipos participantes en su categoría, demostrando el alto nivel técnico del proyecto.

• Tecnología desarrollada para las aplicaciones más exigentes
Formula Student constituye uno de los programas internacionales de



ingeniería más reconocidos para universidades de todo el mundo, donde los futuros ingenieros diseñan, desarrollan y ponen a prueba vehículos de competición en condiciones de máxima exigencia técnica.

La participación de G&M Radiator en este tipo de proyectos refleja su capacidad para desarrollar soluciones térmicas adaptadas a aplicaciones donde la eficiencia del intercambio de calor y la fiabilidad de los componentes son determinantes.

• Soluciones térmicas para distribuidores y profesionales

Como distribuidor de G&M Radiator, Imprefil propone a distribuidores y profesionales una completa gama de soluciones térmicas para automoción, vehículo industrial, maquinaria agrícola, obra pública e industria.

La experiencia técnica, unida al asesoramiento especializado y al servicio ofrecido por Imprefil, permite responder a las necesidades de aplicaciones que requieren elevados niveles de rendimiento, fiabilidad y disponibilidad de producto.

“La colaboración de G&M Radiator en proyectos de estas características demuestra el alto nivel tecnológico de

las marcas que representamos. En Imprefil apostamos por fabricantes que desarrollan soluciones capaces de responder a las aplicaciones más exigentes y trasladar esa experiencia técnica al mercado profesional”, señala la dirección de la firma.

Imprefil es una empresa familiar creada en 1979 por socios procedentes del sector industrial, que funciona bajo la forma jurídica de S.A., y que posee una amplia experiencia en el mercado de los componentes de filtrado y térmico para el sector del automóvil e industrial. Tiene un equipo de profesionales muy cualificados, especialistas en este mercado y con una amplia experiencia, que permite asesorar y ofrecer constantes alternativas en productos y servicios. ●



www.imprefil.com

(Véase anuncio en la sección
Guía del Comprador, pág. 389)

FERIAS

Advanced Manufacturing Madrid 2026, la cita de la industria del futuro

Los próximos 4 y 5 de noviembre, IFE-MA Madrid acogerá una nueva edición de Advanced Manufacturing Madrid, el gran encuentro de referencia de la industria manufacturera en España para descubrir las últimas soluciones en fabricación avanzada, automatización, robótica, digitalización y nuevos materiales. La cita reunirá más de 650 empresas expositoras y 13.000 profesionales para conocer las tecnologías que están transformando la fabricación.

Durante dos jornadas, los visitantes podrán descubrir las más recientes novedades en automatización y digitalización, robótica, mecanizado, fabricación aditiva, composites, tratamiento de superficies y control de calidad, con soluciones dirigidas a toda la cadena de valor industrial.

Uno de los grandes atractivos de la feria serán las 'Live! Demo Machinery', donde diferentes tecnologías y equipos podrán verse en funcionamiento. A ellas se suman los 'Innovation Tours', diseñados para acercar a los profesionales algunas de las soluciones más innovadoras presentes en el salón.

El programa de conferencias contará con expertos y representantes de empresas que analizarán algunos de los principales retos de la industria, desde la inteligencia artificial y la digitalización hasta la automatización, la sostenibilidad y los nuevos procesos de fabricación.

Además, los Advanced Manufacturing Awards, que celebran este año su quinta edición, reconocerán nuevamente los proyectos y empresas que están impulsando la innovación dentro del sector industrial.

Advanced Manufacturing Madrid es también una oportunidad para generar nuevas relaciones comerciales, descubrir proveedores, comparar tecnologías y encontrar soluciones aplicables a los procesos productivos.

La entrada para profesionales es gratuita. Ya puedes registrarte y preparar tu visita. ●



www.advancedmanufacturingspain.com

EMPRESAS

Mann-Filter comparte su experiencia en filtración con los futuros mecánicos

Desde 2015, el especialista en filtración Mann-Filter acerca su conocimiento al ámbito educativo a través de programas formativos en centros de Formación Profesional de toda España. Por esta iniciativa han pasado ya decenas de miles de futuros mecánicos. Solo en el último año, más de 1.000 estudiantes de 30 centros de FP en Auto-



moción han participado en las sesiones magistrales impartidas por Antonio Martínez (en la foto), responsable Técnico de Mann-Filter en España y Portugal. Estas formaciones, desarrolladas en el marco de la Escuela Técnica de Filtración, tienen como objetivo trasladar a los alumnos la experiencia y el conocimiento técnico de la compañía.

“Aunque los sistemas de filtración no suelen percibirse como el componente más relevante de un vehículo, desempeñan un papel esencial tanto en el correcto funcionamiento del motor -al proteger los elementos mecánicos del desgaste provocado por partículas nocivas- como en la salud de los ocupantes, al evitar la entrada de agentes que

FERIAS

BeDigital acompaña a la industria en su transformación digital

BeDigital celebrará del 23 al 25 de febrero de 2027 su VIII edición en Bilbao Exhibition Centre, estrenando periodicidad bienal como gran punto de encuentro para la digitalización industrial. En un contexto marcado por la rápida evolución de la inteligencia artificial, la creciente conectividad de los procesos productivos y la necesidad de reforzar la ciberseguridad y la competitividad empresarial, la celebración del salón en febrero permitirá a empresas proveedoras y usuarias conectar en un momento clave para la planificación de inversiones, estrategias y el desarrollo de proyectos tecnológicos. BeDigital reunirá una amplia represen-

tación de empresas proveedoras de tecnologías y servicios para la digitalización industrial, con soluciones en IA, análisis avanzado de datos, ciberseguridad, *cloud computing*, IoT, realidad aumentada y virtual, *blockchain*, telecomunicaciones y 5G, tecnologías de la información e ingeniería de *software*, entre otros ámbitos. La oferta expositiva se completará con los Digital Talks y los Innovation Workshops, espacios concebidos para dar a conocer tendencias, aplicaciones y casos de éxito en transformación digital, así como con el

Startup Village, que acercará a la cita algunas de las propuestas más innovadoras del ecosistema tecnológico. La feria se desarrollará en el marco de +Industry, la mayor plataforma de *smart manufacturing* del país, que integrará siete ferias industriales complementarias en un mismo entorno: Addit&D, la propia BeDigital, Maintenance, Pumps & Valves, Subcontratación y weAR, junto a WORKinn Talent Hub. Esta celebración conjunta favorecerá las conexiones entre toda la cadena de valor de la fabricación avanzada.



pueden causar alergias y otros problemas respiratorios”, explica Martínez.

En este sentido, subraya que “es fundamental que los profesionales del taller comprendan estas implicaciones y sepan comunicarlas adecuadamente a sus clientes, contribuyendo así a prolongar la vida útil del vehículo, velar por la salud de los pasajeros y garantizar una conducción segura”.

Mediante estas formaciones, la empresa busca estrechar la colaboración entre la empresa y el sistema educativo, fomentando que los estudiantes se identifiquen desde el inicio como futuros profesionales. De este modo, adquieren los conocimientos y argumentos necesarios para afrontar con garantías un mercado laboral cada vez más exigente. Los cursos ofrecen una base sólida sobre los distintos sistemas de filtración, abordando la función de cada tipo de

filtro y proporcionando información práctica sobre las partículas que deben evitarse en el motor. Asimismo, incluyen contenidos sobre los intervalos de mantenimiento y pautas adaptadas a las nuevas necesidades de filtración derivadas de los actuales modelos de movilidad.

Mann+Hummel es especialista en tecnología de filtración. Con sede en Ludwigsburg (Alemania), desarrolla soluciones inteligentes de filtración y separación, así como materiales filtrantes, incluyendo

aplicaciones para los sectores de Transporte, Ciencias de la vida y Medioambiente. Fundada en 1941, esta empresa familiar contribuye a una movilidad más limpia, un aire más puro, un agua más limpia y unas industrias más sostenibles en todo el mundo. Con sus soluciones, desempeña un papel clave en la protección del entorno y en el uso responsable de recursos limitados. En 2025, unos 20.500 empleados en más de 80 sedes en todo el mundo generaron una facturación de 4.200 millones de EUR. ●

La celebración de BeDigital en el marco de +Industry atraerá a profesionales con capacidad de decisión de sectores clave como automoción, defensa, alimentación y bebidas, aeronáutico y aeroespacial, energía, bienes de equipo, siderurgia, química y petroquímica y ferroviario, entre muchos otros.

La dimensión internacional constituye, además, un elemento distintivo del encuentro, que se refleja tanto en el perfil de las empresas expositoras como en el de los visitantes. En su anterior edición (2025) +Industry recibió la visita de 12.120 profesionales de 47 países. Entre los mercados internacionales más representados destacaron Francia, Italia, Alemania, Portugal, Reino Unido, Países Bajos, Bélgica, Marruecos, China, Taiwán y Corea del Sur.

BeDigital está organizada por AFM, Machine Tool Manufacturers y Bilbao Exhibition Centre, y tiene el apoyo como *partners* institucionales de Diputación Foral de Bizkaia y SPRI – Gobierno Vasco. ●

www.bilbaoexhibitioncentre.com

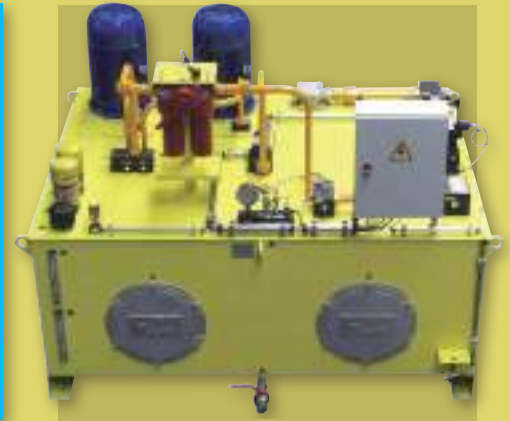
EMPRESAS

Stern Hidráulica expondrá en Advanced Manufacturing Madrid

Stern Hidráulica, firma especializada en ingeniería y fabricación oleohidráulica, participará como expositor en la próxima edición de Advanced Manufacturing Madrid (IFEMA, 4 y 5 de noviembre de 2026), donde mostrará, en el stand 6D27, su oferta integral para el sector industrial.



Con más de 50 años de experiencia, la compañía vasca destaca por el diseño y fabricación de cilindros hidráulicos especiales a medida, grupos oleohidráulicos y bloques de distribución para apli-



caciones de alta exigencia en sectores como la siderurgia, la energía, el sector naval y la maquinaria pesada.

Asimismo, Stern refuerza su servicio al cliente mediante un área especiali-

FERIAS

Pumps&Valves 2027 ofrecerá un entorno estratégico para impulsar inversiones y proyectos

Pumps&Valves, feria internacional de sistemas de bombas, válvulas y equipamiento para procesos industriales, celebrará su VII edición en Bilbao Exhibition Centre en el marco de +Industry. La celebración de la cita en febrero permitirá a empresas proveedoras y usuarias conectar en un momento especialmente relevante para la toma de decisiones y el desarrollo de iniciativas industriales. Su formato práctico y dinámico facilitará el intercambio de conocimiento, el *networking* y la generación de nuevas oportunidades de negocio. El área expositiva reunirá una amplia representación de soluciones y tec-

nologías para la industria, entre ellas bombas industriales, válvulas y válvulas de control, equipos y componentes eléctricos, juntas y selladores, filtros y sistemas de filtración, compresores, intercambiadores, tuberías y *pipelines*, tecnología y equipamiento de medida, test y control, equipos hidráulicos, tanques y equipos a presión, servicios industriales y equipos de procesamiento. La dimensión internacional es, además, uno de los grandes valores diferenciales de Pumps&Valves. En su última edición, el salón contó con la participación de empresas expositoras procedentes de mercados como, entre otros, EE.UU., Canadá,

Grecia, Australia, Japón, Turquía, Francia, Italia, Alemania y Portugal, reafirmando su condición de punto de encuentro estratégico para el intercambio de conocimiento, experiencias y oportunidades de negocio a escala internacional.

La oferta expositiva se completará con los Innovation Workshops, donde empresas expositoras y patrocinadoras presentarán las últimas innovaciones tecnológicas, casos prácticos y soluciones para dar respuesta a los principales retos del sector. Pumps&Valves 2027 se desarrollará en el marco de +Industry (23-25 de febrero), la mayor plataforma de *smart manufacturing* del país, que integrará siete



pumpsandvalves.bilbaoexhibitioncentre.com



de equipamiento hidráulico en acero inoxidable SSH, ofreciendo soluciones globales de alta fiabilidad. ●

STERN

www.sternhidraulica.com

(Véase anuncio en la sección
Guía del Comprador, pág. 389)

zada en la reparación, mantenimiento y adecuación de cilindros hidráulicos, garantizando el alargamiento del ciclo de vida de los equipos y la reducción de tiempos de parada. La

ferias industriales complementarias, a saber: Addit&D, BeDigital, Maintenance, la propia Pumps&Valves, Subcontratación y weAR, junto a WORKinn Talent Hub. Esta celebración conjunta favorecerá las conexiones entre toda la cadena de valor de la fabricación avanzada. La celebración de la feria en el marco de +Industry atraerá a profesionales con capacidad de decisión de sectores clave como automoción, defensa, alimentación y bebidas, aeronáutico y aeroespacial, energía, bienes de equipo, siderurgia, química y petroquímica y ferroviario, entre muchos otros.

El carácter internacional de +Industry es una de sus principales señas de identidad, presente tanto en la procedencia de las empresas expositoras como en la de los y las visitantes. En su anterior (2025), recibió a 12.120 profesionales de 47 países. Entre los mercados internacionales más representados destacaron Francia, Italia, Alemania, Portugal, Reino Unido, Países Bajos, Bélgica, Marruecos, China, Taiwán y Corea del Sur.

Organizada por Easyfairs y Bilbao Exhibition Centre, Pumps&Valves 2027 cuenta con el apoyo de la Diputación Foral de Bizkaia y SPRI-Gobierno Vasco como *partners* Institucionales, y con Fluidex como Asociación colaboradora. ●

EMPRESAS

Mabeconta presentará en MEORGA 2026 sus soluciones de instrumentación industrial

Mabeconta, empresa española especializada en instrumentación para procesos industriales, participará en la próxima edición de MEORGA 2026, la feria especializada en instrumentación y control (I&C) que se celebrará el 18 de noviembre, de 09:30 a 17:00, en firaReus Esdeveniments, Reus (Tarragona). Como parte de su participación en el encuentro, la compañía contará con una intervención dentro del programa de conferencias dedicada al densímetro DIMF, en la que se abordarán sus principales características, aplicaciones y posibilidades para la medición y el control de procesos industriales. La po-

nencia permitirá a los asistentes conocer cómo una medición precisa de la densidad puede contribuir al control de la producción, la calidad y la eficiencia operativa.

El DIMF, protagonista de la ponencia

La medición de densidad desempeña un papel fundamental en numerosos procesos industriales, proporcionando información de gran valor para el seguimiento y control de productos, materias primas y fluidos.

Durante su intervención en MEORGA 2026, Christian Langenberger, director de Mabeconta, presentará el densímetro DIMF y profundizará en sus principales características y aplicaciones, mostrando cómo este tipo de instrumentación puede contribuir a optimizar el control de procesos y facilitar la obtención de mediciones fiables y precisas.

La charla se enmarca en el programa técnico de MEORGA, que reunirá a especialistas y profesionales de la industria para compartir conocimientos y conocer las últimas novedades en los ámbitos de la medición, el control, la regulación y la automatización.

Más de 45 años aportando precisión a los procesos industriales

EMPRESAS

Bezares refuerza la fiabilidad de sus procesos con un nuevo GMAO

Bezares sigue apostando por la mejora continua y la innovación como pilares fundamentales para ofrecer el mejor servicio a los clientes.

Con este objetivo, ha implantado un nuevo sistema digital de gestión del mantenimiento -GMAO- que le permite planificar, controlar y optimizar todas las actuaciones sobre sus equipos productivos. Esta herramienta mejora la gestión de los mantenimientos preventivos y correctivos, proporcionando un mayor control sobre el estado de las instalaciones y una respuesta más ágil y eficiente ante cualquier incidencia.

Dado que la mejor avería es la que nunca llega a producirse, este sistema contribuye a anticiparse a posibles incidencias, planificando las intervenciones antes de que afecten a la producción. De este modo, Bezares incrementa la disponibilidad de la maquinaria, reduce el riesgo de paradas no planificadas y refuerza la estabilidad de sus procesos de fabricación.

Para los clientes, esta inversión se traduce en una mayor fiabilidad de la producción, una capacidad de respuesta más sólida y un cumplimiento aún más consistente de los compromisos de calidad y plazo que caracterizan a Bezares.

Esta iniciativa forma parte del plan de Bezares de transformación y mejora continua, mediante el cual sigue incorporando



nuevas tecnologías para que sus procesos sean más eficientes, robustos y competitivos. En Bezares entienden que invertir en tecnología no consiste solo en modernizar las instalaciones, sino también en ofrecer a la clientela la confianza de contar con un socio industrial capaz de garantizar la máxima fiabilidad, calidad y continuidad en el suministro. ●

BZ
bezares s.a.

Bezares.com

(Véase anuncio en la sección
Guía del Comprador, pág. 389)

Con más de 45 años de experiencia, Mabeconta se ha consolidado como especialista en medición de caudal, filtración de líquidos y dosificación, ofreciendo soluciones para diferentes necesidades de la industria.

Su catálogo incluye tecnologías para la medición de líquidos y gases, dosificación, filtración, densidad, viscosidad, energía y automatización, entre otras aplicaciones. La compañía trabaja con fabricantes europeos especializados y ofrece asesoramiento técnico para ayudar a sus clientes a seleccionar las soluciones más adecuadas para cada proceso.

La participación en MEORGA representa para Mabeconta una oportunidad para reforzar el contacto directo con profesionales, ingenierías, responsables técnicos y empresas industriales, así como para compartir su experiencia y conocimiento en el ámbito de la instrumentación de procesos.

“MEORGA es un excelente punto de encuentro para compartir conocimiento y acercar nuevas soluciones tecnológicas a los profesionales de la industria. Nuestra charla sobre el densímetro DIMF será una oportunidad para mostrar las posibilidades de esta tecnología y explicar cómo una medición precisa

de la densidad puede aportar un valor significativo al control y la optimización de los procesos industriales”, señaló Langenberger. ●

www.mabeconta.net



FERIAS

weAR conectará oferta y demanda en automatización y robótica en un momento estratégico para la industria

weAR celebrará del 23 al 25 de febrero de 2027 su segunda edición en Bilbao Exhibition Centre consolidando su carácter bienal como cita de referencia en automatización y robótica. En un contexto en que la industria avanza a un ritmo sin precedentes y la automatización y la robótica adquieren un papel cada vez más estratégico, la celebración del salón en febrero permitirá a empresas proveedoras y usuarias conectar en un

momento clave para la definición de inversiones y proyectos industriales.

weAR combinará una amplia zona expositiva con talleres, charlas y demostraciones en directo que configurarán un espacio dinámico donde conocer aplicaciones reales, descubrir casos de éxito y acercar las últimas soluciones en automatización y robótica a las necesidades concretas de la industria. Aunando un amplio espectro de sectores, el encuentro contará con fabricantes y distribuidores de sistemas y componentes de accionamiento, tecnología de sensores, tecnología de control, IPC, *software* industrial, interfaz hombre-máquina, redes eléctricas y suministros de fábrica, interfaz y tecnología de interfaz, dispositivos de conmutación de baja tensión, infraestructura mecánica, comunicación industrial, tecnología de montaje y manipulación, sistemas de posicionamiento, tecnología de seguridad y protección, *wearables* industriales, AGV, robótica y visión artificial.

La feria se desarrollará en el marco de +Industry, la mayor plataforma de *smart manufacturing* del país, que integrará

COYUNTURA

Un 60% de la industria española apuesta por la digitalización, pero solo el 21% tiene proyectos en fase avanzada

La industria española ha intensificado su apuesta por la digitalización, pero aún está en una fase intermedia de madurez, asegura el *VIII Informe Smart Industry 4.0*, elaborado por el Observatorio de Industria y Tecnología junto a la consultora Structurit. Según el documento, casi el 60% de las empresas industriales declara haber desarrollado iniciativas de digitalización con resultados positivos, pero solo un 20,83% se considera en una fase avanzada.

Paralelamente, la proporción de compañías que reconoce proyectos con escaso retorno se reduce al 19,44%, el nivel más bajo de toda la serie histórica. Además, por primera vez, el informe traza una radiografía cuantitativa de la Smart Industry en España, identificando más de 88.000 entidades relevantes (sector privado y administraciones públicas) con una escala económica conjunta de 863.418 millones de EUR, equivalente al 52% del PIB nominal estimado para 2025.

La foto sectorial muestra que bloques como automoción y manufactura, alimentación y bebidas, energía, farmacéutico



y químico, *retail* y transporte concentran la mayor parte del esfuerzo inversor en Industria 4.0.

"Respecto a años anteriores, se observa una evolución positiva en la colaboración intersectorial y en la apuesta por la formación y el talento digital, factores que el informe identifica como críticos para la competitividad. Sin embargo, la escasez de perfiles especializados sigue siendo una de las principales barreras para la transformación digital", comenta Enrique Ramírez, presidente del Observatorio de Industria y Tecnología. Así se explica en el estudio, según el cual, el 76% de las empresas reconoce la necesidad urgente de reforzar sus programas de capacitación y atraer talento tecnológico, y paliar la falta de profesionales con una respuesta coordinada entre empresas, instituciones y organismos colegiales.

- IA, ciberseguridad y hoja de ruta a cinco años

El informe dedica un bloque específico a la inteligencia artificial, incluida la generativa. Aunque el interés es muy eleva-

siete ferias industriales complementarias en un mismo entorno: Addit&D, BeDigital, Maintenance, Pumps & Valves, Subcontratación y weAR, junto al foro de empleo WORKinn Talent Hub. Esta celebración conjunta favorecerá las conexiones entre toda la cadena de valor de la fabricación avanzada.

La celebración de weAR en el marco de +Industry atraerá a profesionales con capacidad de decisión de sectores clave como automoción, defensa, alimentación y bebidas, aeronáutico y aeroespacial, energía, bienes de equipo, siderurgia, química y petroquímica y ferroviario, entre otros.

La dimensión internacional de la cita constituye, además, un elemento distintivo del evento, que se refleja tanto en el perfil de las empresas expositoras como en el de los visitantes. En su última edición, (2025) +Industry recibió la visita de 12.120 profesionales procedentes de 47 países. Entre los mercados internacionales más representados destacaron Francia, Italia, Alemania, Portugal, Reino Unido, Países Bajos, Bélgica, Marruecos, China, Taiwán y Corea del Sur.

weAR está organizada por STECH, Asociación Española de Tecnologías Inteligentes para la Industria del Manufacturing, y Bilbao Exhibition Centre y cuenta con el apoyo -como *partners* institucionales- de la Diputación Foral de Bizkaia y el Departamento de Industria, Transición Energética y Sostenibilidad de Gobierno Vasco. ●

<https://wear.bilbaoexhibitioncentre.com>



do, solo una minoría, una de cada 5 (22,8%) ha desplegado proyectos a escala. No obstante, un 46,5% cuenta con iniciativas en fase piloto o exploratoria, lo que indica que cerca del 70% del ecosistema ya utiliza este tipo de tecnologías.

- ¿Qué barreras están ralentizando su implantación en el sector? Principalmente la falta de talento especializado, las dudas sobre privacidad y confidencialidad de los datos industriales, la complejidad de integración con sistemas OT (tecnología operativa) y sistemas IT (tecnologías de la información), y la ausencia de estándares compartidos.

En paralelo, la ciberseguridad industrial y la calidad del dato se consolidan como pilares de cualquier estrategia 4.0. La primera es esencial para proteger a la organización y sus procesos, ya que la digitalización, ya sea mínima o masiva, aumenta la exposición a riesgos. Por su parte, la segunda es básica para la toma de decisiones en tiempo real, algo imprescindible para ser competitivo en la actualidad.

Más allá del diagnóstico, el estudio plantea varias recomenda-

ciones para los próximos cinco años, entre ellas:

- Impulsar la formación continua y las competencias digitales, con la ingeniería industrial liderando la transición hacia entornos inteligentes.
- Fomentar la interoperabilidad y la estandarización para facilitar la integración de tecnologías y procesos a lo largo de la cadena de valor.
- Priorizar la inversión en IA generativa, gemelos digitales y analítica avanzada, vinculando siempre los proyectos a procesos críticos y métricas de impacto.
- Reforzar la ciberseguridad y la calidad del dato como condiciones necesarias para una digitalización segura y sostenible.
- Alinear la transformación digital con los objetivos de eficiencia energética, reducción de emisiones y economía circular.
- Implantar desde el Estado un Plan Nacional de Transformación Industrial 4.0, así como un marco de interoperabilidad OT/IT basado en estándares europeos.

“Hay que decir que el documento diferencia entre recomendaciones a nivel país, dirigidas al Ministerio de Industria, otras para empresas productoras, para los profesionales por área de responsabilidad y para los integradores. Son planteamientos muy dirigidos para conseguir que, entre todas las esferas implicadas, alcancemos una industria mucho más competitiva e innovadora”, indica Javier de la Cuerda, CEO de Structurit. El informe da continuidad a la serie iniciada en 2018 y se presenta como una referencia para empresas, administraciones y agentes del ecosistema industrial. En esta edición ha contado con el apoyo de entidades como la Asociación Española de Robótica y Automatización (AER) y el Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de Madrid (COIIM), entre otros colaboradores. ●



ELGI COMPRESSORS EUROPE

Nils Blanchard, nuevo vicepresidente

Desde 2015, el especialista en filtración Mientras los fabricantes europeos aceleran las inversiones en eficiencia energética, productividad y descarbonización, ELGi Compressors Europe, filial de ELGi Equipments Limited, uno de los principales fabricantes mundiales de compresores de aire, ha nombrado a Nils Blanchard (en la foto) como vicepresidente para liderar la próxima fase de crecimiento de la empresa. Blanchard sucede a Chris Ringlstetter, quien se retira tras haber sido el primer presidente de la empresa en Europa desde que ELGi estableció sus operaciones en la región. Durante su mandato, Ringlstetter desempeñó un papel fundamental en el desarrollo del negocio europeo de ELGi, ampliando su presencia en el mercado, fortaleciendo su red de dis-

tribución y sentando las bases para el crecimiento continuo de la empresa.

ELGi intensifica así su enfoque en ayudar a los fabricantes europeos a mejorar la eficiencia energética, optimizar los sistemas de aire comprimido y reducir el coste total de propiedad. Con Blanchard, la empresa seguirá invirtiendo en innovación en ingeniería, tecnologías digitales y soluciones inteligentes de aire comprimido que mejoran la productividad mientras apoyan la transición de Europa hacia un futuro industrial más sostenible.

“En toda Europa, los fabricantes están bajo una presión creciente para producir más con menos energía, menos emisiones y menores costes operativos”, afirma Blanchard. “El aire comprimido es uno de los mayores consumidores de energía en la fabricación, lo que convierte la eficiencia en una de las mayores oportunidades para un crecimiento sostenible. Nuestro objetivo es ayudar a los clientes a maximizar la productividad mientras reducimos los costes del ciclo de vida mediante ingeniería innovadora, inteligencia digital y un ren-

dimiento fiable a largo plazo. También contamos con un equipo excepcional en toda Europa, y creo firmemente que nuestro crecimiento futuro estará impulsado tanto por nuestra gente como por nuestra tecnología.”

El centro de esta estrategia es la tecnología patentada Demand=Match de ELGi, que alinea continuamente la salida del compresor con la demanda de aire en tiempo real gestionando la producción de aire de forma inteligente. La tecnología ofrece ahorros de energía comparables a los compresores de variación de velocidad, manteniendo la simplicidad, robustez y fiabilidad de una máquina de velocidad fija, ayudando a los fabricantes a reducir el consumo de energía sin comprometer el rendimiento operativo. Junto a la inversión continua en equipos conectados y interfaces hombre-máquina cada vez más avanzadas, ELGi se centra en ayudar a los clientes a tomar decisiones más inteligentes, mejorar el rendimiento del sistema y desbloquear una mayor eficiencia operativa a lo largo del ciclo de vida de sus sistemas de aire comprimido.

PEOPLE

Brad Smith retires after 27 years with Delta Motion

Delta Motion announces that Brad Smith, Regional Sales Manager, fully retired effective June 30, 2026. Mike Dodds is now responsible for serving Delta's distributors in the Pacific Northwest and Western Canada. Aaron Heinrich has assumed responsibility for supporting distributors in Korea, Australia, and New Zealand.

Brad arrived to Delta Motion from the Al Smith Company, the first manufacturer's representative firm for Temposonics position transducers. He gained extensive knowledge of the sawmilling industry in the Pacific Northwest and Western Canada and played an instrumental role in introducing the Temposonics position transducer technology to the industry. He was a technical sales resource who helped users integrate these sensors into their equipment, enabling more precise control. When he joined what was then known as Delta

Computer Systems in 1999, Brad's experience complemented and strengthened Delta's presence in the lumber industry. Brad also helped Delta develop a better understanding of manufacturer's representatives and distributors. Ironically, Brad's son, Josiah, pre-dates his father as a Delta employee; Josiah was a talented intern who contributed to the early development of some of Delta's internal software applications before graduating.

“Brad's friendly, calm, and professional demeanor has been an asset to Delta Motion,” says President Jacob Paso. “His interactions and relationships with distributor owners and employees were positive and he always aimed to bring mutual benefit to both parties. He also made huge contributions to Delta's training program, as a tireless teacher, always happy to help explain concepts and assist users. His presence will be greatly missed.”

“It has been a privilege to work alongside so many talented coworkers, distributors, and customers over the years,” said Brad Smith. “I'm grateful for the friendships I've made and look forward to seeing Delta Motion continue to grow and succeed.”



La filosofía de ingeniería de ELGi se centra en ofrecer eficiencia a largo plazo durante todo el ciclo de vida del compresor. La empresa diseña y fabrica sus propios terminales de aire, ideados para operar a velocidades de rotación más bajas y mejorar la fiabilidad y eficiencia energética. Su modelo de fabricación verticalmente integrado también incluye el desarrollo y la producción de motores específicos para compresores, lo que permite un control de calidad más estricto entre componentes críticos y apoya la mejora continua del producto. La larga vida útil del producto sigue siendo fundamental para el enfoque

de ELGi hacia la sostenibilidad. Algunos modelos seleccionados de compresores cuentan con una garantía -líder en la industria, aseguran- de hasta 10 años en el extremo del aire, sin limitación en las horas de uso, lo que refleja la confianza de la empresa en productos de ingeniería que ofrecen un rendimiento fiable durante muchos años, reduciendo los costes del ciclo de vida y el impacto ambiental.

Mientras amplía su presencia en mercados estratégicamente importantes, incluyendo Alemania y regiones seleccionadas de Europa, ELGi seguirá fortaleciendo su red de distribuidores socios para acercar soluciones de aire comprimido de alta eficiencia a los clientes. También planea aumentar el reconocimiento de la marca ELGi entre los usuarios industriales finales a medida que más fabricantes multinacionales adopten sus soluciones de aire comprimido en numerosos sectores.

"La verdadera sostenibilidad no se logra con un solo producto, sino mejorando continuamente el rendimiento de los sistemas de aire comprimido a lo largo

de su vida útil", dice Blanchard. "Ya sea mediante ingeniería energéticamente eficiente, tecnologías conectadas o una colaboración más estrecha con nuestros socios, nuestro objetivo es ayudar a los clientes a operar de forma más competitiva mientras reducimos su huella ambiental."

La estrategia a largo plazo de ELGi en Europa se basa en combinar ingeniería avanzada con alianzas de confianza. Su red de distribuidores sigue siendo una extensión de la organización, permitiendo a la empresa ofrecer experiencia local, un servicio ágil y un valor para el cliente a largo plazo en toda la región.

"Europa está marcando el ritmo para el futuro de la manufactura sostenible", apunta Blanchard. "Nuestra ambición es ser el socio de confianza en el aire comprimido que ayude a los fabricantes a mejorar la eficiencia, reducir el consumo de energía y alcanzar la excelencia operativa a largo plazo. Innovando continuamente y manteniéndonos cerca de nuestros clientes y socios, nos comprometemos a crear un valor duradero para la industria europea." ●

In addition to his sales development responsibilities, Brad spearheaded Delta Motion's sales team meetings, bringing colleagues together to share knowledge, strengthen relationships, and align on company initiatives. He enjoyed in-person interactions with his colleagues and would often be the focus of many of the good-natured jokes during these meetings. He frequently volunteered to organize Delta events and lead large training classes.

Brad and his wife enjoy camping in the Northwest with their children and grandchildren. He continues to volunteer in the local schools teaching science and technology related subjects. He and his wife also remain active in serving others through their church community. The Delta Motion team wishes Brad a fond farewell and extends a heartfelt thank you for his many contributions to the company.

For over 40 years, Delta Motion has been a leading supplier of motion controllers and industrial products. Delta's RMC Motion Controllers are found in servo-hydraulic and servo-electric closed-loop control in a wide array of single and multi-axes control and testing applications around the globe. ●



UNIGASKET

Vesta, más que un proveedor de neumática

Vesta no es solo un proveedor de neumática. Es un fabricante capaz de controlar todo el proceso productivo. Desde la idea inicial hasta el montaje final. Desde Unigasket, la unidad productiva situada en Terrassa (Barcelona) se gestiona internamente cada etapa del proceso para garantizar calidad, trazabilidad y entregas rápidas. Porque detrás de cada producto hay algo más que fabricación: hay un compromiso con la calidad.

Imagen 1. Diseño e ingeniería. Desarrollo de soluciones neumáticas pensando en el rendimiento real de la aplicación.

Imagen 2. De la materia prima al cilindro terminado. Todo bajo el sello Vesta.

Imagen 3. Mecanizado CNC. Fabricación propia con altos estándares de precisión y repetibilidad.

Imagen 4. Tratamientos y control. Procesos supervisados para asegurar durabilidad y fiabilidad.

Imagen 5. Montaje especializado. Ensamblaje realizado por personal cualificado con controles de calidad en cada fase.

Entrega rápida. Fabricación de cilindros neumáticos en 24-48 horas para numerosas referencias.

Imagen 6. La calidad no se da por hecha. Se demuestra.

Cada componente debe superar un proceso de verificación antes de llegar a la máquina. En esta etapa, Testing & Quality Control, se comprueban sus características y prestaciones para garantizar fiabilidad, precisión y un funcionamiento consistente. ●

UNIGASKET
The Future Is Here

www.unigasket-spain.com

(Véase anuncio en la sección
Guía del Comprador, pág. 389)



Imagen 1



Imagen 2



Imagen 3



Imagen 4



Imagen 5



Imagen 6

TRADE FAIRS

Valve World Expo 2026 will gather the world of industrial valves in Düsseldorf

The latest key technologies for industrial transformation – Valve World Expo will be showcasing technological innovations in the field of industrial valves in halls 1 and 3 at Düsseldorf Fairgrounds from 1 to 3 December 2026.

About 550 exhibitors from 30 countries have already registered, most of them come from Germany, followed by exhibitors from strong industrial nations such as Italy, Great Britain, Spain, Turkey, India, South Korea, Taiwan, the USA and China.

Valve World Expo presents intelligent products and solutions for fossil and alternative applications. As an international meeting place for manufacturers, developers, users and decision-makers from the process industry, it is a high-calibre platform for professional exchange, knowledge transfer and business development.

Four key topics reflect the central themes of the industry and form the guiding principles of Valve World Expo 2026: Global Energy, Process Industries

& Safety, Digitalisation & Automation and Valve Value Chain.

Global Energy highlights the entire spectrum of the energy landscape – from oil and gas to LNG and district heating to renewable energies and hydrogen– and demonstrates the role of valves as enablers in all energy sectors. Process Industries & Safety emphasises the importance of safe, efficient valve technologies, which are primarily used in the chemical, petrochemical and pharmaceutical industries.

Digitalisation & Automation focuses on intelligent valve solutions, digital twins and automated systems that enable predictive maintenance and can be seamlessly integrated into networked plant landscapes. The fourth key topic, Valve Value Chain, highlights the entire

value chain –from advanced materials and components to engineering and manufacturing to service and logistics solutions– all across the entire life cycle. Traditionally, the high-calibre Valve World Conference, organised and run by KCI, complements the events at the Fairground. An extensive programme of presentations with exciting keynotes and best cases, which specifically promotes the transfer of knowledge between research, engineering and practice, awaits trade visitors in hall 1. Initiatives such as High Potential Day, Valve Stars Awards and the packed Expo Forum programme complement the compact range of products on offer in the exhibition halls. ●

www.valveworldexpo.com



PEOPLE

Lubert Winnecken takes over as chairman of VDMA Valves

At their general meeting in Cologne, the members of the VDMA Valves Association elected a new executive board. Lubert Winnecken, CEO of Keuco GmbH & Co. KG, was elected chairman. He succeeds Axel Weidner, a partner at Mankenberg GmbH, who had shaped the association as chairman for eight years. Winnecken will lead both the trade association and the VDMA Building Valves Division in the future. He will be supported by Andreas Laschke, President Segment Valves at KSB SE & Co. KGaA, as Vice Chair. Laschke was also elected Chair of the VDMA Industrial Valves Division.

Rounding out the Valves Executive Board are Elisa Sasserath-Kentsch of Hans Sasserath GmbH & Co. KG, vice chair of VDMA Building Valves; Oliver Bertram of Perrin GmbH, Kitz Group, vice chair of VDMA Industrial Valves; Michael Everwand of Everwand & Fell GmbH; and Michael Rimm of IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH.

- Investment caution marks the start of the year

As he takes office, Winnecken aims to bring the concerns of the valve industry even more strongly into political decision-making processes and to raise the profile of the industry.

"Our companies are facing increasing pressure from international competition. Now is the time to once again consistently prioritize industrial competitiveness: with reliable political framework conditions, competitive energy costs, and a regulatory environment that enables innovation rather than hindering it," says Winnecken.

In addition to advocating for national interests, the trade association aims to further strengthen its voice at the European level. Many key framework conditions for the valve industry are now set at the EU level—from regulatory proposals and sustainability requirements to issues of industrial competitiveness.

The valve industry makes a significant contribution to industrial processes, energy efficiency, security of supply, and sustainable building technology. In the new chairman's view, this potential must be more widely recognized by policymakers and the public. The trade association will therefore continue to actively engage in political discussions and represent the interests of its member companies to relevant decision-makers.

- Pooling industry expertise

With manufacturers of building and industrial valves, the trade association brings together different market



From left, Andreas Laschke, Dr. Laura Dorfer, Lubert Winnecken (LTR)
© Bildschön

segments under one roof. The new board intends to leverage this broad expertise even more effectively in the future to address common challenges early on, exchange experiences, and provide impetus for the industry's further development.

In particular, the focus will be on current issues such as competitiveness, securing a skilled workforce, technological transformation, and regulatory requirements.

- Well-positioned for the future

The Managing Director of VDMA Valves, Dr. Laura Dorfer, welcomes the election of the new Executive Board: "With Lubert Winnecken, Andreas Laschke, and the newly elected Executive Board, we are gaining a team with a high level of technical expertise, entrepreneurial experience, and a broad perspective on the challenges facing our industry. I would also like to extend my special thanks to our long-standing chairman, Axel Weidner, who has played a decisive role in shaping the association's development over many years and has championed the interests of the valve industry with great dedication. We can build on this strong foundation. With over 190 member companies and a clear national and European focus, the trade association is stronger today than ever before. We intend to use this strength to advance key issues for the future, maintain close collaboration with our member companies, and consistently incorporate their concerns into our association's work."

The newly elected Executive Board will actively support the trade association's work in the coming years and provide important impetus for the further development of the German valve industry. ●